

## **POKÓJ 406**

---

1. Szafa gospodarcza	rys.1	szt. 1
Kolor płyty D-088 Wiśnia Oxford wg. próbnika „KRONOPOLU”		

---

2. Modernizacja zabudowy	rys.4	kpl. 1
Kolor płyty D-088 Wiśnia Oxford wg. próbnika „KRONOPOLU”		

---

## **POKÓJ 404**

---

3. Modernizacja zabudowy	rys.11	kpl. 1
Kolor płyty D-088 Wiśnia Oxford wg. próbnika „KRONOPOLU”		

---

## **POKÓJ 432**

---

4. Biurko	rys.16	kpl. 2
Kolor płyty D-088 Wiśnia Oxford wg. próbnika „KRONOPOLU”		

---

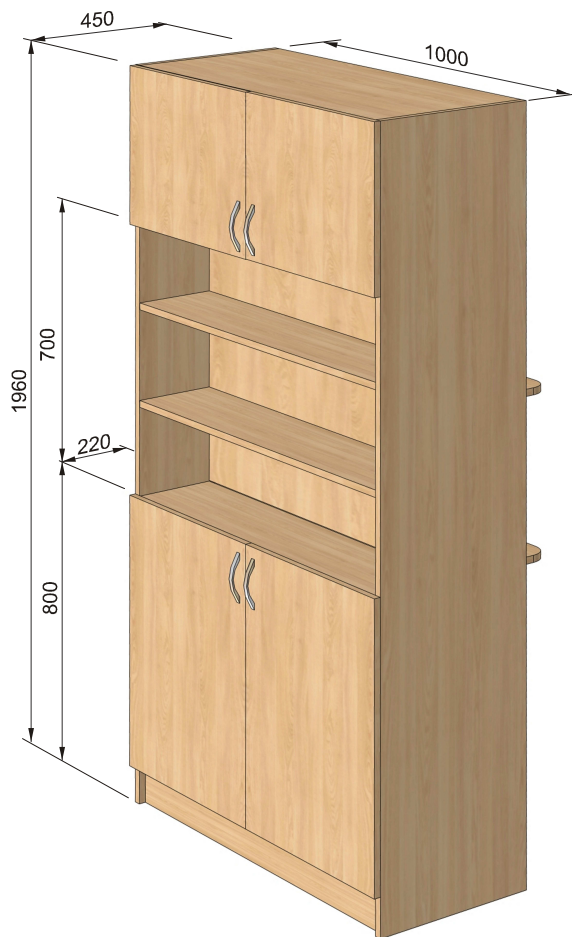
5. Dostawka	rys.16	szt.1
Kolor płyty D-088 Wiśnia Oxford wg. próbnika „KRONOPOLU”		

