



Unia Europejska

Publikacja Suplementu do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej

2, rue Mercier, 2985 Luxembourg, Luksemburg

Faks: +352 29 29 42 670

E-mail: ojs@publications.europa.eu

Informacje i formularze on-line: <http://simap.europa.eu>

**Ogłoszenie dodatkowych
informacji, informacje o
niekompletnej procedurze lub
sprostowanie**

Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający

I.1) Nazwa, adresy i punkty kontaktowe:

Oficjalna nazwa: [Politechnika Gdańska](#)

Krajowy numer identyfikacyjny: *(jeżeli jest znany)*

Adres pocztowy: [ul. G. Narutowicza 11/12,](#)

Miejscowość: [Gdańsk](#)

Kod pocztowy: [80-233](#)

Państwo: [Polska \(PL\)](#)

Punkt kontaktowy: [Politechnika Gdańska, Biuro
Projektu Centrum Nanotechnologii Politechniki
Gdańskiej Al. Zwycięstwa 27, 80-219 Gdańsk](#)

Tel.:

Osoba do kontaktów: [Jakub Pogorzelski](#)

E-mail: jakpogor@pg.gda.pl

Faks: [+48 583472913](#)

Adresy internetowe: *(jeżeli dotyczy)*

Ogólny adres instytucji zamawiającej/ podmiotu zamawiającego: *(URL)* <http://www.pg.gda.pl>

Adres profilu nabywcy: *(URL)*

Dostęp elektroniczny do informacji: *(URL)*

Elektroniczne składanie ofert i wniosków o dopuszczenie do udziału: *(URL)*

I.2) Rodzaj zamawiającego:

Instytucja zamawiająca

Podmiot zamawiający

Sekcja II: Przedmiot zamówienia

II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu:

Dostawa praski do inkludowania próbek w ramach Projektu Centrum Nanotechnologii Politechniki Gdańskiej

II.1.2) Krótki opis zamówienia lub zakupu:(podano w pierwotnym ogłoszeniu)

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej, wolnej od wszelkich wad i nie będącej przedmiotem praw osób trzecich praski do inkludowania próbek wraz z kompatybilnym oprzyrządowaniem. Wykonawca ma obowiązek przeprowadzić szkolenie instruktażowe w miejscu dostawy dla minimum 3 pracowników Zamawiającego. Przedmiot zamówienia musi charakteryzować się właściwościami technicznymi i pomiarowymi opisanymi w pkt 2. Przedmiot zamówienia we wzorze umowy - załączniku nr 5 do SIWZ zwany jest przedmiotem umowy. Parametry opisane w pkt. 3 są nieobowiązkowe, za zaoferowanie poszczególnych rozwiązań oferta może uzyskać dodatkowo pkt w kryterium przedmiotowym.

2. Funkcje i właściwości techniczne zapewniające możliwość szlifowania próbek na materiałach ściernych wodoodpornych o różnym stopniu gradacji:

