

WYKAZ MEBLI

POKÓJ NR 526

1. Zestaw segmentowy I Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.1	kpl. 1
2. Zestaw segmentowy II Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.2	kpl. 1
3. Biurko Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.3;4	kpl. 1
4. Stolik Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.5	szt. 1
5. Szafka pod ksero Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.6	szt. 1
6. Półka Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.7	szt. 1
7. Zabudowa grzejnika Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.8	kpl. 1

POKÓJ NR 528

8. Zestaw segmentowy I Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.1	kpl. 1
9. Zestaw segmentowy II Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.9	kpl. 1
10. Biurko Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.3;4	kpl. 1
11. Stolik Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.5	szt. 1
12. Półka Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.7	szt. 1
13. Zabudowa grzejnika Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.8	kpl. 1

POKÓJ NR 522A

14. Zestaw segmentowy Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.10	kpl. 1
15. Szafa biurowa Ustalić kolor płyty laminowanej	rys.11;12	szt. 2

POKÓJ NR 531

16. Segment biurowy Dąb Sedan D071	rys.13	szt. 1
17. Szafa biurowa I Dąb Sedan D071	rys.14	szt. 1
18. Szafa biurowa II Dąb Sedan D071	rys.15	szt. 2
19.Regał Dąb Sedan D071	rys.16	szt. 1

POKÓJ NR 114

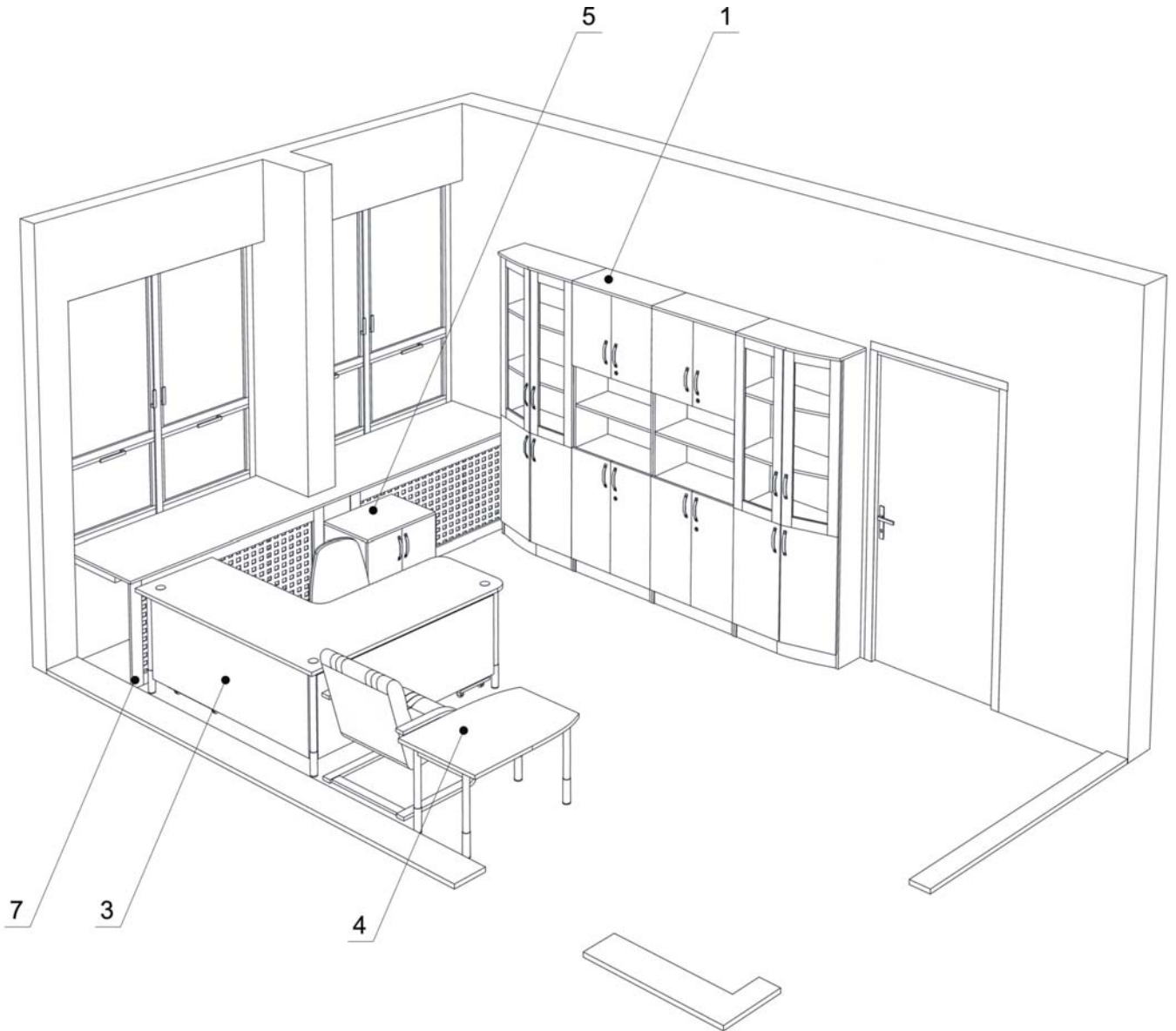
20. Zestaw segmentowy Wiśnia Oxford	rys.17	kpl. 1
21. Zestaw segmentowy Wiśnia Oxford	rys.18	kpl. 1
22. Dostawka biurka Wiśnia Oxford	rys.19;20	szt. 1

