



**POLITECHNIKA
GDAŃSKA**

WYDZIAŁ OCEANOTECHNIKI
I OKRĘTOWNICTWA

ZZI/79/017/D/2014

Ogłoszenie o udzielanym zamówieniu

Gdańsk, dnia 21.05.2014

Nazwa Zamawiającego:

POLITECHNIKA GDAŃSKA
Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa
ul. G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk
NIP: 584-020-35-93
REGON: 000001620

Politechnika Gdańska na podstawie art. 131b ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907, 984, 1047 i 1473 oraz z 2014 r. poz. 423), informuje o udzielanym zamówieniu na dostawę/usługę w dziedzinie obronności i bezpieczeństwa.

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę blach stojana do silników napędowych pojazdów podwodnych wykonanych zgodnie z załączoną dokumentacją w ilości 15.000 szt.
Technika wykonania: cięcie laserem typu Fiber.
Przedmiot zamówienia powinien zostać dostarczony ze świadectwem kontroli jakości oraz kopią świadectwa materiału użytego do wykonania elementów.

2. Warunki jakie powinien spełniać Wykonawca

O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą wykonawcy, którzy:
- posiadają wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001 w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

3. Sposób przygotowania oferty

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej do dnia 26.05.2014 r. do godz. 15:00 drogą elektroniczną na adres elibiala@pg.gda.pl w tytule wiadomości należy wpisać „Oferta na blachy stojana ZZI/79/017/D/2014”.

Oferta powinna zawierać:

- cenę netto realizacji zamówienia uwzględniającą wszelkie koszty niezbędne do jego realizacji, w tym cenę towaru i koszty transportu do siedziby Zamawiającego w PLN do dwóch miejsc po przecinku;
- termin realizacji zamówienia podany w dniach,
- do oferty należy załączyć kopię certyfikatu potwierdzającego wdrożenie systemu zarządzania jakością.

4. Kryteria oceny ofert:

Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowane zostaną następujące kryteria oceny:

- cena 80%, w następujący sposób:
 $Pc = (\text{cena najniższej oferty} / \text{cena badanej oferty}) \times 80$
- termin realizacji – 20% w następujący sposób:

