

Gdańsk, dnia 10.03.2014r.  
**Wykonawcy biorący udział w postępowaniu  
ogłoszonym w Biuletynie UZP  
w dniu 28.02.2014r. nr ogłoszenia 42391-2014  
i na stronie internetowej [www.dzp.pg.gda.pl](http://www.dzp.pg.gda.pl)  
oraz w siedzibie Zamawiającego**

**ZMIANA TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA  
w postępowaniu nr ZP 2/WILIŚ/2014, CRZP 21/002/D/14**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę ekstensometru i części do aparatury pomiarowej na potrzeby Wydziału Inżynierii Lądowej i Środowiska Politechniki Gdańskiej.

Na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy – Prawo zamówień publicznych Zamawiający, Politechnika Gdańska Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska informuje, iż wprowadza zmiany do treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia, do Załącznika nr 4A i 4B do SIWZ oraz do Załącznika nr 7B do SIWZ.

1. W opisie przedmiotu zamówienia na str. 3 SIWZ, rozdział III SIWZ, część A – Ekstensometr do pomiaru rozwarcia szczeliny, ust. 2 pkt. 1), Wymagania techniczne, zdanie ostatnie

**PRZED ZMIANĄ:**

„Ekstensometr musi umożliwiać badanie z częstotliwością do 50 Hz.”

**PO ZMIANIE:**

„Ekstensometr musi umożliwiać badanie z częstotliwością **do 25 Hz.**”

2. W opisie przedmiotu zamówienia na str. 3 SIWZ, rozdział III SIWZ, część A – Ekstensometr do pomiaru rozwarcia szczeliny, ust. 2 pkt 2), Wymagane cechy i wyposażenie ekstensometru, zdanie ostatnie

**PRZED ZMIANĄ:**

„Cyfrowy moduł pomiarowy, zawierający kanał dla ekstensometru oraz dodatkowy kanał umożliwiający rozbudowę zestawu pomiarowego, wyposażony w wyświetlacz z aktualnymi danymi pomiarowymi, umożliwiający podłączenie i przesyłanie danych do komputera.”

#### PO ZMIANIE:

„Cyfrowy moduł pomiarowy, zawierający kanał dla ekstensometru oraz dodatkowy kanał umożliwiający rozbudowę zestawu pomiarowego, wyposażony w wyświetlacz z aktualnymi danymi pomiarowymi, umożliwiający podłączenie i przesyłanie danych do komputera. **Musi zapewniać możliwość badań cyklicznych z częstotliwością do 1 Hz.**”

Ponadto Zamawiający wprowadza następujące istotne zmiany do SIWZ:

1. W opisie przedmiotu zamówienia na str. 3 SIWZ, rozdział III SIWZ, część B – Uchwyty śrubowe Ekstensometr do pomiaru rozwarcia szczeliny, ust. 2 pkt 1), Wymagania techniczne

#### PRZED ZMIANĄ:

- Komplet składający się z 1 pary uchwytów;
- Uchwyty śrubowe muszą w pełni współpracować z posiadaną przez Zamawiającego maszyną wytrzymałościową Zwick Z020 produkcji firmy Zwick/Roell (rok produkcji 2003) i umożliwiać montowanie, a następnie badanie tkanin technicznych;
- Uchwyty śrubowe muszą być mocowane do maszyny wytrzymałościowej Zwick Z020 przy pomocy czepieni mocujących;
- Uchwyty śrubowe muszą pozwalać na połączenie z maszyną wytrzymałościową Zwick Z020 za pomocą adaptera połączeniowego;