POKÓJ NR 116

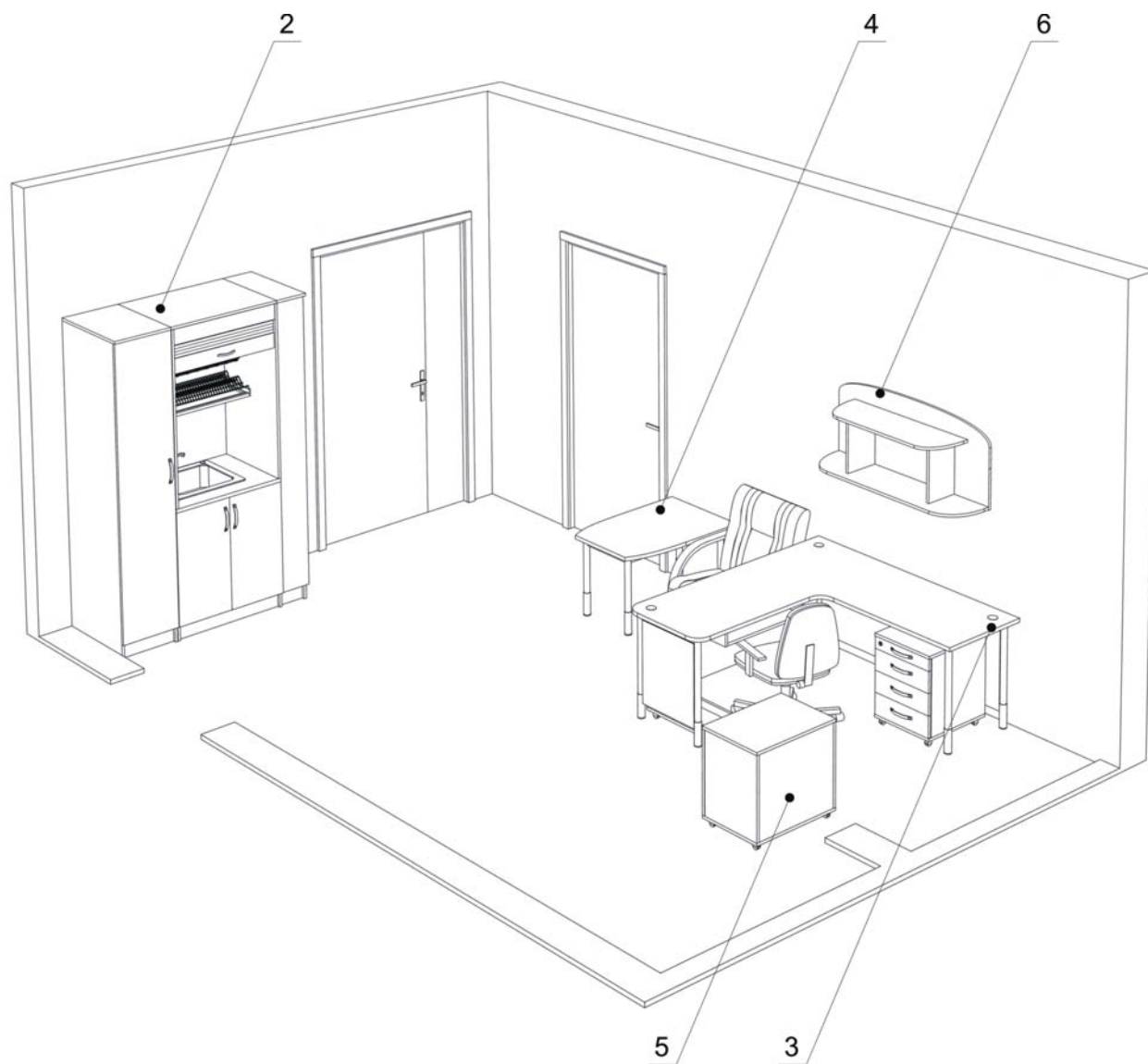
23. Zestaw segmentowy I Wiśnia Oxford	rys.21;22	kpl. 1
24. Zestaw segmentowy II Wiśnia Oxford	rys.23	kpl. 1

