



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



ZAŁĄCZNIK Z1.C

do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, postępowanie nr **ZP/330/014/D/14**

DOSTAWA I MONTAŻ MEBLI DLA LABORATORIUM LINTE^2

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ C MEBLE KONFERENCYJNE I WYPOCZYNKOWE

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

11 SIERPNI 2014

C.1 WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

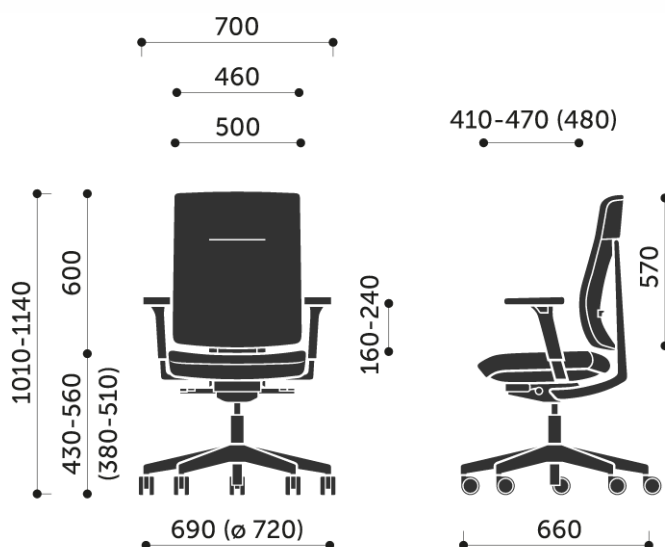
C.1.1 FOTELE I KRZESŁA

Fotel biurowy – 17 szt.

Fotel obrotowy z wysokim oparciem. Pięcioramienna baza krzesła metalowa chromowana lub wykonana z polerowanego odlewu aluminiowego (chrom błyszczący), wyposażona w kółka o średnicy 65 mm, samohamowne, twarde lub miękkie. Siedzisko tapicerowane, profilowane, na konstrukcji z tworzywa sztucznego wyściełanej integralną trudnozapalną pianką wylewaną o gęstości minimum 60 kg/m^3 , z atestem trudnozapalności dla całego zespołu siedziska. Oparcie tapicerowane, ergonomicznie wyprofilowane, na konstrukcji z tworzywa sztucznego oblanej integralną trudnozapalną pianką o gęstości minimum 75 kg/m^3 . W tylnej części oparcia maskownica w kolorze czarnym oparta na ramie konstrukcyjnej. Podłokietniki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, z miękką podkładką na podparciu, regulowane na wysokość w zakresie minimum 80 mm. Fotel wyposażony w amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie minimum 130 mm. Regulacja głębokości siedziska w zakresie minimum 60 mm. Regulacja odchylania oparcia z automatycznym dostosowaniem sprężystości odchylenia oparcia do ciężaru siedzącego. Regulacja oparcia krzesła w zakresie głębokości i wysokości podparcia odcinka lędźwiowego kręgosłupa. Waga netto nie więcej niż 20 kg. Wymiary wg poniższego rysunku.

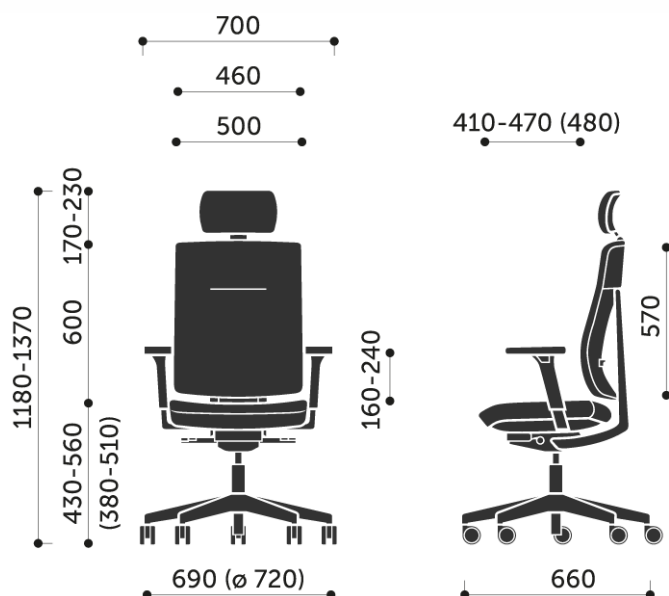
Siedzisko i oparcie fotela tapicerowane tkaniną 100% poliestrową o gramaturze minimum 300 g/m^2 , posiadającą następujące atesty: odporności na ścieranie minimum 100000 cykli Martindale'a (wg PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling minimum 4 (wg PN-EN ISO 12945-2), odporności na światło minimum 5 (wg PN-EN ISO 105-BO2), trudnozapalności od papierosa (wg EN 1021-1). Kolor tapicerki do uzgodnienia z Zamawiającym po wyborze oferty.