#### PO ZMIANIE:

- Komplet składający się z 1 pary uchwytów;
- Uchwyty śrubowe muszą w pełni współpracować z posiadaną przez Zamawiającego maszyną wytrzymałościową Zwick Z020 produkcji firmy Zwick/Roell (rok produkcji 2003) i umożliwiać montowanie, a następnie badanie tkanin technicznych;
- Uchwyty śrubowe muszą być mocowane do maszyny wytrzymałościowej Zwick Z020 przy pomocy czepieni mocujących;
- Uchwyty śrubowe muszą pozwalać na połączenie z maszyną wytrzymałościową Zwick Z020 za pomocą adaptera połączeniowego;
- **Uchwyty muszą posiadać komplet (4 szt.) dedykowanych wkładek stalowych o rasterze łuskowym;**
- **Uchwyty śrubowe muszą pozwalać na używanie dedykowanych wkładek stalowych oraz kauczukowych firmy Zwick będących w posiadaniu Zamawiającego**

2. W opisie przedmiotu zamówienia na str. 3 SIWZ, rozdział III SIWZ, część B – Uchwyty śrubowe Ekstensometr do pomiaru rozwarcia szczeliny, ust. 2 pkt. 2) Wymagane cechy uchwytów

PRZED ZMIANĄ:

- Podłączenie zgodne z adapterem do maszyny Zwick Z020 o średnicy  $d=20$  mm
- Obciążenie na rozciąganie w zakresie min 0 kN - max 2,5 kN
- Obciążenie na ściskanie w zakresie min 0 kN - max 2,5 kN
- Wkładki z możliwością skokowej regulacji ich ustawienia, tak aby cały system pozwalał na niesymetryczne mocowanie i badanie próbek
- Skok regulacji ustawienia wkładek w zakresie min 4 mm - max 10 mm
- Jednostronna śruba mocująca z skokiem w zakresie min 4mm - max 10 mm
- Możliwość badania próbki o grubości w przedziale min. 1 mm max. 18 mm

PO ZMIANIE:

- Podłączenie zgodne z adapterem do maszyny Zwick Z020 o **średnicach  $d_1=36$ mm oraz  $d_2=20$  mm**
- **Dedykowany adapter o średnicach  $d_1=36$ mm oraz  $d_2=20$  mm**
- Obciążenie na rozciąganie w zakresie min 0 kN - max 2,5 kN
- Obciążenie na ściskanie w zakresie min 0 kN - max 2,5 kN
- Wkładki z możliwością skokowej regulacji ich ustawienia, tak aby cały system pozwalał na niesymetryczne mocowanie i badanie próbek
- Skok regulacji ustawienia wkładek w zakresie min 4 mm - max 10 mm
- Jednostronna śruba mocująca z skokiem w zakresie min 4mm - max 10 mm
- Możliwość badania próbki o grubości w przedziale min. 1 mm max. 18 mm
- **Możliwość używania wkładek stalowych oraz kauczukowych firmy Zwick będących w posiadaniu Zamawiającego**
- **Dedykowane wkładki stalowe o rasterze łuskowym**

**W konsekwencji dokonanych zmian ulega zmianie treść załącznika nr 4A i 4B do SIWZ (Opis oferowanego przedmiotu) oraz 7B do SIWZ (Formularz rzeczowo – cenowy), które otrzymują brzmienie:**

## Załącznik nr 4A do SIWZ

.....  
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia ..... 2014r.

Nr postępowania: ZP 2/WILiŚ/2014  
**CRZP 21/002/D/14**

### OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

#### Część A – Ekstensometr do pomiaru rozwarcia szczeliny.

Wymagane parametry techniczne	Parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia lub potwierdzenie spełnienia wymagań poprzez wpisanie słowa „TAK”, typ, model, producent i numer katalogowy oferowanego przedmiotu zamówienia.
<p>..... (producent*, typ*, model*, rok produkcji*)</p>	
1.	Badanie rozwarcia szczeliny w schemacie zginanej belki trzypunktowej, na potrzeby oceny mechaniki spękań według projektu standardu AASHTO L nnn-YY „Determining the Fracture Energy of Asphalt Mixtures Using the Semi Circular Bend Geometry (SCB)”
2.	Dedykowany moduł pomiarowy umożliwiający prawidłową pracę zestawu niezależnie od stosowanej maszyny wytrzymałościowej
3.	Kalibracja z modułem pomiarowym
4.	Zabezpieczenie przed przypadkowym zniszczeniem podczas badania
5.	Badania z częstotliwością do 25 Hz
6.	Długość pomiarowa min. 8 mm i max. 10 mm