25. Regał Wiśnia Oxford	rys.24	szt. 1
26. Biurko Wiśnia Oxford	rys.25;26	kpl. 4

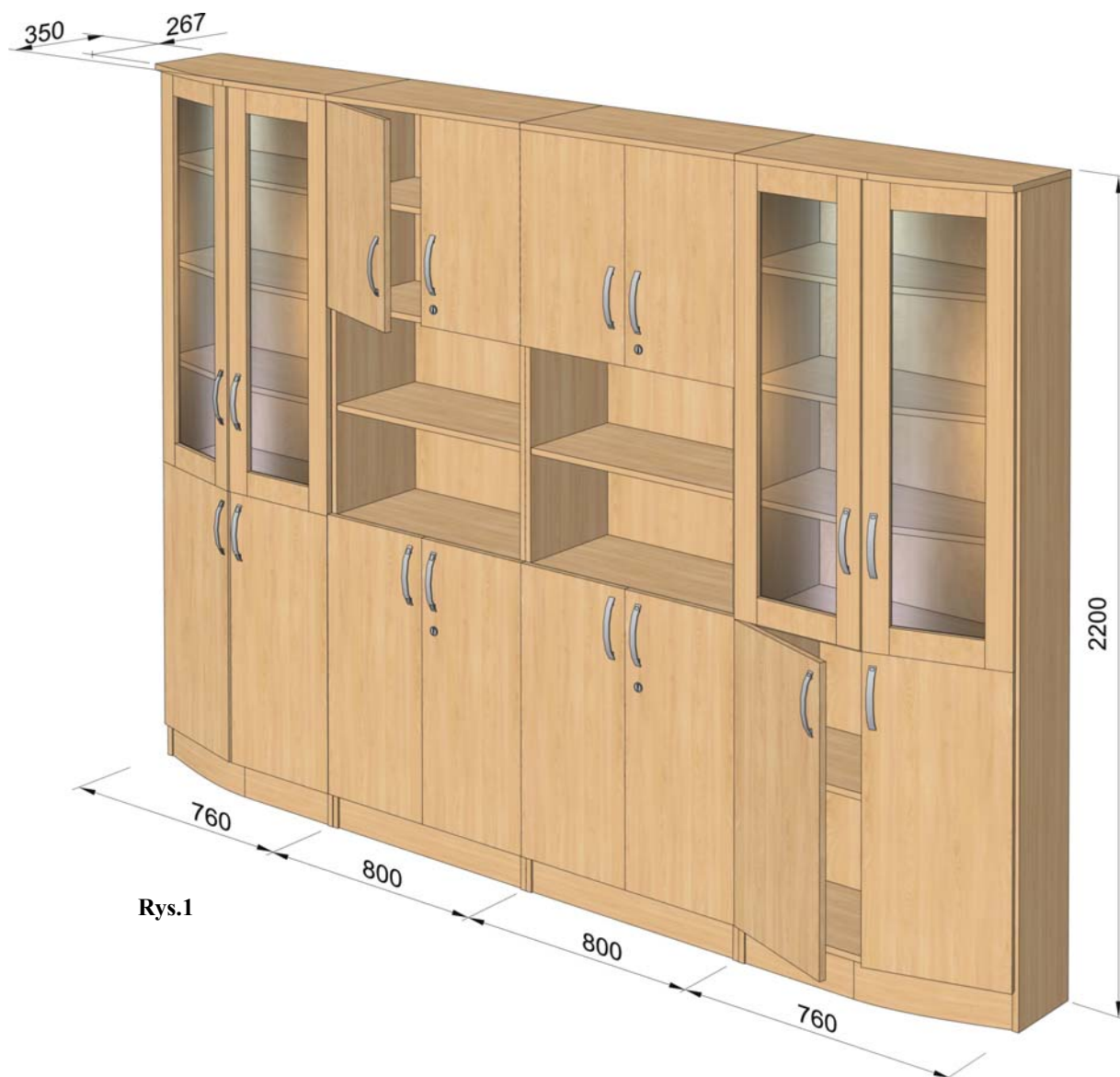
POKÓJ 526



Widok 1 pokój 526



Widok 2 pokój 526

1.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY I (poz.1 ; rys.1)**1.1.0. WYKONANIE**

Segment wykonany z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” z kołkiem oporowym metalowym. Listwa przymykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem

silikonowym na całej długości . Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu , oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wieniec górny nakładany . Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych) . Zastosować cztery regulatory poziomu , otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm. , kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe typu „BLUM” lub równoważne o średnicy 35 mm. W płytach bocznych wykonać wręg na ścianę tylną segmentu . Szyba szklana (kolor ustalić z zleceniodawcą) o grubości 5 mm wpuszczana w ramkę drzwi. W wszystkich drzwiach zestawu zastosować zamki otwierane jednym kluczem firmy Lehman (lub równoważne) typu Master Key. Wymiary podane na rysunku służą do wykonania kalkulacji cenowej przez zleceniobiorcę. Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca.

1.2.0. SKŁAD

- segment biblioteczny narożny lewy	szt.1
- segment biblioteczny narożny prawy	szt.1
- regał	szt.2

2.0.0. ZESTAW SEGMENTOWY II (poz.2 ; rys.2)

2.1.0. WYKONANIE

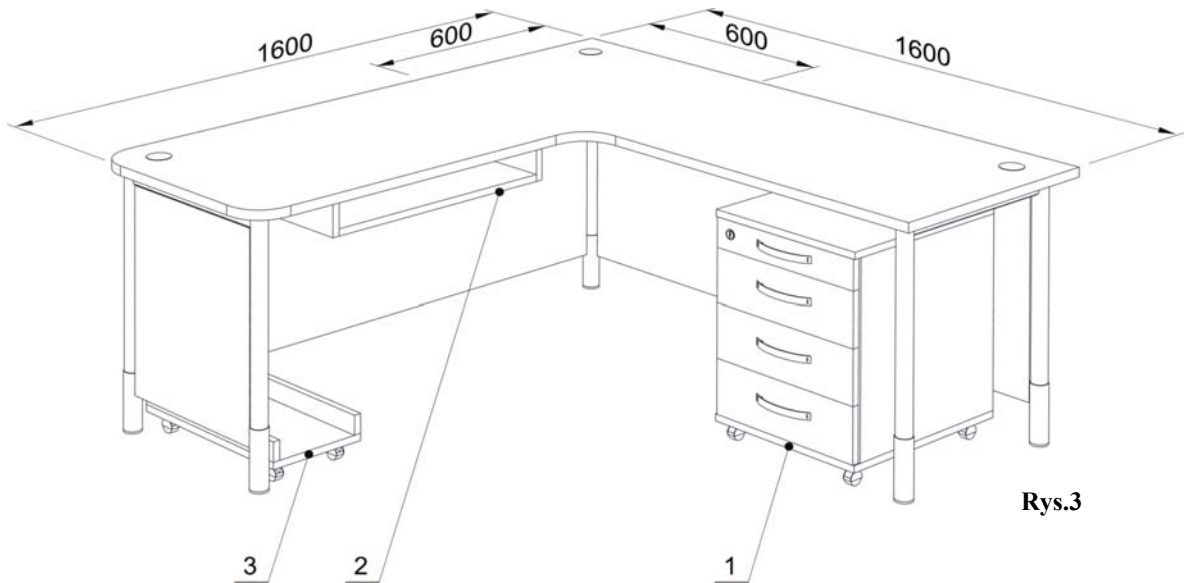
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem i baterią dostarcza zleceniobiorca .W górnej szafce B zamocować ociekarkę z koszami do naczyń chromowane , w górnym wieńcu zamocować kratkę wentylacyjną . Miejsce styku blatu z ścianą i bocznymi płytami zabezpieczyć listwami przyblatowymi w kolorze aluminium , dolną płaszczyznę listwy cokołowej zabezpieczyć profilem z tworzywa. W szafach zastosować nogi kuchenne z regulacją wysokości. W segmencie „B” w dolnej szafce zamontować zmywarę . Zmywarę dostarcza zleceniobiorca. Kolor blatu i płyty ustalić z użytkownikiem. Żaluzje w kolorze srebrny mat. Dokładny pomiar wykonuje zleceniobiorca.