---

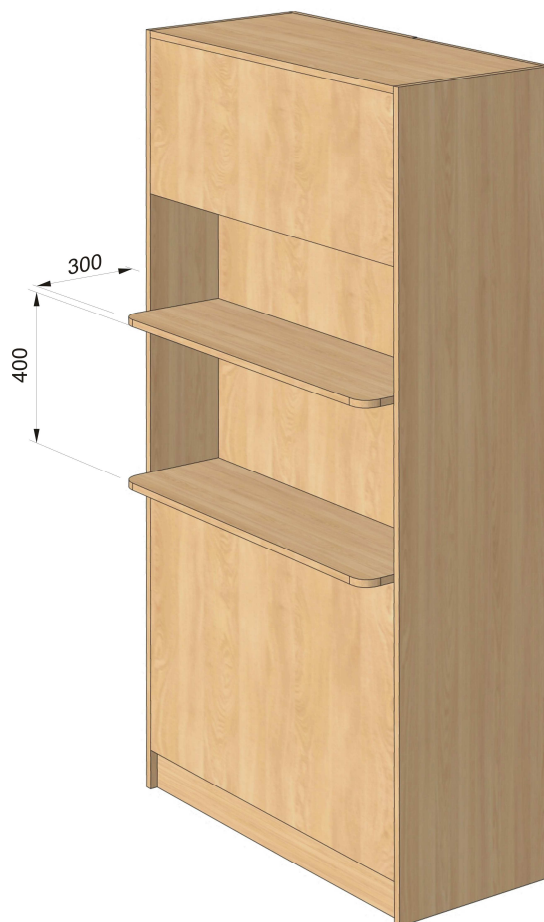
## POKÓJ 406

### 1.0.0. SZAFKA GOSPODARCZA (rys.1)

#### 1.1.0. WYKONANIE

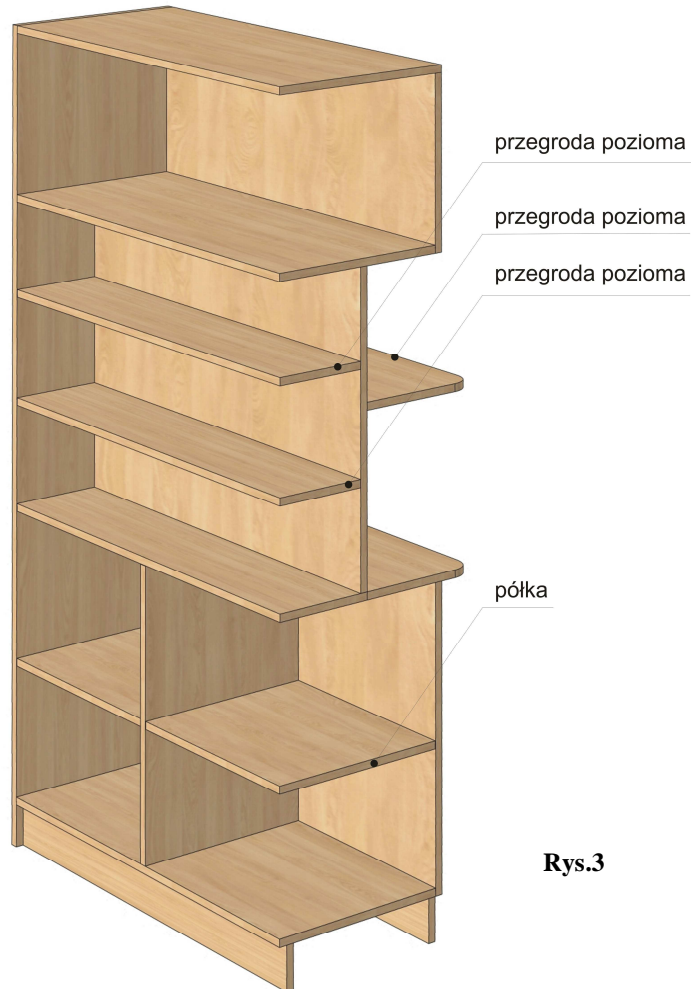


Rys.1



Rys.2

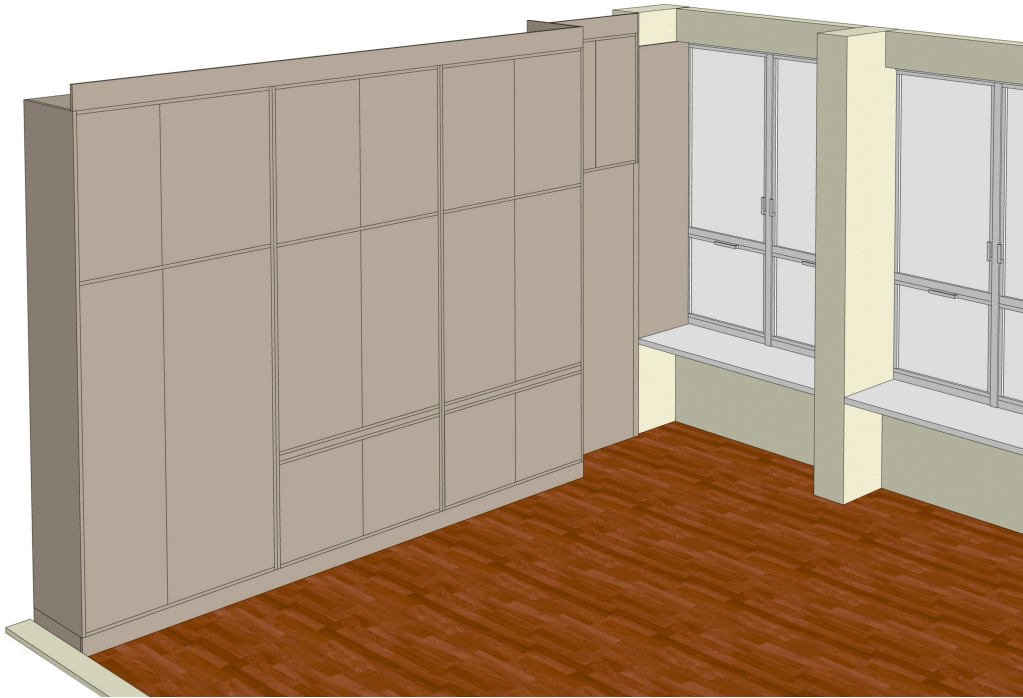
Szafka wykonana z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. Wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem o gr.2 mm. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem. Uchwyty meblowe metalowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw).



