

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### DLA CZĘŚCI I

#### PAKIET A - Meble Laboratoryjne

Zamówienie obejmuje wykonanie mebli, ich dostawę, wniesienie oraz montaż. Meble należy wypoziomować, szafki wiszące zawiesić.

Wskazana jest wizja lokalna przed złożeniem oferty. Wykonawca odpowiada za dopasowanie mebli do poszczególnych pomieszczeń, (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich podciągów oraz instalacji istniejących w budynku). Wymiary pomieszczeń, w których zaprojektowano meble mogą ulec zmianie, ze względu na prowadzone w nich prace budowlane.

Po udzieleniu zamówienia Wykonawca będzie zobowiązany przed przystąpieniem do realizacji zweryfikować wymiary pomieszczeń oraz sposób doprowadzenia mediów w celu uszczegółowienia dokładnych rozmiarów poszczególnych mebli. Zmiany będą mogły wynieść maksymalnie +/- 5% - o ile w opisie nie jest wskazane inaczej. Zmiana przekraczająca podany wymiar musi zostać zaakceptowana przez Zamawiającego w formie pisemnej bez konieczności zawarcia aneksu.

W przypadku późniejszego wystąpienia niezgodności wymiarów pomieszczenia i wyposażenia w trakcie procesu instalacji koszty koniecznych zmian ponosi Wykonawca. Montaż wyposażenia ma polegać na ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia oraz podłączeniu ich do instalacji wodno-kanalizacyjnej, wyciągowej i elektrycznej.

Wykonawca dostarczy meble fabrycznie nowe, wykonane z fabrycznie nowych, bezpiecznych materiałów, które nie będą przedmiotem praw osób trzecich.

Regał z poz. nr 68 nie został ujęty na rysunku, będzie umieszczony w dodatkowym pomieszczeniu.

Załączone poniżej rysunki mają charakter poglądowy, obrazują tylko kształty i stylizację, której Zamawiający wymaga.

#### MEBLE DO POMIESZCZEŃ LABORATORYJNYCH

|                       |                        |  |        |
|-----------------------|------------------------|--|--------|
| .....                 |                        |  |        |
| .....                 |                        |  |        |
| 1. Stół warsztatowy   | rys.1, rys.2; poz.01   |  | szt.1  |
| .....                 |                        |  |        |
| ...                   |                        |  |        |
| 2. Regał metalowy     | rys.3, poz.02          |  | szt.1  |
| .....                 |                        |  |        |
| ...                   |                        |  |        |
| 3. Stół laboratoryjny | rys.4, poz.03          |  | szt. 1 |
| .....                 |                        |  |        |
| ...                   |                        |  |        |
| 4. Stół               | rys.5, poz.04          |  | szt.4  |
| .....                 |                        |  |        |
| ...                   |                        |  |        |
| 5. Biurko             | rys..6; poz.05         |  | szt.12 |
| .....                 |                        |  |        |
| ...                   |                        |  |        |
| 6. Szafa ekspozycyjna | rys.12; rys.12; poz. 6 |  | szt.3  |

|                                   |                |  |       |
|-----------------------------------|----------------|--|-------|
| ...                               |                |  |       |
| 7. Szafa laboratoryjna            | rys.14;poz.07  |  | szt.9 |
| ...                               |                |  |       |
| 8. Szafa gospodarcza              | rys.15; poz.08 |  | szt.3 |
| ...                               |                |  |       |
| 9. Szafa "40                      | rys.16; poz.09 |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 10. Szafa "80                     | rys.16; poz.10 |  | szt.2 |
| ...                               |                |  |       |
| 11. Wieszak                       | rys.17; poz.11 |  | szt.8 |
| ...                               |                |  |       |
| 12. Szafa "50"                    | rys.19; poz.12 |  | szt.3 |
| ...                               |                |  |       |
| 13. Szafa                         | rys.20; poz.13 |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 14. Szafa laboratoryjna z witryną | rys.21; poz.14 |  | szt.5 |
| ...                               |                |  |       |
| 15. Stół                          | rys.22; poz.15 |  | szt.4 |
| ...                               |                |  |       |
| 17. Stół laboratoryjny            | rys.23; poz.17 |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 18. Stół                          | rys.24; poz.18 |  | szt.2 |
| ...                               |                |  |       |
| 19. Stół                          | rys.25; poz.19 |  | szt.4 |
| ...                               |                |  |       |
| 20. Szafa                         | rys.26; poz.20 |  | szt.2 |
| ...                               |                |  |       |

|  |                |       |
|--|----------------|-------|
| 21. Szafa narożna                            | rys.26; poz.21 | szt.2 |
| ...  |                |       |
| 22. Szafa laboratoryjna z witryną            | rys.26; poz.22 | szt.1 |
| ...  |                |       |
| 23. Szafa bezpieczeństwa na odczynniki chem. | rys.25; poz.23 | szt.6 |
| ...  |                |       |
| 24. Stół                                     | poz.24         | szt.1 |
| ...  |                |       |
| 25. Stół laboratoryjny                       | rys.28; poz.25 | szt.1 |
| ...  |                |       |
| 26. Zabudowa wyciągu                         | rys.28; poz.26 | szt.1 |
| ...  |                |       |
| 27. Szafa bezpieczeństwa na odczynniki chem. | rys.25; poz.27 | szt.2 |
| ...  |                |       |
| 28. Stół                                     | rys.30; poz.28 | szt.2 |
| ...  |                |       |
| 29. Szafa laboratoryjna                      | rys.31; poz.29 | szt.9 |
| ...  |                |       |
| 30. Biurko                                   | rys.32; poz.30 | szt.1 |
| ...  |                |       |
| 31. Stół laboratoryjny                       | poz.31         | szt.1 |
| ...  |                |       |
| 32. Biurko                                   | rys.33; poz.32 | szt.1 |
| ...  |                |       |
| 33. Stół                                     | poz.33         | szt.2 |
| ...  |                |       |
| 35. Zabudowa wyciągu                         | poz.35         | szt.1 |

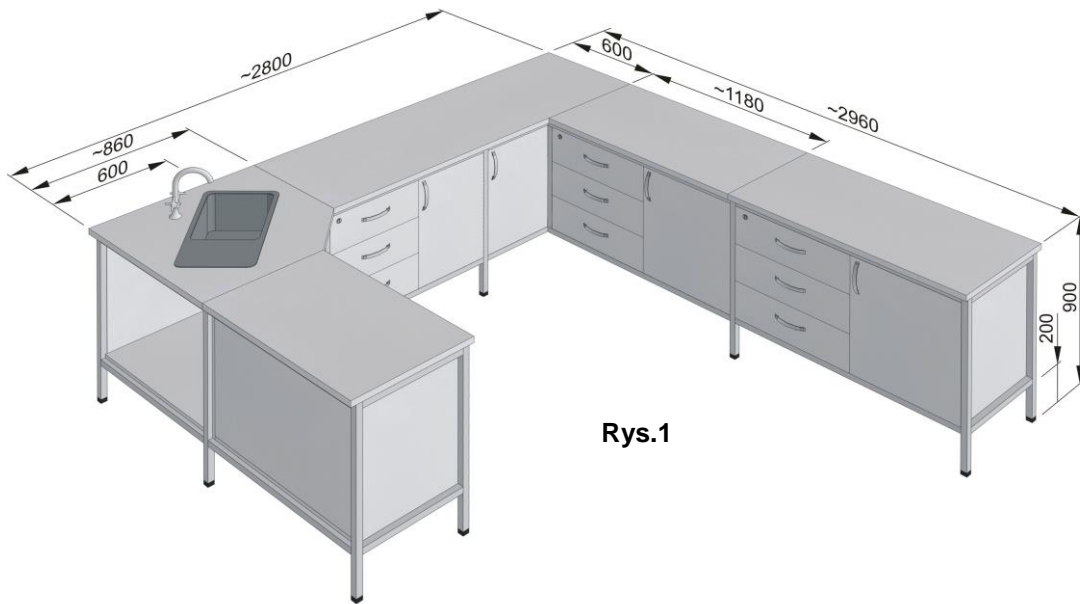
|                                   |                |  |       |
|-----------------------------------|----------------|--|-------|
| ...                               |                |  |       |
| 36. Zabudowa wyciągu              | poz.36         |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 37. Zabudowa laboratoryjna        | rys.34; poz.37 |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 38. Szafa laboratoryjna           | rys.35; poz.38 |  | szt.3 |
| ...                               |                |  |       |
| 39. Szafa laboratoryjna narożna   | rys.36; poz.39 |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 40. Szafa laboratoryjna z witryną | rys.36; poz.40 |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 41. Szafa laboratoryjna           | rys.37; poz.41 |  | szt.2 |
| ...                               |                |  |       |
| 42. Szafa laboratoryjna           | rys.37; poz.42 |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 43. Szafa laboratoryjna           | poz.43         |  | szt.3 |
| ...                               |                |  |       |
| 44. Regał metalowy                | poz.44         |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 45. Stół warsztatowy              | poz.45         |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 46. Szafa laboratoryjna           | poz.46         |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 47. Szafa laboratoryjna           | poz.47         |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |
| 48. Regał                         | rys.38; poz.48 |  | szt.1 |
| ...                               |                |  |       |

|                          |                |       |
|--------------------------|----------------|-------|
| 49. Stół laboratoryjny   | rys.39; poz.49 | szt.2 |
| ...                      |                |       |
| 50. Stół laboratoryjny   | rys.40; poz.50 | szt.1 |
| ...                      |                |       |
| 51. Stół laboratoryjny   | rys.41; poz.51 | szt.1 |
| ...                      |                |       |
| 52. Szafa laboratoryjna  | poz.52         | szt.1 |
| ...                      |                |       |
| 53. Biurko               | poz.53         | szt.2 |
| ...                      |                |       |
| 54. Zestaw laboratoryjny | rys.42; poz.54 | szt.1 |
| ...                      |                |       |
| 55. Zestaw laboratoryjny | poz.55         | szt.1 |
| ...                      |                |       |
| 56. Stół laboratoryjny   | poz.56         | szt.1 |
| ...                      |                |       |
| 57. Stół laboratoryjny   | rys.43; poz.57 | szt.1 |
| ...                      |                |       |
| 58. Stół laboratoryjny   | rys.44; poz.58 | szt.1 |
| ...                      |                |       |
| 59. Stół                 | poz.59         | szt.5 |
| ...                      |                |       |
| 60. Stół                 | poz.60         | szt.1 |
| ...                      |                |       |
| 61. Szafa gospodarcza    | rys.45; poz.61 | szt.1 |
| ...                      |                |       |
| 62. Tablica              | poz.62         | szt.2 |

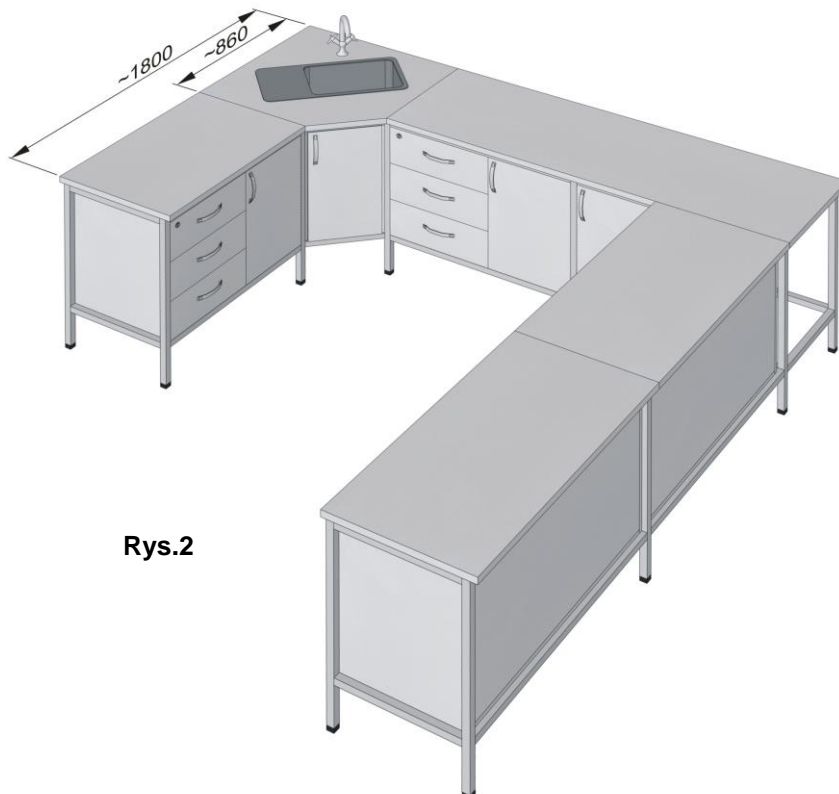
|                        |                |       |
|------------------------|----------------|-------|
| .....                  |                |       |
| ...                    |                |       |
| 63. Zabudowa wyciągu   | poz.63         | szt.3 |
| .....                  |                |       |
| ...                    |                |       |
| 64. Stół               | poz.64         | szt.2 |
| .....                  |                |       |
| ...                    |                |       |
| 65. Stół               | rys.46; poz.65 | szt.1 |
| .....                  |                |       |
| ...                    |                |       |
| 66. Stół laboratoryjny | poz.66         | szt.1 |
| .....                  |                |       |
| ...                    |                |       |
| 67. Stół laboratoryjny | poz.67         | szt.1 |
| .....                  |                |       |
| ...                    |                |       |
| 68. Regał metalowy     | poz. 68        | szt.9 |
| .....                  |                |       |
| ...                    |                |       |

**1.0.0. STÓŁ WARSZTATOWY (rys.1, 2 ; poz.01)**

**1.1.0. WYKONANIE**



**Rys.1**



**Rys.2**

Podstawa stołu wykonana z profili stalowych zamkniętych o przekrojach 40 x 40/2 w systemie modułowym. Łączenie modułów za pomocą śrub M8. Nogi zakończone stopkami regulacyjnymi (+/- 1,5 cm), przystosowanymi do dużych obciążeń. Stelaż malowany farbą proszkową epoksydową w kolorze i stopniu połyskowości zbliżonym do białej płyty zastosowanej w meblach (Płyta zostanie wybrana przez zamawiającego po okazaniu pełnej palety dekorów płyt wiórowych). Spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Blat stołu wykonany ze sklejki iglastej malowany farbą epoksydową białą o podwyższonej odporności na ścieranie, o grubości 36 - 40 mm. w kolorze białym i stopniu połyskowości do zastosowanej płyty. Szafki wykonane z płyty wiórowej laminowanej

o gr. 18 mm w kolorze jak wyżej. Wąskie płaszczyzny korpusów, drzwi i czoła szuflad okleinowane laminatem HPL o gr.0,5 mm. w kolorze i stopniu połyskowości płyty wiórowej laminowanej. Rdzeń laminatu w kolorze płyty wiórowej. Drzwi i szuflady szafek zamykane na zamki bębnekowe meblowe z możliwością dowolnego konfigurowania zamków – otwierania, wskazanych przez użytkownika, jednym kluczem, zarówno szafek i szuflad. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek bębnekowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Zamki uzbroić we wkładki bębnekowe (w trakcie montażu) zgodnie ze wskazaniami bezpośredniego Użytkownika mebli. Do każdego zamka (wkładki bębnekowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych  $d = 8$  mm w rozstawie co najmniej 96 mm z użyciem kleju typu na przykład wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkretów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych.

Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, zaprawki powinny być wykonane z należytą starannością. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe

z gwarancją dożywotniego działania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). Ściana tylna szafek wykonane z płyty wiórowej laminowanej w kolorze mebli o gr 18 mm. Szuflady w całości (dna również) wykonane z płyty gr. 16 lub 18 mm. Szuflady osadzone na prowadnicach samodomykających, kulkowych z pełnym wysuwem o obciążeniu min. 50 kg. Prowadnice montowane pod dnem szuflady. Uchwyty meblowe o rozstawie min 128 mm. Kształt uchwytów wg rys.2a. W blacie zamontować jednokomorowy zlew z ociekaczem (wpuszczany) oraz baterię blatową o kształcie zbliżonym do rys.2b . Zarówno zlew jak i baterię dostarcza Wykonawca. Do Wykonawcy należy zapewnienie materiałów do wykonania połączenia i wykonanie przyłączenia hydraulicznego Dokładny kształt zlewu i baterii ustalić z zamawiającym przed podjęciem realizacji zlecenia.



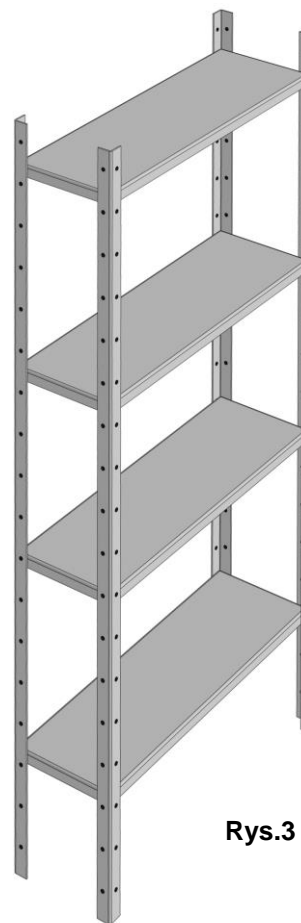
Rys.2a



Rys.2b



Rys.3



### **2.0.0. REGAŁ METALOWY (rys.3; poz.02)**

#### **2.1.0. WYKONANIE**

Nogi regału wykonane z profilu 40 x 40/1,5, półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej białej o gr. 18 mm i oklejone laminatem HPL wg pkt.1.1.0. Całość malowana farbą proszkową wg pkt.1.1.0. Łączenie półek z nogami za pomocą śrub M8. Nogi regału powinny posiadać stopki wykonane z tworzywa sztucznego. Wymiary regału wys. 2000 mm x szer. 900 x gł. 300 mm.

### **3.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY (rys.4; poz.03)**

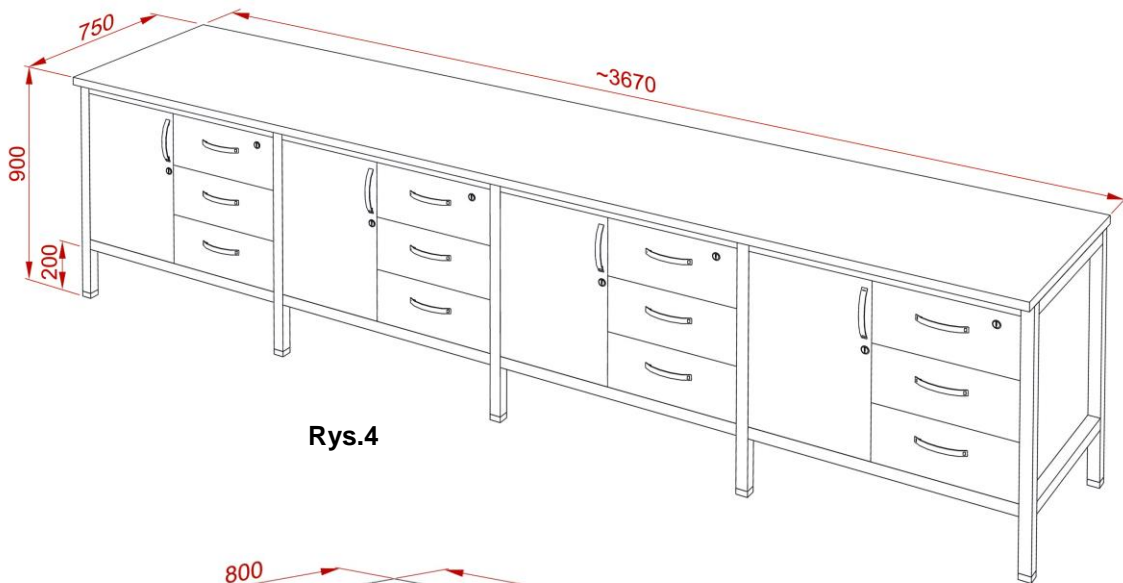
#### **3.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Płyta robocza stołu wykonana z kompaktowego, jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych) gr. 20 mm, w kolorze białym. Nogi stołu wykonane z profilu metalowego 40 x 40 x 2 mm. Nogi zakończone stopkami regulacyjnymi (+/- 1,5 cm), przystosowanymi do dużych obciążeń. Oskrzynie wzdłużne i poprzeczne wykonane z profilu metalowego o przekroju 40 x 40 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu. Wysokość stołu 900 mm.

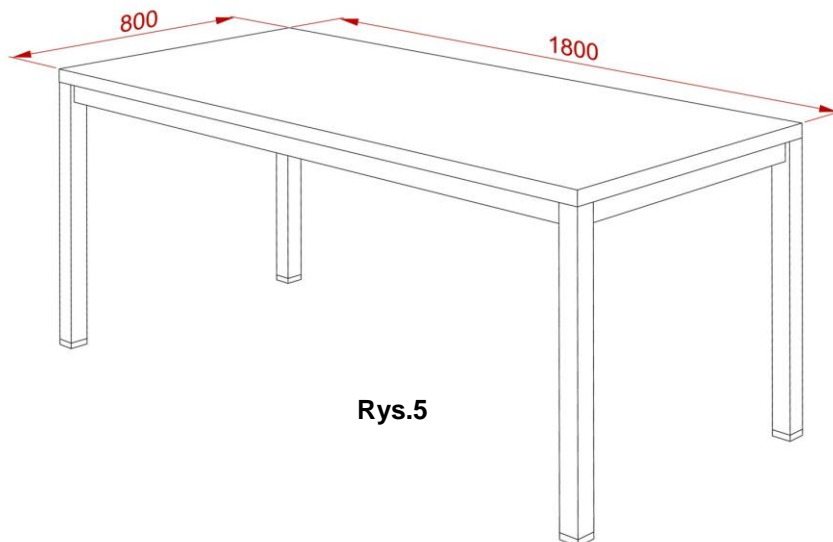
### **4.0.0. STÓŁ (rys.5; poz.04)**

#### **4.1.0. WYKONANIE**

Stół wykonany na stelażu metalowym. Stelaż malowany farbą proszkową wg pkt.1.1.0. w kolorze RAL 7043. Nogi wykonane z profilu kwadrat 50 x 50 mm, oskrzynie wzdłużne i poprzeczne wykonane z profilu metalowego o przekroju 50 x 25 mm. Płyta robocza wykonana z płyty MDF o gr. 36 mm i okleinowana laminatem w kolorze i strukturze brzoza (wybór koloru laminatu dokona zamawiający pod przedstawieniu pełnej palety dekorów laminatu). Okleinowanie wąskich płaszczyzn laminatem HPL o gr. 0,9 mm w kolorze brzoza i rdzeniu w kolorze laminatu. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Wysokość stołu 750 mm. W nogach stołu zastosować regulatory poziomu w zakresie min.15 mm.



Rys.4



Rys.5

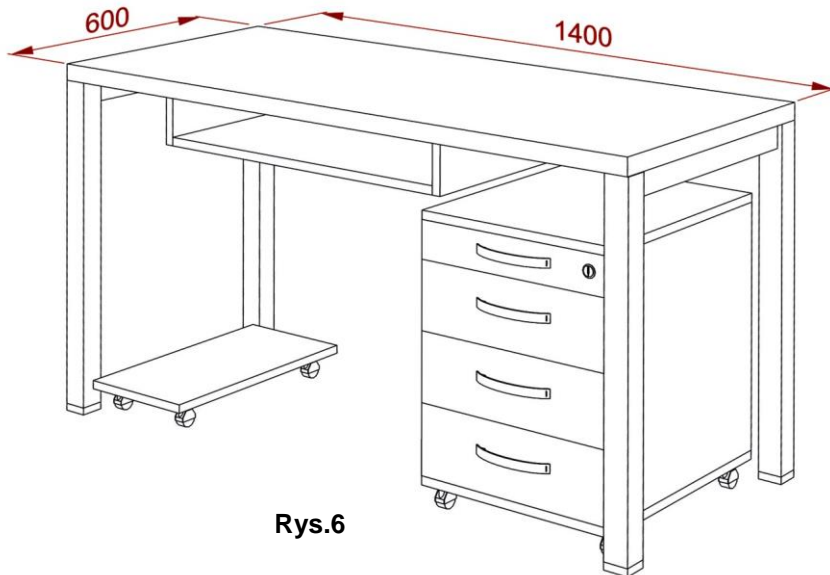
#### 5.0.0. BIURKO (rys.6; poz.05)

#### 5.1.0.WYKONANIE

Biurko wykonane na stelażu metalowym, nogi wykonane z profilu kwadrat 50 x 50 mm, oskrzynia tylna i boczne wykonane z profilu zamkniętego o przekroju 50 x 25 mm.

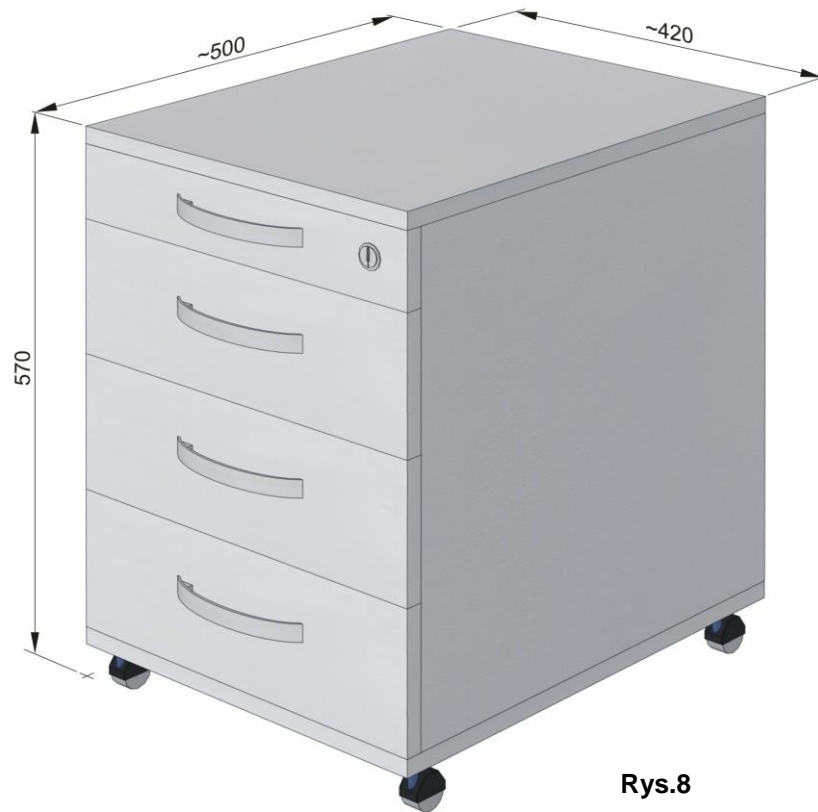
Stelaż malowany farbą proszkową epoksydową wg pkt.1.1.0. Płyta robocza o gr.36-40 mm wykonana z płyty MDF i oklejona laminatem o gr. 0,9 mm w kolorze i stopniu połyskowości zbliżonym do zastosowanej płyty wiórowej wg pkt.1.1.0. Położenie półki

pod klawiaturę ustalić z użytkownikiem. W kontenerze (rys.8) zastosować szuflady osadzone na prowadnicach samodomykających z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys.9 i 10. Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla.