2.2.0. SKŁAD

A - szafa ubraniowa	szt.1
B - zabudowa gospodarcza	szt.1
C- regał na indeksy	szt.1



Rys.2

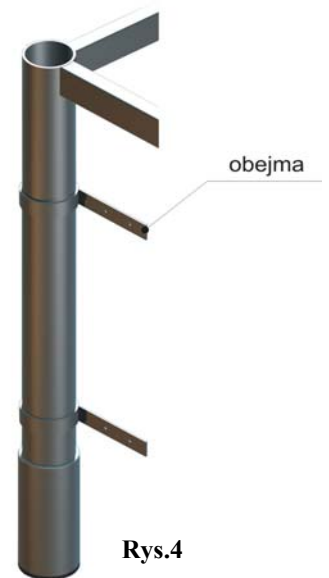
3.0.0. BIURKO I (poz.3 ; rys.3)**3.1.0. WYKONANIE**

Rys.3

Wykonane na stelażu metalowym z kanałem kablowym .Płyta robocza wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr. 25mm. (nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią) . Wąskie płaszczyzny okleinowane taśmą ABS firmy REHAU lub innej o gr.2 mm).Taśma ABS powinna być o tej samej kolorystyce i rysunku zbliżonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla.

Nogi biurka wykonane w kolorze srebrny mat malowane proszkowo (Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 650 –750 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka .Osłona powinna posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości .Obrót osłony powinien powodować ruch regulatora w pionie W kontenerze zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Prowadnice szuflad wykonane z blachy o gr.1,5 mm. lub równoważne do prowadnic wykonanych przez Firmę BLUM .

Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i



Rys.4

wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Wąskie płaszczyzny okleinować obrzeżem o gr. 0.8mm., natomiast czoła szuflad okleinować obrzeżem o gr. 2mm. Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki samo skrętne z hamulcem o maksymalnej wysokości 50 mm do wykładziny dywanowej. Szuflady zamykane na zamek centralny. Przeloty kablowe dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić z zleceniodawcą. Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny zapewniać stabilność biurka (spawane). Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech miejscach (rys.4).
Zachować bezwzględnie średnicę nóg 40 mm.