7.	Zakres pomiarowy minimum +7,0 / -1,0 mm	
8.	Zakres temperatury pracy od -40°C do +100°C	
9.	Przewody o długości co najmniej 2,5 m	
10.	Futurał do bezpiecznego przechowywania ekstensometru	
11.	Cyfrowy moduł pomiarowy, zawierający kanał dla ekstensometru oraz dodatkowy kanał umożliwiający rozbudowę zestawu pomiarowego, wyposażony w wyświetlacz z aktualnymi danymi pomiarowymi, umożliwiający podłączenie i przesyłanie danych do komputera, posiadający możliwość badań cyklicznych z częstotliwością do 1 Hz.	
12.	Transport przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego	<b>TAK</b>
13.	Gwarancja producenta i instrukcja obsługi w języku polskim lub angielskim	<b>TAK</b>

- niepotrzebne skreślić

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania każdego z wymaganych parametrów określonych w wyżej wymienionej tabeli, bądź przez potwierdzenie wymaganego parametru polegające na wpisaniu słowa „TAK” bądź poprzez wpisanie konkretnego parametru. Wykonawca zobowiązany jest także do podania producenta i danych dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia.

-----  
 (podpis i pieczętka osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

## Załącznik nr 4B do SIWZ

.....  
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia ..... 2014r.

Nr postępowania: ZP 2/WILiŚ/2014  
**CRZP 21/002/D/14**

### OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

#### Część B – Uchwyty śrubowe

Wymagane parametry techniczne		Parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia lub potwierdzenie spełnienia wymagań poprzez wpisanie słowa „TAK”, typ, model, producent i numer katalogowy oferowanego przedmiotu zamówienia.
..... (producent*, typ*, model*, rok produkcji*)		
1.	Komplet składający się z 1 pary uchwytów	
2.	Pełna kompatybilność z posiadaną przez Zamawiającego maszyną wytrzymałościową Zwick Z020 produkcji firmy Zwick/Roell (rok produkcji 2003)	
3.	Możliwość montowania i badania tkanin technicznych	
4.	Mocowanie do maszyny wytrzymałościowej Zwick Z020 przy pomocy czepieni mocujących;	
5.	Możliwość połączenia z maszyną wytrzymałościową Zwick Z020 za pomocą adaptera połączeniowego;	
6.	Podłączenie zgodne z adapterem do maszyny Zwick Z020 o średnicach $d_1=36\text{mm}$ oraz $d_2=20\text{ mm}$	
7.	Dedykowany adapter o średnicach $d_1=36\text{mm}$ oraz $d_2=20\text{ mm}$	

8.	Obciążenie na rozciąganie w zakresie min 0 kN - max 2,5 kN	
9.	Obciążenie na ściskanie w zakresie min 0 kN - max 2,5 kN	
10.	Komplet (4 szt.) dedykowanych wkładek stalowych o rasterze łuskowym	
11.	Możliwość używania dedykowanych wkładek stalowych oraz kauczukowych firmy Zwick będących w posiadaniu Zamawiającego	
12.	Dedykowane wkładki stalowe o rasterze łuskowym	
13.	Wkładki z możliwością skokowej regulacji ich ustawienia, tak aby cały system pozwalał na niesymetryczne mocowanie i badanie próbek	
14.	Skok regulacji ustawienia wkładek w zakresie min 4 mm - max 10 mm	
15.	Jednostronna śruba mocująca z skokiem w zakresie min 4mm - max 10 mm	
16.	Możliwość badania próbki o grubości w przedziale min. 1 mm max. 18 mm	
17.	Transport przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego	<b>TAK</b>
18.	Gwarancja producenta i instrukcja obsługi w języku polskim lub angielskim	<b>TAK</b>

