

WYKAZ MEBLI Dział Kształcenia i Realizacji Dydaktyki

Pokój 207a GB

1. Szafa biurowa Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.1	szt.2
2. Biurko Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.4	kpl.1
3. Stolik Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.8	szt.1
4. Półka Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.9	szt.1
5. Biurko II Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.10	szt. 1

Pokój 208 GB

6. Biurko I Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.11	kpl.1
7. Biurko II Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.12	szt.1
8. Regał Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.13	szt.2
9. Półka Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.14	szt.2
10. Kontener pod drukarkę Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.15	szt.1
11. Szafka Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.16	szt.1
12. Wieszak Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.17	szt.1

Pokój 208a GB

13. Biurko I Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym	rys.18	kpl.1
14. Biurko II	rys.19	kpl.1

Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym		
.....		
15. Stolik	rys.8	szt.1
Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym		
.....		
16. Szafa gospodarcza	rys.20; poz.A	szt.1
Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym		
.....		
17. Szafa ubraniowa	rys.20; poz.B	szt.1
Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym		
.....		
18. Szafa biurowa I	rys.20; poz.C	szt.1
Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym		
.....		
19. Szafa biurowa II	rys.21; poz.A	szt.2
Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym		
.....		
20. Szafa biurowa III	rys.21; poz.B	szt.1
Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym		
.....		
21. Szafka	rys.16	szt.1
Kolor płyty uzgodnić z Zamawiającym		
.....		

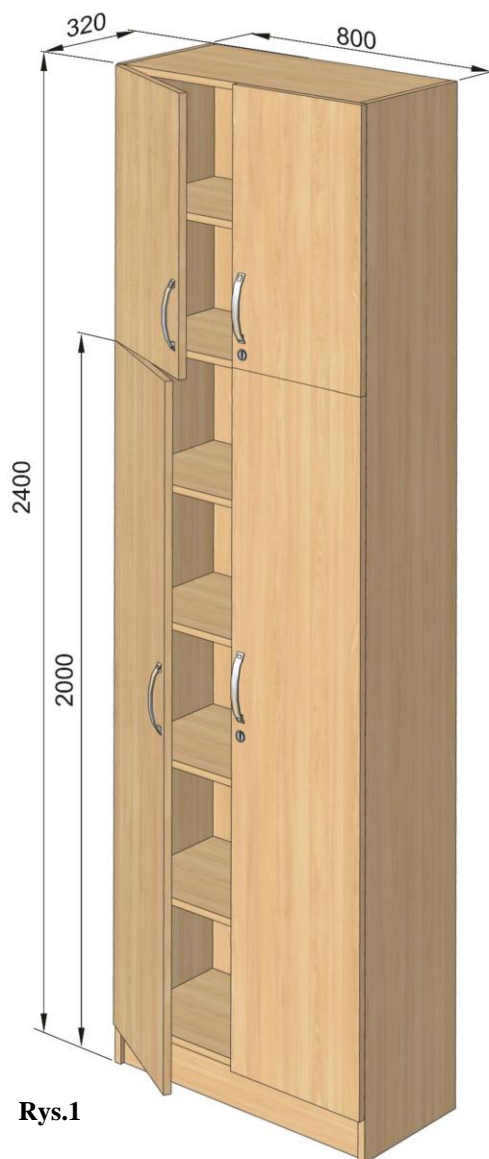
Pokój 202 GB

22. Płyta robocza	rys.22	szt.1
Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem		
.....		
23. Stelaż	rys.23	szt.1
Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem		
.....		

Pokój 207a GB

1.0.0. SZAFKA BIUROWA (rys.1)

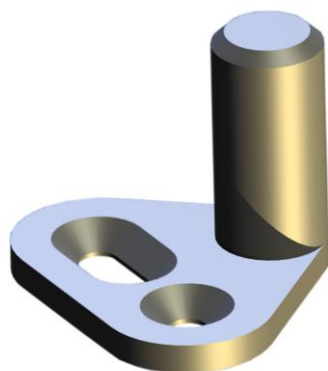
1.1.0. WYKONANIE



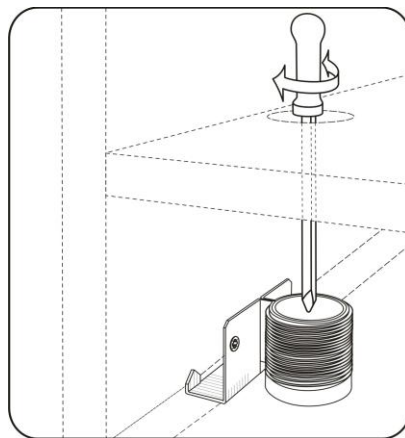
Rys.1

Szafka biurowa wykonana z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” firmy Lehman lub równoważne z kołkiem oporowym metalowym (rys.2). Zamawiający wymaga aby była możliwość (na życzenie użytkownika) otwieranie wszystkich zamków jednym kluczem, Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Listwa przemykowa wykonana z PCV typu zatrask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmat oraz złącz

mimośrodowych). Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Zastosować regulatory poziomu (rys.3), otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe o średnicy 35 mm, posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki typu ERICSON. Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawanej płyty. W drzwiach dolnych zastosować cztery zawiasy puszkowe.