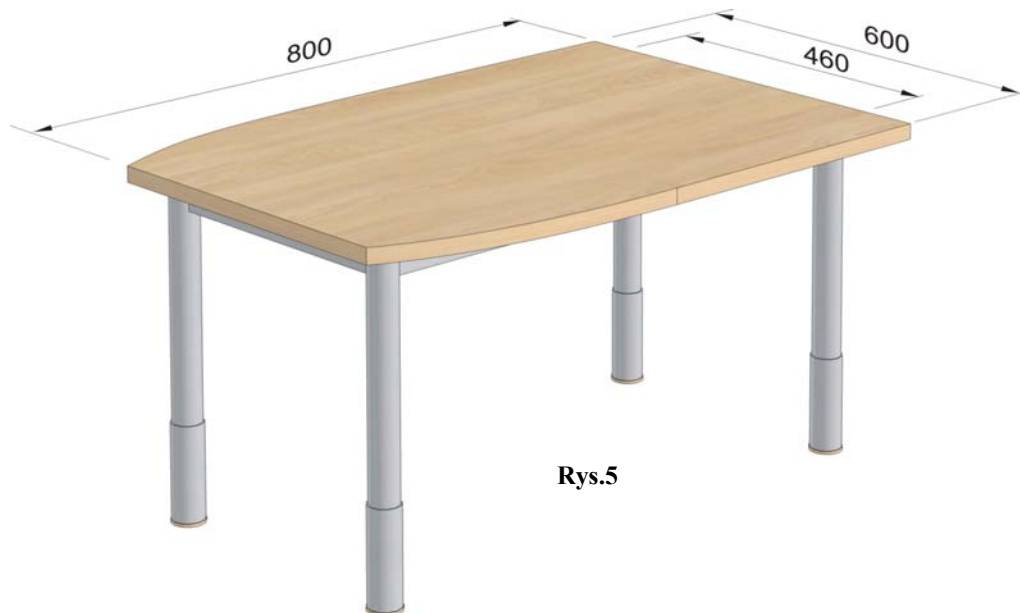
3.2.0 SKŁAD

- | | |
|--|--------|
| - Kontener wys. 570 mm x szer. 430 mm. x 500 mm. | szt. 1 |
| - Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm. | szt. 1 |
| - Wózek pod komputer 200 x 230 x 500 | szt. 1 |

4.0.0. STOLIK (poz.4 ; rys.5)

4.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i pkt.3.1.0. wysokość stołu 550-650 mm.

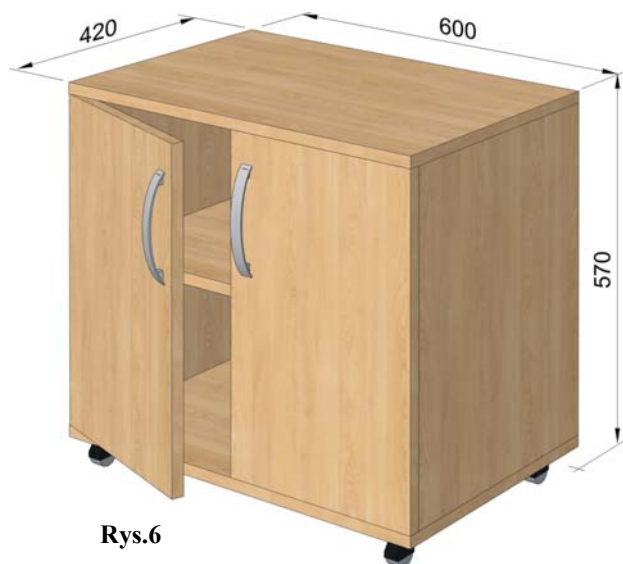


5.0.0. SZAFKA POD KSERO (poz.5 ; rys.6)**5.1.0. WYKONANIE**

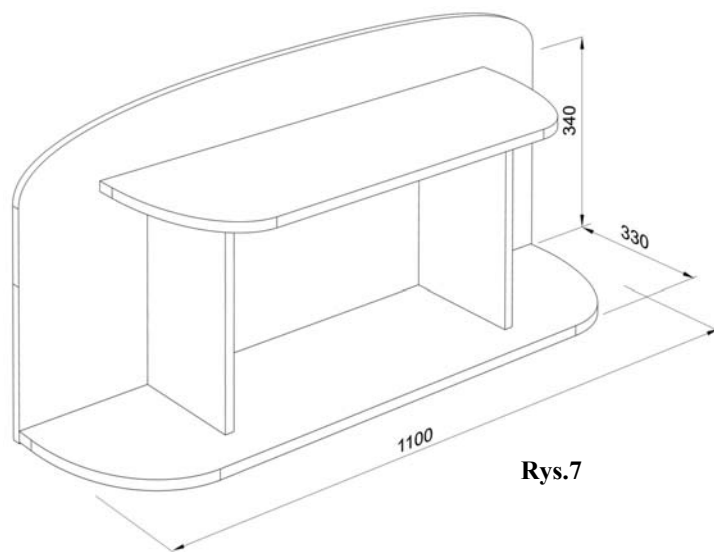
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Podana wysokość jest orientacyjna dla kalkulacji wysokość dobrać do używanego ksero.