- a) możliwość inkludowania na gorąco - sterowanie mikroprocesorowe
 - b) automatyczna kontrola procesu inkludowania (-parametrów procesów)
 - c) maksymalna temperatura inkludowania: 200 st. C
 - d) maksymalny czas inkludowania: do 30 min.
 - e) termostat automatycznie regulujący grzanie
 - f) możliwość stosowania cylindrów o średnicy 25 mm i 40 mm lub mniejsze
 - g) możliwość nastawiania czasu i temperatury grzania oraz czasu chłodzenia,
 - h) zestaw materiałów eksploatacyjnych (żywice w tym, żywica przewodząca) do przygotowania min. 2 kg. Każdej tj. przewodzącej i nieprzewodzącej.
 - i) Wykonawca zapewnia minimum 12 miesięczną gwarancję – szczegółowe informacje zawarte są w załączniku nr 5 do SIWZ- wzorze umowy.
 - j) maksymalne ciśnienie inkludowania: 450 bar
 - k) sterowanie urządzenia z panelu sterowniczego za pomocą klawiszy z wyświetlaczem LED
 - l) możliwość inkludowania dwóch próbek w 1 cyklu
 - m) urządzenie powinno posiadać więcej niż jedną grzałkę
 - n) czas grzania i chłodzenia od 0 do 30 minut ze stopniowaniem
 - o) możliwość wyboru ciśnienia z kilku trybów prasowania odpowiadających zadanemu ciśnieniu przypisanemu do danej średnicy
 - p) wyświetlanie na wyświetlaczu całego procesu grzania i chłodzenia
 - q) możliwość czyszczenia urządzenia za pomocą trybu lub ręcznego lub automatycznego (kryterium oceny)
3. Parametry nieobowiązkowe, mające wpływ na ocenę oferty, w kryterium przedmiotowym:
- a) Dwa tryby automatycznego chłodzenia: szybkie i wolne – 4 pkt.
 - b) Panel sterujący z wyświetlaczem diodowym – 4 pkt.
 - c) Sygnał dźwiękowy informujący o procesie – 4 pkt.
 - d) Możliwość wyboru intensywności chłodzenia – 4pkt.
 - e) Gwarancja na min. 24 miesiące - 4pkt.
 - f) możliwość stosowania cylindra o średnicy 20 mm – 4pkt.
 - g) tryb automatycznego czyszczenia -4 pkt.
4. Warunki dostawy:

Wykonawca zobowiązany jest do pisemnego powiadomienia pracownika Zamawiającego wskazanego w umowie – załącznik nr 5 do SIWZ na minimum 7 dni przed planowaną dostawą, w przeciwnym wypadku Zamawiający będzie uprawniony do odmowy przyjęcia dostawy. Po przekroczeniu terminu realizacji zamówienia „Cena wskazana w umowie” zostanie pomniejszona o kary umowne, które zawarte są we wzorze umowy będącym załącznikiem nr 5 do SIWZ. Dostawa zostanie uznana za zrealizowaną w momencie podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń (załącznik nr 6 do SIWZ) przez przedstawiciela Wykonawcy i Zamawiającego. W przypadku stwierdzenia niezgodności dostarczanego zestawu z ofertą lub SIWZ Zamawiający odmówi odbioru.

Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

Kod CPV:

38 00 00 00 Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego)

80 51 00 00 Usługi szkolenia specjalistycznego.

II.1.3) Wspólny Słownik Zamówień (CPV)

	Słownik główny	Słownik uzupełniający (jeżeli dotyczy)
Główny przedmiot	38000000	
Dodatkowe przedmioty	80510000	

Sekcja IV: Procedura

IV.1) Rodzaj procedury (podano w pierwotnym ogłoszeniu)

- Otwarta
- Ograniczona
- Ograniczona przyspieszona
- Negocjacyjna
- Negocjacyjna przyspieszona
- Dialog konkurencyjny
- Negocjacyjna z uprzednim ogłoszeniem
- Negocjacyjna bez uprzedniego ogłoszenia
- Negocjacyjna z publikacją ogłoszenia o zamówieniu
- Negocjacyjna bez publikacji ogłoszenia o zamówieniu
- Udzielenie zamówienia bez uprzedniej publikacji ogłoszenia o zamówieniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej

IV.2) Informacje administracyjne

IV.2.1) Numer referencyjny: (podano w pierwotnym ogłoszeniu)

[ZP/202/050/D/12](#)

IV.2.2) Dane referencyjne ogłoszenia w przypadku ogłoszeń przesłanych drogą elektroniczną:

Pierwotne ogłoszenie przesłane przez

- eNotices
- TED eSender

Login: [ENOTICES_JakubPogorzelski](#)

Dane referencyjne ogłoszenia: [2012-078658](#) rok i numer dokumentu

IV.2.3) Ogłoszenie, którego dotyczy niniejsza publikacja:

Numer ogłoszenia w Dz.U.: [2012/S 109-181197](#) z dnia: [09/06/2012](#) (dd/mm/rrrr)

IV.2.4) Data wysłania pierwotnego ogłoszenia:

[06/06/2012](#) (dd/mm/rrrr)

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.1) Ogłoszenie dotyczy:

- Procedury niepełnej
- Sprostowania
- Informacji dodatkowych

VI.2) Informacje na temat niepełnej procedury udzielenia zamówienia:

- Postępowanie o udzielenie zamówienia zostało przerwane
- Postępowanie o udzielenie zamówienia uznano za nieskuteczne
- Zamówienia nie udzielono
- Zamówienie może być przedmiotem ponownej publikacji

VI.3) Informacje do poprawienia lub dodania :

VI.3.1)

- Zmiana oryginalnej informacji podanej przez instytucję zamawiającą
- Publikacja w witrynie TED niezgodna z oryginalną informacją, przekazaną przez instytucję zamawiającą
- Oba przypadki

VI.3.2)

- W ogłoszeniu pierwotnym
- W odpowiedniej dokumentacji przetargowej
(więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej)
- W obu przypadkach
(więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej)

VI.3.3) Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu

Miejsce, w którym znajduje się
zmieniany tekst:

II.1.5) pkt 2. p. pkt f), Zamawiający
wykreślił p.pkt. f) w pkt. 3.

Zamiast:

2. Funkcje i właściwości techniczne zapewniające możliwość szlifowania próbek na materiałach ściernych wodoodpornych o różnym stopniu gradacji:
a) możliwość inkludowania na gorąco - sterowanie mikroprocesorowe
b) automatyczna kontrola procesu inkludowania (-parametrów procesów)
c) maksymalna temperatura inkludowania: 200 st. C
d) maksymalny czas inkludowania: do 30 min.
e) termostat automatycznie regulujący grzanie
f) możliwość stosowania cylindrów o średnicy 25 mm i 40 mm lub mniejsze
g) możliwość nastawiania czasu i temperatury grzania oraz czasu chłodzenia,

Powinno być:

2. Funkcje i właściwości techniczne zapewniające możliwość szlifowania próbek na materiałach ściernych wodoodpornych o różnym stopniu gradacji:
a) możliwość inkludowania na gorąco - sterowanie mikroprocesorowe
b) automatyczna kontrola procesu inkludowania (-parametrów procesów)
c) maksymalna temperatura inkludowania: 200 st. C
d) maksymalny czas inkludowania: do 30 min.
e) termostat automatycznie regulujący grzanie
f) możliwość stosowania cylindrów o średnicach od 20 mm do 40 mm. Cylinder do inkludowania o średnicy 25 mm.
g) możliwość nastawiania czasu i temperatury grzania oraz czasu chłodzenia,

