



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



ZAŁĄCZNIK Z1.A1

do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, postępowanie nr **ZP/330/014/D/14**

DOSTAWA I MONTAŻ MEBLI DLA LABORATORIUM LINTE^2

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ A MEBLE BIUROWE

Zastępuje załącznik Z1.A do SIWZ

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

10 WRZEŚNIA 2014

A.1 WYMAGANIA OGÓLNE

Meble mają być wykonane z płyty MDF lub płyty wiórowej melaminowej o grubości minimum 18 mm. Blaty mebli mają być wykonane z płyty MDF lub płyty wiórowej melaminowej o grubości minimum 25 mm. Nie dopuszcza się łączenia kilku płyt w celu uzyskania żądanej grubości płyty. Wszystkie elementy meblowe (blaty, fronty, korpusy,) mają być wykonane z tego samego typu płyty.

Wszystkie elementy jednego mebla muszą być w tym samym kolorze okleiny, lakieru itp. i nie mogą różnić się od siebie (nie dotyczy sytuacji, gdy dostarczany mebel jest różnokolorowy). Ostateczny odcień koloru każdego materiału, podany w SIWZ należy przedstawić do akceptacji i uzgodnić z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji zamówienia. Wszystkie elementy mebli wykonanych z płyt meblowych stykające się z podłożem mają być zabezpieczone przed wpływem wilgoci przez impregnację.

Wąskie płaszczyzny płyt meblowych nielakierowanych należy zaokleinować obrzeżami PCV o grubości minimum 2 mm w kolorystyce identycznej z płytami meblowymi. Wąskie płaszczyzny płyt meblowych lakierowanych należy wykonać również jako lakierowane. Krawędzie płyt lakierowanych w miejscu ich połączeń mają być wykonane w taki sposób, aby ich łączenie było niewidoczne. Ściany tylne szaf i regałów oraz dna wszystkich szuflad należy wykonać z płyty HDF o grubości minimum 3 mm w kolorze identycznym z kolorem mebla.

Połączenia płytowe mebli mają być wykonane za pomocą kołków meblowych o średnicy minimum 8mm w rozstawie minimum 96 mm i dodatkowo połączone przy użyciu kleju do mebli (nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu konfirmatów lub innych złączy skręcanych).

Wszystkie elementy zastosowanych okuć meblowych (zawiasy, prowadnice szuflad itp.) mają być wykonane w jednym systemie, zapewniającym minimum 5 lat gwarancji. Drzwi meblowe mają być zamocowane na zawiasach puszkowych o średnicy około 35mm. Zawiasy muszą posiadać gwarancję producenta na minimum 10 lat oraz atest wytrzymałościowy na minimum 200 000 cykli otwierania i zamykania.

We wszystkich drzwiach szklanych regałów typu I i II wymagane jest zastosowanie zawiasów, których okucia są niewidoczne na frontowej płaszczyźnie szkła, np. montowanych przez przyklejenie do tylnej powierzchni szkła.

Szuflady meblowe mają być osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających się grawitacyjnie, wykonanych z blachy o grubości minimum 1,5 mm. Długość prowadnic dopasowana do długości szuflad (głębokości mebla) z uwzględnieniem systemowego modułu rozstawu. W szufladach i szafkach mają być zastosowane amortyzatory gazowe.

W szafkach mają być zastosowane regulatory poziomu regulowane od wewnątrz, a otwory po regulatorach mają być zakryte maskownicami w kolorze mebla.

W meblach mają być zastosowane uchwyty meblowe metalowe (stal nierdzewna, stal chromowana, stal lakierowana) w rozstawie 128 mm. Lokalizacja uchwytów wg rysunków. Uchwyty zostaną wybrane i zaakceptowane przez Zamawiającego po przedstawieniu przez Wykonawcę propozycji konkretnego rozwiązania. We wskazanych na rysunkach wymiarowych miejscach, mają być zastosowane zamki meblowe patentowe. Należy zastosować typ zamka, w którym w przypadku usterki można wymienić wkładkę, bez konieczności demontażu całego zamka. Do każdego zamka należy dostarczyć komplet minimum 3 sztuk kluczy.

