

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

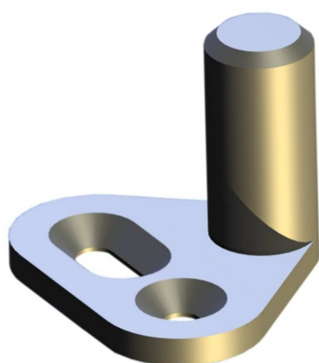
Sala 402

### WYKAZ MEBLI

1. **Stół** (kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem) - **szt. 3**
2. **Stół** (kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem) - **szt. 6**
3. **Biurko** (kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem) – **szt. 1**
4. **Segment gospodarczy** (kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem) – **szt. 1**
5. **Odbojnica** (kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem) - **szt. 1**
6. **Odbojnica** (kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem) – **szt. 1**
7. **Krzesło** – **szt. 42**
8. **Fotel obrotowy** – **szt. 1**

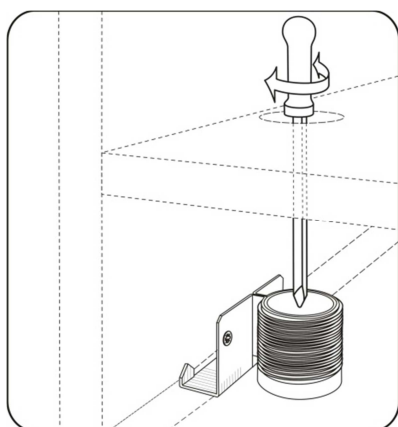
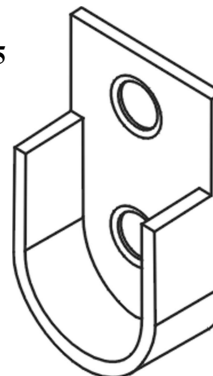
#### 1.1.0. WYKONANIE

Wykonanie z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf z kołkiem oporowym metalowym (rys.2). Zamawiający wymaga aby była możliwość (na życzenie użytkownika) otwieranie wszystkich zamków jednym kluczem, Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Listwa przemykowa wykonana z PCV typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych) . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Zastosować regulatory poziomu (rys.3), otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe



Rys. 2

Rys. 5



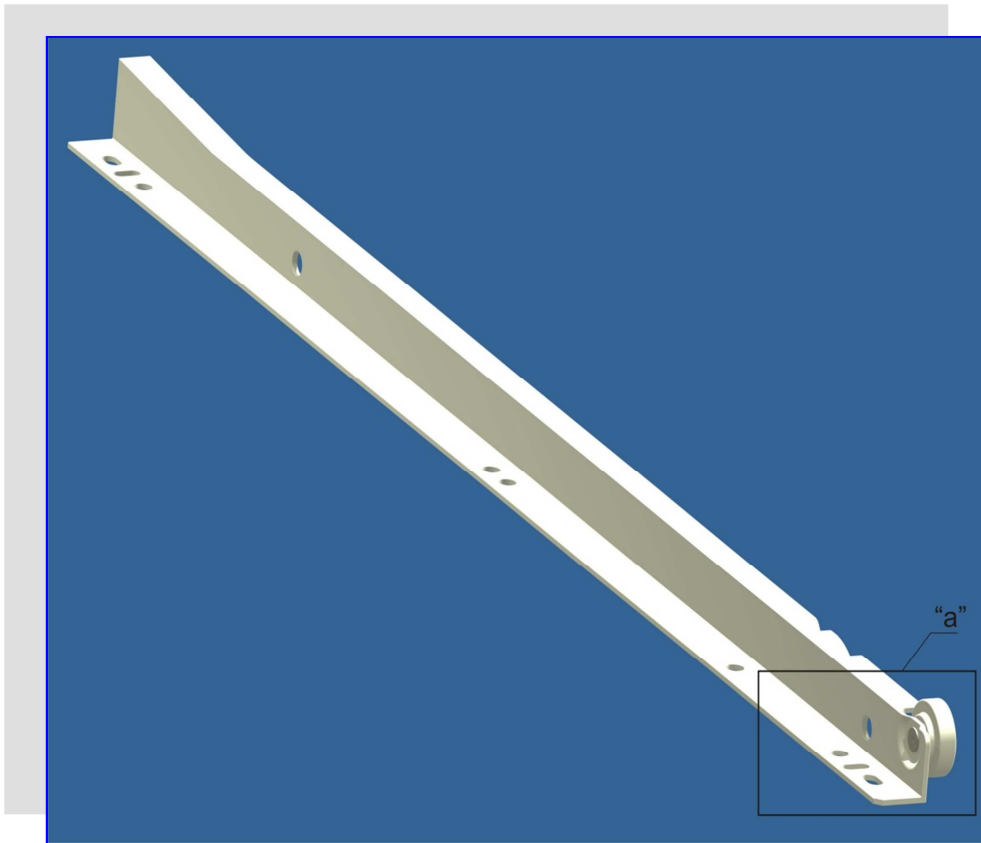
Rys.3

## 2.0.0. BIURKO (rys.8; poz.05)

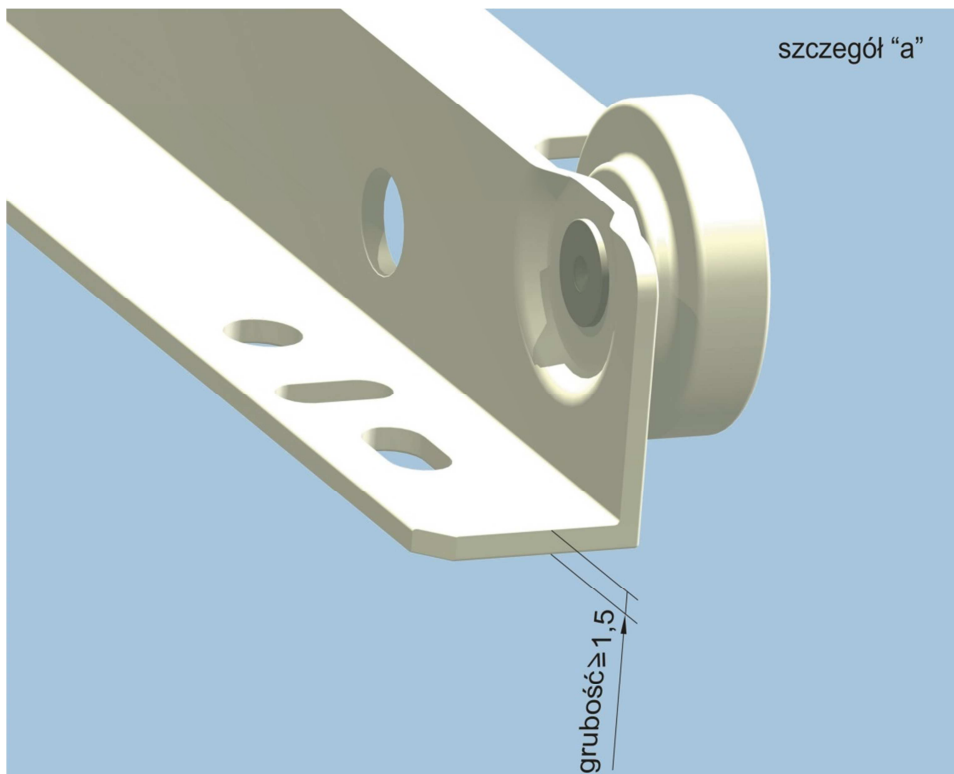
### 2.1.0. WYKONANIE

Biurko wykonane na stelażu metalowym. Nogi biurka wykonane z profilu metalowego okrągłego o średnicy 40 mm malowane proszkowo w kolorze RAL 9006 i stopniu połyskowości 10% z regulatorem poziomym. Wysokość stołu 800 mm. Połączenie nóg z stelażem metalowym za pomocą spawu i powinno zapewniać stabilność stołu. Spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali. Kontener o wysokości 600 mm, szerokości 420 mm i głębokości 550 mm. W kontenerze zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Szuflady osadzone na prowadnicach samo domykających z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.9 i 10. Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach.). Kontener i wózek pod komputer powinny