- | | |
|---|--|
| <p>h) zestaw materiałów eksploatacyjnych (żywice w tym, żywica przewodząca) do przygotowania min. 2 kg. Każdej tj. przewodzącej i nieprzewodzącej.</p> <p>i) Wykonawca zapewnia minimum 12 miesięczną gwarancję – szczegółowe informacje zawarte są w załączniku nr 5 do SIWZ- wzorze umowy.</p> <p>j) maksymalne ciśnienie inkludowania: 450 bar</p> <p>k) sterowanie urządzenia z panelu sterowniczego za pomocą klawiszy z wyświetlaczem LED</p> <p>l) możliwość inkludowania dwóch próbek w 1 cyklu</p> <p>m) urządzenie powinno posiadać więcej niż jedną grzałkę</p> <p>n) czas grzania i chłodzenia od 0 do 30 minut ze stopniowaniem</p> <p>o) możliwość wyboru ciśnienia z kilku trybów prasowania odpowiadających zadanemu ciśnieniu przypisanemu do danej średnicy</p> <p>p) wyświetlanie na wyświetlaczu całego procesu grzania i chłodzenia</p> <p>q) możliwość czyszczenia urządzenia za pomocą trybu lub ręcznego lub automatycznego (kryterium oceny)</p> <p>3. Parametry nieobowiązkowe, mające wpływ na ocenę oferty, w kryterium przedmiotowym:</p> <p>a) Dwa tryby automatycznego chłodzenia: szybkie i wolne – 4 pkt.</p> <p>b) Panel sterujący z wyświetlaczem diodowym – 4 pkt.</p> <p>c) Sygnał dźwiękowy informujący o procesie – 4 pkt.</p> <p>d) Możliwość wyboru intensywności chłodzenia – 4pkt.</p> <p>e) Gwarancja na min. 24 miesiące - 4pkt.</p> <p>f) możliwość stosowania cylindra o średnicy 20 mm – 4pkt.</p> <p>g) tryb automatycznego czyszczenia -4 pkt.</p> | <p>h) zestaw materiałów eksploatacyjnych (żywice w tym, żywica przewodząca) do przygotowania min. 2 kg. Każdej tj. przewodzącej i nieprzewodzącej.</p> <p>i) Wykonawca zapewnia minimum 12 miesięczną gwarancję – szczegółowe informacje zawarte są w załączniku nr 5 do SIWZ- wzorze umowy.</p> <p>j) maksymalne ciśnienie inkludowania: 450 bar</p> <p>k) sterowanie urządzenia z panelu sterowniczego za pomocą klawiszy z wyświetlaczem LED</p> <p>l) możliwość inkludowania dwóch próbek w 1 cyklu</p> <p>m) urządzenie powinno posiadać więcej niż jedną grzałkę</p> <p>n) czas grzania i chłodzenia od 0 do 30 minut ze stopniowaniem</p> <p>o) możliwość wyboru ciśnienia z kilku trybów prasowania odpowiadających zadanemu ciśnieniu przypisanemu do danej średnicy</p> <p>p) wyświetlanie na wyświetlaczu całego procesu grzania i chłodzenia</p> <p>q) możliwość czyszczenia urządzenia za pomocą trybu lub ręcznego lub automatycznego (kryterium oceny)</p> <p>3. Parametry nieobowiązkowe, mające wpływ na ocenę oferty, w kryterium przedmiotowym:</p> <p>a) Dwa tryby automatycznego chłodzenia: szybkie i wolne – 4 pkt.</p> <p>b) Panel sterujący z wyświetlaczem diodowym – 4 pkt.</p> <p>c) Sygnał dźwiękowy informujący o procesie – 4 pkt.</p> <p>d) Możliwość wyboru intensywności chłodzenia – 4pkt.</p> <p>e) Gwarancja na min. 24 miesiące - 4pkt.</p> <p>f) tryb automatycznego czyszczenia -4 pkt.</p> |
|---|--|

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:
IV.2.1) pkt 1.

Zamiast:

Kryterium najniższa cena - waga - 72

Powinno być:

Kryterium najniższa cena - waga - 76

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst: IV.2.1) pkt. 7	Zamiast: Jeżeli oferta będzie zapewniała przedmiot zamówienia wyposażony w możliwość stosowania cylindra o średnicy 20 mm	Powinno być: zapis został usunięty
---	--	---------------------------------------

VI.3.4) Daty, które należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu

Miejsce, w którym znajdują się zmieniane daty: IV.3.3) Warunki otrzymania specyfikacji, dokumentów dodatkowych lub dokumentu opisowego	Zamiast: 18/07/2012 (dd/mm/rrrr)	Powinno być: 10/08/2012 Godzina: 09:30 (dd/mm/rrrr)
---	--	---

Miejsce, w którym znajdują się zmieniane daty: IV.3.4) Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu	Zamiast: 18/07/2012 Godzina: 09:30 (dd/mm/rrrr)	Powinno być: 10/08/2012 Godzina: 09:30 (dd/mm/rrrr)
--	---	---

Miejsce, w którym znajdują się zmieniane daty: IV.3.8) Warunki otwarcia ofert	Zamiast: 18/07/2012 Godzina: 10:00 (dd/mm/rrrr)	Powinno być: 10/08/2012 Godzina: 10:00 (dd/mm/rrrr)
--	---	---

VI.3.5) Adresy i punkty kontaktowe, które należy poprawić

VI.3.6) Tekst, który należy dodać do pierwotnego ogłoszenia

Miejsce, w którym należy dodać tekst:	Tekst do dodania:
---------------------------------------	-------------------

VI.4) Inne dodatkowe informacje:

VI.5) Data wysłania niniejszego ogłoszenia:

18/07/2012 (dd/mm/rrrr) - ID:2012-099728