

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Sala 401

### WYKAZ MEBLI

- 1. Biurko (rys. 4, rys. 5) – 1 szt.**
- 2. Krzesło obrotowe/komputerowe (rys. 6) – 1 szt.**
- 3. Stanowisko audytoryjne (rys. 7) – 105 szt.**

Zamówienie obejmuje wykonanie mebli, ich dostawę, wniesienie oraz montaż. Meble należy wypoziomować, szafki wiszące zawiesić.

Wymiary przytoczone przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji (zaleca się dokonanie wizji lokalnej przed złożeniem oferty). Wykonawca odpowiada za dopasowanie mebli do poszczególnych pomieszczeń, zinwentaryzowanych przez siebie, we własnym zakresie (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich podciągów oraz instalacji istniejących w budynku). Wymiary pomieszczeń, w których zaprojektowano meble mogą ulec zmianie, ze względu na prowadzone w nich prace budowlane. W przypadku znacznych różnic wymiarowych, wszelkie zmiany należy skonsultować z Zamawiającym.

Wykonawca dostarczy meble fabrycznie nowe, wykonane z fabrycznie nowych, bezpiecznych materiałów, które nie będą przedmiotem praw osób trzecich.

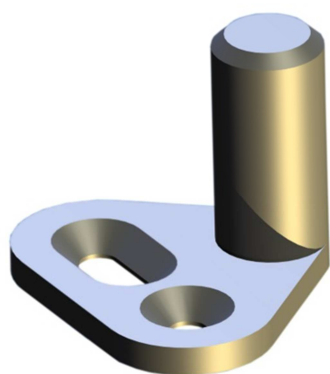
#### 1.1.0. Ogólne warunki wykonania

Mebles wykonane z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” z kołkiem oporowym metalowym (rys.2). Zamawiający wymaga aby była możliwość (na życzenie użytkownika) otwieranie wszystkich zamków jednym kluczem, Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Listwa przemykowa wykonana z PCV typu zatrask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych) . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Zastosować regulatory poziomu (rys.3), otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe.

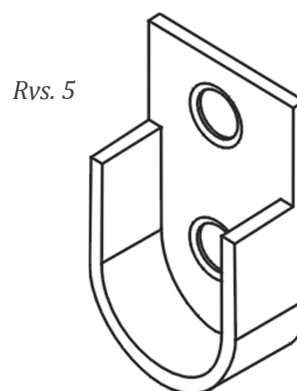
#### 1.2.0. Ogólne warunki wykonania – biurko.

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.Biurko wykonane na stelażu metalowym. Nogi biurka wykonane z profilu metalowego kwadrat 40 x 40 mm malowane proszkowo w kolorze RAL 9006 i stopniu połyskowości 10% z regulatorem poziomu. Wysokość biurka 750 mm. Połączenie nóg z stelażem metalowym za pomocą spawu i powinno zapewniać stabilność stołu. Spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwit

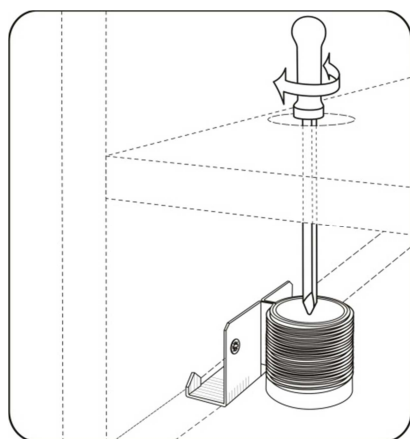
stali. Kontener o wysokości 600 mm, szerokości 420 mm i głębokości 550 mm. W kontenerze zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Szuflady osadzone na prowadnicach samo domykających z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.9 i 10. Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach.). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm . Szuflady zamykane na zamek centralny Przeloty kablowe dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić z zleceniodawcą . Pod płytą roboczą zamocować kanały kablowe. Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach. Płyta robocza biurka o grubości 25 mm. Położenie półki pod klawiaturę ustalić z użytkownikiem.