Zamówienie obejmuje również dostawę i montaż w meblach (w miejscach wskazanych na rysunkach) mediaportów¹ i mediaboksów², a także ich podłączenie do istniejących skrzynek zasilających (kaset) wykonanych w posadzce. Zamówienie obejmuje także dostawę i montaż w meblach przelotek kablowych, kanałów i rynienek kablowych oraz pionowych elementów do prowadzenia kabli pod blatem mebli.

Wszystkie elementy typu mediaboks, mediaport, przelotki kablowe, kanały i rynienki kablowe mają być systemowe i wykonane przez jednego producenta. Przelotki kablowe, mediaboksy oraz mediaporty zamocowane do blatu mają być wykonane z metalu w kolorze srebrnym i zabezpieczone przed wpadaniem przedmiotów. W ściankach niewidocznych mebli należy wykonać wewnętrzne przelotki kablowe (nie dopuszcza się wycięcia otworów w meblach bez montażu przelotek kablowych).

Na poszczególnych meblach, zgodnie z rysunkami szczegółowymi i z uwzględnieniem kolorystyki logotypu (por. księga znaku LINTE² – Załącznik Z1.Z), należy umieścić logo laboratorium na podstawie projektu dostarczonego przez Zamawiającego w pliku *.cdr po podpisaniu umowy. Logo musi zostać wykonane w technice trwałej (nie naklejane). Wymaga się, aby logotyp wraz z polem ochronnym pokrył maksymalną dostępną powierzchnię fragmentów mebli, na których przewidziane jest wykonanie oznakowania logotypem. Zamawiający wymaga białego koloru liter logotypu na tle w kolorze limonkowym (por. str. 3 wiersz 2 księgi znaku).

Wszystkie meble mają posiadać stosowne atesty i certyfikaty na materiały użyte do ich produkcji (m.in. na płyty meblowe, kleje, lakiery, obrzeża, materiały tapicerskie).

Zdjęcia oraz grafiki mebli zawarte w opisie przedmiotu zamówienia należy traktować jako orientacyjne.

Wszystkie wymiary mebli zawarte w opisie przedmiotu zamówienia podano w cm wg zasady: szerokość (długość) x głębokość x wysokość.

A.2 WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

A.2.1 BIURKA

Biurka o różnych wymiarach zgodnie z rysunkami nr 0.3–0.7. Wysokość biurek – ok. 75 cm z możliwością dodatkowej regulacji za pomocą elementów montowanych do spodu stelażu.

Biurka na stelażu wykonanym z elementów metalowych chromowanych lub lakierowanych na kolor srebrny o przekroju 60x20 mm wg rysunków w dokumentacji. Elementy komód i szafek, na których zostaną oparte biurka – na stelażu wykonanym z elementów o przekroju kwadratowym ok. 35 x 35 mm. Stelaże łączone za pomocą spawów o gładkiej powierzchni. Wszystkie elementy stelaży powinny być do

¹ Przez pojęcie **mediaport** Zamawiający rozumie stałe przyłącze zlokalizowane w powierzchni mebla, zawierające minimum: 2 gniazda zasilające ogólnoużytkowe, 2 gniazda zasilające komputerowe, 2 gniazda umożliwiające podłączenie do sieci strukturalnej (RJ45) oraz 2 porty USB (gniazdo typu „A”). Typ mediaportu, sposób jego umieszczenia oraz otwierania należy uzgodnić z Zamawiającym.

² Przez pojęcie **mediaboks** Zamawiający rozumie podwieszane przyłącze zlokalizowane na stałe pod powierzchnią mebla, wyposażone w listwę lub inne elementy zapewniające podłączenie do minimum: 2 gniazd zasilających ogólnoużytkowych, 2 gniazd zasilających komputerowych, 2 gniazd umożliwiających podłączenie do sieci strukturalnej (RJ45) oraz 2 porty USB (gniazdo typu „A”), przykryte przelotką kablową zapewniającą swobodny dostęp. Typ mediaboksu, sposób jego umieszczenia oraz typ przelotki kablowej przykrywającej mediaboks należy uzgodnić z Zamawiającym.

siebie prostopadłe (za wyjątkiem sytuacji gdy załączone rysunki wymiarowe nie przewidują elementów prostopadłych, np. stelaże boczne biurek).