Rys.6

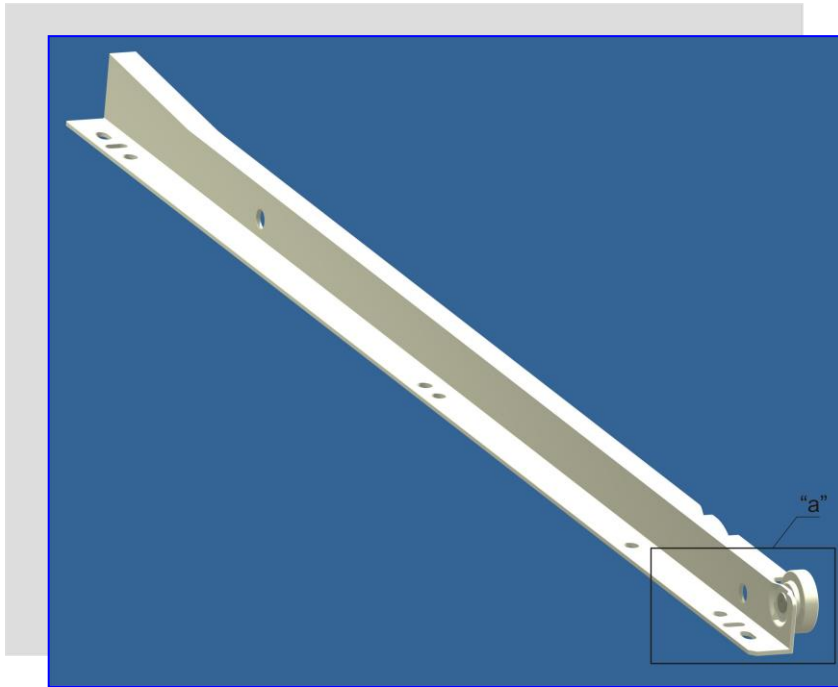
Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PVC w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach). Kontener i wózek pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm. Szuflady zamykane na zamek centralny (z uwzględnieniem opisu w punkcie 1.1.0). Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Przy otwieraniu szuflady piórnika (szuflada pierwsza z góry), przy wysuniętej szufladzie drugiej z góry, czoło szuflady piórnika nie może zachodzić ani ocierać czoła szuflady dolnej. Przeloty kablowe w kolorze zbliżonym do zastosowanej płyty wiórowej wg pkt.1.1.0, rozmieszczenie ich ustalić ze upoważnionym Pracownikiem Zamawiającego. Pod płytą roboczą zamocować kanał kablowy w kolorze i stopniu połyskowości płyty wiórowej laminowanej wzdłuż oskrzyni tylnej. W nogach biurka zastosować kanały regulatory poziomu o zakresie regulacji 15 mm.



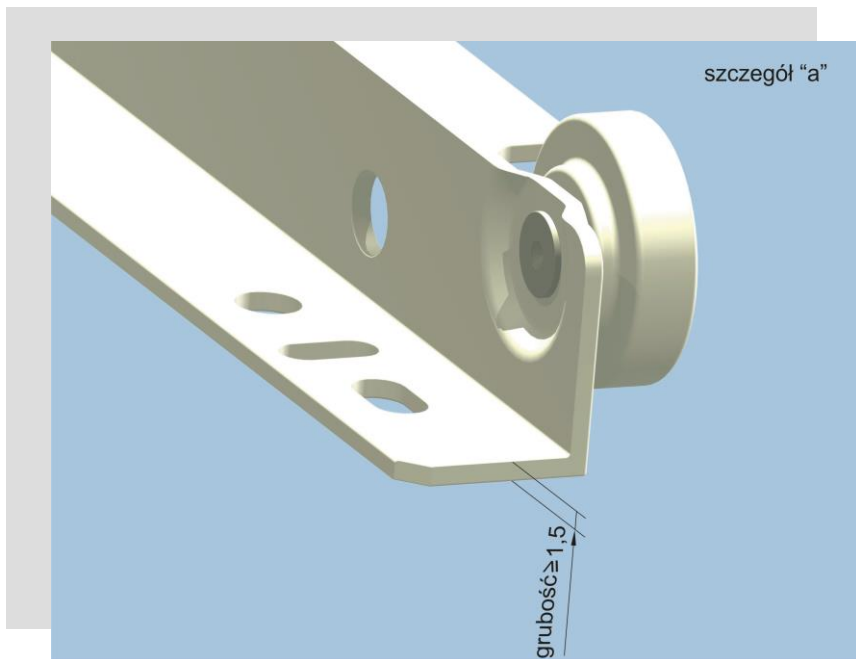
Rys.8

#### 5.1.0. SKŁAD

- |   |       |
|---|-------|
| - biurko                                    | szt.1 |
| - kontener wys. x szer. gł. 570 x 450 x 420 | szt.1 |
| - wózek pod komputer 230 x 230 x 500        | szt.1 |
| - półka pod klawiaturę 100 x 700 x 400      | szt.1 |

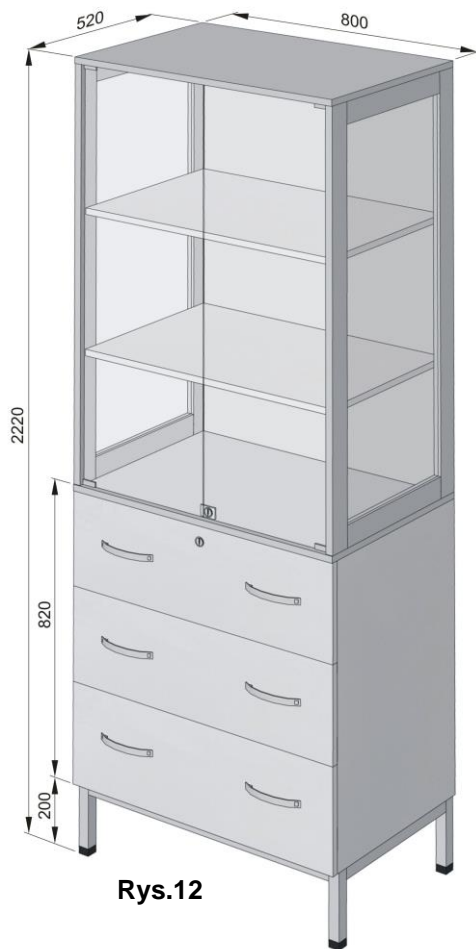


Rys.9

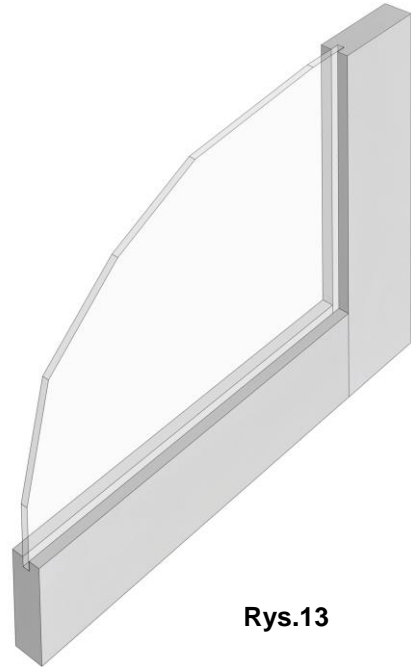


Rys. 10

**6.0.0. SZAFKA EKSPozyCYJNA** (rys.12; poz.06)  
**6.1.0.WYKONANIE**



Rys.12



Rys.13

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Podstawa szafy wykonana z profili stalowych zamkniętych o przekrojach 30 x 30/1,5. Ramki boczne nadstawki wykonane z ramiaków o szer. 60 mm z wpuszczaną szybą przezroczystą hartowaną (rys.13) o gr.4 mm. Drzwi wykonane ze szkła hartowanego o gr. 5 mm. W drzwiach zastosować zamek zaczepowy do drzwi dwuskrzydłowych szklanych z płytką współpracującą i zaczepem kątowym.

Szuflady w całości (dna również) wykonane z płyty gr. 16-18 mm. Szuflady osadzone na prowadnicach samodomykających, kulkowych z pełnym wysuwem o obciążeniu min. 50 kg. Prowadnice montowane pod dnem szuflady. Półki szklane szt.3 o gr. 10 mm lub

z płyty wiórowej laminowanej o gr. 18 mm (ustalić z użytkownikiem).

## 7.0.0. SZAFA LABORATORYJNA "A" (rys.14, 15; poz.07)

### 7.1.0. WYKONANIE

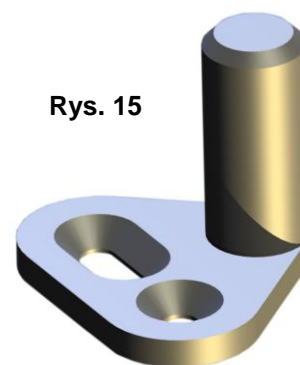
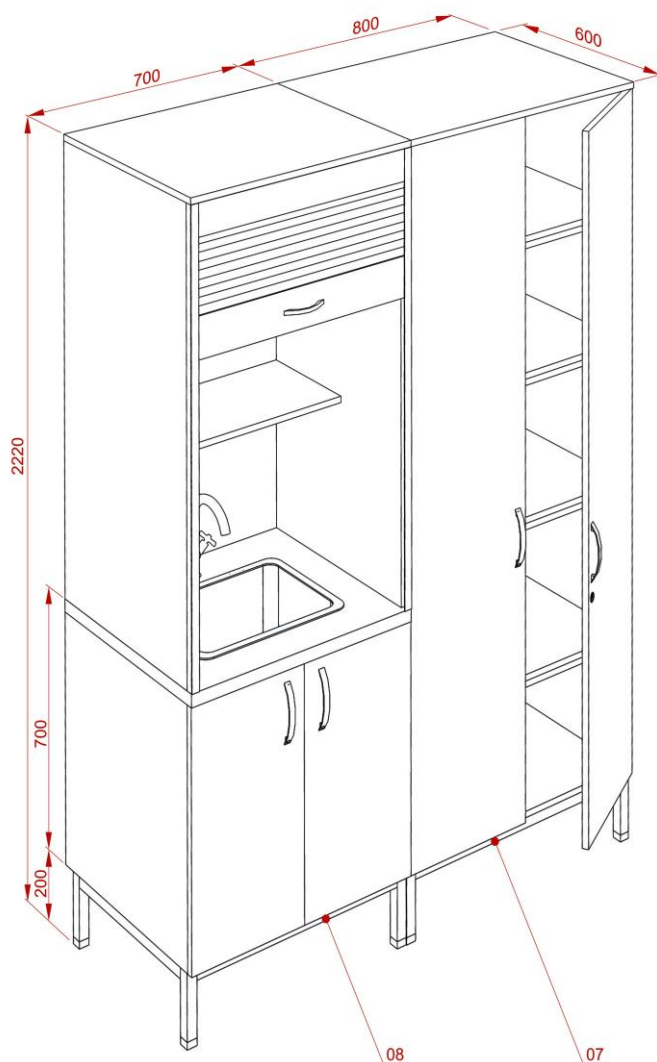
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0.6.1.0 oraz 8.1.0. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” z mocowaniem trzypunktowym z kołkiem oporowym metalowym (rys.15). Zamawiający wymaga aby była możliwość (na życzenie użytkownika) otwieranie wszystkich zamków jednym kluczem, Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków)

bez konieczności demontażu całego zamka. Uwaga! Należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Listwa przemykowa wykonana z PVC typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na

połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmat oraz złącz mimośrodowych). Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, zaprawki powinny być wykonane z należyłą starannością. Całość mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych. Półki mocowane do ramy metalowej wykonanej z profilu metalowego 20 x 20 mm i malowanej farbą proszkową. Rozstaw półek ustalić z użytkownikiem na etapie montażu mebli.

#### 8.0.0. SZAFKA GOSPODARCZA (rys.14; poz.08)

##### 8.1.0. WYKONANIE



Rys. 14

Rys. 15

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0. . Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnow nawijających matę żaluzjową. Mata osadzona w prowadnicach aluminiowych w kolorze srebrny mat. Miejsca styku ściany tylnej i ścian bocznych z płytą roboczą zabezpieczyć listwami przybłatowymi w kolorze płyty laminowanej. Wykonawca dostarcza zlewozmywak jednokomorowy wraz z baterią, oraz wykonuje wszystkie prace hydrauliczne związane z podłączeniem baterii i zlewozmywaka.

#### 9.0.0. SZAFKA "40" (rys.16; poz.09)

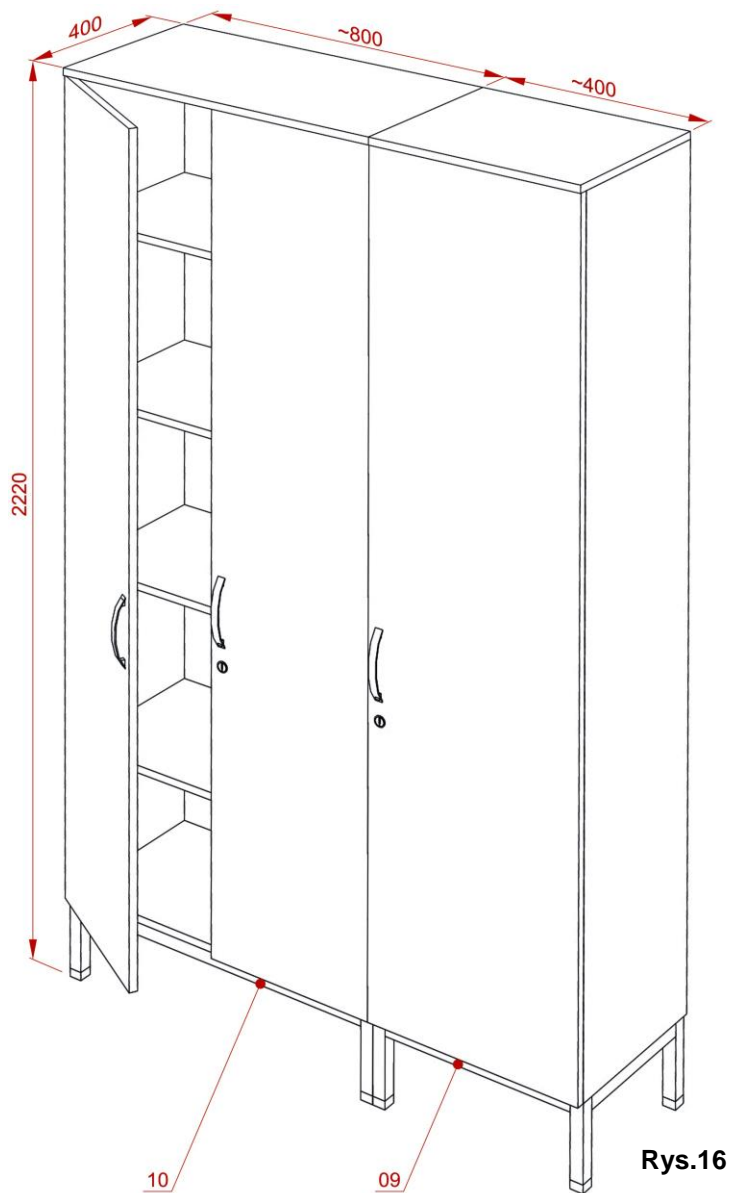
##### 9.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0. Półki bez ramy.