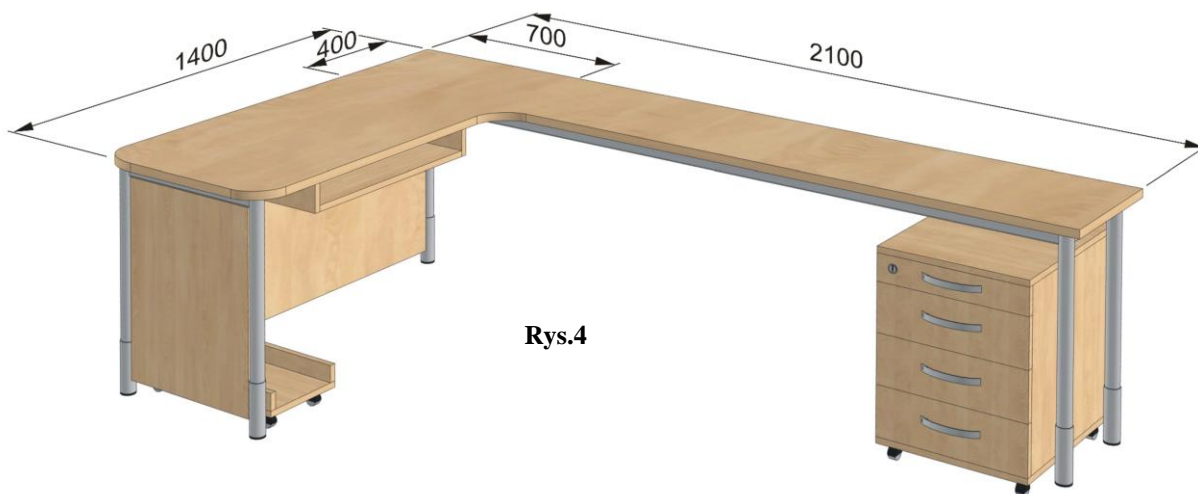
Rys. 2



Rys.3

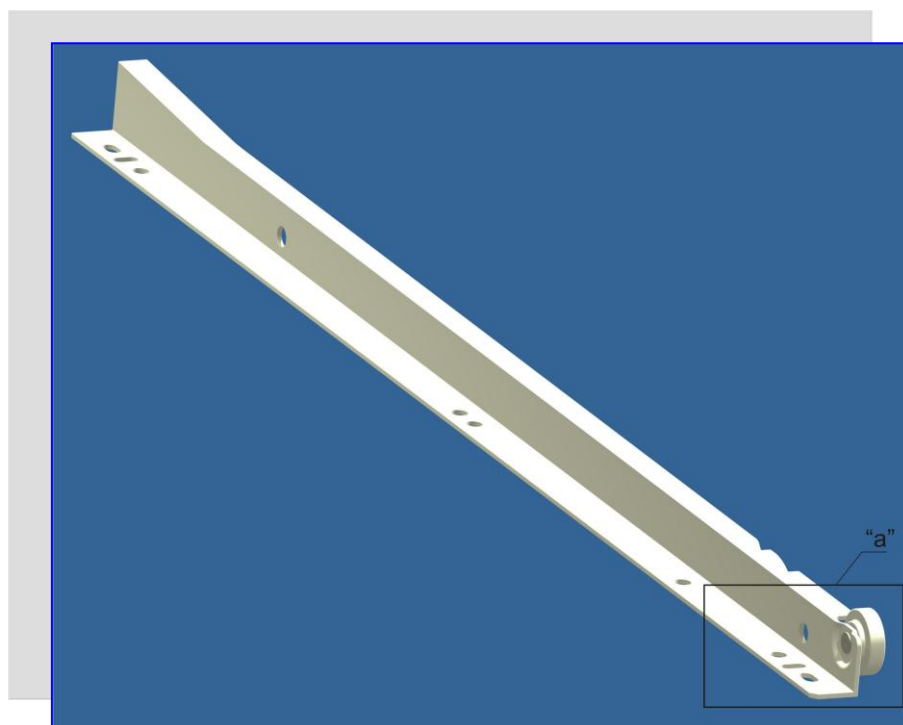
2.0.0. BIURKO I (rys.4)