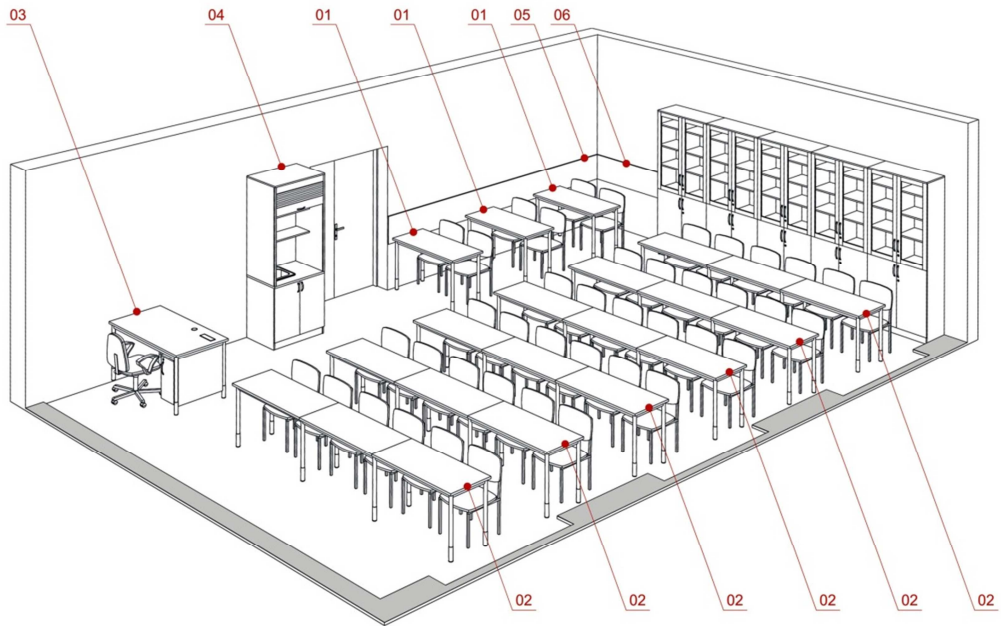
posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm . Szuflady zamykane na zamek centralny Przeloty kablowe dobrać kolorystycznie do płyty roboczej biurka a rozmieszczenie ich ustalić z zleceniodawcą . Pod płytą roboczą zamocować kanały kablowe. Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach. Płyta robocza biurka o grubości 25 mm. Położenie półki pod klawiaturę ustalić z użytkownikiem.