#### 10.0.0. SZAFKA "80" (rys.16; poz.10)

##### 10.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0. Półki bez ramy.



Rys.16

**11.0.0. WIESZAK ( rys. 17; poz.11)**

**11.1.0. WYKONANIE**

Wieszaki mocowane do gwintowanych trzpieni zamocowanych do ściany poprzez kołki rozporowe i kotwy klejowe zamocowane bezpośrednio do ściany. Wieszaki mocować po 5 szt. w jednej linii. Wysokość mocowania jak i odstępy między wieszakami ustalić z upoważnionym Przedstawicielem Zamawiającego.





Rys. 17

**12.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA "50"** (rys. 19; poz.12)

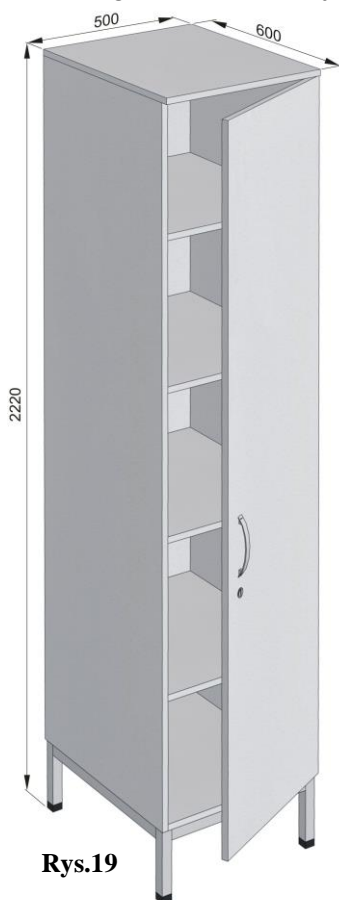
**12.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0. Półki bez ramy.

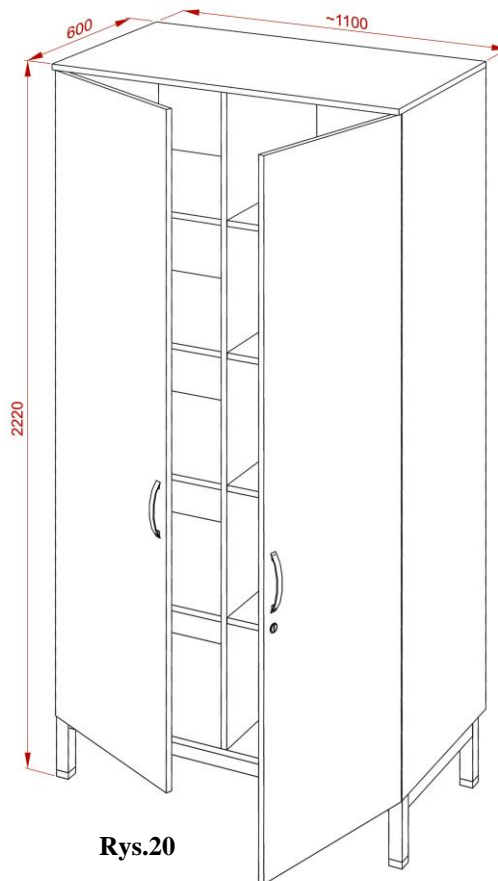
**13.0.0. SZAFKA** (rys. 20; poz.13)

**13.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0. Półki bez ramy.



Rys.19



Rys.20

**14.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA Z WITRYNĄ** (rys. 21; poz.14)

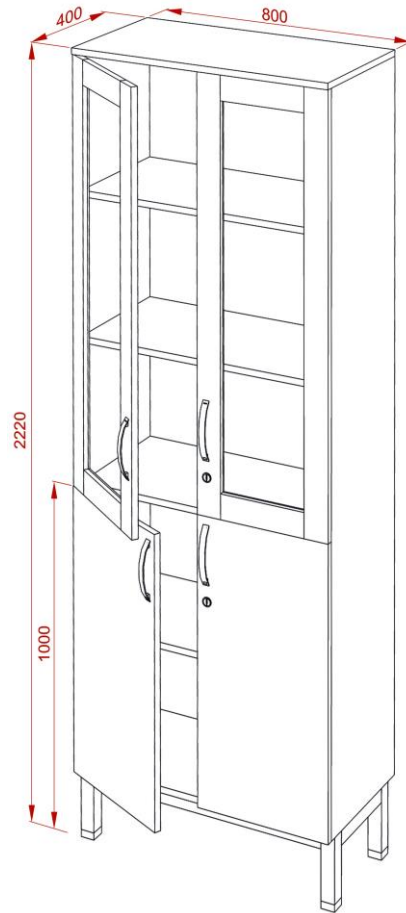
**14.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0. Szyba o grubości 4 mm.

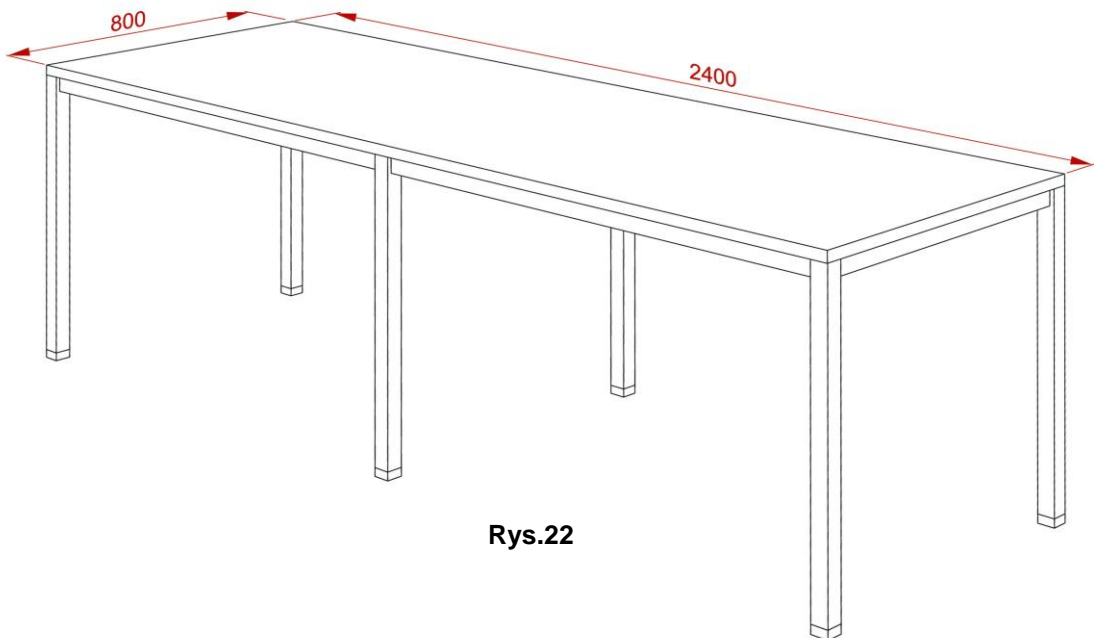
**15.0.0. STÓŁ** (rys. 22; poz.15)

**15.1.0. WYKONANIE**

Warunki wykonania pkt.1.1.0. i 4.1.0. (rysunek nr 22 jest rysunkiem poglądowym)



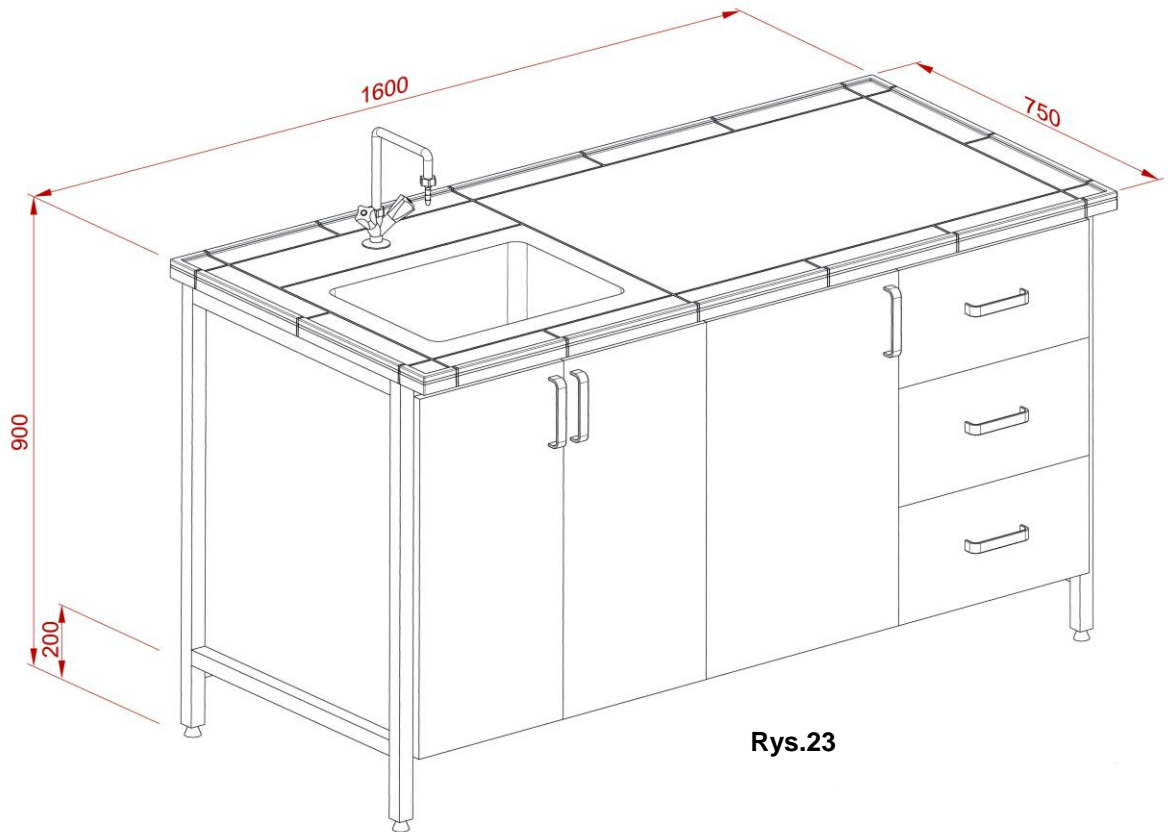
Rys.21



Rys.22

**17.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY** (rys.23; poz.17)

### 17.1.0. WYKONANIE



Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Podstawa stołu wykonana z profili stalowych zamkniętych, spawanych (nie dopuszcza się skręcania stelaża), całość malowana farbą proszkową. Nogi wykonane z profili 40x40x2 mm, zakończone stopkami regulacyjnymi przystosowanymi do dużych obciążeń. Stopka z twardego PVC mocowana przegubowo do ocynkowanej, metalowej śruby M8x40, która jest wkręcana w korek wykonany z PVC z zatopionym metalowym gwintem. Rama podblatowa – profil 50x25x2 mm; stężenia poziome między nogami – profil 30x30 mm. Wysokość stołu – 900 mm.

Błat laboratoryjny wykonany z wielkoformatowych płytek ceramicznych glazurowanych o wysokiej odporności chemicznej, w kolorze białym, z podwyższonym obrzeżem dookoła o 5 mm. Krawędzie brzegowe obrzeża – kształtownik ceramiczny (wykonany jak płytka główna), typu kątownik zakrywający czołową krawędź płyty bazowej (płyta OSB wodoodporna gr. 22 mm). Fugi epoksydowe. W płytę główną zamontować zlew ceramiczny (chemoodporny)

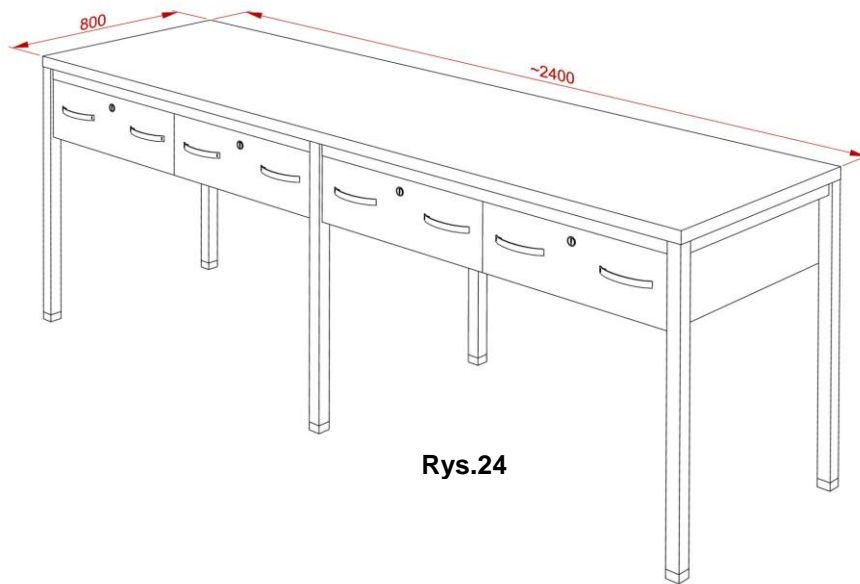
o wymiarach ok. (45-50)x(40-45)x30 cm o równi z powierzchnią roboczą blatu. Zlew wyposażony w polipropylenowy syfon.