2.1.0 WYKONANIE

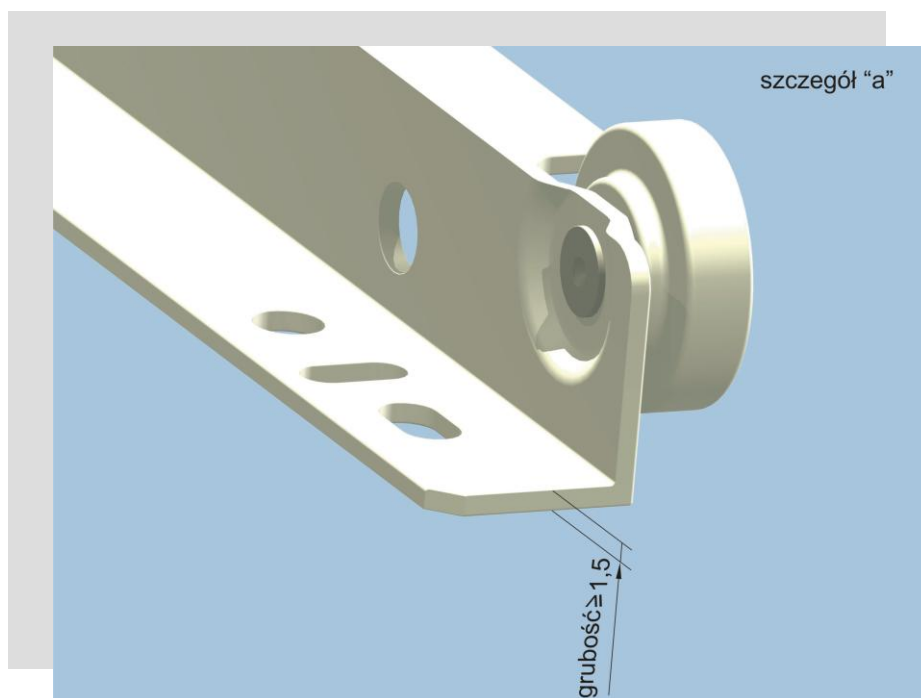


Rys.4

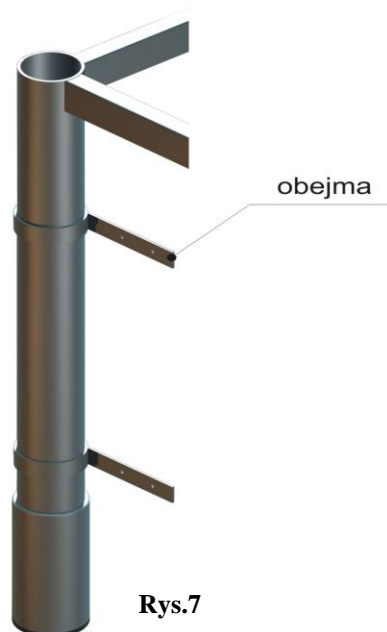
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Biurko wykonane na stelażu metalowym. Nogi biurka wykonane w kolorze srebrny mat malowane proszkowo ($\varnothing 40$ mm) z regulatorem wysokości w granicach 700 ± 80 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka. Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Połączenia nóg z stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu, spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali. W kontenerze i szafce zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Szuflady osadzone na prowadnicach samo domykających z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.5 i 6. Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Pierwsza szuflada $H \approx 80$ mm (piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach.). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm. Szuflady zamykane na zamek centralny (z uwzględnieniem opisu w punkcie 1.1.0). Przeloty kablowe dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić z zleceniodawcą. Pod płytą roboczą zamocować kanały kablowe. Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach (rys.7). Płytę roboczą o grubości 25 mm. Położenie półki pod klawiaturę ustalić z użytkownikiem.



Rys.5



Rys. 6



Rys.7

2.2.0. SKŁAD

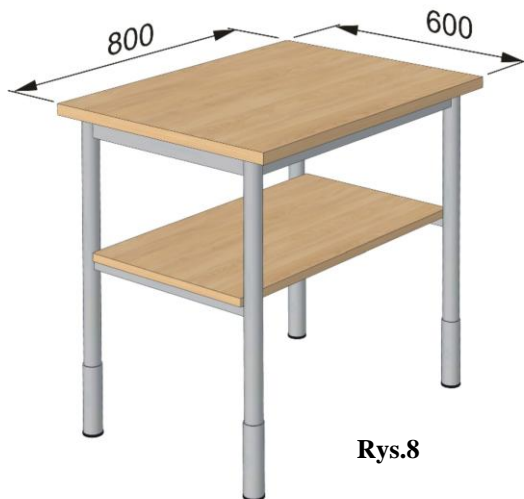
W skład biurka wchodzi :

- | | |
|--|-------|
| 1. Kontener wys. 570mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. | szt.1 |
| 2. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm. | szt.1 |
| 3. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm | szt.1 |
| 4. Szafka wys. 570mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. | szt.1 |

3.0.0. STOLIK (rys.8)

3.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0. wysokość stolika 600 ÷ 700 mm.