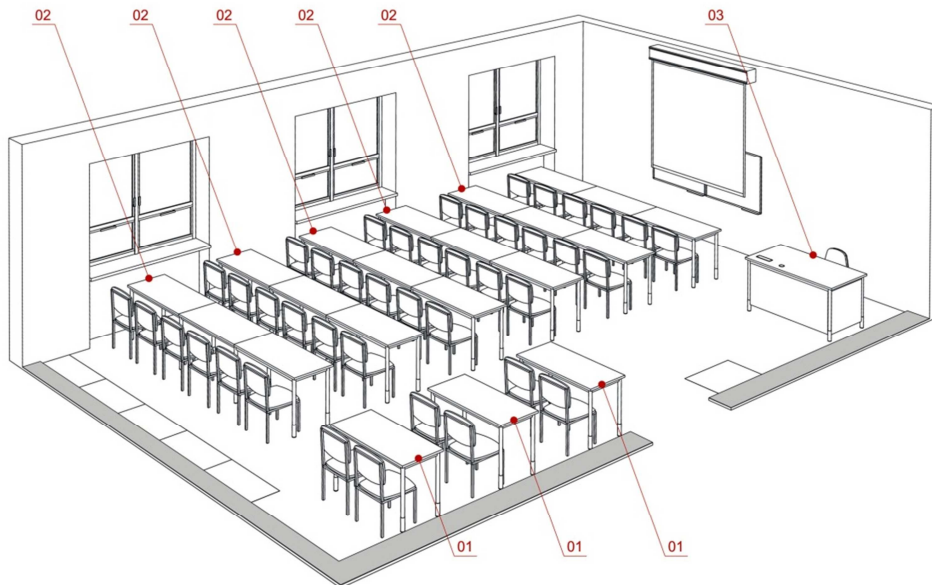
Rys.9



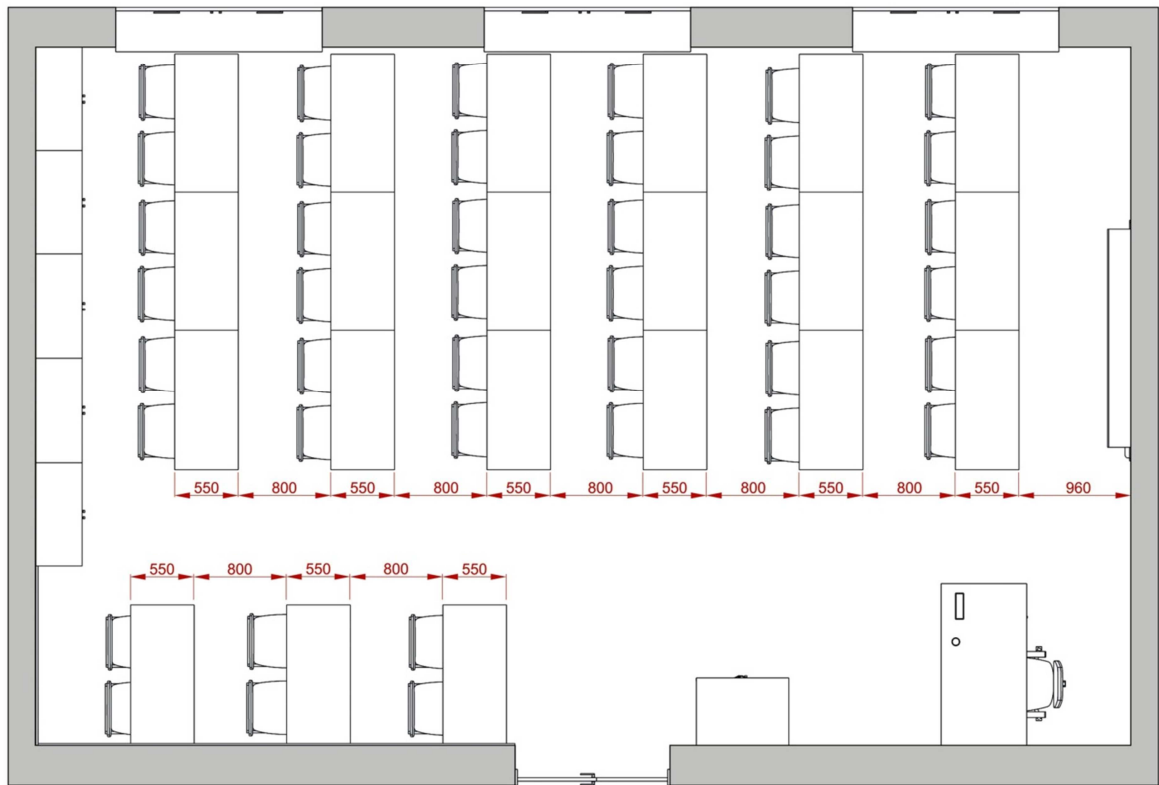
Rys. 10



**sala 402 ustawienie mebli widok 1**



**sala 402 ustawienie mebli widok 2**



sala 402 ustawienie mebli widok 3

**3.0.0. STÓŁ** (rys.22; poz.01)

**3.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0. Wysokość stołu 750 mm.

**4.0.0. STÓŁ** (rys.23; poz.02)

**4.1.0. WYKONANIE**

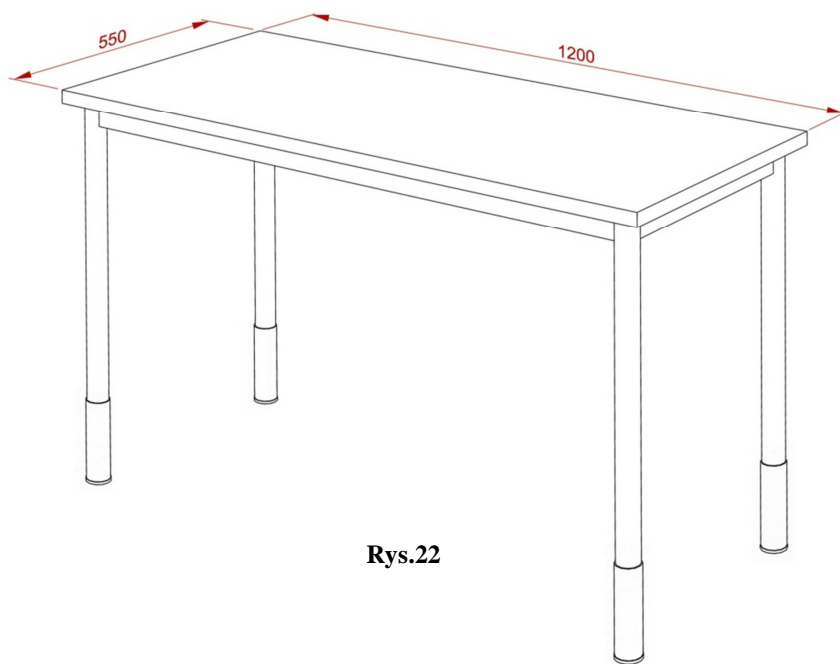
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0. Wysokość stołu 750 mm.

**5.0.0. BIURKO** (rys.24; poz.03)

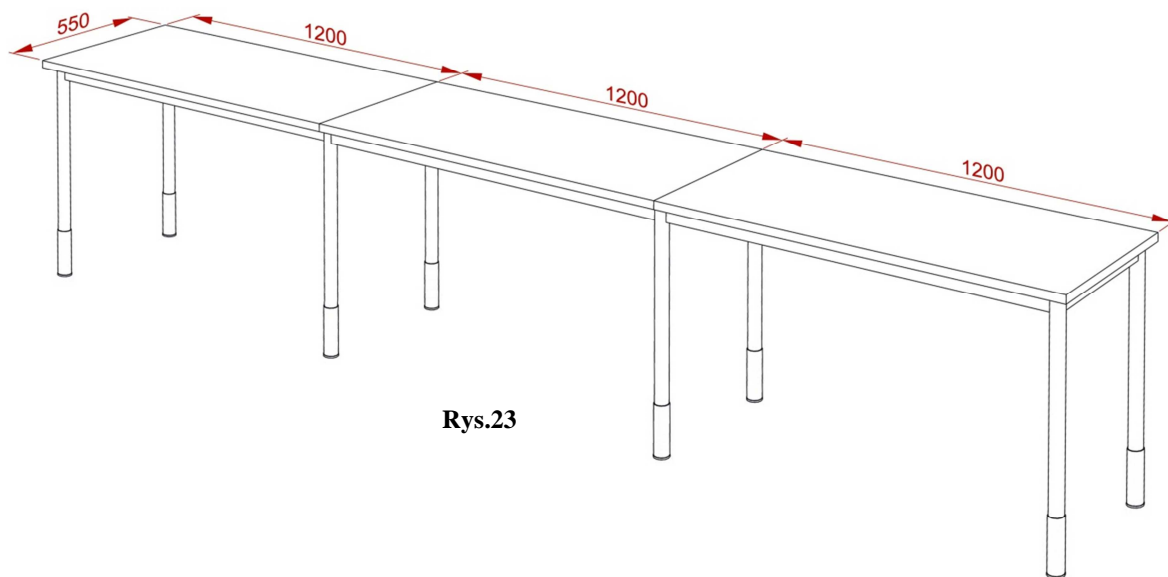
**5.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. i 2.1.0. Biurko zamocowane na stałe do podłoża. W nogach zastosować regulatory poziomu. Obudowa komputera podwieszana do stelaża z półką z pełnym wysuwem pod komputer, boki o konstrukcji ramowej z płytą wykonaną z blachy perforowanej i lakierowanej proszkowo wg pkt.5.1.0. W dolnej części obudowy komputera zastosować wysuwaną półkę (pełen wysuw). Do otwierania drzwi w obudowie skrzyni rakowej i drzwi obudowy komputera zastosować zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 290<sup>0</sup>. W płycie roboczej zamocować przelot kablowy i mediaport z odchylaną i chowaną osłoną posiadające gniazda:

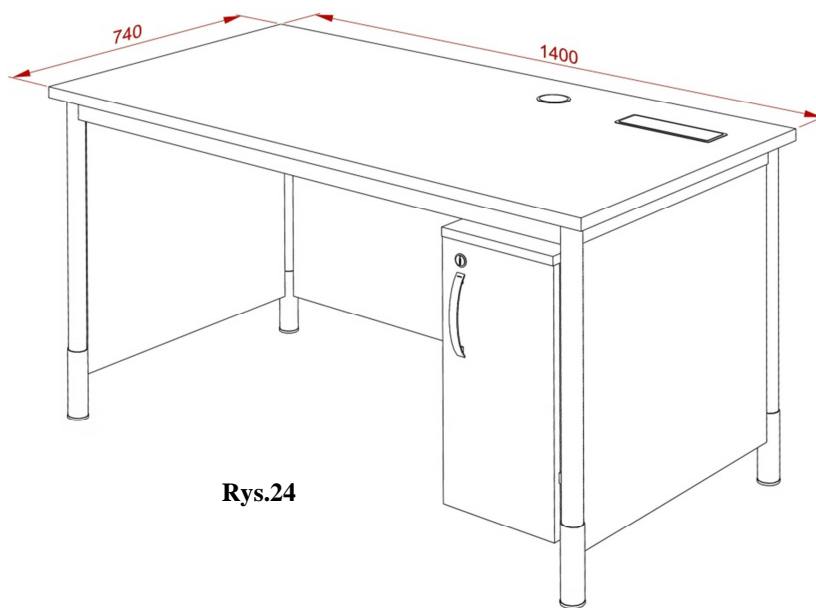
- gniazdo 230V szt.1
- złącze D-sub, DVI-D szt.1.