W blacie zamontować baterię wodną w powłoce chemoodpornej – dwa niezależne pokrętła woda zimna/woda ciepła z ruchomą wylewką zakończoną odkręcanym aeratorem (sitkowym dyfuzorem wody). Zlew w kolorze białym. W drzwiach szafek zastosować zawiasy puszkowe wykonanych ze stali kwasoodpornej lub w powłoce chemoodpornej o kącie otwarcia min 135 st. Szafka mocowana do ramy pod płytą roboczą za pomocą śrub. Szafka pod zlew nie posiada zamka.

**Położenie zlewu ustalić z użytkownikiem.**

**18.0.0. STÓŁ** (rys.24; poz.18)

### 18.1.0. WYKONANIE



Rys.24

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 5.1.0. Podstawa stołu wykonana z profili stalowych zamkniętych, spawanych (nie dopuszcza się skręcania stelaża), całość malowana farbą proszkową. Nogi wykonane z profili 40x40x2 mm. Wysokość stołu – 900 mm. Płyta robocza o gr. 36- 40 mm wykonana z płyty wiórowej laminowanej w kolorze pozostałych mebli. Szuflady w całości (dna również) wykonane z płyty gr. 16- 18 mm. Szuflady osadzone na prowadnicach samodomykających, kulkowych z pełnym wysuwem o obciążeniu min. 50 kg. Prowadnice montowane pod dnem szuflady.

### 19.0.0. STÓŁ (rys.25; poz.19)

#### 19.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 5.1.0.. Podstawa stołu wykonana z profili stalowych zamkniętych, spawanych (nie dopuszcza się skręcania stelaża), całość malowana farbą proszkową. Nogi wykonane z profili 50x50x2 mm. W skład stołu wchodzi wózek pod komputer wg rys.6. Położenie przelotu kablowego ustalić z użytkownikiem.

### 20.0.0. SZAFKA (rys.26; poz.20)

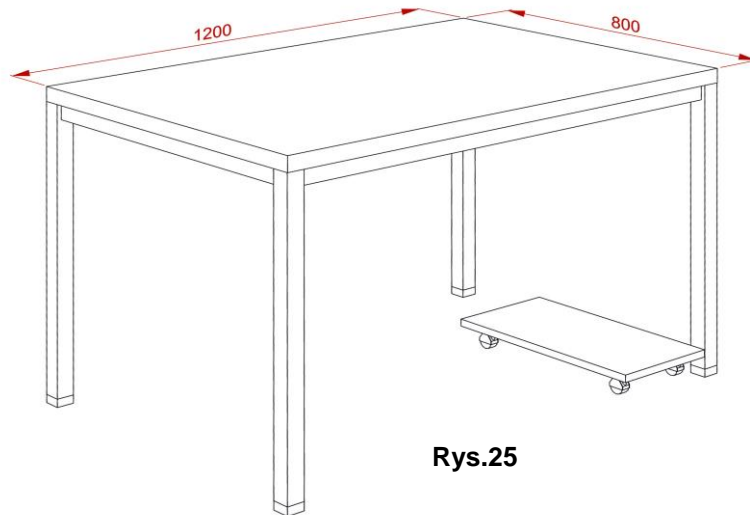
#### 20.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0

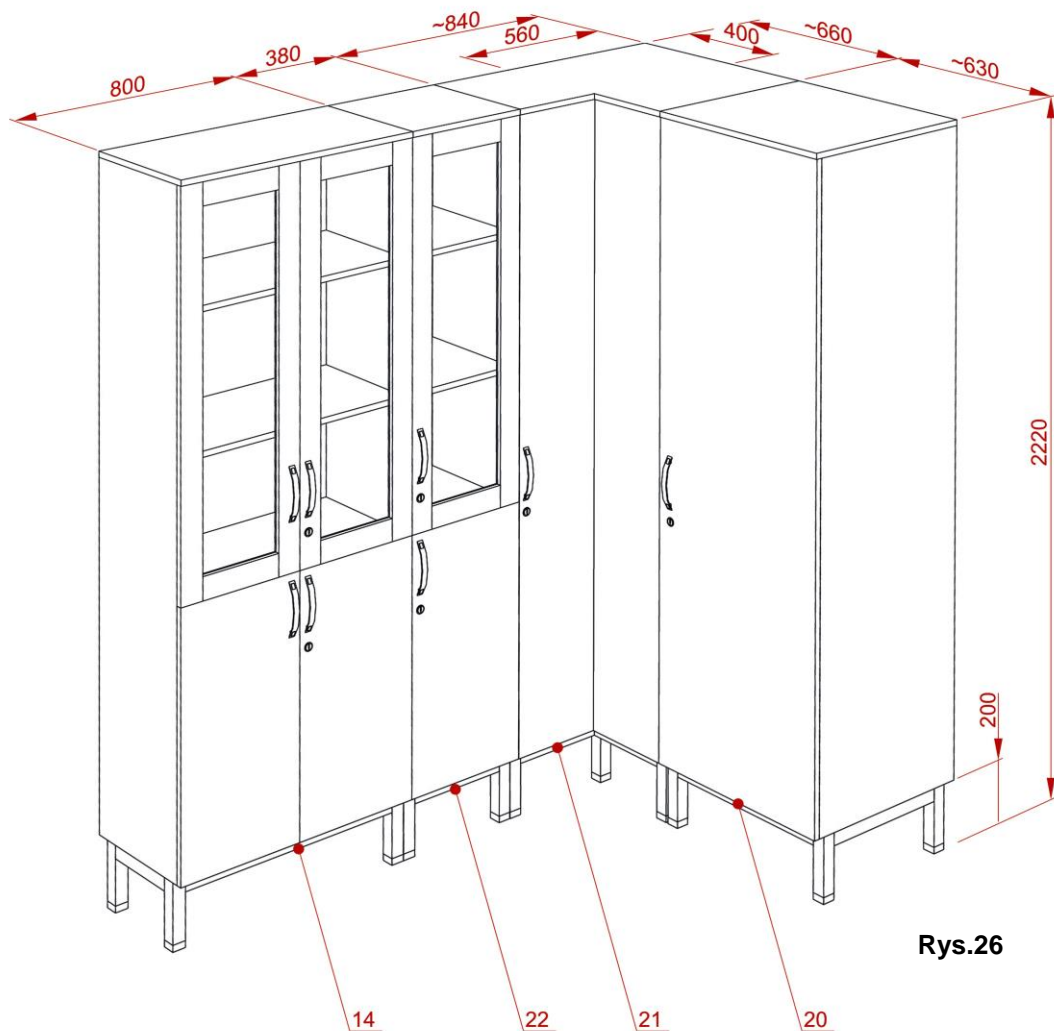
### 21.0.0. SZAFKA NAROŻNA (rys.26; poz.21)

#### 21.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0., 6.1.0. i 7.1.0.. Drzwi łamane.



Rys.25



Rys.26

**22.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA Z WITRYNĄ** (rys.26; poz.22)

**22.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0., 6.1.0. i 7.1.0., 14.1.0.

**23.0.0. SZAFKA BEZPIECZEŃSTWA NA ODCZYNNIKI CHEMICZNE** (rys.27; poz.23)

### 23.1.0. PRZEZNACZENIE

Przechowywanie chemikaliów drażniących, trujących, niebezpiecznych dla środowiska



Rys.27

i silnych utleniaczy.

### 23.2.0. WYKONANIE

Szafa o podwyższonej odporności ogniowej.

Konstrukcja korpusu wykonana z blachy stalowej o grubości min. 1 mm, wypełniona wewnątrz niepalną wełną mineralną. Wewnątrz korpusu w tylnej lewej części usadowiony kanał wentylacyjny z umieszczonymi z anemostatami w celu poprawy skuteczności wentylowania. Na górze szafy nad kanałem wentylacyjnym umieszczony króciec metalowy o średnicy 100 mm do podłączenia wentylacji. Wewnątrz szafy mają znajdować się cztery szczelne półko-wanienki o wysokości min. 25 mm i nośności min. 50 kg malowane farbą proszkową z możliwością regulacji co 20 mm. Drzwi wykonane z blachy stalowej o grubości 1 mm, dwupłaszczkowe wypełnione niepalną wełną mineralną z zawiasami skrzydełkowymi umożliwiającymi pełne otwarcie. Na drzwiach prawych umieszczony trzy punktowy zamek typu klamka blokujący przy zamkniętej szafie jednocześnie drzwi lewe. Na styku korpusu-drzwi i drzwi-drzwi naklejona niepalna uszczelka wykonana z włókien szklanych. Szafa usadowiona na czterech nóżkach z regulatorem poziomu w zakresie 20 mm. Korpus i drzwi malowane farbą proszkową w kolorze białym i o stopniu połyskowości zastosowanej płyty wiórowej laminowanej .

Wymiary szafy wys. x szer. gł. z tolerancją 5% 1990 x 1000 x 450 mm.

Szafę zamocować na stałe do ściany lub podłogi.

#### **24.0.0. STÓŁ** (poz.24)

##### **24.1.0. WYKONANIE**

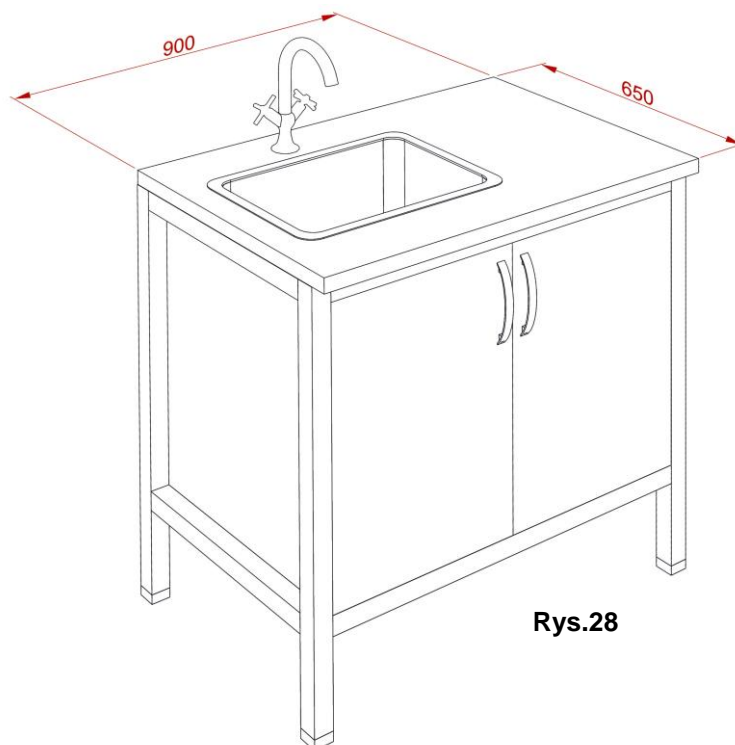
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Podstawa stołu wykonana z profili stalowych zamkniętych, spawanych (nie dopuszcza się skręcania stelaża), całość malowana farbą proszkową. Nogi wykonane z profili 40x40x2 mm. Rama podblatowa – profil 40x20x2.

Płyta robocza gr. 36-40 mm wykonana z płyty MDF o wymiarach 1600 x1600 pokryta blachą kwasoodporną. Wysokość stołu 750 mm.

#### **25.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY** (rys.28; poz.25)

##### **25.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Płyta robocza wykonana z kompaktowego, jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych) gr. 20 mm. Zlew podklejany od spodu blatu, wykonany ze stali kwasoodpornej o wymiarach wewnętrznych komory ok. 600x400x250 mm i baterią z dwoma niezależnymi pokrętkami wody zimna/woda ciepła z ruchomą wylewką zakończoną odkręcanym aeratorem (sitkowym dyfuzorem wody).



**Rys.28**

#### **26.0.0. ZABUDOWA WYCIĄGU** ( poz.26)

##### **26.1.0. WYKONANIE**

- wymiary w zakresie 1200-1300 x 750-900 x 2300-2600 mm
- konstrukcja zabezpieczona przed korozją, nośna wykonana z profili stalowych zamkniętych, spawanych, malowanych farbą proszkową epoksydową
- blat z materiału odpornego na działanie kwasów i zasad oraz uszkodzenia mechaniczne, z ceramiki litej, monolitycznej (spiek samonośny bez płyty bazowej), z podniesionym frontowym obrzeżem, zapobiegającym wyciekowi rozlanej na blacie cieczy
- płyta robocza ze zlewikiem ceramicznym
- pod blatem szafka dolna lub dwie szafki o podwyższonej odporności chemicznej, wentylowane, na chemikalia, przynajmniej jedna półka szklana, drzwi montowane na zawiasach puszkowych wykonanych ze stali kwasoodpornej lub powłoce chemoodpornej.