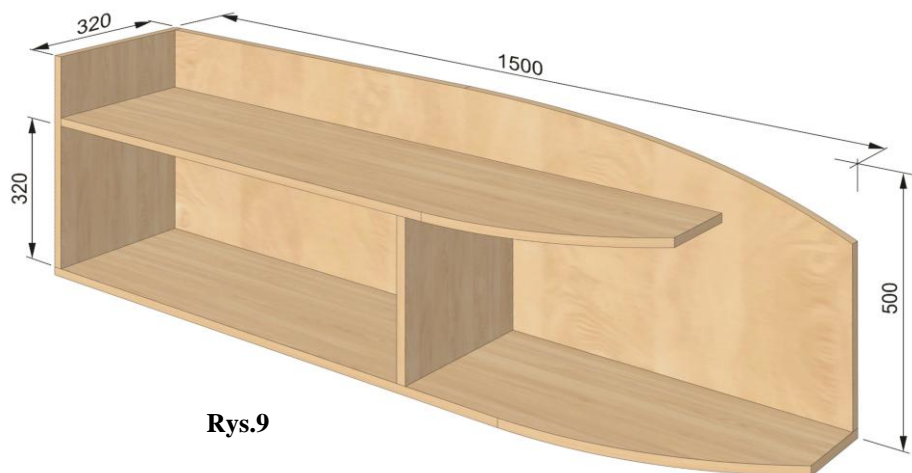


Rys.8

4.0.0. PÓLKA (rys.9)

4.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Ścianę tylną wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm i mocować do ściany za pomocą kołków rozporowych. Miejsca mocowania zamaskować zaślepkami z tworzywa sztucznego w kolorze płyty

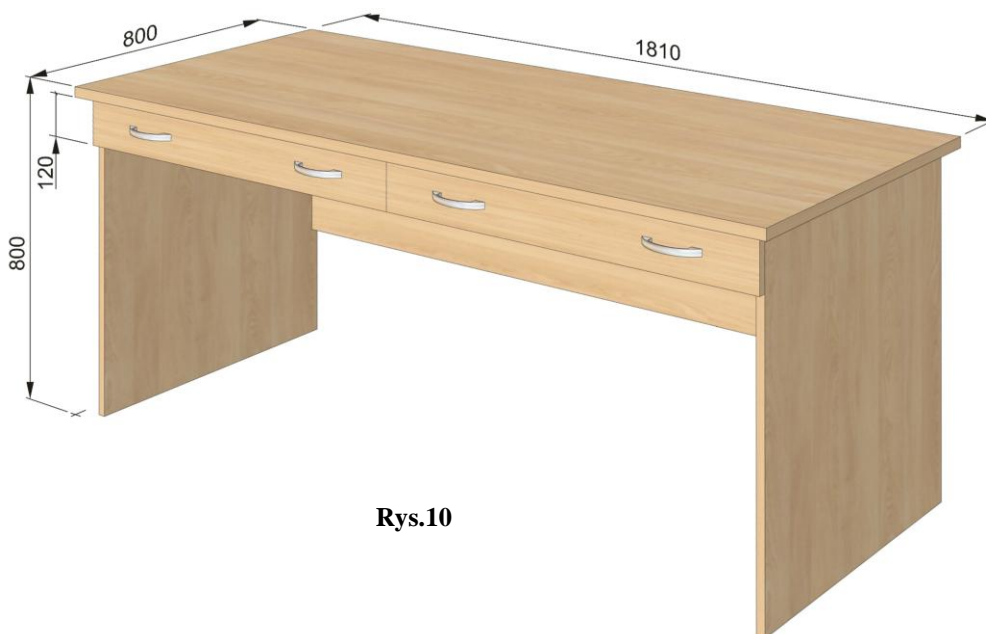


Rys.9

5.0.0. BIURKO II (rys.10)

5.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0. Położenie przelotów kablowych ustalić z użytkownikiem.