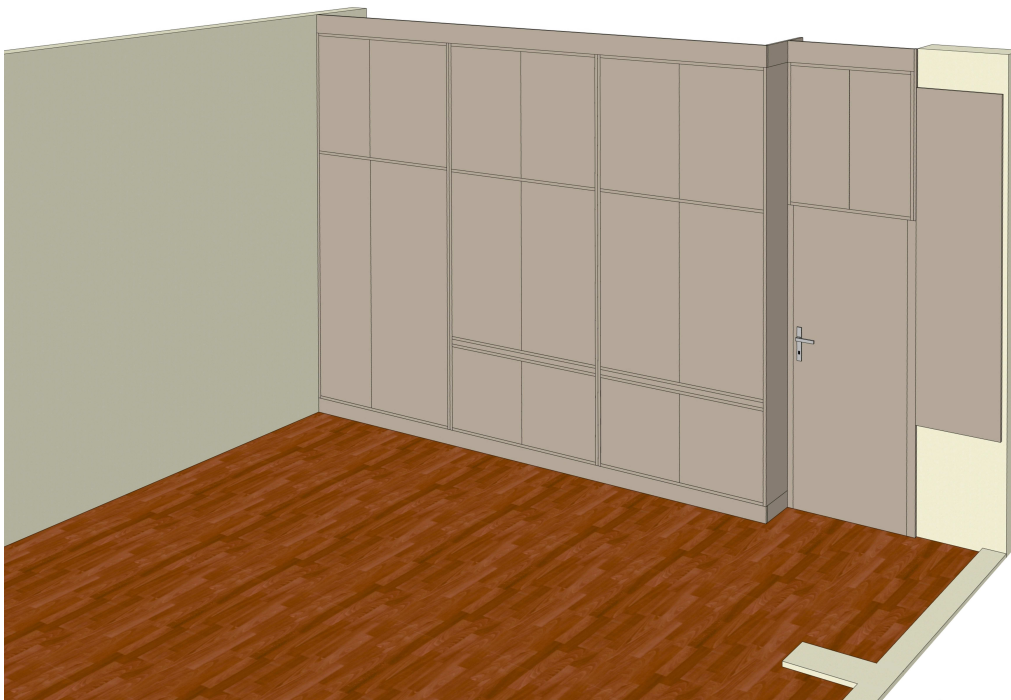
**Rys.3**

**2.0.0. MODERNIZACJA ZABUDOWY MEBLOWEJ**

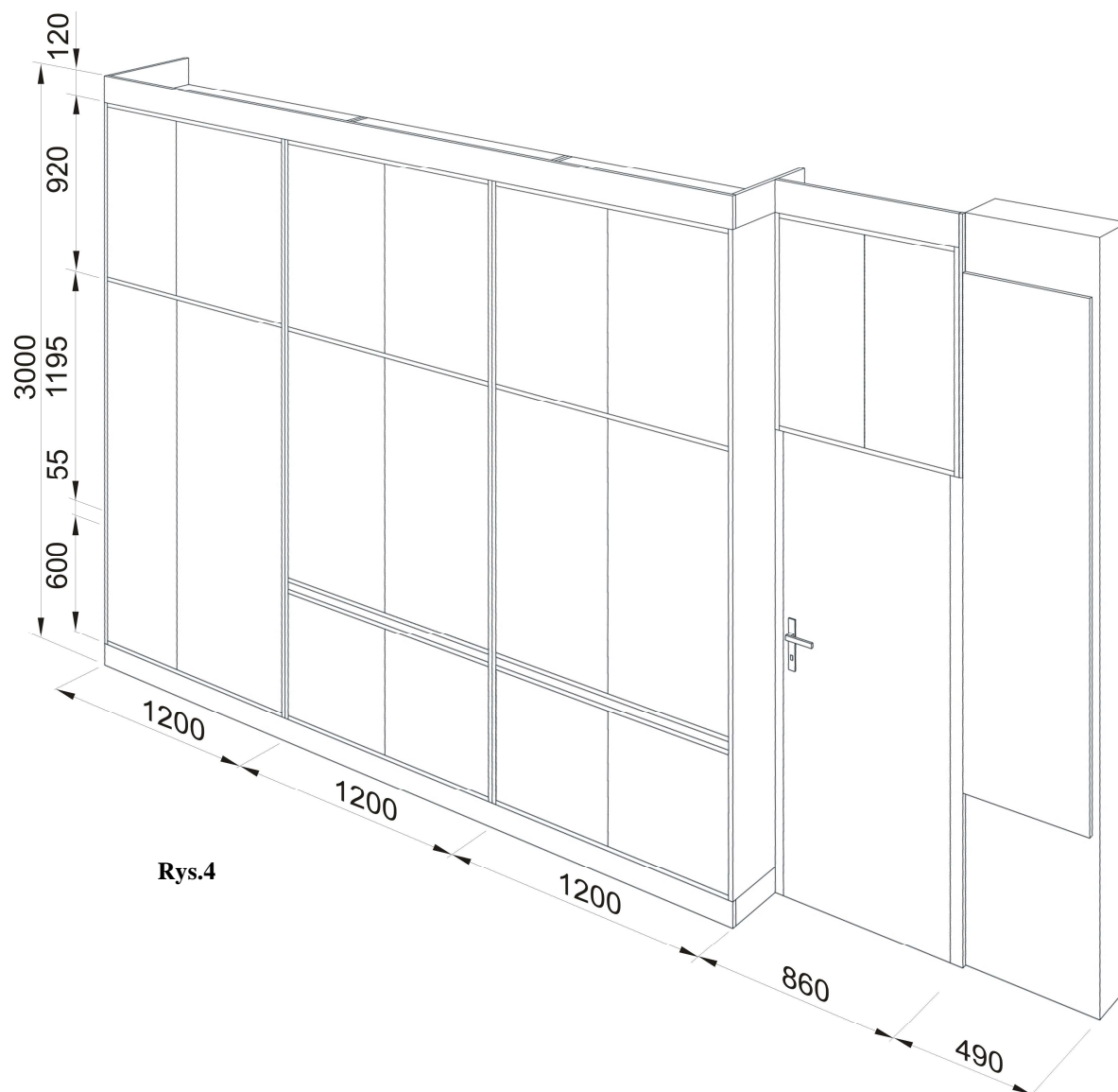
**2.1.0. WYKONANIE**



**Pokój 406 Zabudowa ściany widok 1**



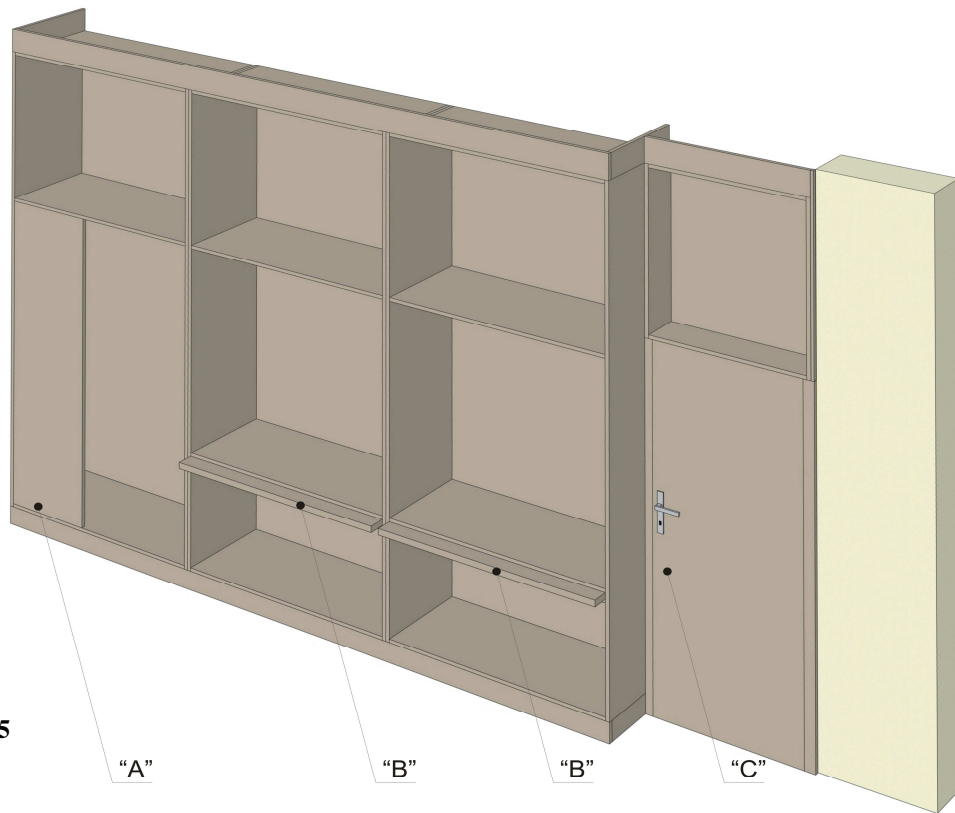
**Pokój 406 Zabudowa ściany widok 2**



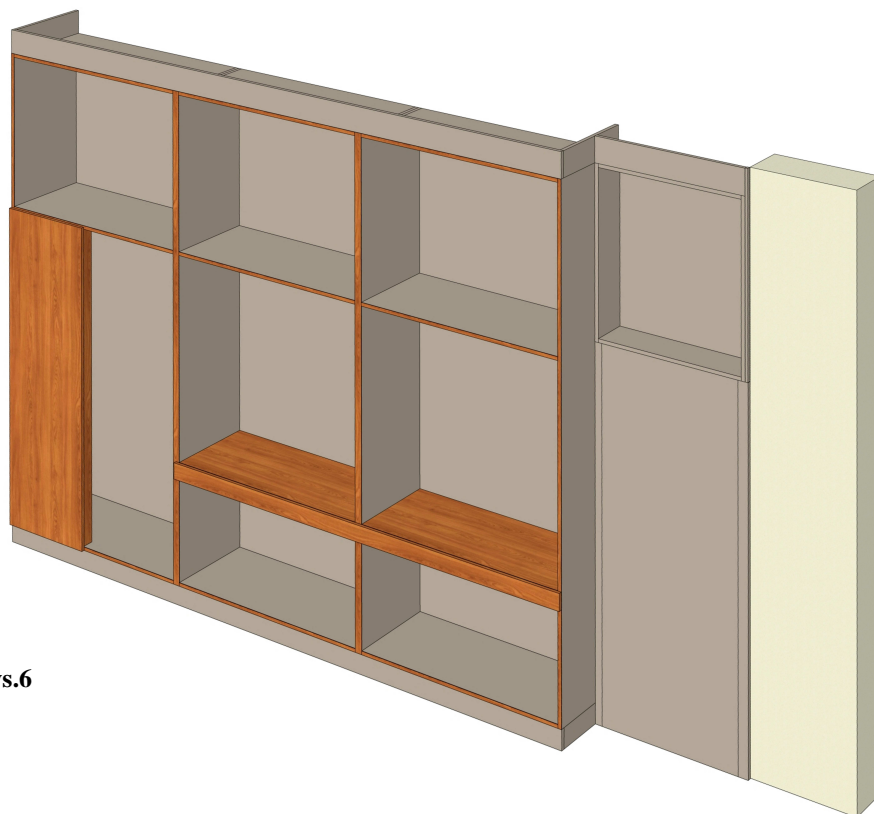
Rys.4

#### Etap I

Zabudowa ściany jest wykonana płyty wiórowej pokrytej utwardzoną żywicą mocznikową o głębokości 600 mm. W celu wykonania modernizacji należy zdjąć wszystkie drzwi, dokonać naprawy boków (przykleić odklejone doklejki), zdemontować zamek z klamką w drzwiach przejściowych („C” rys.5). Usunąć ruchome elementy („B” rys.5). Zaokleinować wąskie płaszczyzny boków i przegród poziomych obrzeżem PCV (WIŚNIA OXFORD) o grubości 2 mm. Zabudować część stałą („A” rys.5) szafy ubraniowej płytą wiórową laminowaną o grubości 18 mm (WIŚNIA OXFORD). Dołożyć płytę wiórową na powierzchnię roboczą części wysuwanych („B” rysunek 5). Otwory po elementach wysuwanych zamaskować doklejką (rys.5). Dokładny pomiar zabudowy wykonuje zleceniobiorca. Wymiary podane na rysunku służą do wykonania kalkulacji.



Rys.5



Rys.6

## Etap II

Zabudować płytą wiórową laminowaną listwę cokołową i listwę podsufitową.  
Zamontować półki z wzmocnieniem wykonanym z profilu metalowego zamkniętego o wymiarach 20 x 20 mm i malowanego farbą proszkową w kolorze srebrny mat (rys.7)



Rys.7

## Etap III

Montaż drzwi i słupka narożnego (rys.8), oraz zabudowa ościeżnicy okiennej (rys.9).  
Drzwi mocować na zawiasy puszkowe „BLUM” lub równoważne o średnicy 35 mm.  
Zawiasy muszą posiadać dożywotnią gwarancję potwierdzoną wytrzymałościowym atestem producenta na 200 000 cykli otwierania i zamykania. Drzwi powinny posiadać listwę przemykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. W drzwiach zastosować uchwyty metalowe o rozstawie 128 mm i zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” firmy Lehman lub równoważne z kołkiem oporowym metalowym (rys.10).  
Zamawiający wymaga aby była możliwość otwierania wszystkich zamków jednym kluczem.

