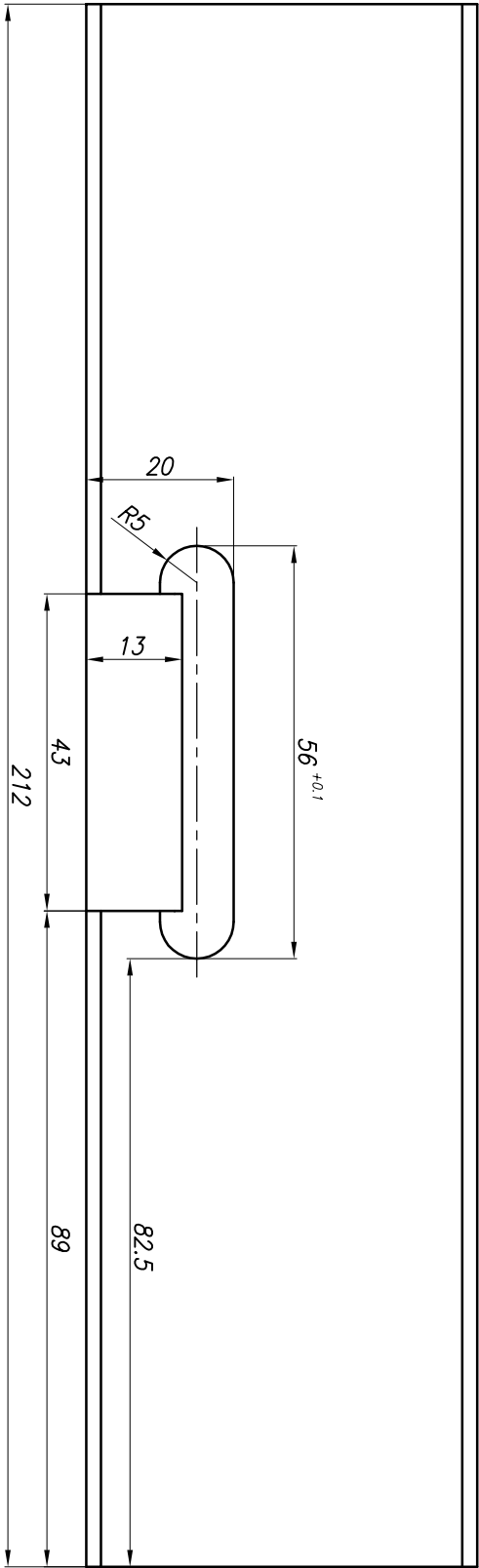
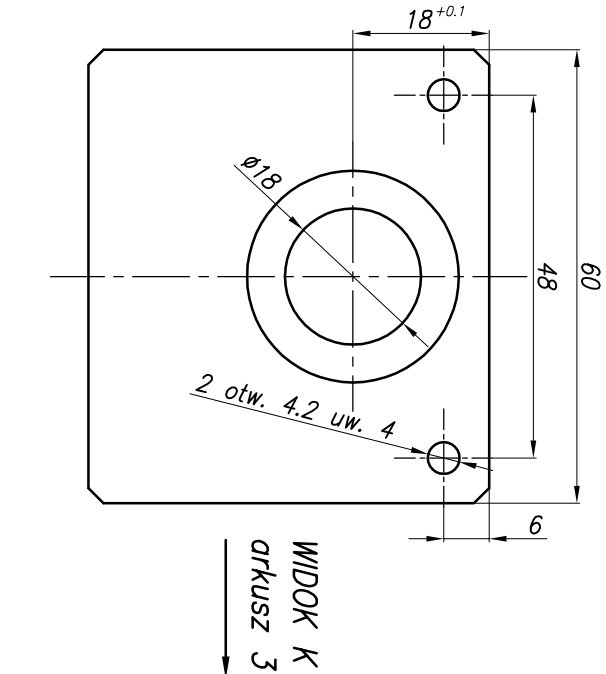
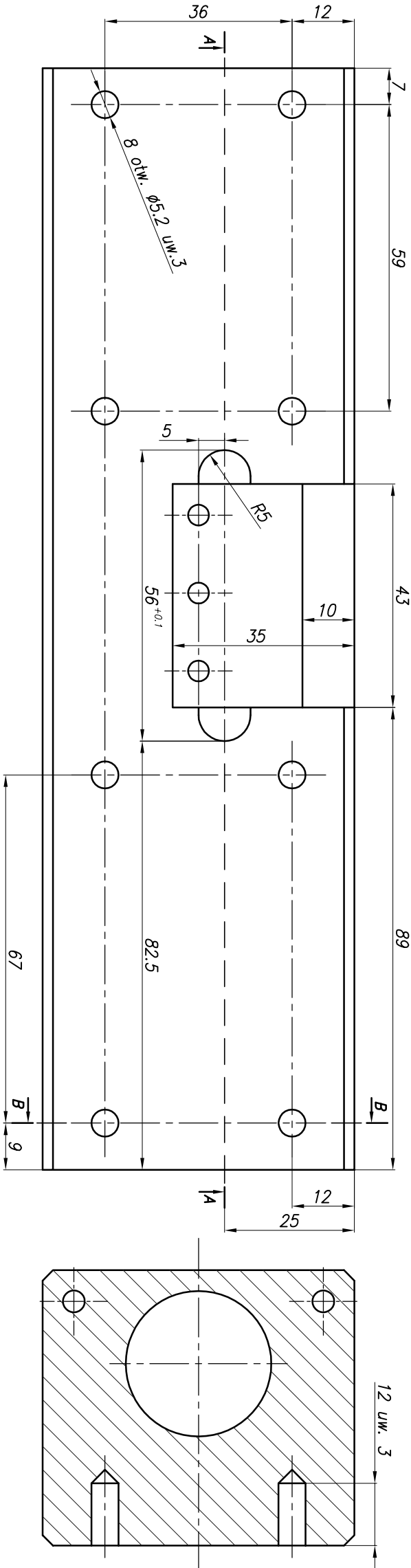