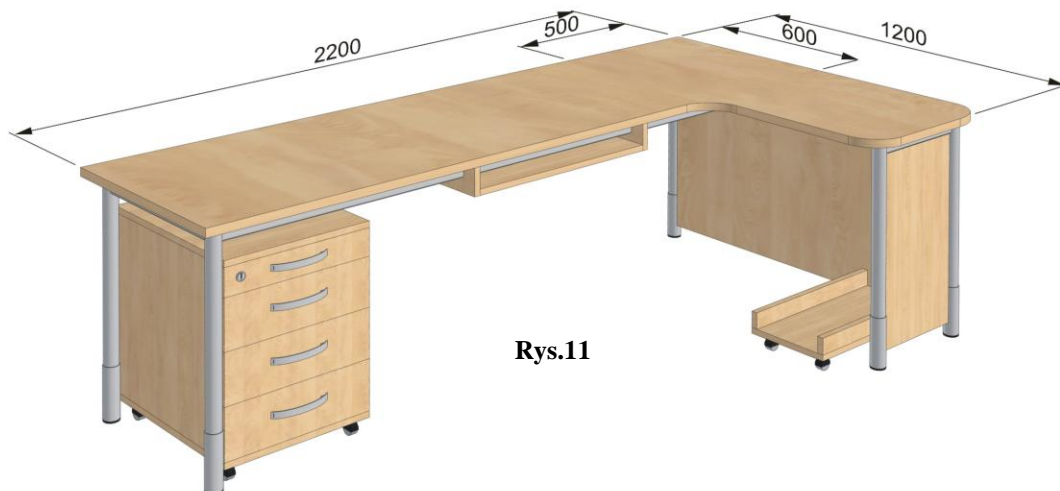
Rys.10

Pokój 208 GB

6.0.0. BIURKO I (rys.11)

6.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0.



Rys.11

6.2.0. SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

- | | |
|--|-------|
| 1. Kontener wys. 570mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. | szt.1 |
| 2. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm. | szt.1 |
| 3. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm | szt.1 |

7.0.0. BIURKO II (rys.12)

7.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.



Rys.12

7.2.0. SKŁAD

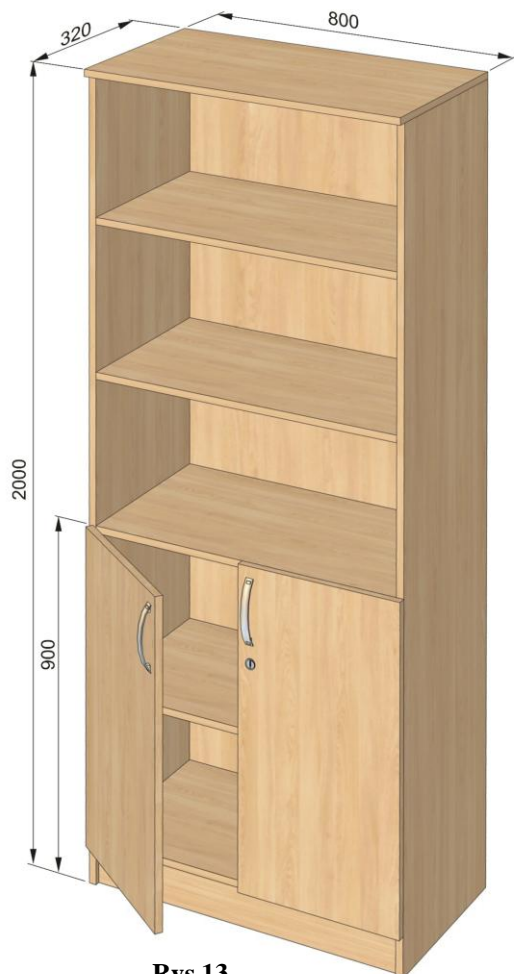
W skład biurka wchodzi :

1. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm. szt.1
2. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm szt.1

8.0.0. REGAŁ (rys.13)

8.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



Rys.13

9.0.0. PÓLKA (rys.14)

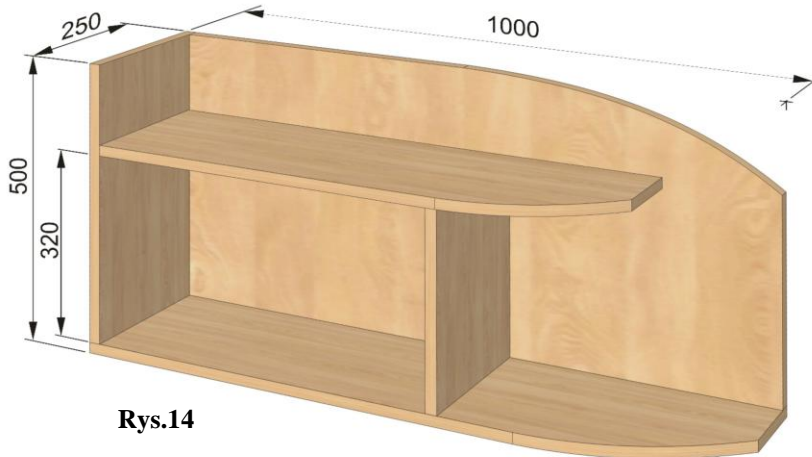
9.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 4.1.0.