Rys. 2



Rys. 5



Rys.3

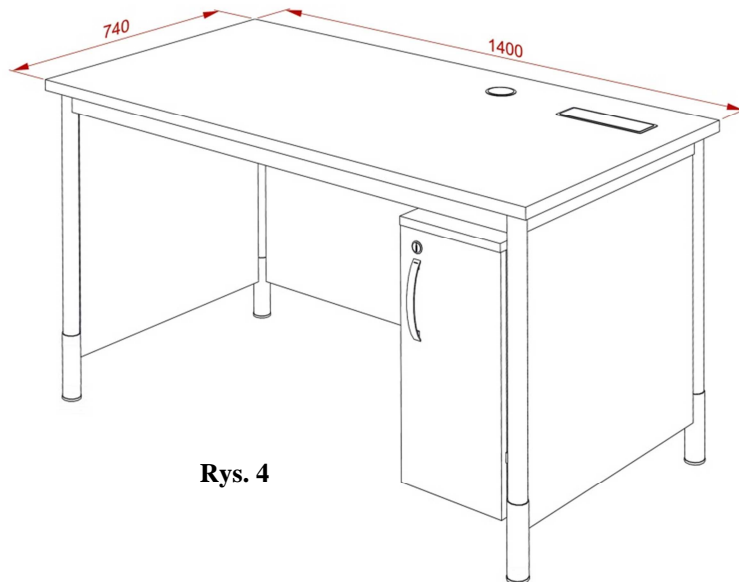
## 2.0.0. BIURKO (Rys. 4, Rys. 5)

### 2.1.0. WYKONANIE

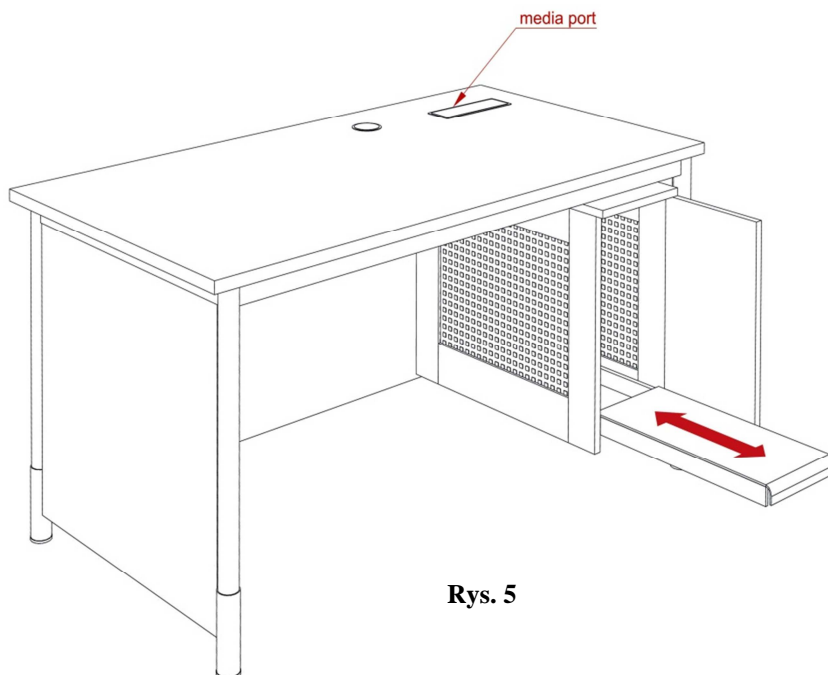
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 1.2.0. Biurko zamocowane na stałe do podłoża. W nogach zastosować regulatory poziomu. Obudowa komputera podwieszana do stelaża z półką z pełnym wysuwem pod komputer, boki o konstrukcji ramowej z płyciną wykonaną z blachy perforowanej i lakierowanej proszkowo wg pkt.5.1.0. W dolnej części obudowy komputera zastosować wysuwaną półkę (pełen wysuw) . Do otwierania drzwi w obudowie skrzyni rakowej i

drzwi obudowy komputera zastosować zawiasy puszkowe o kącie otwarcia  $290^{\circ}$ . W płycie roboczej zamocować przełot kablowy i mediaport z odchylaną i chowaną osłoną posiadające gniazda:

- gniazdo 230V szt.1
- złącze D-sub, DVI-D szt.1.