Błaty biurek w kolorze białym. Elementy do podparcia biurek (szafki) w kolorze jasnoszarym. Fronty meblowe oraz blendy wykonane w kolorze zgodnie z rysunkami szczegółowymi mebli. Kolory należy uzgodnić z Zamawiającym po przedstawieniu próbników kolorystycznych.

Biurka zaopatrzone w blendy frontowe mocowane do spodu blatu roboczego poprzez profile umożliwiające podwieszenie. Profile mocujące muszą zapewnić sztywność blendy. Profile wykonane z blachy stalowej o grubości minimum 3 mm wykończonej w sposób identyczny jak stelaże biurek.

Biurko podwójne 2x200x90 cm – 6 szt.

Biurko do sterowni wykonać wg rys. nr 0.3.

Połączone zestawy dwóch blatów w kolorze białym o wymiarach 200x90 cm. Blaty z jednej strony oparte na stelażu metalowym, z drugiej strony oparte na szafce pomocniczej, pośrodku podparte szafką na dwie jednostki komputerowe. Szafka na komputer z niepełną ścianką tylną (należy zapewnić wentylację jednostek komputerowych). Szafka pomocnicza zlokalizowana po prawej stronie biurka, zaopatrzona w 3 szuflady zamykane na zamek centralny, bez pochwyków. Szuflady otwierane poprzez wgłębienie w bocznej ścianie szafki (wgłębienie wykończone systemową listwą). Najwyższa szuflada niższa zaopatrzona w wypraskę wykonaną z PCV tzw. „piórnik” umożliwiający organizację sprzętu biurowego wewnątrz szuflady.

Biurko zaopatrzone w cztery systemowe przelotki kablowe, systemowy mediaboks podwieszony pod blatem zamontowany na stałe pod blatem oraz system do prowadzenia kabli od skrzynki (kasy) zasilającej umieszczonej w podłodze do mediaboksu.

W ścianie frontowej biurek zamocowane blendy podwieszane wykończone okleiną lub laminatem imitującym klon (typ należy dopasować do okładzin istniejących na ścianach sterowni oraz uzgodnić z Zamawiającym). Na połączeniu dwóch blatów jedna blenda stojąca maskująca połączenie biurek o pełnej wysokości biurka. Na środkowej blendzie wykonanej ze szkła hartowanego typu „float” o grubości minimum 4 mm lakierowanego w kolorze limonkowym umieszczone logo laboratorium według formatu graficznego dostarczonego przez Zamawiającego.

Biurko 145x90 cm na komodzie 240x43 cm – 1 szt.

Biurko w sterowni 1.2 wykonać wg rys. nr 0.4.

Biurko oparte na dużej komodzie biurowej z dwiema szafkami z szufladami. Po lewej stronie trzy typowe szuflady biurowe, najwyższa szuflada zaopatrzona w wypraskę z PCV tzw. „piórnik”. Po prawej stronie dwie szuflady przeznaczone na papier. Szuflady z zamkiem centralnym. Pod blatem w części centralnej miejsce na jednostkę centralną komputera usytuowaną bokiem. Po bokach dwie szafki z frontem suwanym, zamykane na zamek. W szafkach z drzwiami suwanymi półki z możliwością regulacji wysokości (przygotowane nawiercone miejsca na bolce).

Błaty biurek w kolorze białym. Korpus szafki pod biurkiem w kolorze jasnoszarym, fronty w kolorze do ustalenia z Zamawiającym, lakierowane na wysoki połysk lub wykonane ze szkła hartowanego typu „float” lakierowanego.