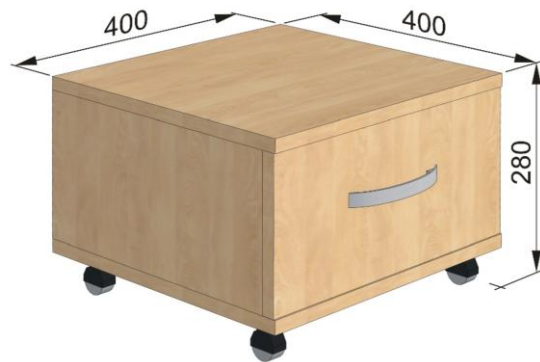
10.0.0. KONTENER POD DRUKARKEĘ (rys.15)

10.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0.



Rys.14

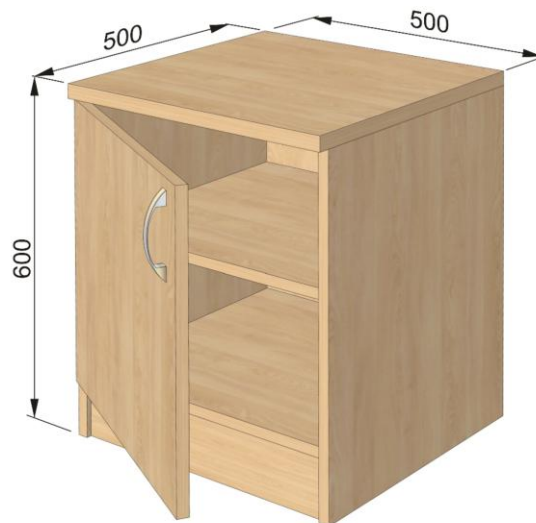


Rys.15

11.0.0. SZAFKA (rys.16)

11.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



Rys.16

12.0.0. WIESZAK (rys.17)

12.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

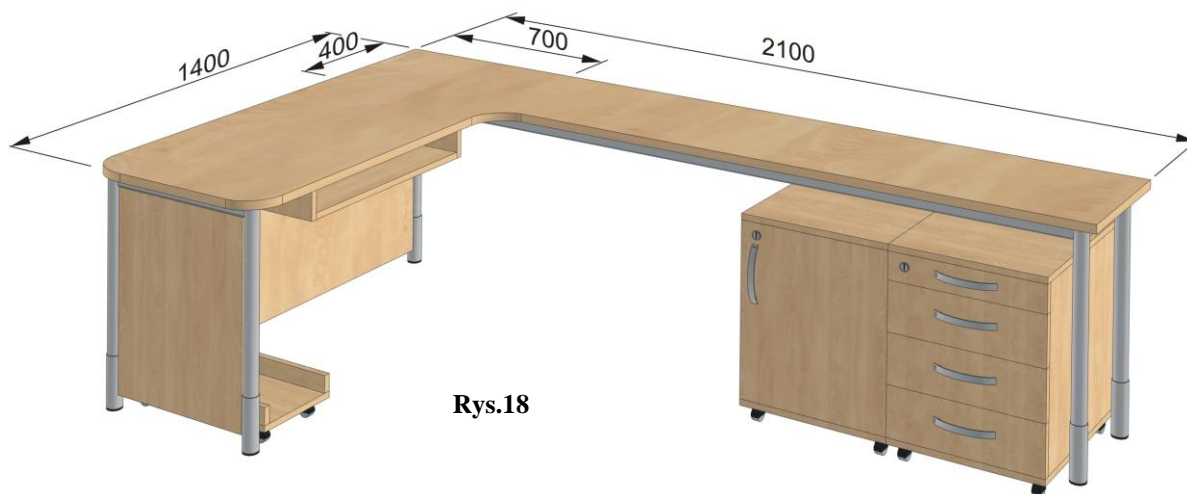


Pokój 208a GB

13.0.0. BIURKO I (rys.18)

13.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.i 2.0.0.