Fotel ma spełniać wymagania określone normą dla krzeseł biurowych do pracy i posiadać protokół oceny ergonomicznej potwierdzający jego zgodność z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r. (Dz.U. Nr 148, poz. 973).



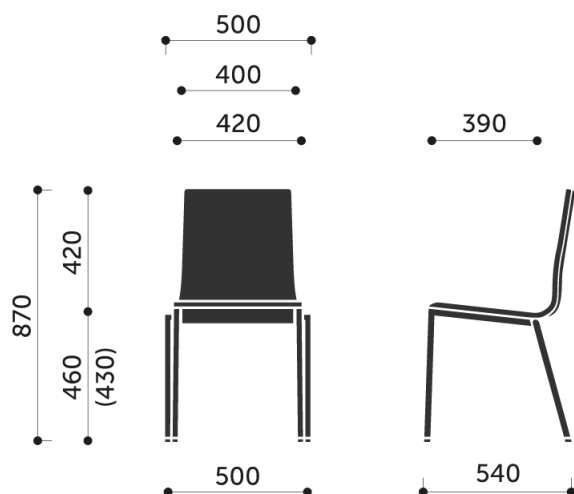
Fotel biurowy z zagłówkiem – 3 szt.

Fotel spełniający te same wymagania i wykonany wg takiego samego wzornictwa, jak fotel biurowy. Dodatkowo wyposażony w tapicerowany profilowany zagłówek, wykonany z tworzywa i integralnej trudnozapalnej pianki wylewanej, regulowany na wysokość minimum 50 mm. Dodatkowo podłokietniki wyposażone w miękką nakładkę z regulacją przód-tył w zakresie minimum +/-50 mm oraz na boki w zakresie minimum +/-30 mm. Dodatkowo kółka wyposażone w hamulec umożliwiający zablokowanie pozycji fotela. Waga netto nie więcej niż 21 kg. Wymiary wg poniższego rysunku.



Krzesło konferencyjne – 36 szt.

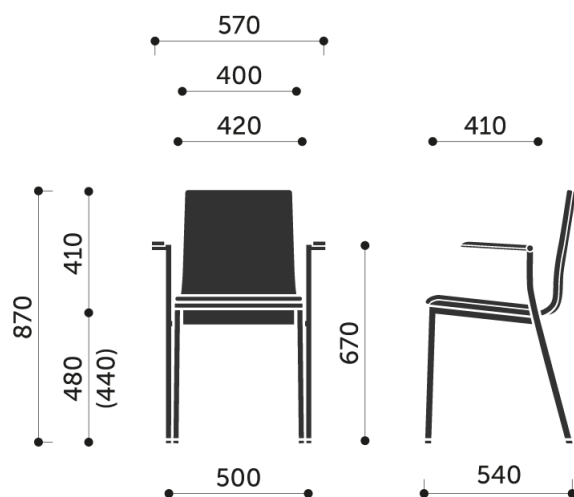
Krzesło na czterech nogach bez podłokietników przeznaczone sali konferencyjnej (pom. 1.8). Stelaż oraz konstrukcja nośna wykonane z rury metalowej o przekroju fi 20 mm x 1,5 mm ze stali chromowanej – chrom błyszczący. Spawanie nóg ze stelażem bez widocznych spawów. Kubetek w jednolitej konstrukcji z profilowanej sklejki bukowej o grubości 10 mm pokrytej wysokociśnieniowym laminatem HPL w kolorze białym. Stopki przegubowe z podkładką filcową. Sztaplowanie minimum 5 szt. wraz z zabezpieczeniem przed uszkodzeniem podczas sztaplowania. Waga netto nie więcej niż 6 kg. Wymiary wg poniższego rysunku.