- panel sterowania mediami umiejscowiony pod blatem roboczym lub w bocznych słupach nośnych dygestorium
- ściana tylna z kanałem wentylacyjnym / komora wentylacyjna wykonana z polipropylenu, wentylacja szczelinowa przyblatowa i górna (tzw. podwójna ściana tylna), bez wentylatora.
- w górnej części dygestorium lampa oświetleniowa lub oświetlenie świetlówkowe montowane w odizolowanej przestrzeni od komory roboczej
- szyby boczne i przednia ze szkła bezpiecznego
- instalacja wody zimnej z osprzętem
- instalacja ścieków z syfonem
- instalacja elektryczna – dwa gniazda , włącznik oświetlenia
- system monitoringu powietrza, czujnik przepływu z wyświetlaczem
- komora manipulacyjna – ceramika lub żywica chemoodporna lub stalowa malowana epoksydowym farbami chemoodpornymi
- dla komory roboczej wyłożonej ceramiką litą wielkogabarytową lub monolityczną: boki oraz elementy konstrukcyjne wewnętrznej komory roboczej wyłożone wielkogabarytową, chemoodporną ceramiką, fugi epoksydowe, tylna ściana komory roboczej wykonana z jednolitej płyty poliestrowej lub w całości z ceramiki technicznej wielkogabarytowej
- zewnętrzne boki zabudowy wykonane z płyty wiórowej laminowanej
- okno przesuwane w pionie – oszklone szkłem bezpiecznym (lub hartowanym), z możliwością zatrzymania w dowolnym położeniu, wyposażone w organicznik przesuwu pionowego nad blatem roboczym (wymóg zastosowania ogranicznika z obu stron okna, zwalnianego jedną dźwignią, przyciskiem), zabezpieczone przed opadaniem w przypadku zerwania jednej linki, większe otwarcie okna ma być możliwe jedynie po odblokowaniu ogranicznika, w wyniku celowego działania obsługującego /blokada okna
- wszystkie wlewki oraz zawory (wody, sprężonego powietrza, gazu, itp.) – zastosować typowy osprzęt laboratoryjny, w powłokach chemoodpornej

#### **27.0.0. SZAFKA BEZPIECZEŃSTWA NA ODCZYNNIKI CHEMICZNE (rys.29; poz.27)**

##### **27.1.0. PRZEZNACZENIE**

Szafka z wentylacją grawitacyjną. Wyposażone w wodoszczelne, spawane, wysuwane półki-kuwety z PP, z możliwością obciążenia do 30 kg. Wymiary szafy wys. x szer. gł. z tolerancją 5% 1900 x 1000 x 500 mm. lakierowana farbą proszkową wg pkt.23.2.0. Szafę zamocować na stałe do ściany lub podłogi.

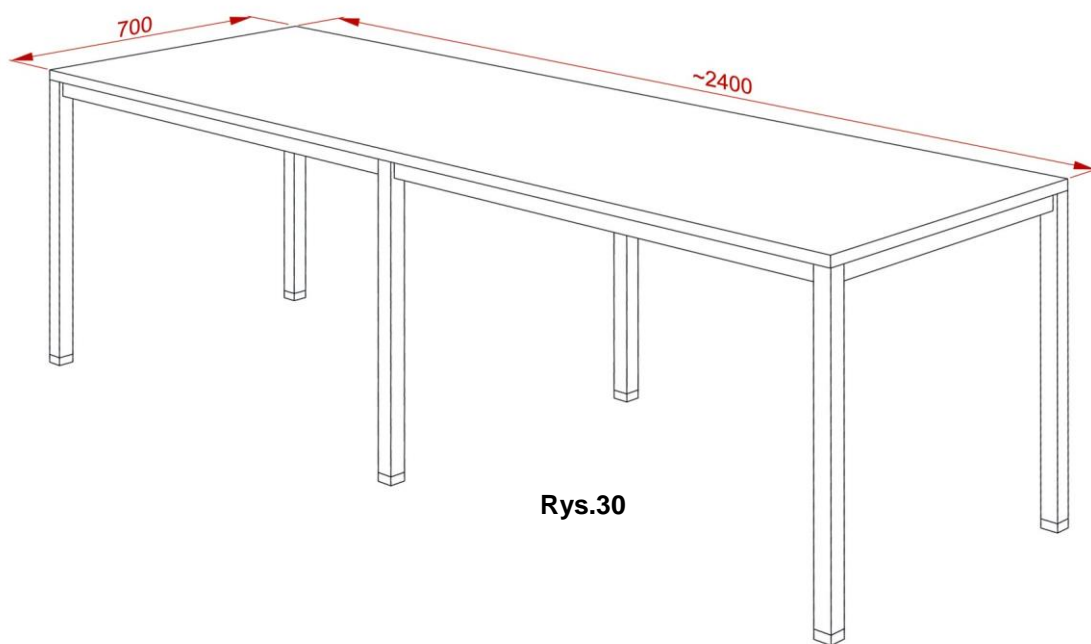
- wodoszczelne, spawane, wysuwane półki-kuwety
- obciążenie do 30kg
- bez wentylatora

#### **28.0.0. STÓŁ (rys.30; poz.28)**

##### **28.1.0. WYKONANIE**



Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0 i 5.1.0. Stelaż biały, płyta robocza biała



Rys.30

**29.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA** (rys.31; poz.29)

**29.1.0.WYKONANIE**

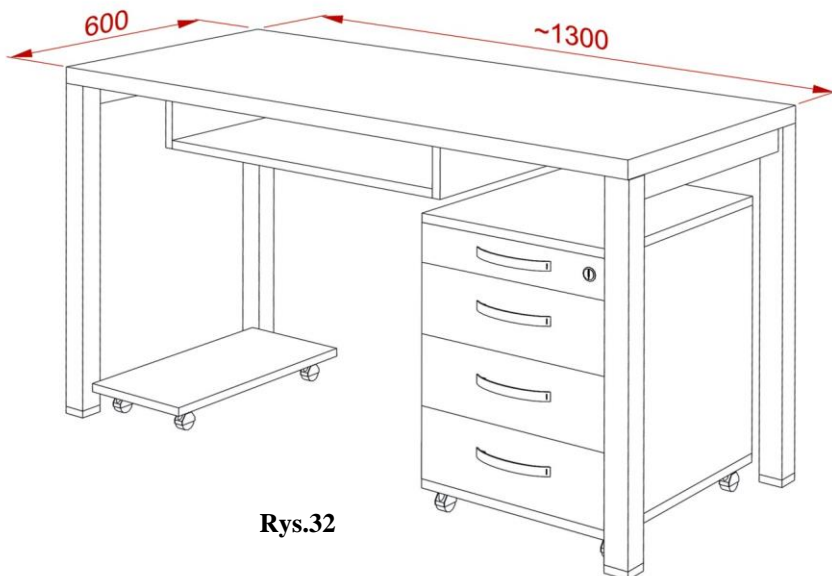
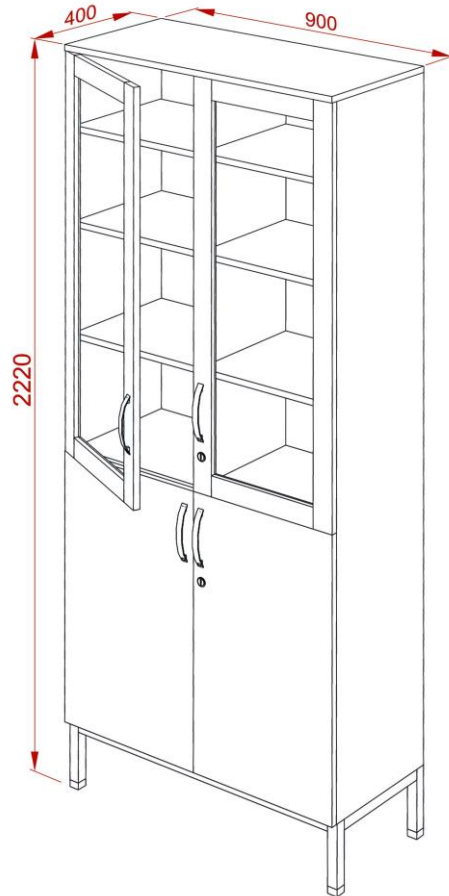
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0 , 6.1.0. i 7.1.0 , 14.1.0.

**30.0.0. BIURKO** (rys.32; poz.30)

**30.1.0.WYKONANIE**

Warunki wykonania pkt. 5.1.0.

Rys.31



Rys.32

**31.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY (poz.31)**

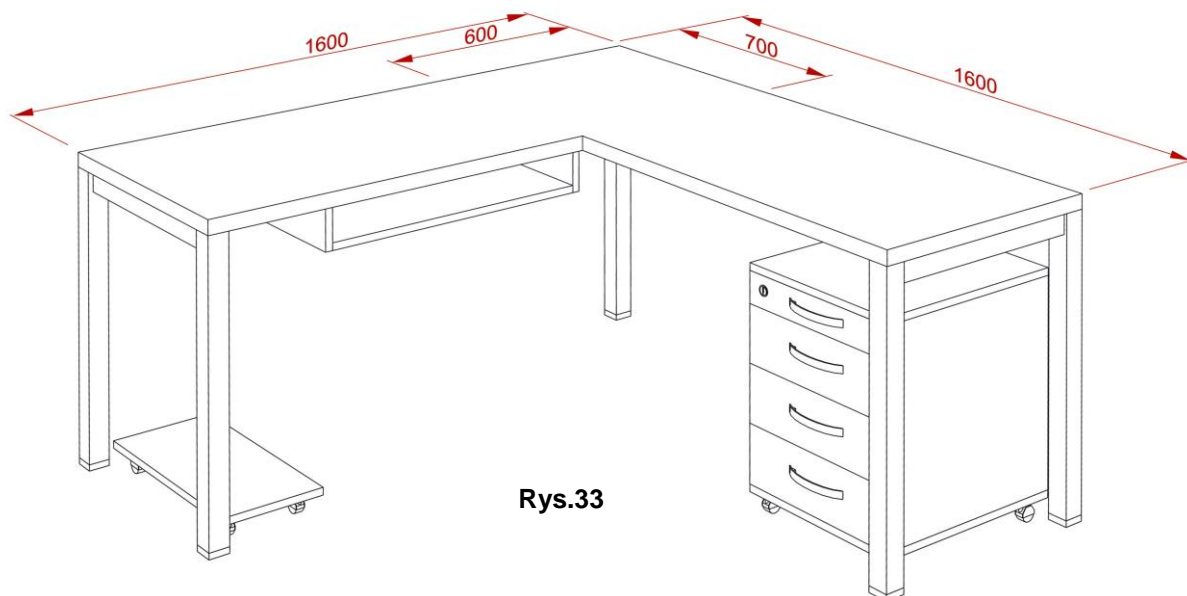
**31.1.0.WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 25.1.0. szerokość stołu ~1000 mm gł.700 mm.

**32.0.0. BIURKO (rys33.; poz.32)**

**32.1.0.WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 5.1.0. i 5.2.0.



Rys.33

**33.0.0. STÓŁ (poz.33)**

**33.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 4.1.0. Wymiary płyty roboczej 2000 x 800 mm.

**35.0.0. ZABUDOWA WYCIĄGU ( poz.35)**

**35.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 26.1.0.

**36.0.0. ZABUDOWA WYCIĄGU ( poz.36 )**

**36.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 26.1.0.

**37.0.0. ZABUDOWA LABORATORYJNA (rys.34; poz.37)**

**37.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 25.1.0. 14 .1.0. Płyta robocza wykonana z kompaktowego, jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych) gr.20- 30 mm. Nadstawkę z szafkami górnymi mocować do ściany za pomocą kołków rozporowych w przypadku braku stabilności wykonać podpórki boczne. **Dokładny sposób mocowania szafek górnych ustalić z użytkownikiem w trakcie montażu.**

**38.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA (rys.35; poz.38)**

**38.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 6.1.0. , 7 .1.0. , 10.1.0.

**39.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA NAROŻNA (rys.36; poz.39)**

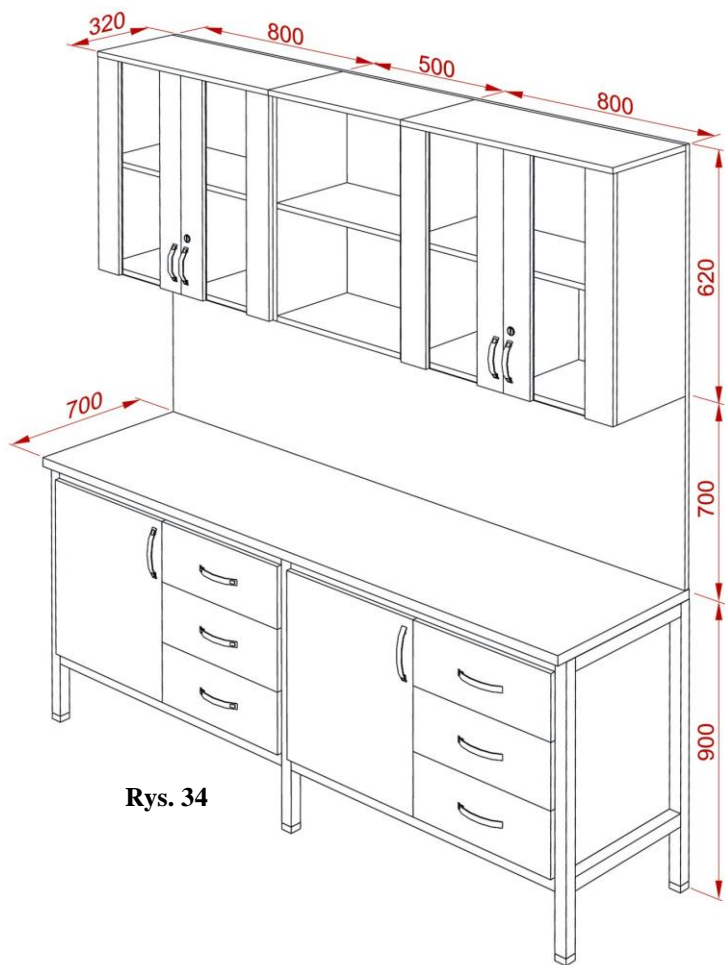
**39.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0. i 10.1.0 .. Zawiasy mocować do boku poprzez prowadnik.

