

CZEŚĆ D

Załącznik 8

L.p.	OPIS	Pow. łączna [dm ²]
1.	<p>Układy mikrofalowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> – rodzaje obwodów: 1-warstwowa metalizacja – realizacja na laminacie klienta – rodzaje laminatów: na bazie żywic (typu FR4), na bazie teflonu (teflonowo-szklany, teflonowo-ceramiczny) – wymagania technologiczne: <ul style="list-style-type: none"> minimalna średnica otworu: 0,2 mm minimalna odległość między ścieżkami/padami: 4 mils minimalna szerokość ścieżki: 4 mils grubość laminatu: od 0,25 do 2 mm <p>(termin realizacji do 10 dni)</p>	90
2.	<p>Układy mikrofalowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> – rodzaje obwodów: 2-warstwowa metalizacja – realizacja na laminacie klienta – rodzaje laminatów: na bazie żywic (typu FR4), na bazie teflonu (teflonowo-szklany, teflonowo-ceramiczny) – wymagania technologiczne: <ul style="list-style-type: none"> minimalna średnica otworu: 0,2 mm minimalna odległość między ścieżkami/padami: 4 mils minimalna szerokość ścieżki: 4 mils grubość laminatu: od 0,25 do 2 mm <p>(termin realizacji do 10 dni)</p>	300
3.	<p>Układy mikrofalowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> – rodzaje obwodów: 1-warstwowa metalizacja – realizacja na laminacie klienta – rodzaje laminatów: na bazie żywic (typu FR4), na bazie teflonu (teflonowo-szklany, teflonowo-ceramiczny) – złożone – wymagania technologiczne: <ul style="list-style-type: none"> minimalna średnica otworu: 0,2 mm minimalna odległość między ścieżkami/padami: 4 mils minimalna szerokość ścieżki: 4 mils grubość laminatu: od 0,25 do 2 mm <p>(termin realizacji do 10 dni)</p>	30
4.	<p>Układy mikrofalowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> – rodzaje obwodów: 2-warstwowa metalizacja – realizacja na laminacie klienta – rodzaje laminatów: na bazie żywic (typu FR4), na bazie teflonu (teflonowo-szklany, teflonowo-ceramiczny) – złożone 	30



	<p>– wymagania technologiczne: minimalna średnica otworu: 0,2 mm minimalna odległość między ścieżkami/padami: 4 mils minimalna szerokość ścieżki: 4 mils grubość laminatu: od 0,25 do 2 mm (termin realizacji do 10 dni)</p>	
5.	<p>Płytki jednostronne z pliku fotoplottera Gerber</p> <ul style="list-style-type: none"> - Realizacja na podstawie pliku w formacie GERBER 274 lub 274X (druk-mozaika) oraz EXCELLON (owiert) - Grubość laminatu – 1,5 mm - Grubość miedzi – 35 µm - Cynowanie cyną bezołowiową (HAL) - Minimalna średnica otworów – 0,5mm - Minimalna szerokość ścieżki / odstęp między ścieżkami - 0,25mm / 0,25mm (termin wykonania: Standard 10 dni roboczych)	30
6.	<p>Płytki jednostronne z pliku fotoplottera Gerber</p> <ul style="list-style-type: none"> - Realizacja na podstawie pliku w formacie GERBER 274 lub 274X (druk-mozaika) oraz EXCELLON (owiert) - Grubość laminatu – 1,5 mm - Grubość miedzi – 35 µm - Cynowanie cyną bezołowiową (HAL) - Minimalna średnica otworów – 0,5mm - Minimalna szerokość ścieżki / odstęp między ścieżkami - 0,25mm / 0,25mm (termin wykonania: Szybki 5 dni roboczych)	10
7.	<p>Płytki o większych powierzchniach (do 3dm²):</p> <ul style="list-style-type: none"> - płytki dwustronne, laminat o grubości 1,5 mm lub 2 mm - z metalizacją otworów - z cynowaniem - z soldermaską zieloną (na obu powierzchniach płytki) - z opisem (na obu powierzchniach płytki) - min. szer. ścieżek – 6 milsów - min. odstęp między ścieżkami, padami, via – 8 milsów - min. średnica padów via – 8 milsów (termin wykonania 10-14 dni roboczych)	40
8.	<p>Płytki o większych powierzchniach (do 8dm²):</p> <ul style="list-style-type: none"> - płytki dwustronne, laminat o grubości 1,5 mm lub 2 mm - z metalizacją otworów - z cynowaniem - z soldermaską zieloną (na obu powierzchniach płytki) - z opisem (na obu powierzchniach płytki) - min. szer. ścieżek – 6 milsów - min. odstęp między ścieżkami, padami, via – 8 milsów 	70



	- min. średnica padów via – 8 milsów (termin wykonania 10-14 dni roboczych)	
--	--	--