Krzesło biurowe – 18 szt.

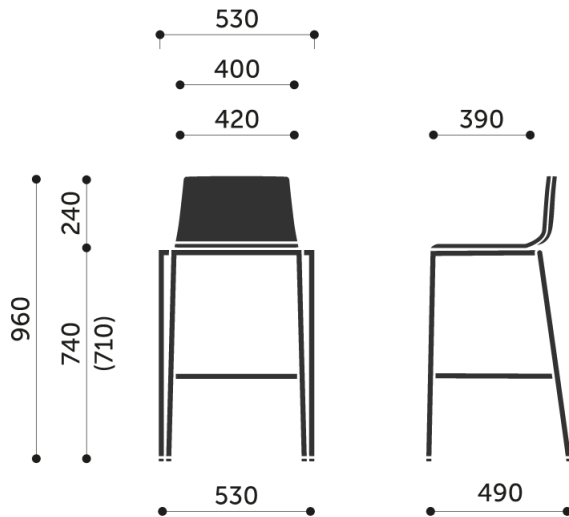
Krzesło na czterech nogach z podłokietnikami i tapicerowaną nakładką siedziska (pom. 0.2, 0.2a, 0.2b, 0.2c, 0.2d, 0.19, 1.1a, 1.1b, 1.1c, 1.1d,). Stelaż oraz konstrukcja nośna wykonane z rury metalowej o przekroju $\varnothing 20 \text{ mm} \times 1,5 \text{ mm}$ ze stali chromowanej – chrom błyszczący. Spawanie nóg ze stelażem bez widocznych spawów. Kubełek w jednolitej konstrukcji z profilowanej sklejki bukowej o grubości 10 mm lakierowanej na kolor zbliżony do okładzin ścian w pomieszczeniach (do uzgodnienia z Zamawiającym po wyborze oferty). Tapicerowana nakładka siedziska wypełniona integralną trudnopalną pianką o gęstości minimum 35 kg/m^3 , z atestem trudnozapalności. Podłokietniki wykonane jako integralna część stelaża – wspornik jest przedłużeniem tylnej nogi z wyprowadzonym z niego poziomym stalowym elementem nośnym z nakładką ze sklejki wykończonej analogicznie jak kubełek. Stopki przegubowe z podkładką filcową. Sztaplowanie minimum 5 szt. wraz z zabezpieczeniem przed uszkodzeniem podczas sztaplowania. Waga netto nie więcej niż 8 kg. Wymiary wg poniższego rysunku. – zabezpieczenie przed uszkodzeniami podczas sztaplowania.

Nakładka siedziska tapicerowana tkaniną takiego samego rodzaju i spełniającą wymagania, jak dla fotela biurowego. Kolor tapicerki do uzgodnienia z Zamawiającym po wyborze oferty.



Stółek barowy typu hoker - 2 szt.

Wysokie stołki barowe na czterech nogach przeznaczone do aneksu kuchennego (pom. 1.7). Stelaż oraz konstrukcja nośna wykonane z rury metalowej fi 20 mm x 1,5 mm ze stali chromowanej – chrom błyszczący. Spawanie nóg ze stelażem bez widocznych spawów. Kubełek w jednolitej konstrukcji z profilowanej sklejki bukowej o grubości 10 mm pokrytej wysokociśnieniowym laminatem HPL w kolorze czarnym. Stopki przegubowe z podkładką filcową. Waga netto nie więcej niż 7,5 kg. Wymiary wg poniższego rysunku.