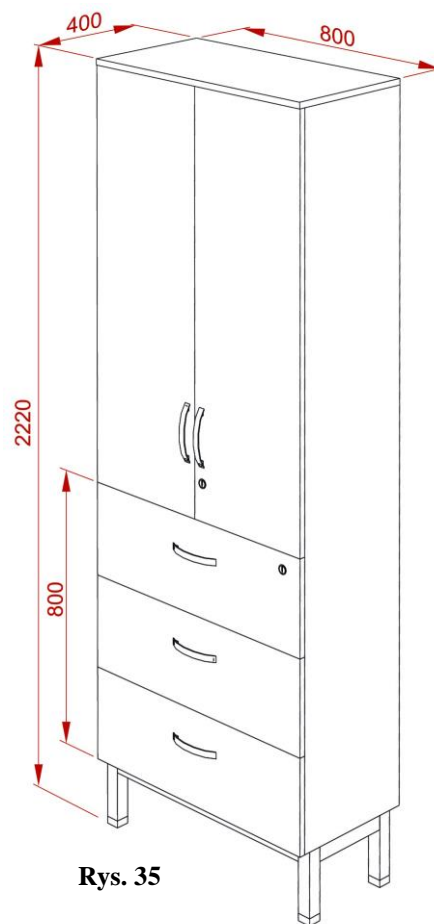
**40.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA Z WITRYNĄ (rys. 36; poz.40)**

**40.0.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0. i 14.1.0. Szyba o grubości 4 mm.



Rys. 34



Rys. 35

#### 41.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA (rys.37; poz.41)

##### 41.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 6.1.0.. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” z mocowaniem trzypunktowym z kołkiem oporowym metalowym (rys.15). Zamawiający wymaga aby była możliwość (na życzenie użytkownika) otwierania wszystkich zamków jednym kluczem. Należy zastosować typ zamków w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Listwa przemykowa wykonana z PVC typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmat oraz złącz mimośrodowych). Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, zaprawki powinny być wykonane z należytą starannością. Całość mocować do ściany za pomocą kątownika i kołków rozporowych. Półki mocowane do ramy metalowej wykonanej z profilu metalowego 20x20 mm i malowanej farbą proszkową. Rozstaw półek ustalić z użytkownikiem. W szafie dolnej cztery półki, w nadstawce jedna półka.

#### 42.0.0. SZAFKA GOSPODARCZA (rys.37; poz.42)

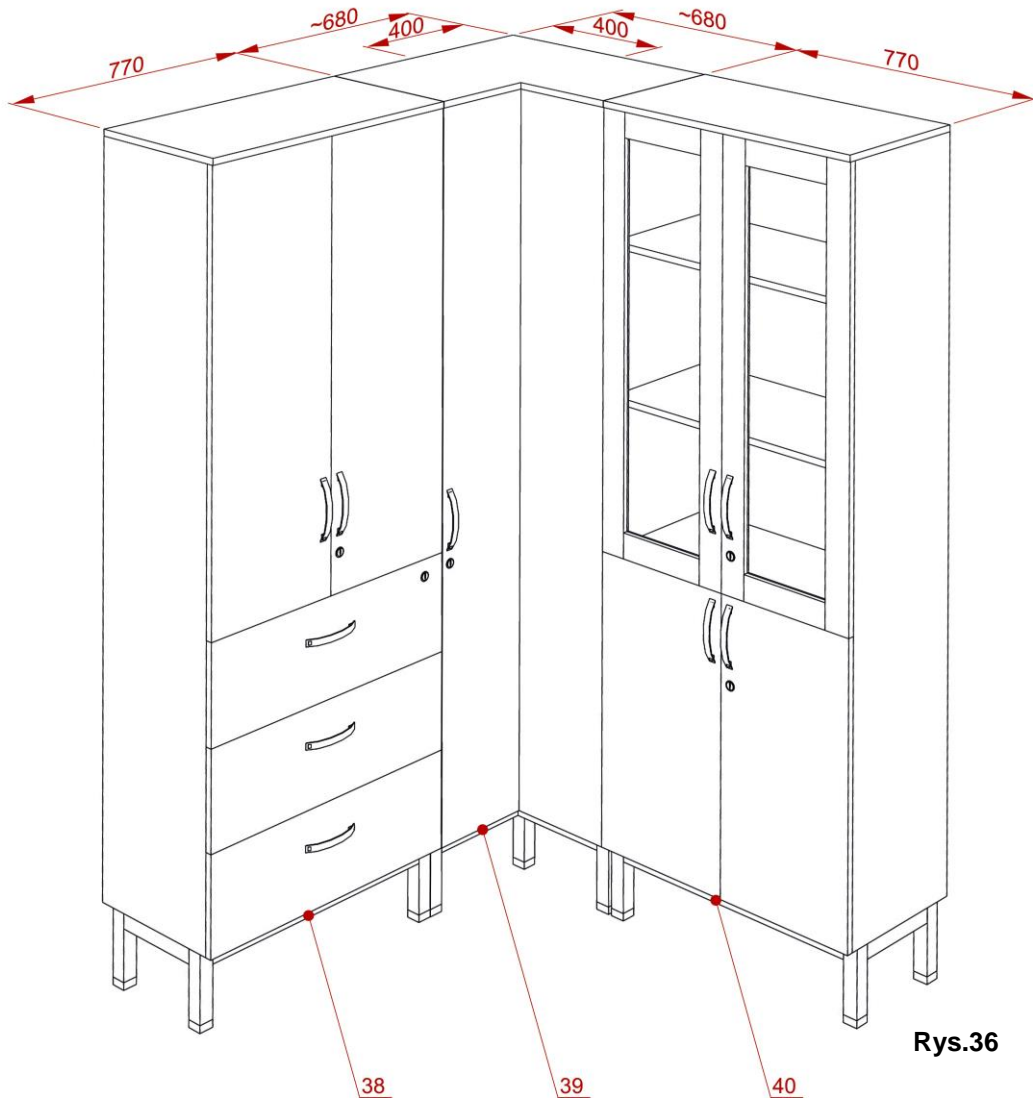
##### 42.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0., 41.1.0. Zamawiający wymaga zastosowania sprężynowych bębnowych nawijających matę żaluzjową. Mata osadzona w prowadnicach aluminiowych w kolorze srebrny mat.

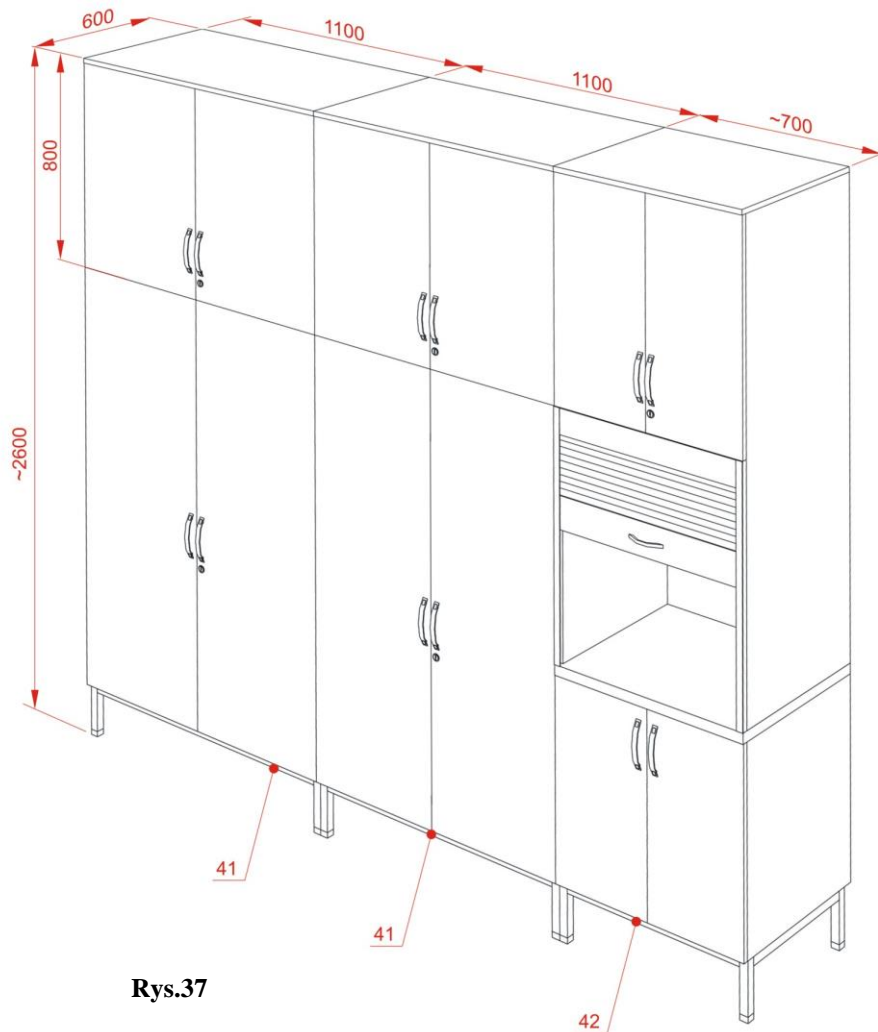
**43.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA (poz.43)**

**43.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0. szer. 800 mm gł. 600 mm. wysokość wg rys.37



**Rys.36**



Rys.37

#### 44.0.0. REGAŁ METALOWY (poz.44)

##### 44.1.0. WYKONANIE

Nogi regału wykonane z profilu 40 x 40/1,5, półki wykonane z blachy o gr. 1 mm. Całość malowana farbą proszkową wg pkt.1.1.0. Łączenie półek z nogami za pomocą śrub M8. Nogi regału powinny posiadać stopki wykonane z tworzywa sztucznego. (wys. 2000 mm x szer. 900 x gł. 600 mm).

#### 45.0.0. STÓŁ WARSZTATOWY (poz.45)

##### 45.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Szer. 1400 x gł. 700 x wys. 900 mm.

#### 46.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA ( poz.46)

##### 46.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 6.1.0. 41.1.0.. Szerokość szafy 1200 mm. Pod półki zastosować ramy metalowe wykonane wg pkt.7.1.0.

**47.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA (poz.47)**

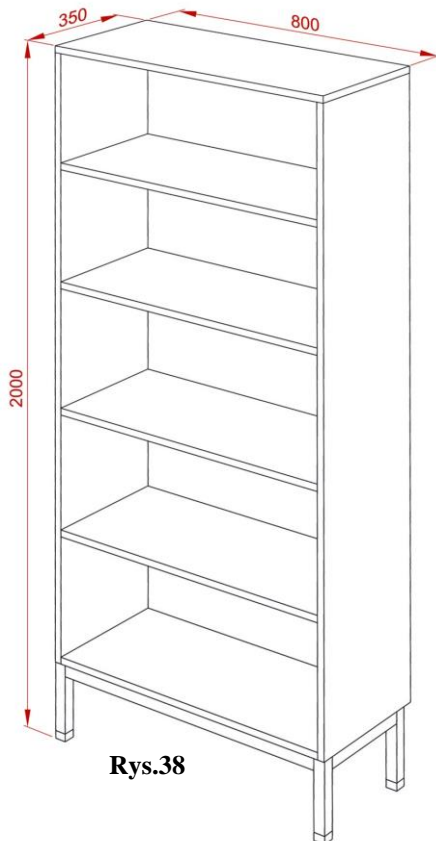
**47.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 6.1.0. 41.1.0.. Szerokość szafy -600 mm.  
Pod półki zastosować ramy metalowe wykonane wg pkt.7.1.0.

**48.0.0. REGAŁ (rys.38; poz.48)**

**48.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. , 6.1.0. i 7.1.0. Regał mocować na stałe do ściany. Ścianę tylną regału wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm.



**Rys.38**

**49.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY (rys.39; poz.49)**

**49.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 17.1.0. i 25.1.0. Płyta robocza wykonana z kompaktowego, jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych) gr. 20-30 mm.

**50.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY (rys.40; poz.50)**

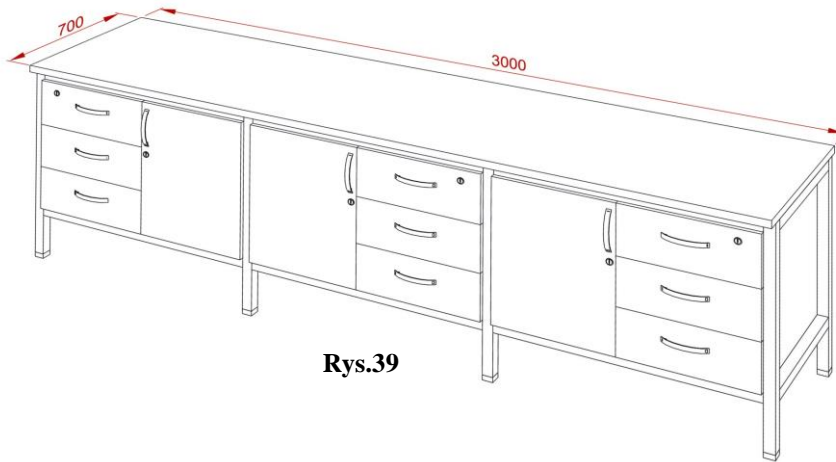
**50.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 17.1.0. i 25.1.0. Płyta robocza wykonana z kompaktowego, jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych) gr.20 - 30 mm.  
Położenie zlewu ustalić z użytkownikiem.

