

**Dostawa urządzenia do wytwarzania prototypów lub krótkich serii wyrobów z proszków metali metodą szybkiego prototypowania – dla Laboratorium Biomateriałów w ramach Projektu „Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE”**



Publikacja Suplementu do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej

2, rue Mercier, L-2985 Luksemburg Faks (352) 29 29-42670

E-mail: ojs@publications.europa.eu Informacje i formularze on-line: <http://simap.europa.eu>

1D2010-066530

**OGŁOSZENIE DODATKOWYCH INFORMACJI, INFORMACJE O NIEKOMPLETNEJ PROCEDURZE LUB SPROSTOWANIE**

Uwaga: Jeżeli sprostowanie lub dodanie informacji prowadzi do znaczącej zmiany warunków określonych w pierwotnym ogłoszeniu o zamówieniu, konieczne może okazać się przedłużenie początkowo przewidzianych terminów ze względu na zachowanie zasady równego traktowania oraz warunków konkurencyjności zamówienia.

**SEKCJA I: INSTYTUCJA ZAMAWIAJĄCA**

**I.1) NAZWA, ADRESY I PUNKTY KONTAKTOWE**

Oficjalna nazwa: Politechnika Gdańska  
 Adres pocztowy: ul. G. Narutowicza 11/12  
 Miejscowość: Gdańsk  
 Kod pocztowy: 80-233  
 Kraj: Polska  
 Punkt kontaktowy: Politechnika Gdańska, Gmach B, ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk, pok. 206  
 Tel.: +48 (058) 348 63 67  
 Osoba do kontaktów: Joanna Jackiewicz  
 E-mail: joanna.jackiewicz@pg.gda.pl  
 Faks: + 48 (058) 347 18 15

**Adres(y) internetowy(e) (jeżeli dotyczy)**

OGólny adres instytucji zamawiającej (URL): <http://www.pg.gda.pl>

Adres profilu nabywcy (URL):

**I.2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO**

- Instytucja zamawiająca (w przypadku zamówienia objętego przepisami dyrektywy 2004/18/WE)
- Podmiot zamawiający (w przypadku zamówienia objętego przepisami dyrektywy 2004/17/WE – Zamówienia sektorowe)

ZŁOŻA KANCELARIA DS. ZASOBYÓW TECHNICZNYCH  
 POLITECHNIKI GDAŃSKIEJ

mgr inż. Piotr Iwańczak

**Dostawa urządzenia do wytwarzania prototypów lub krótkich serii wyrobów z proszków metali metodą szybkiego prototypowania – dla Laboratorium Biomateriałów w ramach Projektu „Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE”**  
**SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

**II.1) OPIS**

**II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez instytucję zamawiającą (podano w pierwotnym ogłoszeniu)**

Dostawa urządzenia do wytwarzania prototypów lub krótkich serii wyrobów z proszków metali metodą szybkiego prototypowania – dla Laboratorium Biomateriałów w ramach Projektu „Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE”

**II.1.2) Krótki opis (podano w pierwotnym ogłoszeniu)**

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa Urządzenia do wytwarzania prototypów lub krótkich serii wyrobów z proszków metali metodą szybkiego prototypowania dla Laboratorium Biomateriałów w ramach Projektu „Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE”

2. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć wraz ze sprzętem instrukcję obsługi w języku polskim.

3. Urządzenie ma być fabrycznie nowe oraz ma posiadać minimum 12 miesięczną gwarancję.

4. Wykonawca zobowiązuje się świadczyć usługi gwarancyjne na całe urządzenie będące przedmiotem zamówienia.

5. Wykonawca pokrywa koszt transportu do siedziby Zamawiającego oraz koszt ubezpieczenia transportu.

6. Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić na swój koszt szkolenie dotyczące obsługi ww. urządzenia dla osób, które zostaną wskazane przez Zamawiającego (maksymalnie 3 osoby) w jego siedzibie w terminie uzgodnionym dwustronnie, jednak nie dłuższym niż 2 miesiące od dnia zainstalowania urządzenia w siedzibie Zamawiającego.