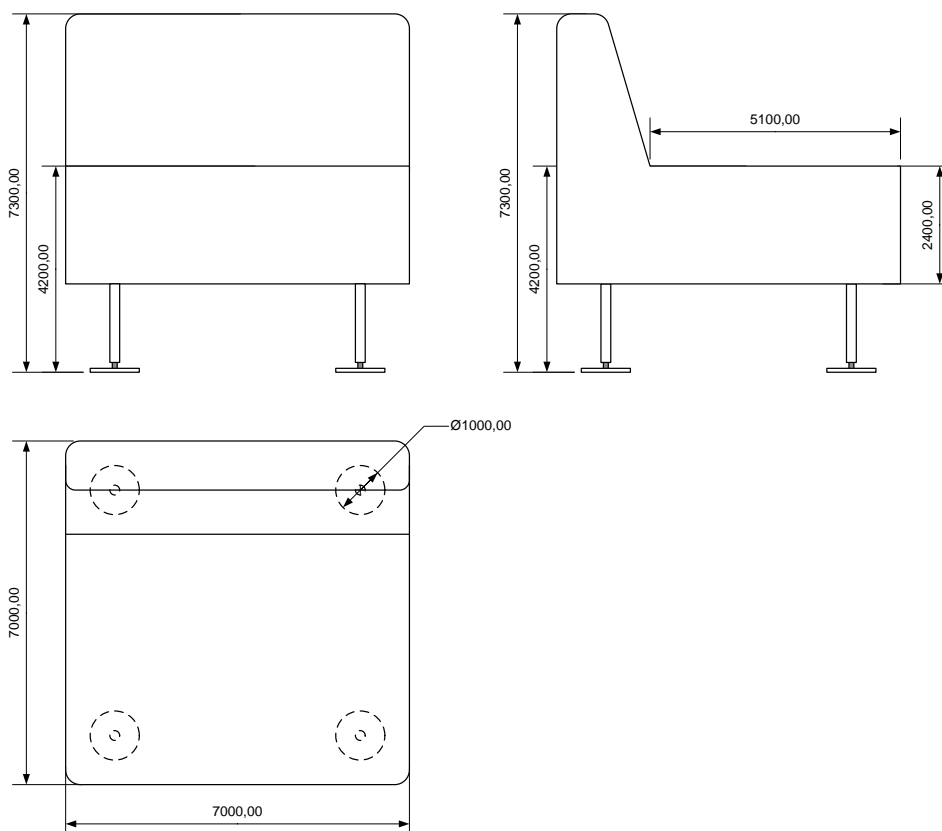
Uwaga: krzesło konferencyjne, krzesło biurowe i stołek barowy mają być wykonane w tej samej technologii i wg jednakowego wzornictwa.

C.1.2 MEBLE WYPOCZYNKOWE

Fotel modułowy z oparciem – 10 szt.

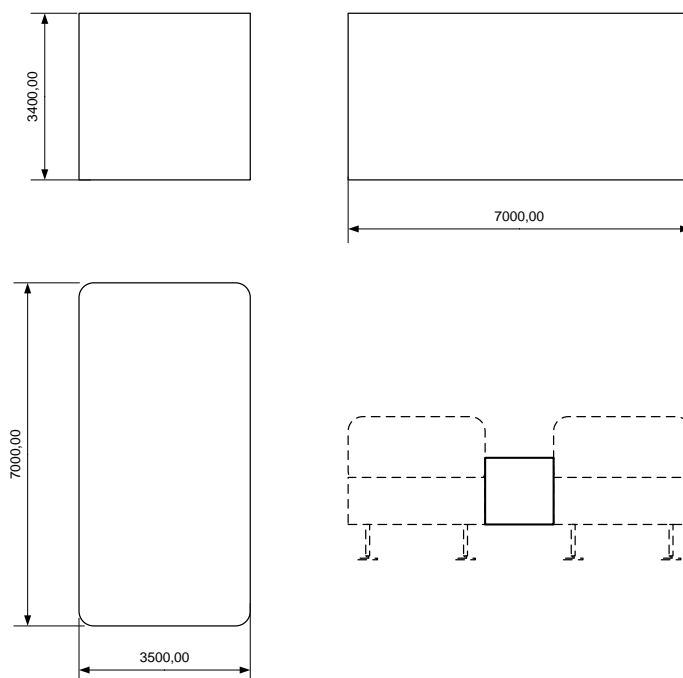
Geometryczny fotel do łatwego zestawiania z innymi meblami z tej samej grupy. Stelaż wewnętrzny kubełka wykonany z płyty wiórowej, drewna lub sklejki. Siedzisko i oparcie z trudnozapalnej integralnej pianki wylewanej o gęstości minimum 80 kg/m³, z atestem trudnozapalności dla całego zespołu siedziska. Nóżki metalowe chromowane – chrom błyszczący, regulowane na wysokość, wykończone chromowanymi talerzykami z podkładką filcową. Waga netto nie więcej niż 20 kg. Wymiary wg poniższego rysunku.