- niepotrzebne skreślić

**Wykonawca zobowiązany jest do wskazania każdego z wymaganych parametrów określonych w wyżej wymienionej tabeli, bądź przez potwierdzenie wymaganego parametru polegające na wpisaniu słowa „TAK” bądź poprzez wpisanie konkretnego parametru. Wykonawca zobowiązany jest także do podania producenta i danych dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia.**

-----  
 (podpis i pieczętka osoby/osób upoważnionych  
 do reprezentowania Wykonawcy)

**Załącznik nr 7B do SIWZ**

.....  
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia ..... 2014r.

Nr postępowania: ZP 2/WILiŚ/2014  
**CRZP 21/002/D/14**

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na **dostawę ekstensometru i części do aparatury pomiarowej na potrzeby Wydziału Inżynierii Lądowej i Środowiska Politechniki Gdańskiej** przedstawiamy

**FORMULARZ RZECZOWO-CENOWY**  
**Część B – Uchwyty śrubowe**

L.p.	Wyszczególnienie	j.m.	liczba	cena jednostkowa netto [PLN]	Wartość netto[PLN]	Stawka podatku VAT	Podstawa prawna zastosowania stawki podatku VAT innej niż podstawowa
1	2	3	4	5	6 (4 x 5)	7	8
1.	Uchwyty śrubowe	komplet	1				
2.	Adapter połączeniowy	szt.	2				
3.	Wkładki stalowe o rasterze łuskowym dedykowane do szczęk	komplet	1				
				<b>Ogółem:</b>			



Sposób obliczenia ceny

- 1) Liczbę zamawianych elementów przedmiotu zamówienia (kol. 4) należy przemnożyć przez cenę jednostkową netto (kol. 5) i tak wyliczoną wartość netto wpisać do kol. 6.
- 2) W kolumnie 7 należy wpisać stawkę podatku VAT.
- 3) W kolumnie 8 należy wskazać podstawę prawną zastosowania stawki podatku VAT innej niż podstawowa.
- 4) Wartość z kolumny 6 należy zsumować w pionie otrzymując: ogółem wartość netto.

OBLICZENIE CENY BRUTTO OFERTY			
Stawka podatku VAT	Wartość netto (suma wartości netto z kol.6 tabeli powyżej)	Podatek VAT	Wartość brutto
1	2	3 (1x2)	4 (2 + 3)
23%			
.....%			
.....%			
Ogółem:			

- 5) Do kolumny 2 w tabeli „Obliczenie ceny brutto oferty” należy przenieść sumę wartości netto z kolumny 6 tabeli powyżej dla poszczególnych stawek podatku VAT, wyliczyć kwotę podatku i obliczyć wartość brutto, jako sumę wartości netto i podatku VAT.
- 6) Wartości ogółem z kolumny 4 (wartość brutto) i ogółem z kolumny 3 (podatek VAT) tabeli „Obliczenie ceny brutto oferty” należy przenieść do formularza ofertowego.
- 7) Przy dokonywaniu mnożenia należy przestrzegać reguł matematycznych w zakresie zaokrągleń. Wartości w kolumnach powinny być podane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

**\* niepotrzebne skreślić**

-----  
 (podpis i pieczęćka osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**Wprowadzone zmiany mają moc wiążącą i stanowią integralną część SIWZ.**

**W związku z wprowadzeniem zmian Zamawiający przedłuża termin składania ofert do dnia 19.03.2014r. do godz. 12:00.**

**Otwarcie ofert: 19.03.2014r. do godz. 12:15.**

Dziekan Wydziału Inżynierii  
Lądowej i Środowiska  
dr hab. inż. Ireneusz Kreja prof. nadzw. PG