Rys. 4



Rys. 5

### 3.0. KRZESŁO OBROTOWE/KOMPUTEROWE

#### 3.1. WYKONANIE



Rys.6

Krzesło do wielogodzinnej pracy przy komputerze z ergonomicznie wyprofilowanym siedziskiem i oparciem.

Podstawowe cechy krzesła:

- Regulacja wysokości oparcia
- Regulacja kąta nachylenia oparcia z możliwością blokady w wybranej pozycji
- Regulacja w pionie podłokietników
- Regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego
- Podłokietniki wykonane z profili stalowych pokrytych spienioną (miękką) pianką poliuretanową
- Pięcioramienna, stabilna podstawa jezdna, której szkielet wykonany jest z profili metalowych osłoniętych nakładkami z tworzywa w kolorze czarnym
- Kółka samohamujące do powierzchni miękkich

Wymagane wymiary:

- Wysokość siedziska regulowana w zakresie co najmniej 130 mm
- Dopuszczalna wysokość całkowita regulowana w zakresie co najmniej 200 mm
- Wysokość oparcia regulowana w zakresie co najmniej 70 mm
- Wysokość podłokietników regulowana w zakresie co najmniej 80 mm
- Średnica podstawy jezdnej w przedziale 650 – 700 mm
- Szerokość siedziska w przedziale 480 - 520 mm

Wymogi jakościowo - materiałowe:

- Siedzisko wyprofilowane i wykonane z profilowanej sklejki o gr. min. 9 mm, pokryte pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż  $30 \text{ kg/m}^3$
- Oparcie i siedzisko w kształcie zbliżonym do prostokąta, pokryte pianką o gęstości nie mniejszej niż  $21 \text{ kg/m}^3$
- Część nietapicerowana oparcia i siedziska osłonięta maskującymi osłonami wykonanymi z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym
- Krzesło tapicerowane tkaniną – syntetyczny polimer (polyolefin), o odporności na ścieranie minimum 50 000 cykli Martindale

- Kolorystykę uzgodnić z Zamawiającym przed rozpoczęciem realizacji zamówienia

#### **4.0. STANOWISKO AUDYTORYJNE/PULPIT**

##### **Wymiary fotela**

Po złożeniu nie przekracza 35 cm, fotel w rzędzie wspólna noga , moduł krzesła szerokość 49 cm.

Wysokość fotela 117 cm

##### **Konstrukcja nośna**

Wykonana z zamkniętych profili metalowych owalnych 60x30x2 mm z przyspawanym wspornikiem z osią obrotu siedziska z blachy gr. 5 mm, stopa fotela wykonana z płaskownika stalowego gr. 6 mm z dwoma otworami montażowymi , malowana proszkowo na kolor z palety RAL 9007, w górnej części zamocowane 2 uchwyty z otworami do mocowania oparcia i uchwyt mocowania nogi do podstopnia z kątownika gr. 3 mm

##### **Siedzisko**

Wykonane ze sklejki bukowej o gr. 12 mm profilowanej ergonomicznie 3D z podgięciem podkolanowym i muldą dla guzów kulszowych, z nakładką tapicerską wykonaną ze sklejki bukowej gr.4 mm, pianki poliuretanowej T-40 gr. 15 mm pokrytej tkaniną tapicerską.