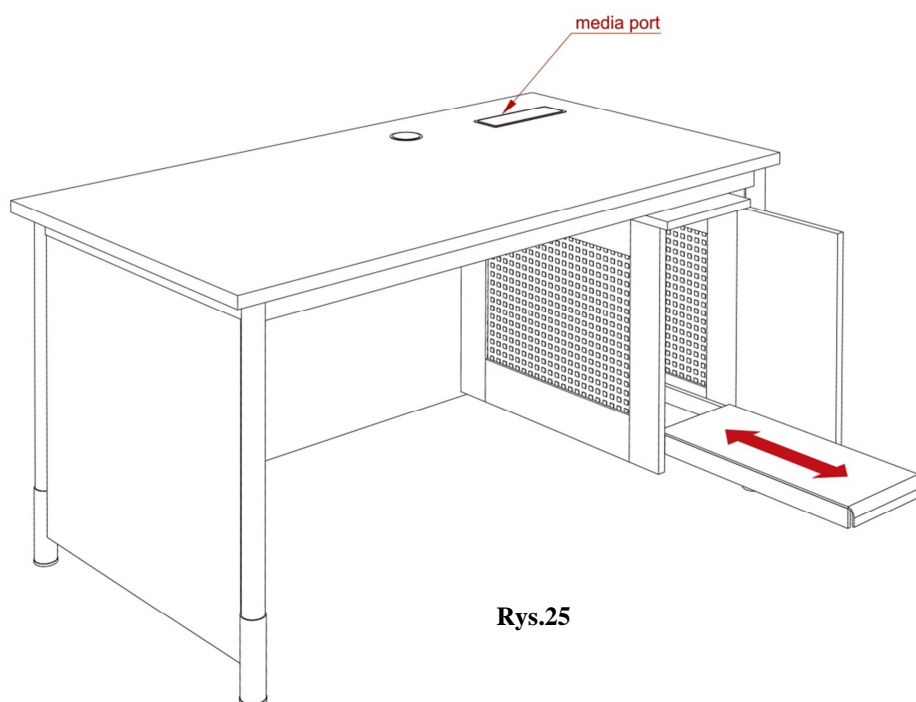
**Rys.22**



**Rys.23**



Rys.24



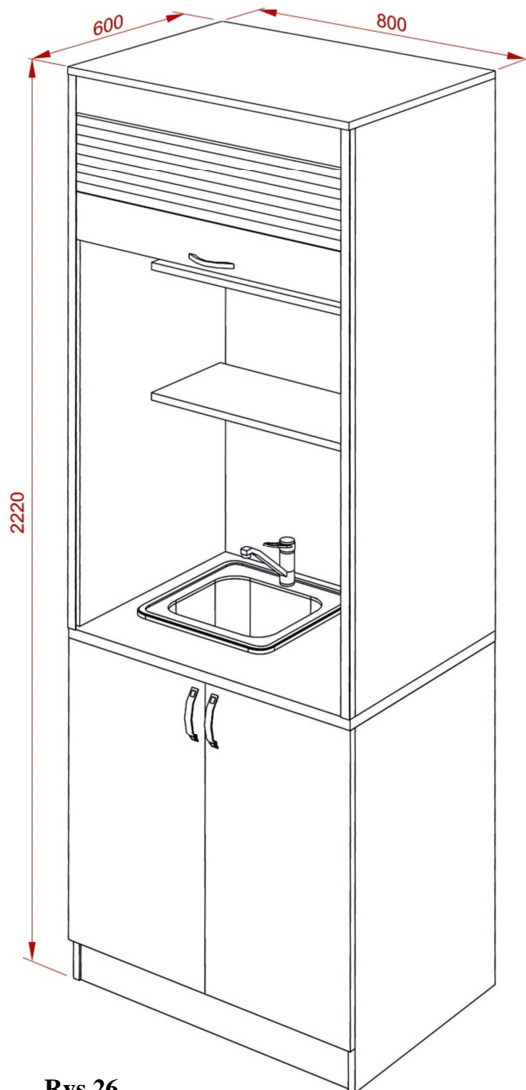
Rys.25

**6.0.0. SEGMENT GOSPODARCZY III** (rys.26 ; poz.04)

**6.1.0. WYKONANIE**



Ogólne wykonania pkt.1.1.0. Należy zastosować system żaluzji z hamulcem -



**Rys.26**

możliwość zatrzymania żaluzji w dowolnym położeniu. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow nawijających matę żaluzjową prowadzonych po szynach profilowanych wykonanych z aluminium. Zlew jednokomorowy wykonany ze stali nierdzewnej wraz z baterią dostarcza zleceniobiorca. Na bocznej lewej ścianie zamocować wieszak w kształcie relingu na ręcznik. Na bocznej prawej ścianie zamocować dwa wieszaki. Do boków i ściany tylnej nad płytą roboczą zamocować listwy przybłatowe. Nad zlewem na wysokości 600 mm zamocować kosz metalowy chromowany. Płytę roboczą wykonać z płyty do "blatów kuchennych".

**7.0.0. ODBOJNICA** (poz.05)

**7.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Szerokość 350 mm. Odbojnice mocować do ściany na klej montażowy i kołki rozporowe. Otwory po wkrętach zamaskować zaślepkami z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.  
Do kalkulacji przyjąć długość 4150 mm.

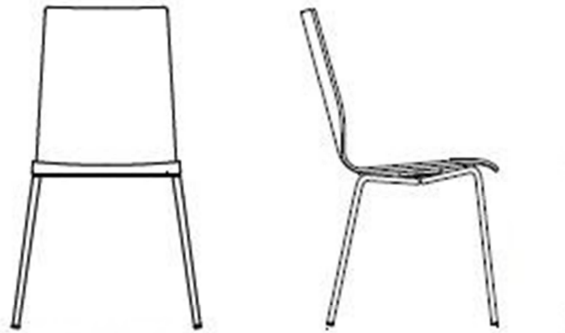
#### **8.0.0. ODBOJNICA (poz.06)**

#### **8.1.0. WYKONANIE**

Ogólne wykonania pkt.1.1.0. Szerokość 350 mm. Odbojnice mocować do ściany na klej montażowy i kołki rozporowe. Otwory po wkrętach zamaskować zaślepkami z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.  
Do kalkulacji przyjąć długość 1650 mm.