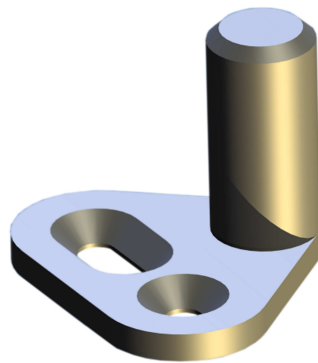


**Rys.8**





**Rys.9**

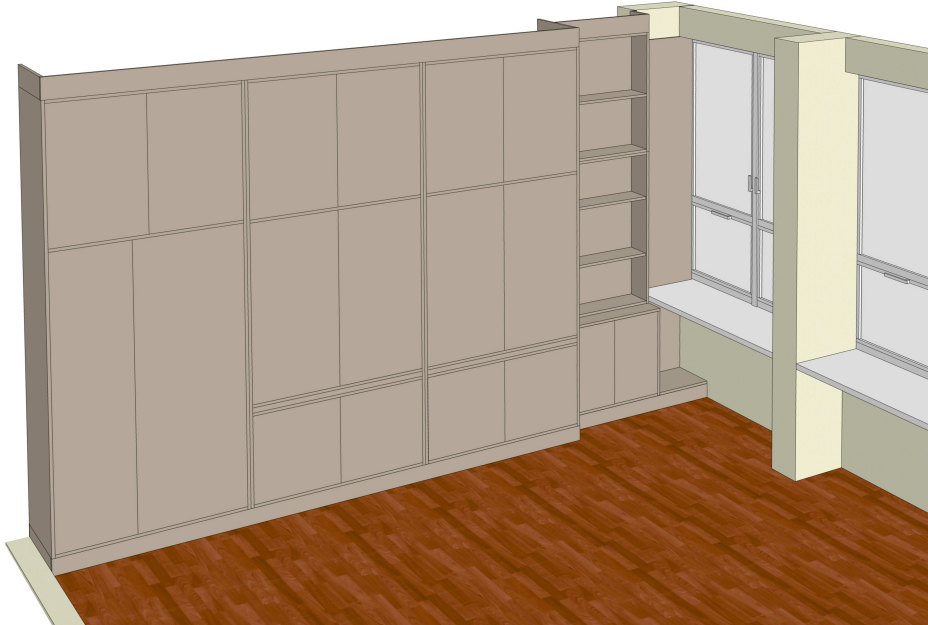


**Rys. 10**

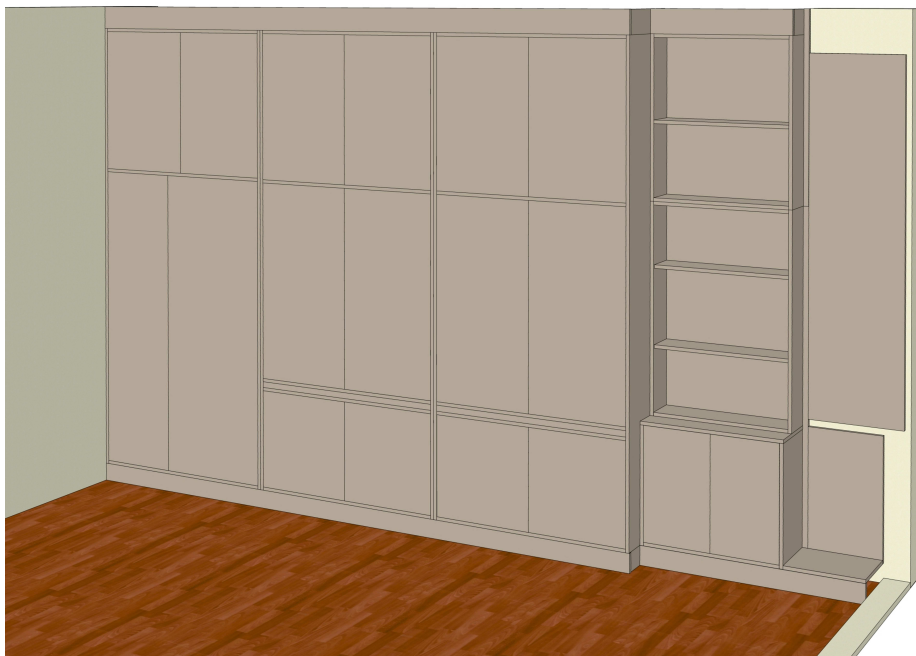
## POKÓJ 404

### 3.0.0. MODERNIZACJA ZABUDOWY MEBLOWEJ

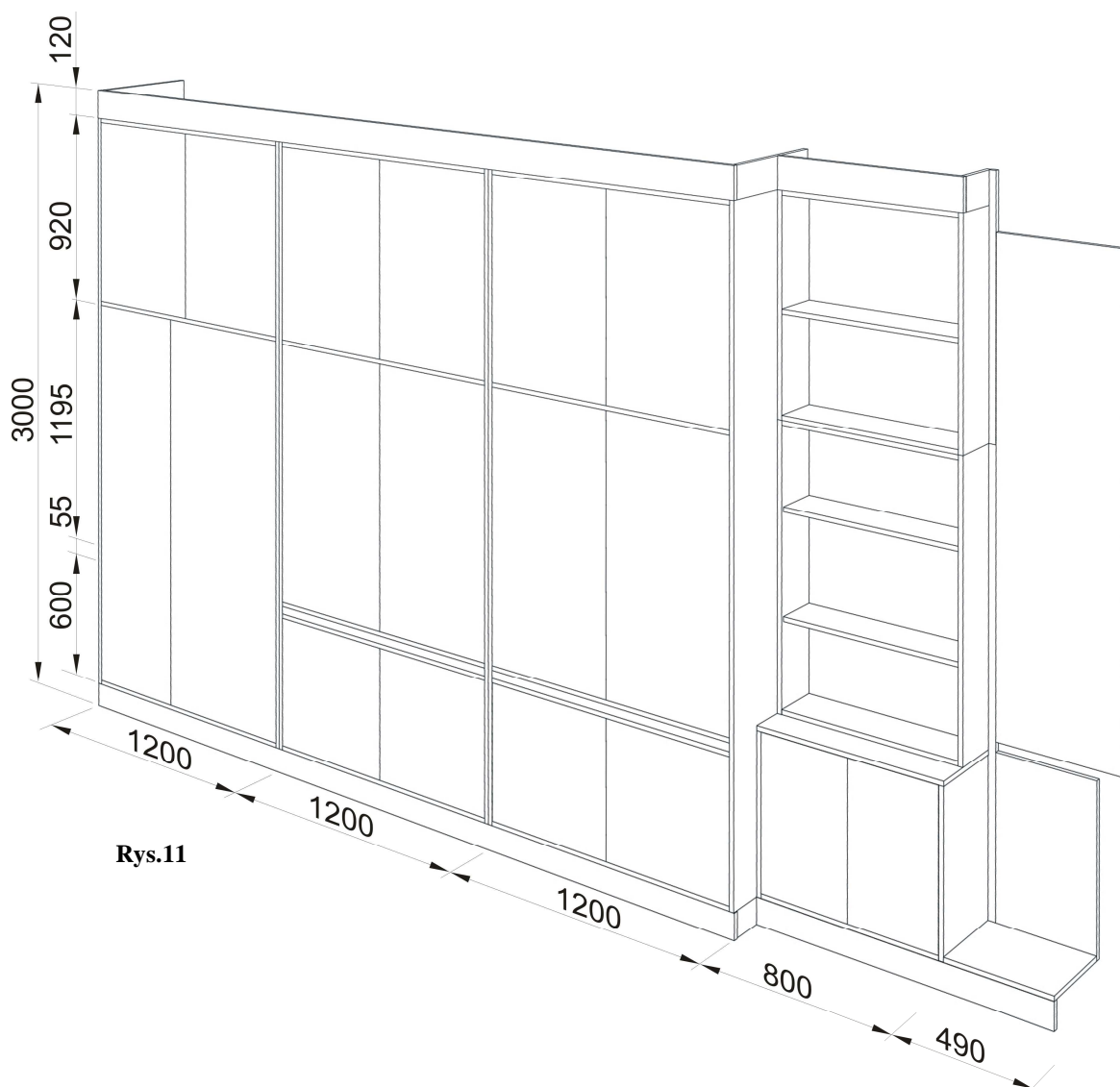
#### 3.1.0. WYKONANIE



Pokój 404 zabudowa ściany widok 1



Pokój 404 zabudowa ściany widok 2



Rys.11

Etap I (rys.12)