Dostawa obejmuje system montażowy do łączenia foteli z innymi meblami z tej samej grupy – sposób zestawienia mebli modułowych przedstawiono na rysunkach 0.1 i 0.2 w załączniku Z1.R.



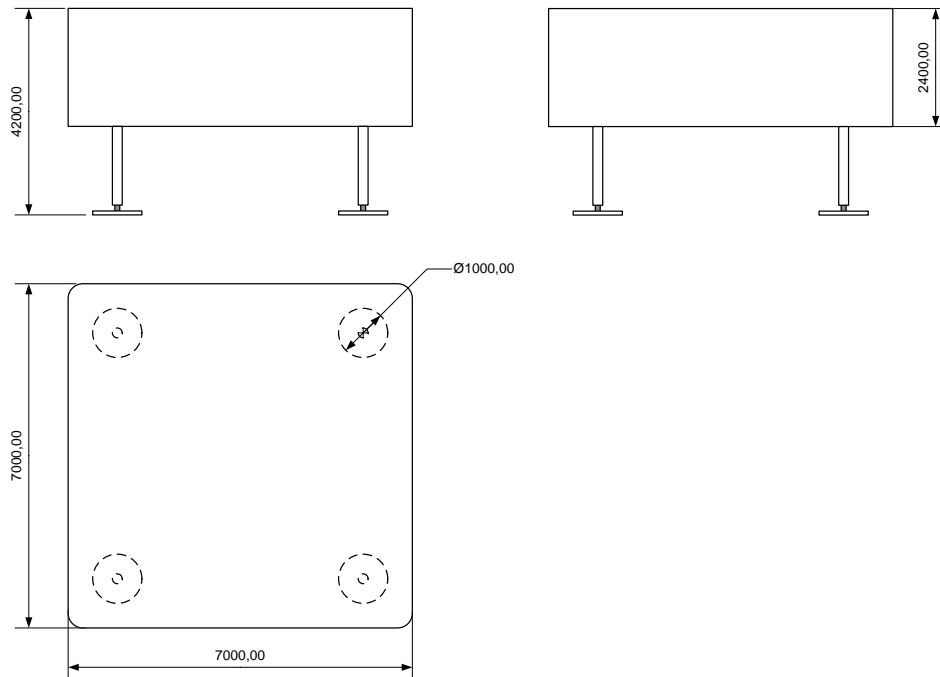
Podłokietnik modułowy – 4 szt.

Geometryczny podłokietnik bez nóg do łączenia z fotelami modułowymi z tej samej grupy (wraz z systemem montażowym). Stelaż wewnętrzny kubelka wykonany z płyty wiórowej, drewna lub sklejki. Siedzisko i oparcie z trudnozapalnej integralnej pianki wylewanej o gęstości minimum 80 kg/m^3 , z atestem trudnozapalności. Waga netto nie więcej niż 10 kg. Wymiary wg poniższego rysunku.