Ze względu na lokalizację biurka przy przeszklonej ścianie pomieszczenia – ściana tylna mebla wykonana z pełnych frontów meblowych lakierowanych na kolor szary ze wstawką ze szkła hartowanego typu „float” o grubości minimum 4 mm lakierowanego w kolorze limonkowym z umieszczonym logo.

Biurka 160x80 cm na komodzie 150x43 cm – 3 szt.

Biurko w pomieszczeniu 1.5 (1 szt.) wykonać wg rys. nr 0.5. Biurka w pomieszczeniu 1.6 (2 szt.) wykonać wg rys. nr 0.6.

Biurka oparte na dużej komodzie biurowej. Po skrajnej stronie komody trzy typowe szuflady biurowe, najwyższa szuflada zaopatrzona w wypraskę z PCV tzw. „piórnik”. Szuflady z zamkiem centralnym. Pod blatem w części centralnej miejsce na jednostkę centralną komputera oraz szafka z frontem suwanym, zamykana na zamek. W szafkach z drzwiami suwanymi półki z możliwością regulacji wysokości (przygotowane nawiercone miejsca na bolce). Stolik okolicznościowy kawowy w pomieszczeniu 1.5 (1 szt.) wykonać wg rys. nr 0.5.

Blaty biurek w kolorze białym. Korpus szafki pod biurkiem w kolorze jasnoszarym, fronty w kolorze do ustalenia z Zamawiającym, lakierowane na wysoki połysk lub wykonane ze szkła hartowanego typu „float” lakierowanego.

Biurko 120x80 cm – 2 szt.

Biurka w pomieszczeniu 0.2a wykonać wg rys. nr 0.7.

Blaty biurek w kolorze białym na stelażu metalowym. Biurka zaopatrzone w przelotki kablowe z klapką suwaną.

Biurko 200x60 cm – 1 szt.

Biurko w pomieszczeniu 0.19 wykonać wg rys. nr 0.7.

Blat biurka w kolorze białym na stelażu metalowym.

Biurko 160x60 cm – 1 szt.

Biurko w pomieszczeniu 1.1a wykonać wg rys. nr 0.7.

Blat w kolorze białym na stelażu metalowym.

A.2.2 STOŁY

Stół seminaryjny 135x60 cm – 8 szt.

Stoły seminaryjne w pomieszczeniu 1.8 wykonać wg rys. nr 0.7.

Blat w kolorze białym na stelażu metalowym.

Stół konferencyjny 120x120x75 cm – 4 szt.

Stoły konferencyjne w pomieszczeniu 1.8 wykonać wg rys. nr 0.7.

Blat stołu w kolorze białym. Stół oparty na stelażu podpartym czterema nogami o przekroju kwadratowym ok. 60x60 mm w kolorze srebrnym – nogi metalowe wykonane ze stali nierdzewnej, chromowanej lub lakierowanej. Rozstaw nóg w stole musi umożliwić umieszczenie pod stołem dwóch krzeseł konferencyjnych obok siebie. W części centralnej 2 stołów umieszczony mediaport o kształcie kwadratowym. Mediaport z możliwością otwierania z dwóch stron. Pod mediaportem zamontowany pionowy kanał kablowy umożliwiający podłączenie mediaportu do skrzynki zasilającej w posadzce.

Zamówienie obejmuje również dostawę i montaż dwóch systemowych skrzynek zasilających (kaset)³ wpodłozie pomieszczenia sali konferencyjnej oraz ich przyłączenie do istniejącej pod podłogą instalacji elektrycznej i teletechnicznej.

Stolik kawowy 105x65x45 cm – 1 szt.

Stolik okolicznościowy kawowy w pomieszczeniu 1.5 wykonać wg rys. nr 0.5.

Blat stołu wykonany z płyty MDF kolorze białym lakierowanej na wysoki połysk (gloss ok. 90). Stół oparty na stelażu podpartym czterema nogami o przekroju kwadratowym ok. 60x60 mm w kolorze srebrnym – nogi metalowe wykonane ze stali nierdzewnej, chromowanej lub lakierowanej.