13.2.0. SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

- | | |
|--|-------|
| 1. Kontener wys. 570mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. | szt.1 |
| 2. Szafka wys. 570mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm | szt.1 |
| 3. Półka pod klawiaturę 100 x 600 x 400 mm. | szt.1 |
| 4. Wózek pod komputer o wymiarach 200 x 230 x 500 mm | szt.1 |

14.0.0. BIURKO II (rys.19)

14.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.i 2.0.0.



14.2.0. SKŁAD

W skład biurka wchodzi :

1. Kontener wys. 570mm x szer. 430 mm. x gł. 500 mm. szt.1

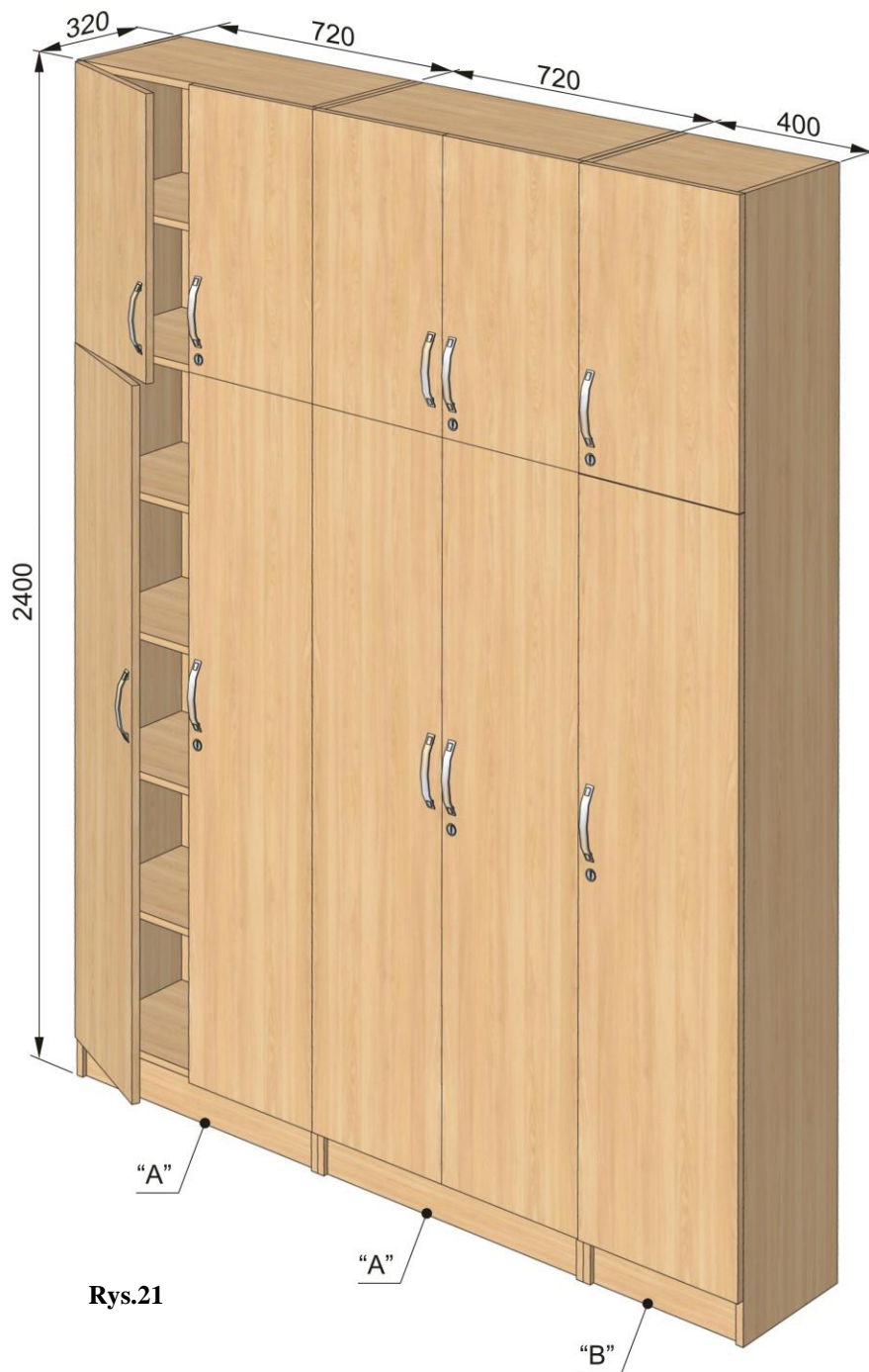
15.0.0. STOLIK (rys.8)

15.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.i 2.0.0.