6.0.0. PÓLKA**6.1.0. WYKONANIE**

Wykonanie pkt.1.1.0.Mocowanie do ściany na cztery kołki rozporowe .Płyte tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm. Głowy wkrętów zamaskować zaślepkami z tworzywa w kolorze płyty.



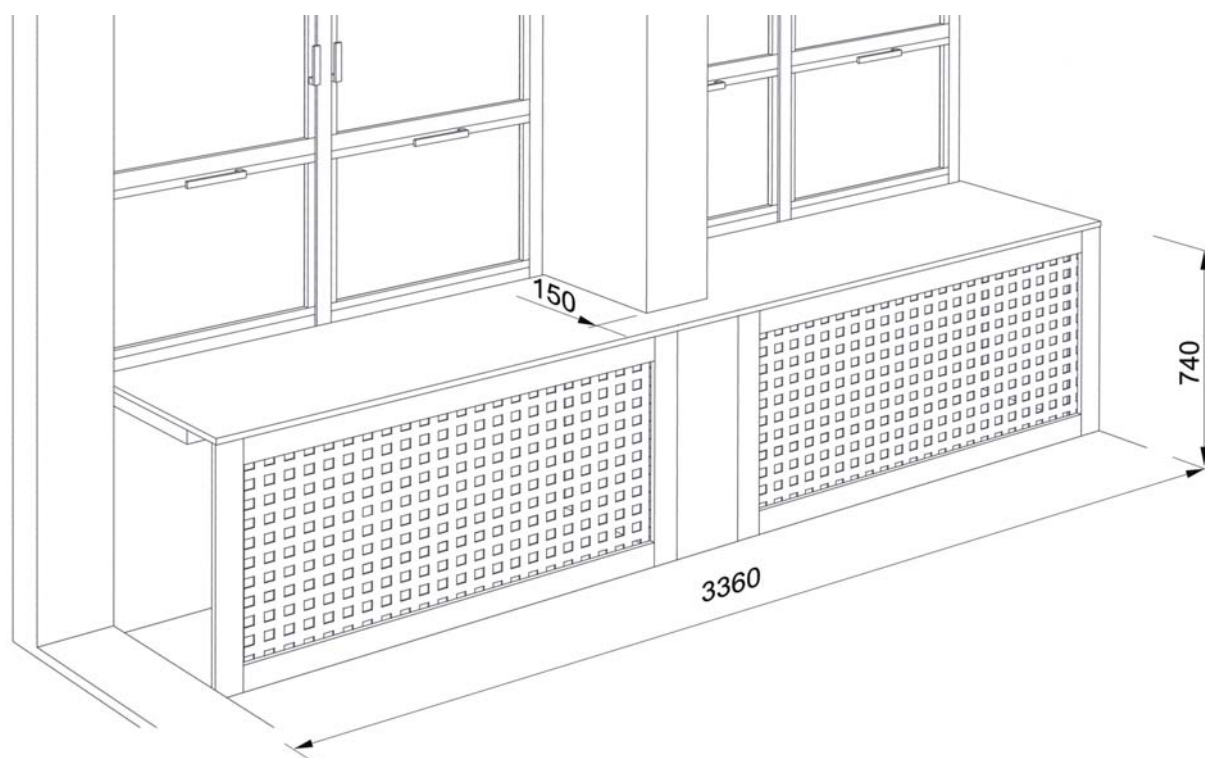
Rys.6



Rys.7

7.0.0. ZABUDOWA GRZEJNIKA (poz.7 ; rys.8)**7.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Obudowa kaloryfera wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. W części regulacji grzejnika zastosować zamaskowany otwór umożliwiający jego regulację bez zdejmowania całej osłony. Osłona wykonana z blach perforowanej i malowanej proszkowo w kolorze srebrny mat. Do kalkulacji przyjąć głębokość płyt roboczych 500 mm Wymiary podano w przybliżeniu w celu skalkulowania wyrobu , dokładny pomiar wykonuje wykonawca .



Rys.8