##### **Oparcie**

Wykonane ze sklejki bukowej o gr. 12 mm profilowanej ergonomicznie 3D wertykalnie i horyzontalnie, i kubekowym zaokrągleniem w płaszczyźnie pionowej. Podgięcie podłędźwiowe umieszczone w odległości 17 cm od górnej krawędzi siedziska, wykonane jako mulda przesunięta do przodu względem osi pionowej, nakładka tapicerska wykonana ze sklejki bukowej gr.4 mm, pianka poliuretanowa T-40 gr. 15 mm pokrytej tkaniną tapicerską

Sklejka siedziska i oparcia lakierowana lakierem wodnym.

##### **Mechanizm składania siedziska**

Sprężynowy bezpieczny w użytkowaniu bez wystających elementów, zapewnia obrót i blokadę położenia w dwóch pozycjach, zamknięty jest w bezpiecznej kształtce aluminiowej stanowiącej jednocześnie blokadę położenia.

Składa się z wspornika z osią obrotu z blachy gr. 5 mm, aluminiowej puszkii z blokadami położenia siedziska sprężyną śrubową 4 zwojową o średnicy  $\varnothing$  23 z drutu  $\varnothing$  3, uchwytu siedziska z blachy gr. 3 mm

##### **Tapicerka**

Tkanina trudnopalna, skład 100% poliester, o wysokiej odporności na ścieranie 200.000 cykli Martindal'a, gramatura 540gr/m<sup>2</sup>, kolor tapicerki nr 47 i 74

odporność na piling 4/5 wg ISO 12945-2:2001,

odporność na światło 5/6 wg ISO 105-B02:2001

odporność na ścieranie: na sucho 4/5, na mokro 4/5 wg ISO 105-X 12:2003

### Pulpit

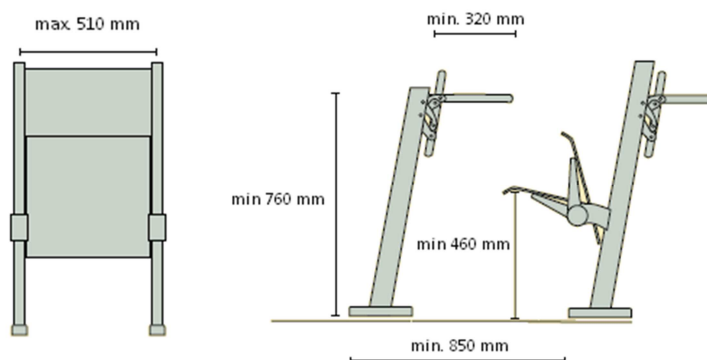
Wykonany ze sklejki gr. 15 mm, wyposażony w mechanizm umożliwiający szybkie i wygodne składanie.

Mechanizm składania pulpitu ciągnowy, wykonany jako zawias dwuramienny o gr. 4 mm z trzpieniowymi osiami obrotu i dwoma blokadami położenia; pulpit przy takim rozwiązaniu mocowany jest za pomocą metalowych wpustek M10 umieszczonych w blacie i śrub M5

