



Gdańsk, dn. 26 .03.2014

ZP/123/051/D/14

**Dot.: dostawa warsztatowych narzędzi pomiarowych w ramach Projektu Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej**

Zamawiający, na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907 z późn. zm.), informuje, iż wpłynęły do Zamawiającego zapytania dotyczące treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ).

Treść zapytań i odpowiedzi Zamawiający prezentuje poniżej.

**Pytanie 1:**

**Poz. 30** W tej chwili na rynku nie występuje tak bogaty zestaw do płytek wzorcowych. Czy można go zastąpić zestawem przedstawionym poniżej?

1 x uchwyt 0 - 50mm

1 x uchwyt 0 - 100mm

1 x uchwyt 100 - 200mm

pary szczęk R2 x10, R5 x 15, R10 x 40 1 x uchwyt 0 - 50mm

1 x rysik

1 x środkownik

1 x podstawa

Dostarczane osobno:

Uchwyt do płytek wzorcowych 200-300 mm

Uchwyt do płytek wzorcowych 300-400 mm

**Odpowiedź 1:**

Zamawiający informuje, iż Wykonawca zobowiązany jest skompletować i dostarczyć zestaw zawierający minimum elementy wymienione w poz. 30 szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

**Pytanie 2:**

Poniżej przesyłam pytania dotyczące postępowania:

Poz. 4 – jakie mają być długie szczęki? Dostępne są 200 lub 300mm.

Poz. 10-17 – czy mikrometry mają być elektroniczne czy analogowe?

Poz. 18-20 – czy średnicówki mają być elektroniczne czy analogowe?

Poz. 21 – co oznacza wolny powrót? Jaki preferują Państwo tutaj czujnik?

Poz. 25 – czy płyta ma być granitowa czy żeliwna?

Poz. 28 – czy płytki mają być stalowe czy ceramiczne?

**Odpowiedź 2:**

Zamawiający udziela następujących odpowiedzi:

Poz. 4, 25, 28 – Zamawiający wzywa Wykonawcę do analizy szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia, w którym Wykonawca znajdzie odpowiedź na powyższe pytania.

Poz. 10-17,18-20 – Wszystkie mikrometry mają być analogowe. Wszystkie średnicówki mają być analogowe. W przypadku, gdy Zamawiający wymagał przyrządów elektronicznych zaznaczył to w opisie przedmiotu zamówienia.

Poz. 21 – Wolny powrót oznacza, że w celu wyhamowania szybkiego ruchu powrotnego wrzeczona w obudowie czujnika powinny być amortyzatory gumowe. Czujnik standardowy.

**Pytanie 3:**

W związku z wątpliwościami dotyczącymi przedmiotu zamówienia proszę o odpowiedź na następujące pytania:



- Poz. 18 – Średnicówka mikrometryczna, zakres 50 – max. (150-600), dz. 0,01 – jaki ma być zakres średnicówki – 150 czy 600?
- Poz. 20 – Średnicówka mikrometryczna 3-punktowa/Zestaw średnicówek mikrometrycznych 3-punktowych, zakres 20 – max. (40-50).
- Poz. 23 – Średnicówka czujnikowa, zakres min. (18-50) – max. (150-180), dz. 0,01 – proszę o dokładne określenie zakresu średnicówki.
- Poz. 25 – Płyta do trasowania – proszę o podanie rozmiarów płyty oraz określenie czy ma być żeliwna czy granitowa.
- Poz. 26 – Pryzmy 90 st., para – proszę o podanie rozmiaru.
- Poz. 28 – Płytki wzorcowe zestaw duży, min. 103 elementowy – proszę o podanie w jakiej klasie mają być wykonane płytki wzorcowe.
- Poz. 29 – Płytki wzorcowe zestaw duży, min. 47 elementowy – proszę o podanie w jakiej klasie mają być wykonane płytki wzorcowe.

### Odpowiedź 3:

Zamawiający udziela następujących odpowiedzi:

Poz. 18 – Średnicówka o maksymalnym wymiarze zakresu pomiarowego zawartym w dużym przedziale 150-600. Wykonawca ma więc możliwość doboru maksymalnego wymiaru zakresu pomiarowego przyrządu do wymiarów określonych przez Zamawiającego tj. wymiaru określonego w przedziale 150-600, np. średnicówka o zakresie pomiarowym 50 – 150, 50 – 600 lub pośrednie.

Poz. 20 – Średnicówka o maksymalnym wymiarze zakresu pomiarowego zawartym w przedziale 40-50. Wykonawca ma więc możliwość doboru maksymalnego wymiaru zakresu pomiarowego przyrządu do wymiarów określonych przez Zamawiającego tj. wymiaru określonego w przedziale 40-50, np. średnicówka o zakresie pomiarowym 20 – 40, 20 – 50.

Poz. 23 – Średnicówka o wymiarach minimalnych i maksymalnych zakresu pomiarowego zawartych w dużych przedziałach, tj. minimalny wymiar zakresu pomiarowego średnicówki zawarty w przedziale 18-50 [mm], a maksymalny wymiar zakresu pomiarowego zawarty w przedziale 150-180 [mm]. Wykonawca ma możliwość doboru wymiarów zakresu pomiarowego przyrządu do wymiarów określonych przez Zamawiającego w przedziałach.

Poz. 25,26,27,28,29 – Zamawiający wzywa Wykonawcę do analizy szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia, w którym Wykonawca znajdzie odpowiedź na powyższe pytania.

Powyższe wyjaśnienia są wiążące dla wszystkich Wykonawców i należy je uwzględnić przy sporządzaniu oferty. Zamawiający informuje, iż termin składania ofert nie ulega zmianie.

KANCLERZ

Marek Tłok

.....  
Kierownik Zamawiającego lub  
osoba upoważniona