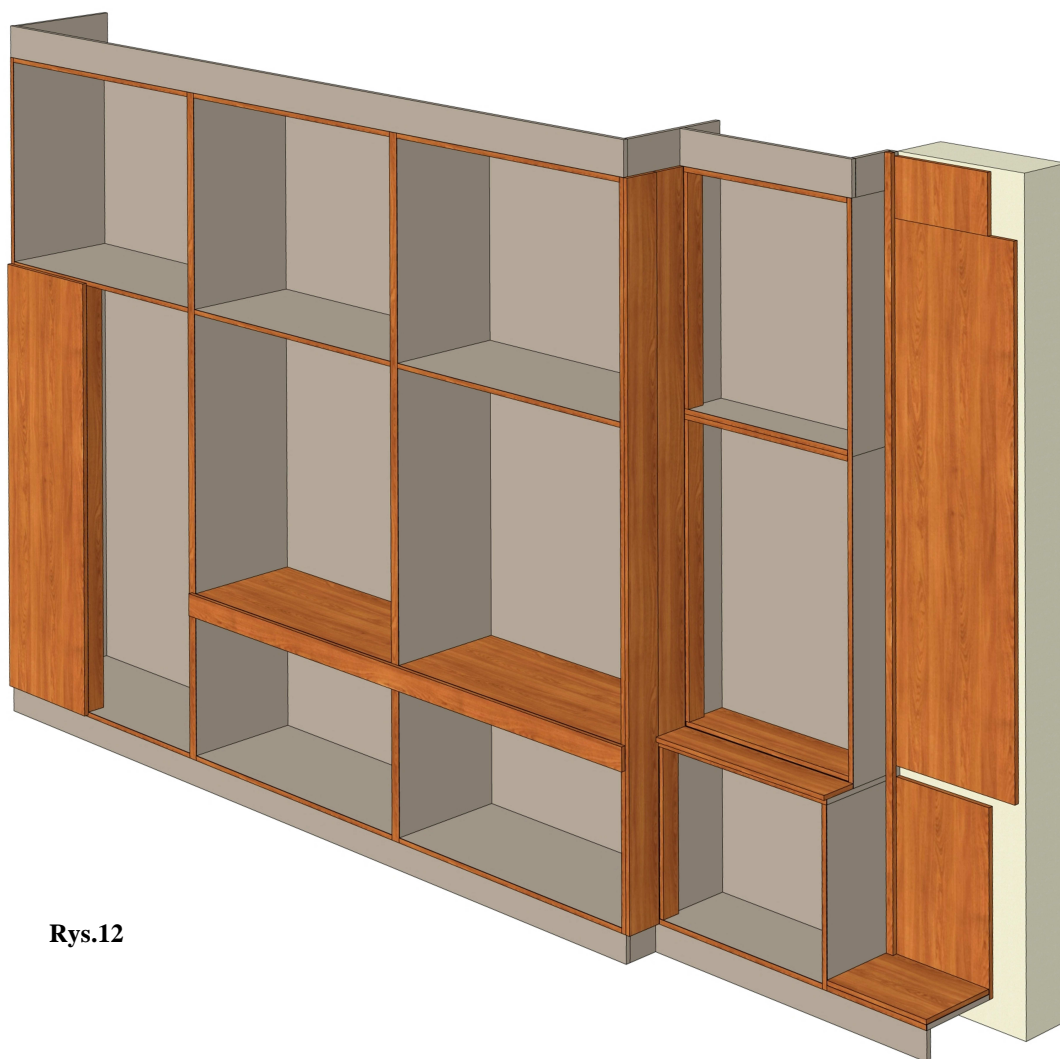
Zabudowa ściany jest wykonana płyty wiórowej pokrytej utwardzoną żywicą mocznikową o głębokości 600 mm. W celu wykonania modernizacji należy zdjąć wszystkie drzwi, dokonać naprawy boków (przykleić odklejone doklejki), Usunąć ruchome elementy. Zaokleinować wąskie płaszczyzny boków i przegród poziomych obrzeżem PCV (WIŚNIA OXFORD) o grubości 2 mm. Zabudować część stałą szafy ubraniowej płytą wiórową laminowaną o grubości 18 mm (WIŚNIA OXFORD). Dołożyć płytę wiórową na powierzchnię roboczą części wysuwanych. Otwory po elementach wysuwanych zamaskować doklejką. Dokładny pomiar zabudowy wykonuje zleceniobiorca. Wymiary podane na rysunku służą do wykonania kalkulacji.

Etap II (rys.13)

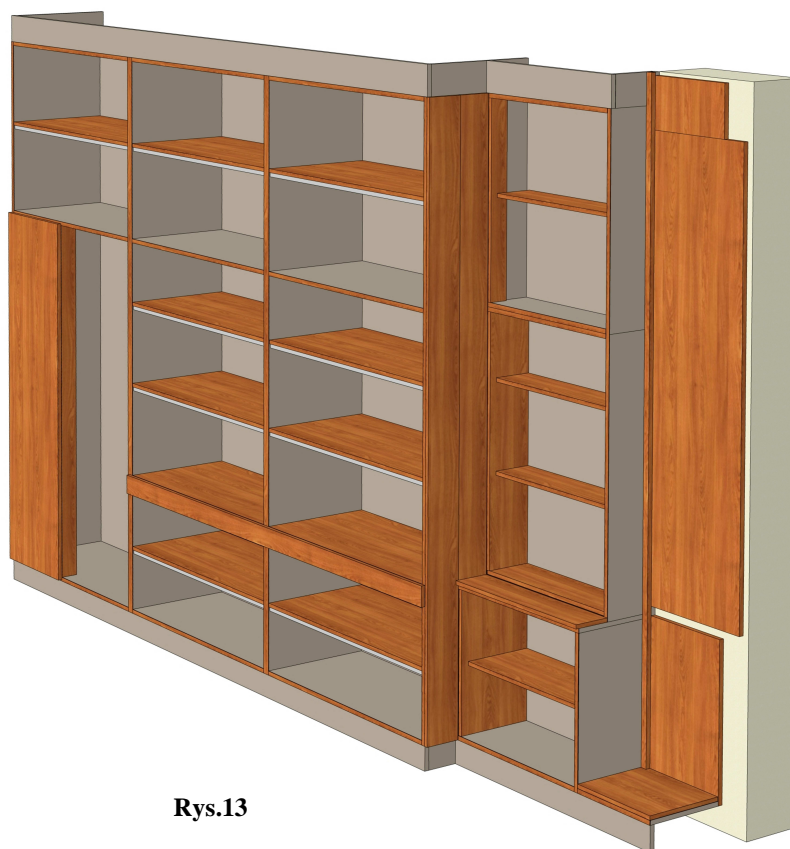
Zabudować płytą wiórową laminowaną listwę cokołową i listwę podsufitową. Zamontować półki z wzmocnieniem wykonanym z profilu metalowego.