2.5/ (1.25/)

B-B



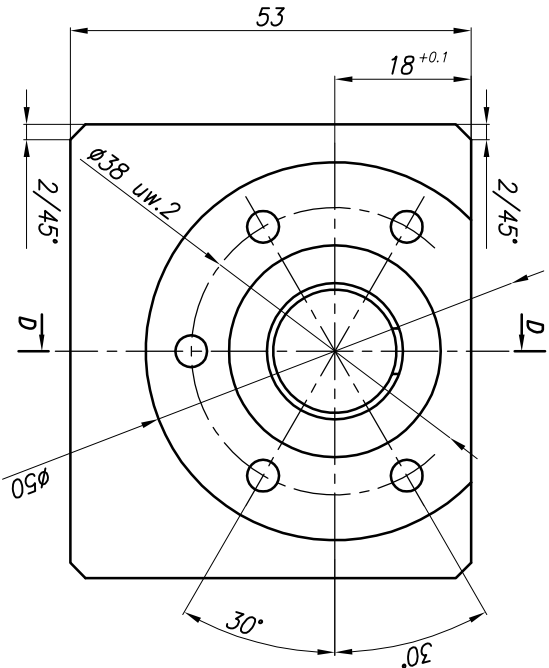
Uwagi:

- Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
- Otwory $\varnothing 4.2$ (RECOIL M4) wierceć razem z pokrywą oporową (rys. 810-01.03.04.01.07)
- Otwory $\varnothing 5.2$ gwintować gwintownikiem specjalnym RECOIL M5.
- Otwory $\varnothing 4.2$ gwintować gwintownikiem specjalnym RECOIL M4.

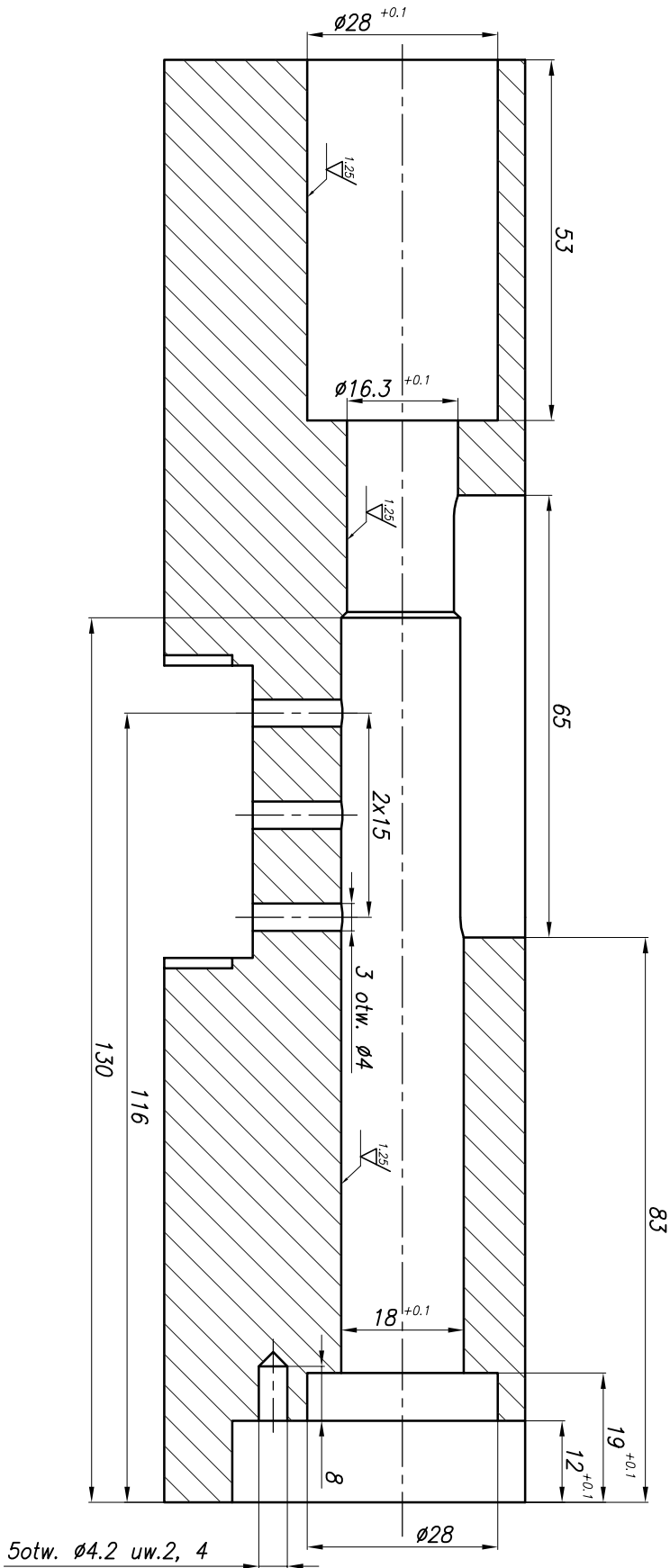
| Material | | | | Masa [kg] | | Szt. | Nr archiwalny | |
|---------------------|-------------|--|---------------|------------|--|--------------------|-------------------------|--|
| ERTALYTE | | | | 0,757 | | 1 | Zastępuje rys. | |
| BLOK 240x60x60 | | | | | | | Zastąpiony rys. | |
| Konstr. | P.Bloch | | Nr ark./l.ark | 1/3 | | Podziałka | POLITECHNIKA GDAŃSKA | |
| Spr. | T.Chrusciel | | Format | A3 | | | Centrum Morskich | |
| Wydruk | L.Rowiński | | Data | 28.07.2014 | | 1:1 | Technologii Militarnych | |
| Nazwa elementu | | | | L.p./rys. | | 2/810-01.03.04.01 | | |
| PROWADNICA SWORZNIA | | | | Nr rysunku | | 810-01.03.04.01.02 | | |