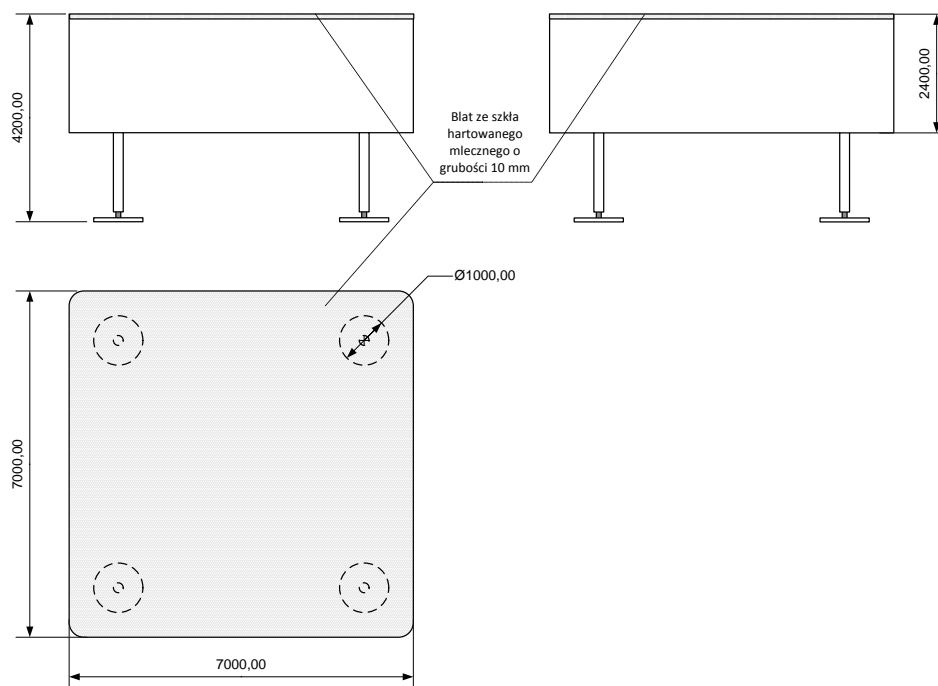
Pufa modułowa – 2 szt.

Kwadratowa pufa do łatwego zestawiania z innymi meblami z tej samej grupy. Stelaż wewnętrzny kubełka wykonany z płyty wiórowej, drewna lub sklejki. Siedzisko z trudnozapalnej integralnej pianki wylewanej o gęstości minimum 80 kg/m^3 , z atestem trudnozapalności dla całego zespołu siedziska. Nóżki metalowe chromowane – chrom błyszczący, regulowane na wysokość, wykończone chromowanymi talerzykami z podkładką filcową. Waga netto nie więcej niż 15 kg. Wymiary wg poniższego rysunku.



Stolik modułowy – 6 szt.

Kwadratowy stolik wykonany na bazie puffy modułowej do łatwego zestawiania z innymi meblami z tej samej grupy. Stelaż wewnętrzny kubełka wykonany z płyty wiórowej, drewna lub sklejki. Wypełnienie z trudnozapalnej integralnej pianki wylewanej o gęstości minimum 80 kg/m^3 , z atestem trudnozapalności. Nóżki metalowe chromowane – chrom błyszczący, regulowane na wysokość, wykończone chromowanymi talerzykami z podkładką filcową. Blat ze szkła hartowanego mlecznego o grubości 10 mm. Waga netto nie więcej niż 15 kg. Wymiary wg poniższego rysunku.