7. Wykonawca jest zobowiązany do wskazania w ofercie części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom.

8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

9. Zamawiający nie przewiduje składania ofert częściowych.

10. Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7 ustawy Pzp.

Zamawiający wymaga aby urządzenie spełniało następujące wymagania techniczne:

1. Stاپianie proszków metali m.in. ze:

• stali nierdzewnych,

• stali narzędziowych,

• stopów na osnowie kobaltu i chromu,

• tytanu i jego stopów oraz innych metali, bez infiltracji innymi materiałami.

2. Stاپianie proszków metali w osłonie gazu ochronnego metali w osłonie gazu ochronnego

(np. argonu, azotu).

3. Komora zapewniająca przestrzeń roboczą o wymiarach:

- Ø minimum 120 mm,

- wysokość min. 100 mm (minus grubość platformy do budowy modelu).

4. Laser o mocy min. 100 W.

5. Oprogramowanie umożliwiające budowanie modelu fizycznego detalu (tzn. m.in. generowanie

podpór, podział modelu na warstwy, itp.).

**II.1.3) Wspólny Słownik Zamówień (CPV) (podano w pierwotnym ogłoszeniu)**

|                             | <b>Słownik główny</b> | <b>Słownik uzupełniający (jeżeli dotyczy)</b> |
|-----------------------------|-----------------------|---|
| <b>Główny przedmiot</b>     | 38000000              |   |
| <b>Dodatkowe przedmioty</b> | 38636100              |   |

**Dostawa urządzenia do wytwarzania prototypów lub krótkich serii wyrobów z proszków metali metodą szybkiego prototypowania – dla Laboratorium Biomateriałów w ramach Projektu „Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE”  
SEKCJA IV: PROCEDURA**

**IV.1) RODZAJ PROCEDURY**

**IV.1.1) Rodzaj procedury** (podano w pierwotnym ogłoszeniu)

- Otwarta
- Ograniczona
- Ograniczona przyspieszona
- Negocjacyjna
- Negocjacyjna przyspieszona
- Dialog konkurencyjny

**IV.2) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE**

**IV.2.1) Numer referencyjny nadany sprawie przez instytucję zamawiającą /podmiot zamawiający** (podano w pierwotnym ogłoszeniu, o ile dotyczy)

ZP/308/004/D/10

**IV.2.2) Dane referencyjne ogłoszenia w przypadku ogłoszeń przesłanych drogą elektroniczną** (jeżeli są znane):

Pierwotne ogłoszenie przesłane przez:

- SIMAP
- OJS eSender

Login: ENOTICES\_joajacki

Dane referencyjne ogłoszenia: 2010-064357 (rok i numer dokumentu)

**IV.2.3) Ogłoszenie, którego dotyczy niniejsza publikacja** (jeżeli dotyczy)

|                                  |            |              |
|----------------------------------|------------|--------------|
| Numer ogłoszenia w Dz.U.: 2010/S | z dnia     | (dd/mm/rrrr) |
| 100-151590                       | 26/05/2010 |              |

**IV.2.4) Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**

20/05/2010 (dd/mm/rrrr)



**Dostawa urządzenia do wytwarzania prototypów lub krótkich serii wyrobów z proszków metali metodą szybkiego prototypowania – dla Laboratorium Biomateriałów w ramach Projektu „Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE”**  
**SEKCJA VI: INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE**

**VI.1) OGŁOSZENIE DOTYCZY**

(o ile ma zastosowanie; zaznaczyć tyle punktów, ile jest to konieczne)

- Procedury niepełnej  
 Sprostowania  
 Informacji dodatkowych

**VI.2) INFORMACJE NA TEMAT NIEPEŁNEJ PROCEDURY UDZIELENIA ZAMÓWIENIA**

(o ile ma zastosowanie; zaznaczyć tyle punktów, ile jest to konieczne)

|  |
|--|
| <input type="radio"/> Postępowanie o udzielenie zamówienia została przerwane.      |
| <input type="radio"/> Postępowanie o udzielenie zamówienia uznano za nieskuteczne. |
| <input type="radio"/> Zamówienia nie udzielono.                                    |
| <input type="radio"/> Zamówienie może być przedmiotem ponownej publikacji.         |
| <input type="radio"/> Wszystkich części  |
| <input type="radio"/> Jednej lub więcej części                                     |

