

**Wykonawcy biorący udział w postępowaniu  
Ogłoszonym w Biuletynie Zamówień Publicznych  
Nr ogłoszenia 100964 -2014, data zamieszczenia  
25.03.2014 i na stronie internetowej  
[www.dzp.pg.gda.pl](http://www.dzp.pg.gda.pl) oraz w siedzibie  
Zamawiającego**

**ZAPYTANIE DOTYCZĄCE TREŚCI SIWZ**

**Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na:**

sukcesywną dostawę odczynników specjalistycznych, akcesoriów do przygotowywania próbek, materiałów laboratoryjnych oraz akcesoriów i materiałów eksploatacyjnych do HPLC Agilent 1200 Series.

**ZP/125/008/D/14**

W dniu 28.03.2014 roku do Zamawiającego wpłynęło zapytanie o następującej treści:

Dotyczy części I:

1. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie w pozycji 1 Pepton kazeinowy o analizie:

**Wyniki analizy:**

Całkowity azot .....nie mniej niż 12,0%  
α aminoazot .....nie mniej niż 3,5%  
Wilgoć .....nie więcej niż 5%  
Popiół.....nie więcej niż 15%  
Chlorek sodu.....nie więcej niż 5%  
pH 1% roztw. ....6,7 +/- 0,5

2. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie w pozycji 2 Ekstrakt drożdżowy pudru o analizie:

**Wyniki analizy:**

Całkowity azot .....nie mniej niż 10,5%  
α aminoazot .....nie mniej niż 3,8%  
Wilgoć.....nie więcej niż 5%  
Popiół.....nie więcej niż 15%  
Chlorek sodu.....nie więcej niż 5%  
pH 1% roztw. ....6,6 +/- 0,5

3. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie w pozycji 3 Agar-Agar pudru o składzie:

**Skład:**

Całkowita zawartość związków azotowych ..... nie więcej niż 0,125%  
Popiół .....nie więcej niż 2,0%  
Zawartość związków nierozpuszczalnych  
w gorącej H<sub>2</sub>O .....nie więcej niż 0,15%  
Magnez .....nie więcej niż 0,1%  
Wap\_ .....nie więcej niż 0,1%  
\_elazo .....nie więcej niż 0,018%  
pH (1,2% roztworu) 6,5 ±0,5  
Temperatura żelowania 34 - 36°C  
Temperatura topnienia 80 - 85°C  
Wilgotność nie więcej niż 18,0%  
Siła żelowania 800 – 1100 GM/cm<sup>2</sup>

4. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie w pozycji 3 Agar-Agar pudru o składzie:

**Skład:**

Całkowita zawartość związków azotowych ..... nie więcej niż 0,125%  
Popiół .....nie więcej niż 2,0%  
Zawartość związków nierozpuszczalnych  
w gorącej H<sub>2</sub>O .....nie więcej niż 0,15%  
Magnez .....nie więcej niż 0,1%  
Wapń .....nie więcej niż 0,1%

żelazo ..... nie więcej niż 0,018%  
pH (1,2% roztworu)  $6,5 \pm 0,5$   
Temperatura żelowania 34 - 36°C  
Temperatura rozpuszczenia 80- 85°C  
Wilgotność nie więcej niż 15,0%  
Siła żelowania 800 – 1100 GM/cm<sup>2</sup>

**Odpowiedź:**

Zamawiający na tym etapie postępowania nie może dokonywać oceny ofert, zgodnie z zapisami siwz Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych, zaoferowane przez Wykonawcę produkty muszą spełniać wymagania określone przez Zamawiającego w szczególności, muszą być o takich samych lub lepszych parametrach, technicznych, jakościowych, funkcjonalnych oraz użytkowych. Odczynniki muszą być tożsame pod względem charakterystyki analitycznej.