A.2.3. KONTENERKI I POMOCNIKI BIUROWE

Kontenerki i pomocniki wykonać wg rys. nr 0.8.

Kontenerki i pomocniki wykonane z płyty MDF na kółkach/rolkach samoskrętnych z hamulcem. Wysokość rolek ok. 60 mm. Kółka wykończone w sposób taki, aby nie zabrudzić posadzki.

Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych systemowych wykonanych z blachy o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm. Otwieranie szuflad bez uchwytów - szuflady otwierane poprzez wgłębienie w bocznej ścianie szafki (wgłębienie wykończone systemową listwą). Szuflady zamykane na zamek centralny.

Kontenerek podbiurkowy – 3 szt.

Kontenerki z trzema szufladami, całkowita wysokość kontenerka około 600 mm, szerokość 500 mm, głębokość 600 mm. Górna szuflada o wysokości 8 cm z wyposażeniem w system organizacji przestrzeni tzw. „piórniki” wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium.

Kolorystyka: 2 sztuki w kolorze jasnoszarym jak meble biurowe, matowym, 1 sztuka w kolorze białym lakierowanym na wysoki połysk (gloss ok. 90).

³ Pod pojęciem systemowej skrzynki zasilającej (kasety) Zamawiający rozumie systemową kasetę podłogową prostokątną o wymiarach zewnętrznych 274x221 mm, z ramką ochronną do wykładziny podłogowej, z wgłębieniem w klapce na wykładzinę podłogową o grubości do 5 mm, wykonaną z tworzywa sztucznego w kolorze staloszarym (RAL 7011) oraz przystosowaną do czyszczenia na mokro, przeznaczoną do montażu 6 modułów instalacyjnych w kanałach podpodłogowych. Kasety mają być wyposażone w moduły instalacyjne umożliwiające przyłączenie gniazd zainstalowanych w mediaportach.

Kontenerki tapicerowane – 6 szt.

Kontenerki z dwiema szufladami, całkowita wysokość kontenera około 485 mm, szerokość 430 mm, głębokość 430 mm. Rolki kontenerów tapicerowanych przystosowane do obciążenia podobnego jak krzesła biurowe. Na wierzchu kontenera - puf (siedzisko tapicerowane) – wypełnione gąbką tapicerską, przeznaczone do siadania (przystosowane do obciążenia podobnego jak fotele biurowe). Obicie – identyczne z obiciami foteli i krzeseł biurowych w pomieszczeniach sterowni (kolorystyka do akceptacji przez Zamawiającego). Tapicerka (obicie) nie może gromadzić ładunków elektrostatycznych.

Pomocnik biurowy – 3 szt.

Pomocnik wykonany na stelażu metalowym oparty na kółkach/rolkach j.w. Pomocnik z dwiema szufladami, całkowita wysokość pomocnika około 750 mm, szerokość 600 mm, głębokość 600 mm. Pod blatem – wolna przestrzeń dostępna z obu stron. Pomocnik zaopatrzony w ramę/pochwyty umożliwiające jego pchanie. Pochwyty o przekroju kwadratowym podobnym jak stelaż, z krawędziami nieostrymi.

A.2.4. KOMODY I SZAFY

Komoda biurowa wysoka 160x100x43 cm – 13 szt.

Komody wykonać wg rys. nr 0.9.

Komoda biurowa wysoka przeznaczona na dokumenty. Wysokość szafek przystosowana do wielkości segregatorów biurowych. Komoda wykonana na stelażu metalowym, z profili o przekroju kwadratowym ok. 35x35 mm. Komoda zawiera dwie dolne szuflady otwierane poprzez dotyk tzw. „push to open”. Górne szafki otwierane uchylnie, także metoda „push to open”. Obudowa komody z płyty MDF w kolorze jasnoszarym, trzy fronty komody wykonane z płyt laminowanych lub okleinowanych w kolorze jasnego klonu (dopasowanego do wykonanych w pomieszczeniach sterowni okładzin ściennych z laminatu w kolorze jasnego klonu) oraz ze szkła typu hartowanego typu „float” o grubości minimum 4 mm lakierowanego w kolorze limonkowym. Fronty wykonane ze szkła o krawędziach bocznych wykończonych okleiną PCV w kolorze zbliżonym do szkła.