**VI.3) INFORMACJE DO POPRAWIENIA LUB DODANIA**

(o ile dotyczy; należy określić miejsce, w którym tekst lub daty mają być zmienione lub dodane, proszę zawsze podawać odpowiedni numer sekcji i akapitu pierwotnego ogłoszenia)

**VI.3.1) Zmiana oryginalnej informacji lub publikacja w witrynie TED niezgodna z oryginalnymi informacjami.**

- Zmiana oryginalnej informacji podanej przez instytucję zamawiającą  
 Publikacja w witrynie TED niezgodna z oryginalną informacją, przekazaną przez instytucję zamawiającą  
 W obu przypadkach

**VI.3.2) Ogłoszenie lub odpowiednia dokumentacja przetargowa**

- W ogłoszeniu pierwotnym  
 W odpowiedniej dokumentacji przetargowej (więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej)  
 W obu przypadkach (więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej)

**VI.3.3) Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu (jeżeli dotyczy)**

| Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst: | Zamiast: | Powinno być: |
|---|----------|--------------|
|   |          |              |

**VI.3.4) Daty, które należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu (jeżeli dotyczy)**

| Miejsce, w którym znajdują się zmieniane daty: | Zamiast:     |         | Powinno być: |         |
|--|--------------|---------|--------------|---------|
|  | (dd/mm/rrrr) | (gg:mm) | (dd/mm/rrrr) | (gg:mm) |
|  |              |         |              |         |



**Dostawa urządzenia do wytwarzania prototypów lub krótkich serii wyrobów z proszką metali metodą szybkiego prototypowania – dla Laboratorium Biomateriałów w ramach Projektu „Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE”**  
**VI.3.5) Adresy i punkty kontaktowe, które należy poprawić (jeżeli dotyczy)**

|   |               |
|---|---------------|
| Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst: |               |
| <b>Oficjalna nazwa:</b>                         |               |
| <b>Adres pocztowy:</b>                          |               |
| Miejscowość:                                    | Kod pocztowy: |
| Kraj:   |               |
| <b>Punkt kontaktowy:</b>                        | Tel.:         |
| Osoba do kontaktów:                             |               |
| E-mail:   | Faks:         |
| <b>Adres(y) internetowy(e) (jeżeli dotyczy)</b> |               |
| Ogólny adres instytucji zamawiającej (URL):     |               |
| Adres profilu nabywcy (URL):                    |               |

**VI.3.6) Tekst, który należy dodać do pierwotnego ogłoszenia (jeżeli dotyczy)**

| Miejsce, w którym należy dodać tekst | Tekst do dodania |
|--------------------------------------|------------------|
|                                      |                  |

**VI.4) INNE DODATKOWE INFORMACJE (jeżeli dotyczy)**

Zmianie ulega zapis w punkcie III.2.1) ogłoszenia. Było: Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej składa dokumenty zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30.12.2009 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (Dz. U. z 2009 nr 226 poz. 1817). Jest: Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w ust. 3:

1) lit. b) - d) i lit. f) składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio że:

- a) Nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,
- b) Nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności, lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.,
- c) Nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.

2) lit. e) – składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy.

- Dokumenty, o których mowa w ust. 5 pkt. 1 lit. a) i c) oraz pkt. 2 powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w ust. 5 pkt. 1 lit. b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

- Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów o których mowa w ust. 5 zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, z zachowaniem terminów o których mowa w ust. 2.

**VI.5) DATA WYSŁANIA NINIEJSZEGO OGŁOSZENIA:**

Data wysłania automatycznie się zaktualizuje, kiedy ogłoszenie zostanie wysłane do publikacji

Z-CA KANCELARIA DLA ZASPÓBÓW TECHNICZNYCH  
 POLITECHNIKI GDAŃSKIEJ

mgr inż. Piotr Iwańczak