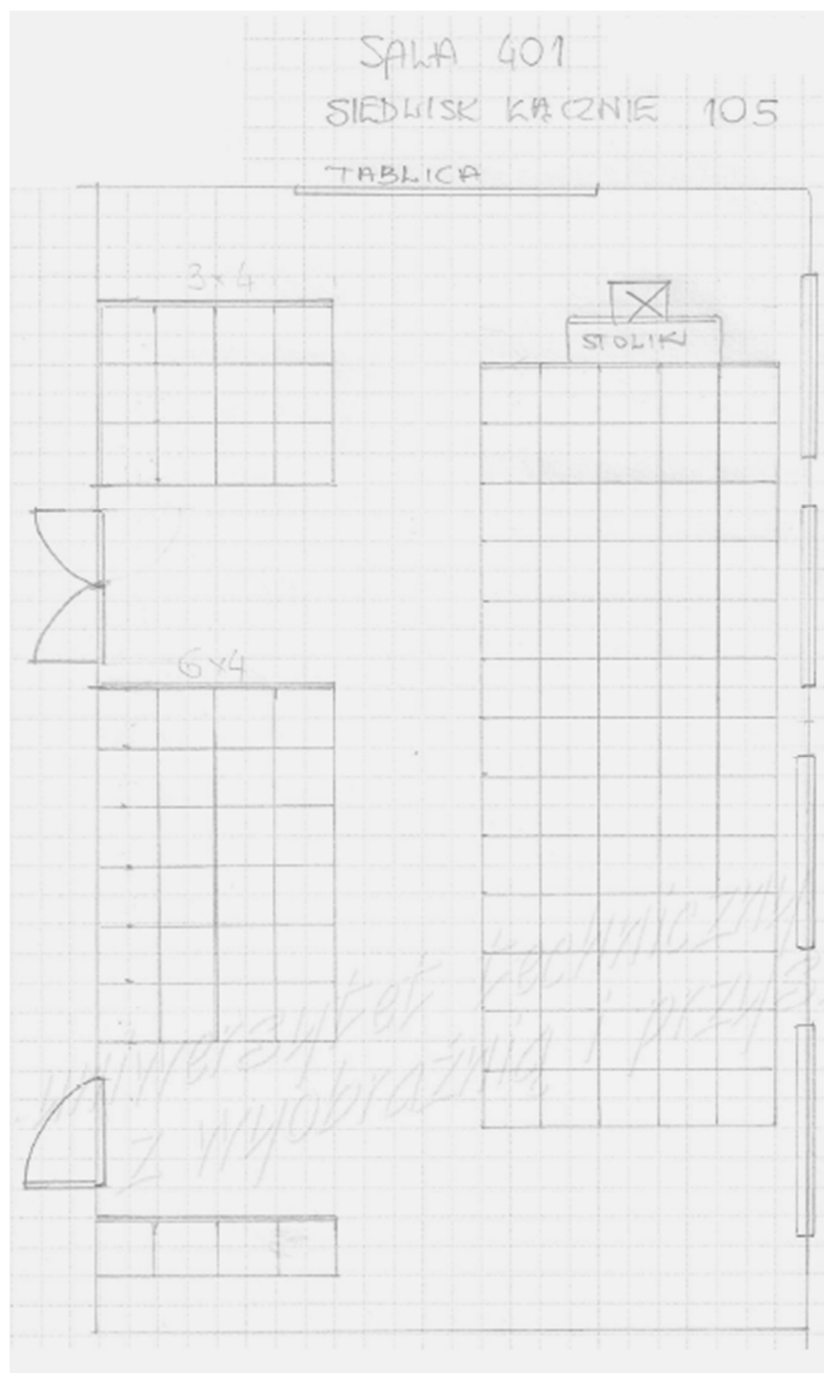
### Atesty i certyfikaty

- Atest wytrzymałościowy Nr 68/12/W
- Atest higieniczny HK/B/1328/01/2013
- Sprawozdanie z badań zapalności zestawu tapicerskiego stanowiska audytoryjnego TZ/PN1021/213/2012
- Sprawozdanie z badań zapalności formatek sklejkowych i pulpitów stanowisk audytoryjnych TZ/PN1021/211/2012
- Sprawozdanie z badań wydzielania toksycznych produktów rozkładu i spalania materiałów dla zestawu tapicerskiego TZ/PN2855/224/2012
- Sprawozdanie z badań wydzielania toksycznych produktów rozkładu i spalania materiałów dla formatek sklejkowych i pulpitów stanowisk audytoryjnych TZ/PN2855/228/2012
- Atest akustyczny wg PN-EN ISO 354:2005

**UWAGA: PONIŻE WYMIARY WSKAZANE NA RYS. 7 NIE SĄ OBOWIĄZUJĄCE. WYMIARY NALEŻY PRZYJAĆ ZGODNIE Z OPISEM (4.0. STANOWISKO AUDYTORYJNE/PULPIT). Jest to jedynie rysunek poglądowy.**



Rys. 7



Rys. 8