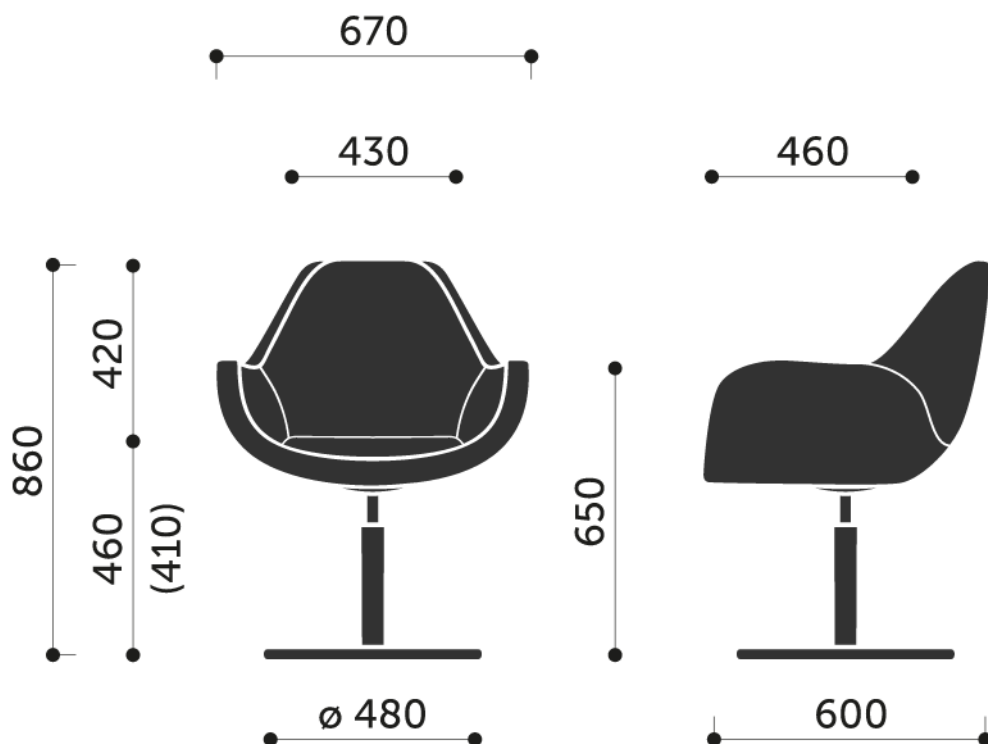
Uwaga: meble modułowe – fotel, pufa, podłokietnik i stolik – mają być wykonane w tej samej technologii i wg jednakowego wzornictwa oraz tapicerowane jednakowym typem tkaniny.

Meble modułowe tapicerowane tkaniną 100% poliestrową o gramaturze minimum 350 g/m², posiadającą następujące atesty: odporności na ścieranie minimum 75000 cykli Martindale’ a (wg PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling minimum 4 (wg PN-EN ISO 12945-2), odporności na światło minimum 5 (wg PN-EN ISO 105-BO2), trudnozapałności od papierosa (wg EN 1021-1). Kolor tapicerki do uzgodnienia z Zamawiającym po wyborze oferty.

Fotel obrotowy – 10 szt.

Kuberek fotela wykonany na stelażu metalowym zalewanym integralną trudnozapalną pianką wylewaną o gęstości minimum 75 kg/m³ – oparcie i siedzisko fotela stanowią integralną całość (pom. 1.1b, 1.1c, 1.1d, 1.5, 1.6). Podstawa metalowa okrągła – chrom błyszczący. Amortyzator z pamięcią powrotu, bez regulacji wysokości. Obudowa amortyzatora chrom błyszczący. Waga netto nie więcej niż 15 kg. Wymiary wg poniższego rysunku.

Fotel tapicerowany tkaniną na bazie bawełny z powłoką 100% poliuretanową (PU) o gramaturze minimum 220 g/m², posiadającą następujące atesty: odporności na ścieranie minimum 50000 cykli Martindale’ a (wg PN-EN ISO 12947-2), trudnozapałności od papierosa (wg EN 1021-1). Przeszycia wykonane kontrastowymi nićmi w stosunku do koloru tapicerki. Kolor tapicerki do uzgodnienia z Zamawiającym po wyborze oferty.



Stolik kawowy okrągły – 3 szt.

Okrągły stolik z blatem wykonanym ze szkła hartowanego w kolorze mlecznym o grubości minimum 10 mm i średnicy 600 mm (pom. 1.1b, 1.1c, 1.1d). Podstawa metalowa, okrągła płaska – chrom błyszczący. Stelaż z rury metalowej o przekroju fi 50 mm i grubości 2 mm – chrom błyszczący. Waga netto nie więcej niż 21 kg. Wymiary wg poniższego rysunku.