### **9.0. KRZESŁO**

#### **9.1. WYKONANIE**



**Rys.27**

Krzesło konferencyjne wykonane z profilowanej sklejki, z tapicerowaną nakładką na siedzisku

#### Podstawowe cechy krzesła:

- Stabilna oraz trwała-spawana, metalowa konstrukcja krzesła na 4 nogach
- Magazynowanie w stosach do min. 4 krzeseł
- Możliwość łączenia w rzędy za pomocą metalowego łącznika

#### Wymagane wymiary:

- Wysokość oparcia 450 - 490 mm
- Wysokość całkowita 810 - 880 mm
- Szerokość całkowita 440 - 460 mm
- Głębokość całkowita krzesła 480 - 560 mm

#### Wymogi jakościowo - materiałowe:

- Siedzisko i oparcie (połączone ze sobą) wykonane na bazie szkieletu z giętej/wytrzymałej sklejki drewnianej o grubości nie mniej niż 10 mm, pokrytej pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż  $35 \text{ kg/m}^3$
  - Rama siedziska i oparcia wykonana z owalnego profilu metalowego o wymiarach minimalnych średnica 16 mm, grubość ścianki 2 mm
  - Tapicerka siedziska o ścieralności min. 50 tys cykli Martindale
  - Stelaż metalowy malowany proszkowo
  - Oparcie i siedzisko w kształcie zbliżonym do prostokąta, wykonane z drewna bukowego
  - Nogi zakończone zatyczkami wykonanymi z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającymi rysowaniu podłogi
- Kolorystykę uzgodnić z Zamawiającym

## 10.0. KRZESŁO OBROTOWE/KOMPUTEROWE I

### 10.1. WYKONANIE



Rys.28

Krzesło do wielogodzinnej pracy przy komputerze z ergonomicznie wyprofilowanym siedziskiem i oparciem.

#### Podstawowe cechy krzesła:

- Regulacja wysokości oparcia
- Regulacja kąta nachylenia oparcia z możliwością blokady w wybranej pozycji
- Regulacja w pionie podłokietników
- Regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego
- Podłokietniki wykonane z profili stalowych pokrytych spienioną (miękką) pianką poliuretanową
- Pięcioramienna, stabilna podstawa jezdna, której szkielet wykonany jest z profili metalowych osłoniętych nakładkami z tworzywa w kolorze czarnym
- Kółka samohamujące do powierzchni miękkich

#### Wymagane wymiary:

- Wysokość siedziska regulowana w zakresie co najmniej 130 mm
- Dopuszczalna wysokość całkowita regulowana w zakresie co najmniej 200 mm
- Wysokość oparcia regulowana w zakresie co najmniej 70 mm
- Wysokość podłokietników regulowana w zakresie co najmniej 80 mm
- Średnica podstawy jezdnej w przedziale 650 – 700 mm
- Szerokość siedziska w przedziale 480 - 520 mm

Wymogi jakościowo - materiałowe:

- Siedzisko wyprofilowane i wykonane z profilowanej sklejki o gr. min. 9 mm, pokryte pianką tapicerską o gęstości nie mniejszej niż 30 kg/m<sup>3</sup>
- Oparcie i siedzisko w kształcie zbliżonym do prostokąta, pokryte pianką o gęstości nie mniejszej niż 21 kg/m<sup>3</sup>
- Część nietapicerowana oparcia i siedziska osłonięta maskującymi osłonami wykonanymi z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym
- Krzesło tapicerowane tkaniną – syntetyczny polimer (polyolefin), o odporności na ścieranie minimum 50 000 cykli Martindale
- Kolorystykę uzgodnić z Zamawiającym przed rozpoczęciem realizacji zamówienia