Rys.20



Rys.21

16.0.0. SZAFKA GOSPODARCZA (rys20; poz. "A")

16.1.0. WYKONANIE

Ogólne wykonania pkt.1.1.0. Należy zastosować system żaluzji z hamulcem - możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow nawijających matę żaluzjową prowadzonych po

szynach profilowanych wykonanych z aluminium.. Płyte roboczą wykonać z płyty do "blatów kuchennych". Pod płytą roboczą szafki dolnej zastosować dodatkowy wysuwany blat roboczy na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem i z zaczepem uniemożliwiającym cofnięcie blatu. Prowadnice kulkowe o wytrzymałości min 30 kg.

17.0.0. SZAFKA UBRANIOWA (rys20; poz. "B")

17.1.0. WYKONANIE

Ogólne wykonania pkt.1.1.0.

18.0.0. SZAFKA BIUROWA I (rys20; poz. "C")

18.1.0. WYKONANIE

Ogólne wykonania pkt.1.1.0.

19.0.0. SZAFKA BIUROWA II (rys21; poz. "A")

19.1.0. WYKONANIE

Ogólne wykonania pkt.1.1.0.

20.0.0. SZAFKA BIUROWA III (rys21; poz. "B")

20.1.0. WYKONANIE

Ogólne wykonania pkt.1.1.0.

21.0.0. SZAFKA (rys.16)

21.1.0. WYKONANIE

Ogólne wykonania pkt.1.1.0.

Pokój 208a GB

22.0.0. PŁYTA ROBOCZA (rys.22)

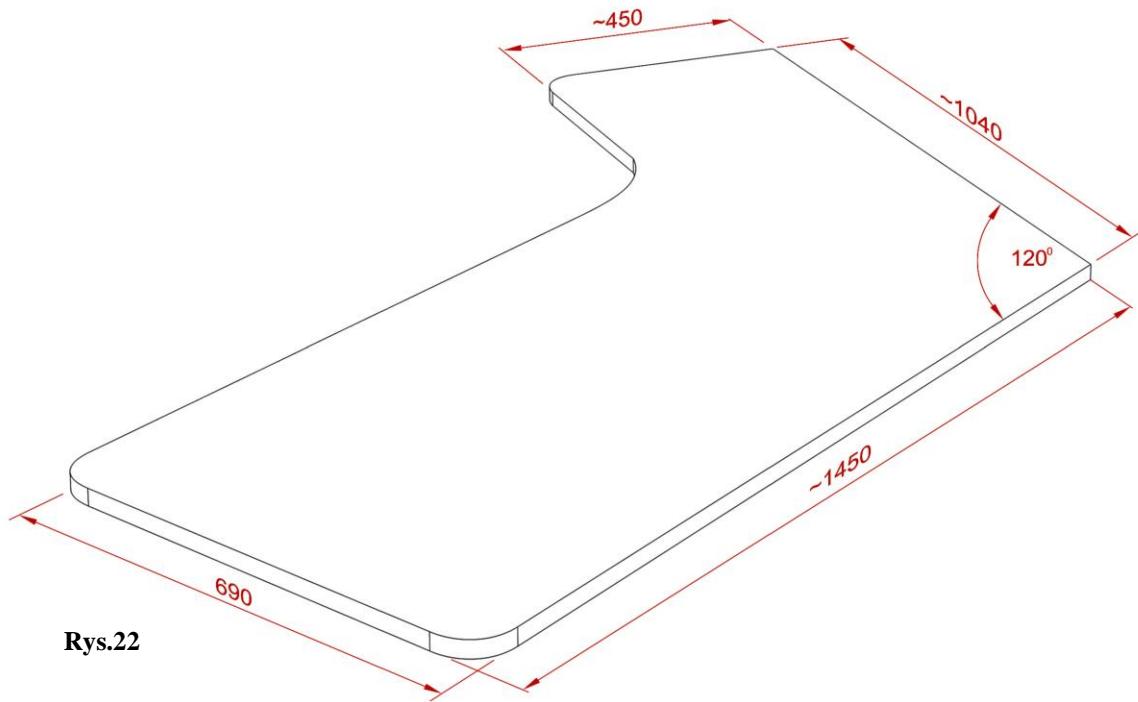
22.1.0. WYKONANIE

Ogólne wykonania pkt.1.1.0. Dokładny pomiar płyty wykonuje wykonawca. Płyte dobrać kolorystycznie do pozostałej części biurka.

23.0.0. STELAŻ DOSTAWKA (rys.23)

23.1.0. WYKONANIE

Ogólne wykonania pkt.2.1.0. W istniejącym biurku należy zdjąć płytę roboczą i przymocować dodatkowy stelaż rys.18 i zamocować nową płytę roboczą



Rys.22



Rys.23