Na frontach komody umieszczone logo o wzorze dostarczonym przez Zamawiającego. Logo wykonane w technice trwałej nadruku lub malowania. Logo umieszczone na frontach zgodnie z rysunkami.

Szafa biurowa (na odzież) 60x43x200 cm – 8 szt.

Szafy biurowe wykonać wg rys. nr 0.10.

Szafy biurowe z otwieranymi drzwiami na zawiasach puszkowych, zamykane na zamek. Szafy wyposażone w drążek przeznaczony do wieszania odzieży wierzchniej w pozycji frontowej (drążek prostopadły do drzwi od szafy) wykonany ze stali chromowanej oraz półkę na czapki. Wraz z szafą dostarczyć do każdej szafy po 4 szt. wieszaków na odzież wierzchnią wykonanych z drewna.

Korpus szafy w kolorze jasnoszarym, fronty wykonane z płyt laminowanych lub okleinowanych w kolorze jasnego klonu (dopasowanego do wykonanych w pomieszczeniach sterowni okładzin ściennych z laminatu w kolorze jasnego klonu) – kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym.

A.2.5 REGAŁY

Obudowa regałów wykonana z płyt MDF w kolorze jasnoszarym. Obudowa umieszczona na stelażu metalowym spawanym z profili o przekroju kwadratowym ok. 35 x 35 mm. Regał posiada cztery osobne szafki zamykane na zamki meblowe. Wewnątrz regału półki rozstawione z możliwością regulacji. Ściana tylna wykonana z płyty HDF. W płytach bocznych wykonać wręgi na ściankę tylną regału. Rozstaw półek wynikowy – należy umożliwić ewentualną zmianę rozstawu półek poprzez nawiercenie otworów na bolce.

Regał biurowy typ I – 2 szt.

Regały do pomieszczenia 1.5 (2 szt.) wykonać wg rys. nr 0.5.

Fronty regału dolne wykonane z płyty laminowanych lub okleinowanych w kolorze jasny klon (dopasowanym do wykonanych w pomieszczeniach sterowni okładzin ściennych z laminatu w kolorze jasny klon. Fronty regału górne wykonane ze szkła hartowanego typu „float” przeziernego o grubości minimum 4 mm mocowane bez ramek.

Regał biurowy typ II – 5 szt.

Regały do pomieszczenia 1.2 (3 szt.) oraz 1.6 (2 szt.) wykonać wg rys. nr 0.11.

Fronty regału dolne wykonane z płyty laminowanych lub okleinowanych w kolorze jasnego klonu (dopasowanego do wykonanych w pomieszczeniach sterowni okładzin ściennych z laminatu w kolorze jasnego klonu). Fronty regału górne wykonane ze szkła hartowanego typu „float” o grubości minimum 4 mm lakierowanego w kolorze limonkowym mocowane bez ramek.

Regał biurowy typ III – 2 szt.

Regał do pomieszczenia 0.2a (1 szt.) oraz 1.2 (1 szt.) wykonać wg rys. nr 0.11.

Fronty regału wykonane z płyty laminowanych lub okleinowanych w kolorze jasnego klonu (dopasowanego do wykonanych w pomieszczeniach sterowni okładzin ściennych z laminatu w kolorze jasnego klonu).

Regał gospodarczy 100x28x200 cm – 1 szt.

Regał do pomieszczenia 0.5 wykonać wg rys. nr 0.10.

Regał wykonany z płyt MDF lub melaminowych w kolorze jasnoszarym umieszczony na stelażu. Ściana tylna wykonana z płyty HDF. W płytach bocznych wykonać wręgi na ściankę tylną regału. Rozstaw półek wynikowy – należy umożliwić ewentualną zmianę rozstawu półek poprzez nawiercenie otworów na bolce.