Etap III (rys.14)

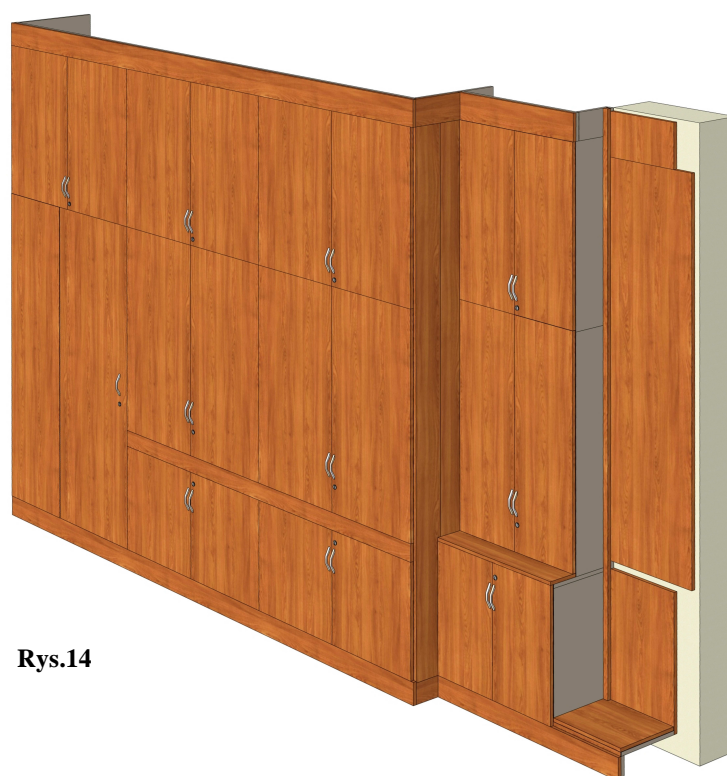
Montaż drzwi i zabudowa ościeżnicy okiennej. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe „BLUM” lub równoważne o średnicy 35 mm. Zawiasy muszą posiadać dożywotnią gwarancję potwierdzoną wytrzymałościowym atestem producenta na 200 000 cykli otwierania i zamykania. Drzwi powinny posiadać listwę przemykowa wykonana z PCV typu zatrask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. W drzwiach zastosować uchwyty metalowe o rozstawie 128 mm i zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” firmy Lehman lub równoważne z kołkiem oporowym metalowym (rys.9). Zamawiający wymaga aby była możliwość otwierania wszystkich zamków jednym kluczem