2.5/ (1.25/)

WIDOK K

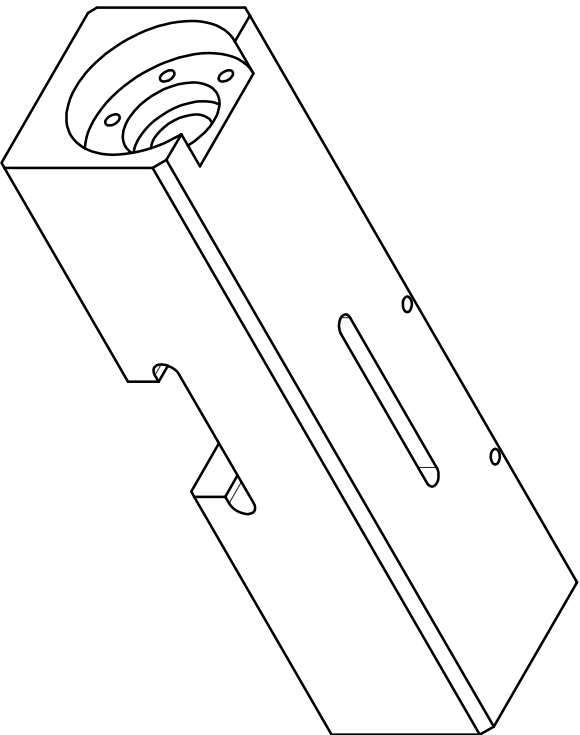


D-D



Uwagi:

1. Nieoznaczone krawędzie zaokrągać 0.2/45°.
2. Otwory $\varnothing 4.2$ (RECOIL M4) wierceć razem z pokrywą oporową (rys. 810-01.03.04.01.07)
3. Otwory $\varnothing 5.2$ gwintować gwintownikiem specjalnym RECOIL M5.
4. Otwory $\varnothing 4.2$ gwintować gwintownikiem specjalnym RECOIL M4.



| | | | | | | |
|----------------|-------------|--|---------------------|--|-------------------------|--|
| Materiał | | | Szt. | | Nr archiwalny | |
| ERTALYTE | | | 1 | | Zastępuje rys. | |
| BLOK 240x60x60 | | | 0,757 | | Zastąpiony rys. | |
| Konstr. | P.Bloch | | Nr ark./l.ark | | Podziałka | |
| Spr. | T.Chrusciel | | 3/3 | | 1:1 | |
| Wydal | L.Rowiński | | Format | | POLITECHNIKA GDAŃSKA | |
| Nazwa elementu | | | Data | | Centrum Morskich | |
| | | | 28.07.2014 | | Technologii Militarnych | |
| | | | L.p./rys. | | 2/810-01.03.04.01 | |
| | | | Nr rysunku | | 810-01.03.04.01.02 | |
| | | | PROWADNICA SWORZNIA | | | |