Rys.12



Rys.13

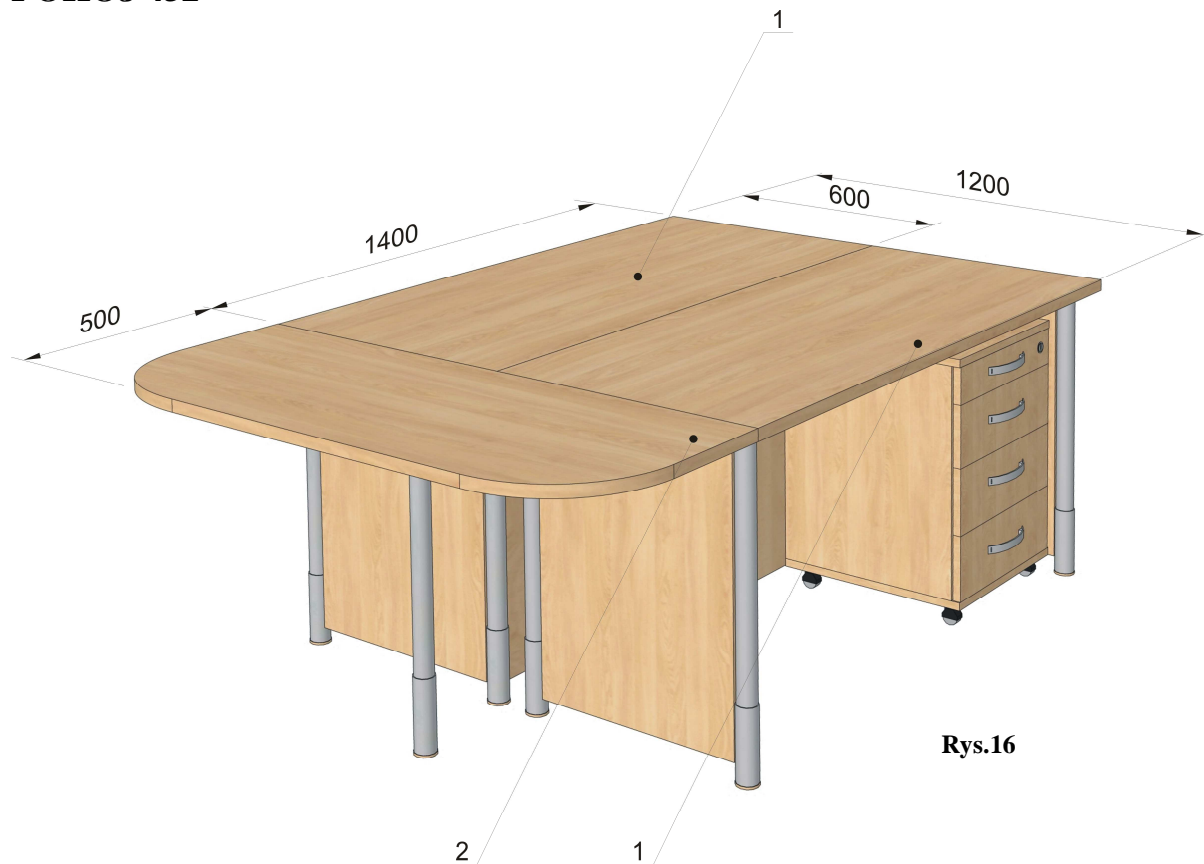


Rys.14



**Rys.15**

## POKÓJ 432



Rys.16

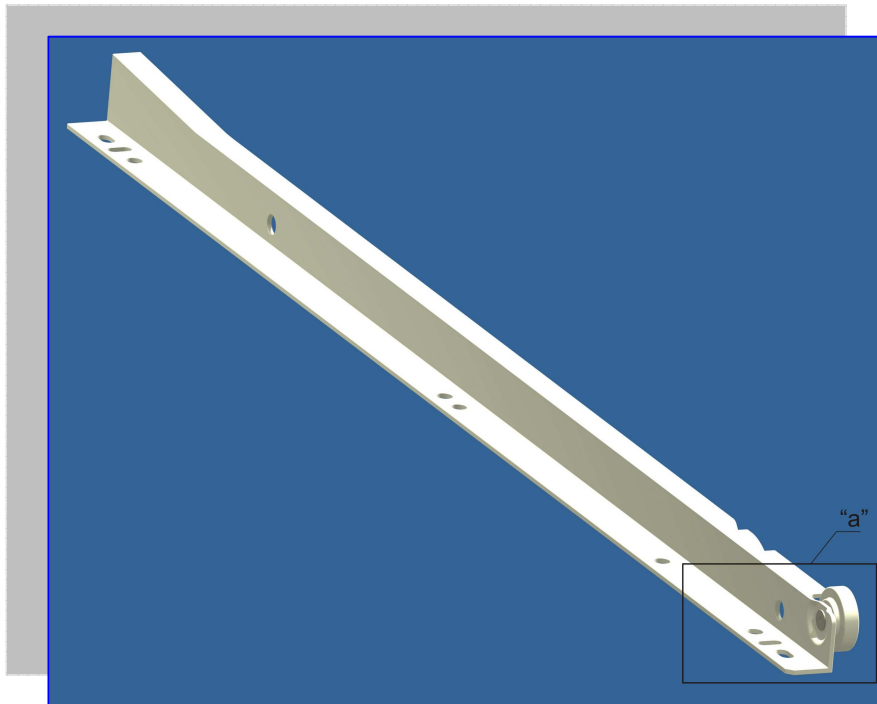
### 4.0.0. BIURKO (rys.16 ; poz.1)

#### 4.1.0. WYKONANIE

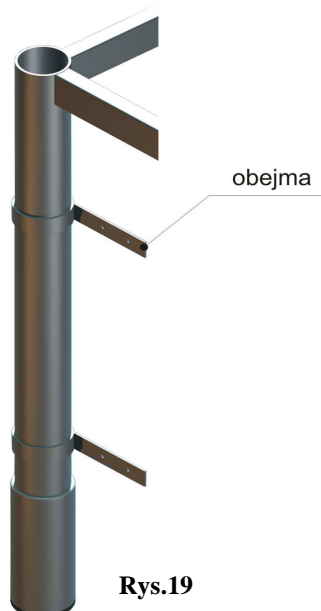
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Biurko wykonane na stelażu metalowym. Nogi biurka wykonane w kolorze srebrny mat malowane proszkowo (Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 700 ÷ 800 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka. Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu, spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali. W kontenerze i szafce zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Szuflady osadzone na prowadnicach samo domykających firmy „BLUM” lub równoważnej z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.17 i 18. Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflady, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla.

Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach.). Kontener pod komputer

powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm . Szuflady zamykane na zamek centralny. Biurko wykonane bez przelotów kablowych. Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach (rys.19). Płyta robocza o grubości 25 mm. Kontener o wymiarach szer.430 mm x wys. 600 mm. gł. 500 mm.

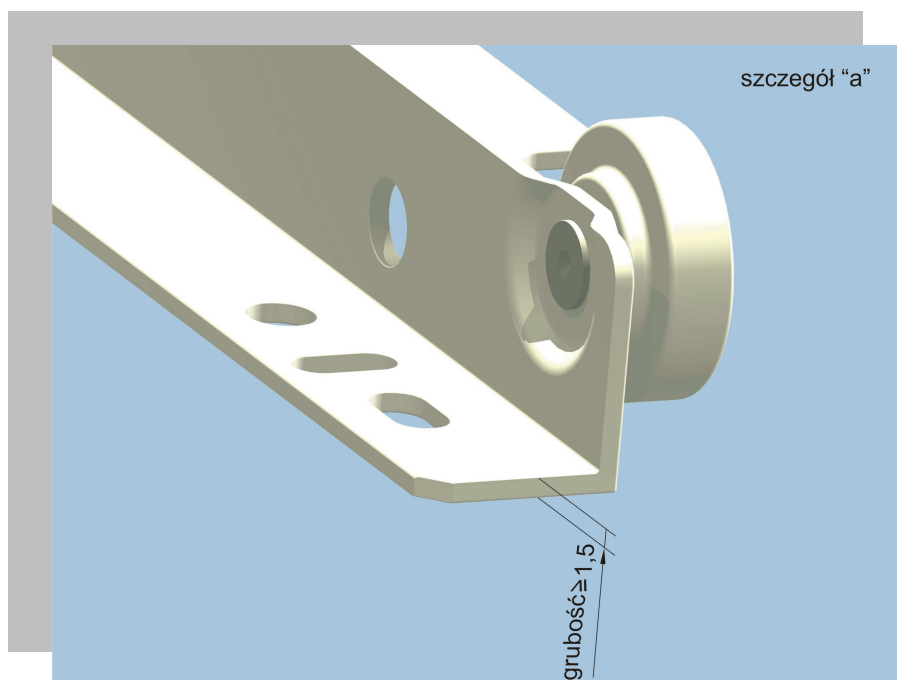


Rys.17



Rys.19





Rys. 18

**5.0.0. DOSTAWKA** (rys.16 ; poz.2)

**5.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. 4.1.0, Dostawkę wykonać na stelażu metalowym i zamocować ją do stelaży metalowych biurek.