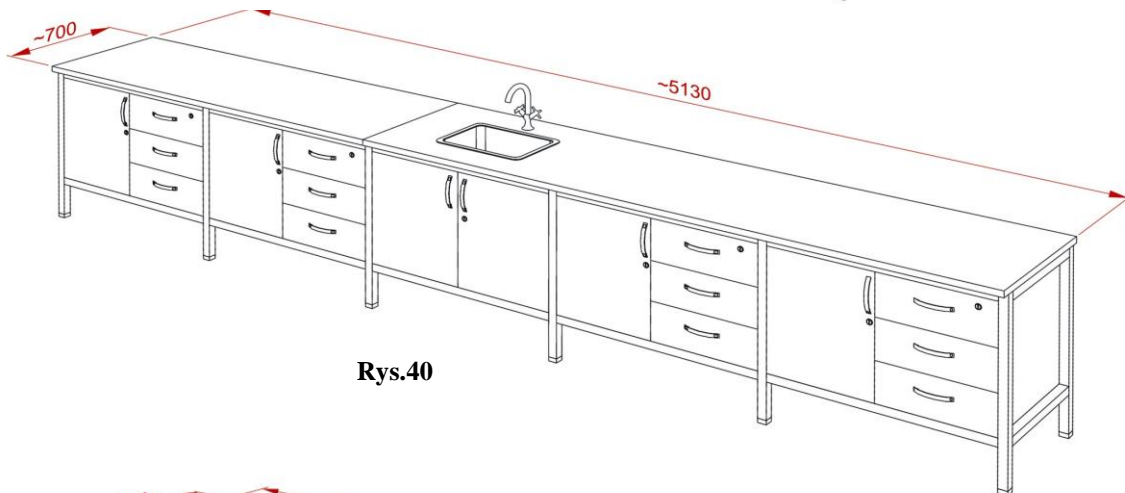
**51.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY (rys.41; poz.51)**

**51.1.0. WYKONANIE**

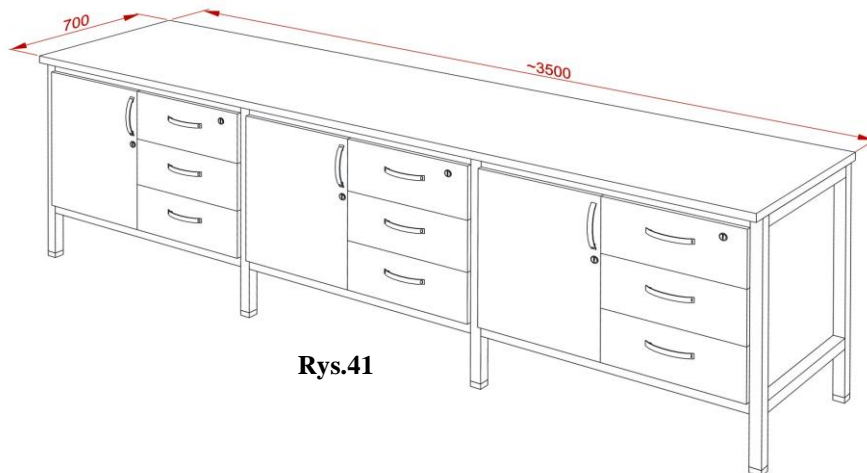
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 17.1.0. i 25.1.0. Płyta robocza o gr.20-40 mm wykonana z płyty wiórowej laminowanej.



Rys.39



Rys.40



Rys.41

## 52.0.0. SZAFKA LABORATORYJNA (poz.52)

### 52.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. i 6.1.0. 41.1.0. Szerokość szafy 1200 mm.  
Pod półki zastosować ramy metalowe wykonane wg pkt.7.1.0.

## 53.0.0. BIURKO (poz.53)

### 53.1.0.WYKONANIE

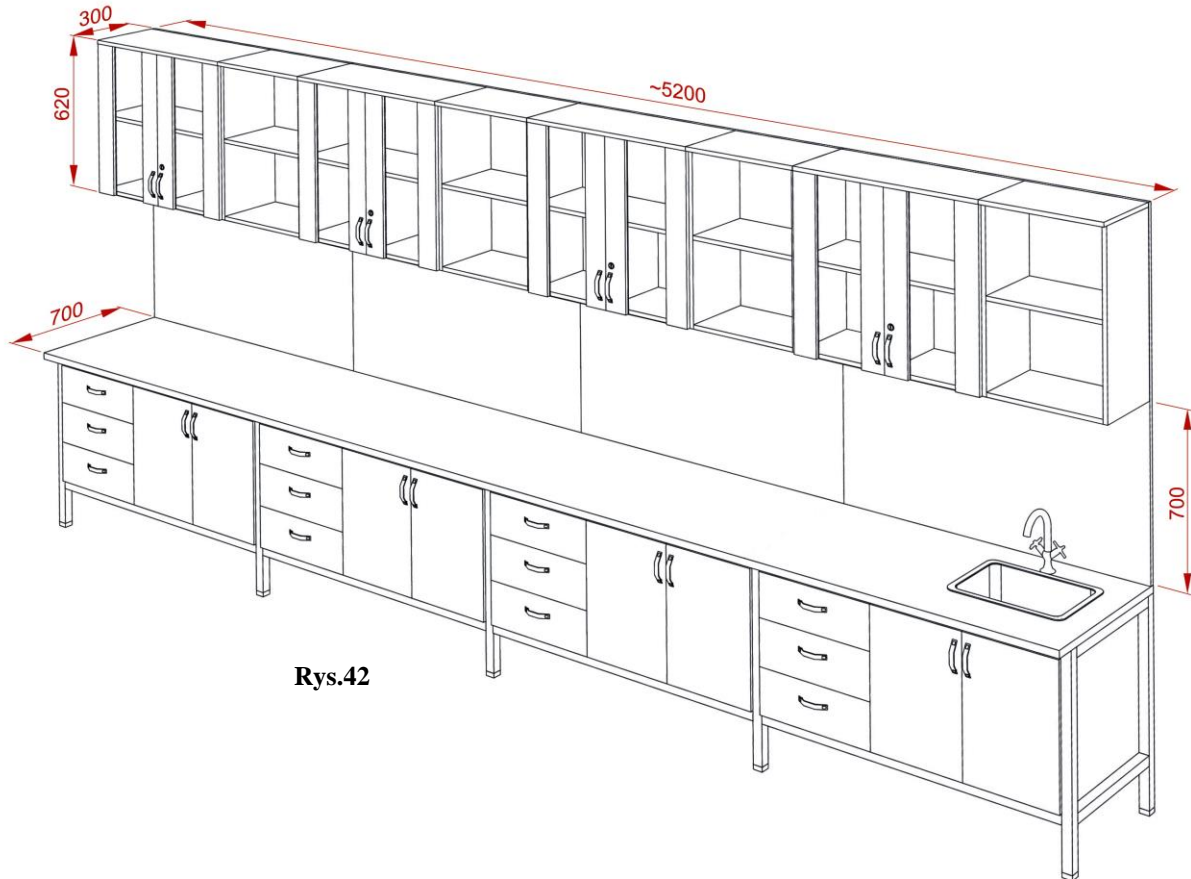


Ogólne warunki wykonania pkt. 5.1.0. W skład biurka wchodzi wózek pod komputer.

**54.0.0. ZESTAW LABORATORYJNY (rys.42; poz.54)**

**54.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. 25.1.0. 17 .1.0., 37.1.0. Płyta robocza wykonana z kompaktowego, jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych) gr. 20 mm. Wysokość stołu 900 mm.



Rys.42

**55.0.0. ZESTAW LABORATORYJNY (poz.55)**

**55.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. 25.1.0. 17 .1.0 , 37.1.0. Szerokość zestawu -1600 mm. Płyta robocza wykonana z kompaktowego, jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych) gr. 20-30 mm.

**56.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY (poz.56)**

**56.1.0. WYKONANIE**

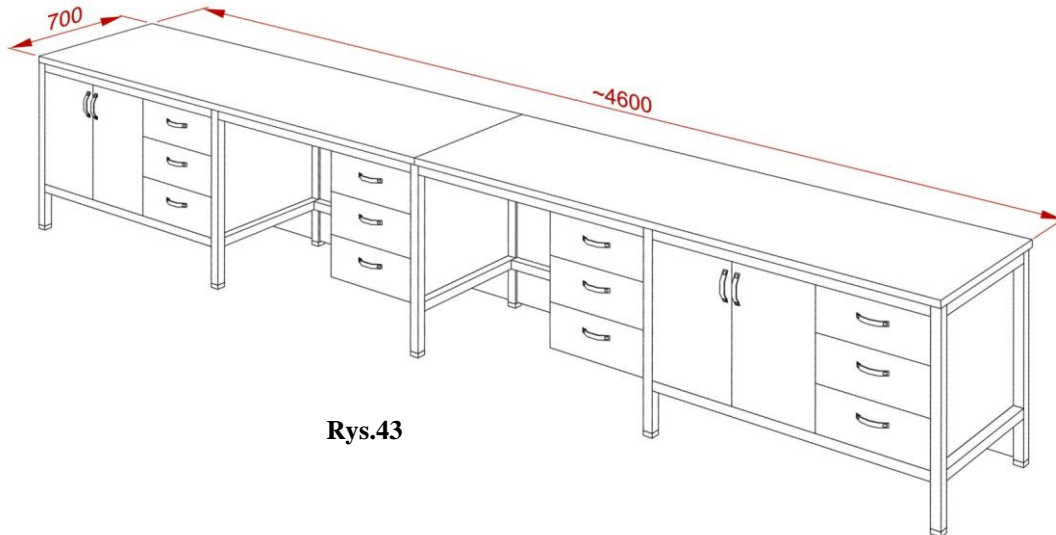
Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. 25.1.0. 17 .1.0. Błat laboratoryjny wykonany z wielkoformatowych płytek ceramicznych glazurowanych o wysokiej odporności chemicznej, w kolorze białym, z podwyższonym obrzeżem dookoła o 5 mm. Krawędzie brzegowe obrzeża – kształtownik ceramiczny (wykonany jak płytka

główna), typu kątownik zakrywający czołową krawędź płyty bazowej (płyta OSB wodoodporna gr. 22 mm). Fugi epoksydowe. Wymiary stołu 900 x 900 x 900 mm.

**57.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY** (rys. 43;poz.57)

**57.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. 25.1.0. 17.1.0. , 37.1.0. Płyta robocza wykonana z kompaktowego, jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych) gr. 30 mm. Wysokość stołu 900 mm.

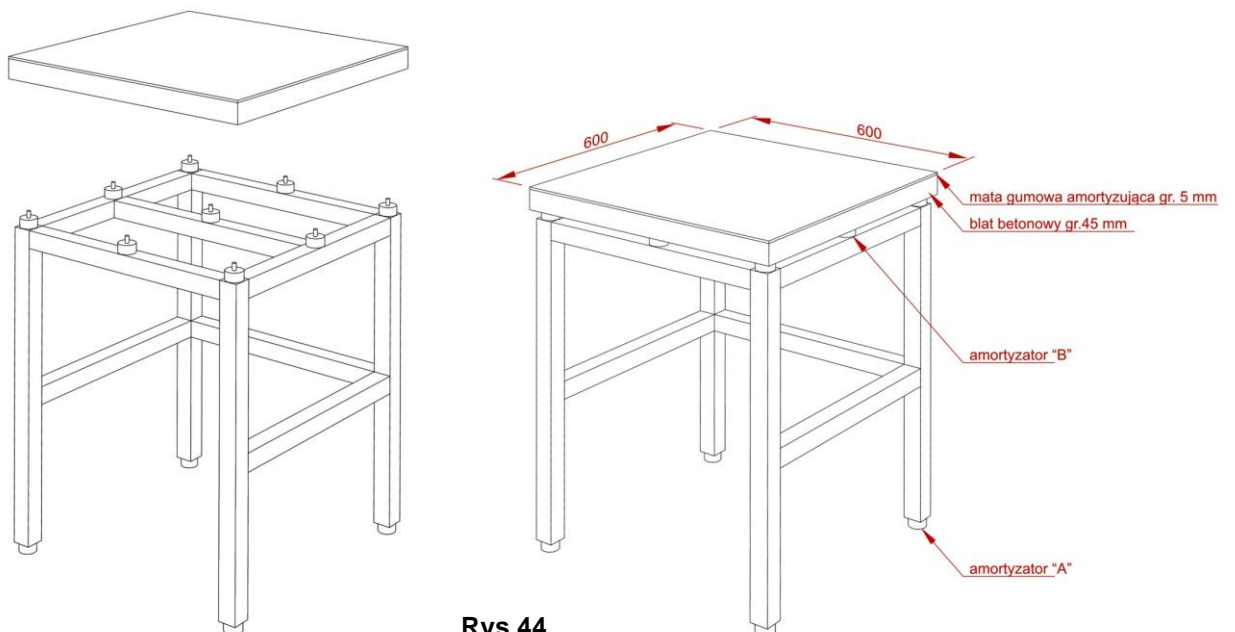


Rys.43

**58.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY** (rys. 44;poz.58)

**58.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Płyta robocza wykonana z betonu o gr. 40-60 mm. Amortyzatory typu B mocowane do stołu i płyty roboczej.



Rys.44

**59.0.0. STÓŁ** (poz.59)

**59.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 4.1.0. Wymiary płyty roboczej 1300 x 800 mm.

**60.0.0. STÓŁ** (poz.60)

**60.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 5.1.0. Wymiary płyty roboczej 700 x 700 mm.  
stelaż biały, płyta robocza biała.

**61.0.0. SZAFKA GOSPODARCZA** (rys.45; poz.61)

**61.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 8.1.0.

**62.0.0. TABLICA** (poz.62)

**62.1.0. WYKONANIE**

Tablica o powierzchni suchościeralnej ceramiczna magnetyczna w ramie aluminiowej o wymiarach 1000 x 850 mm z półką.

**63.0.0. ZABUDOWA WYCIĄGU** ( poz.63)

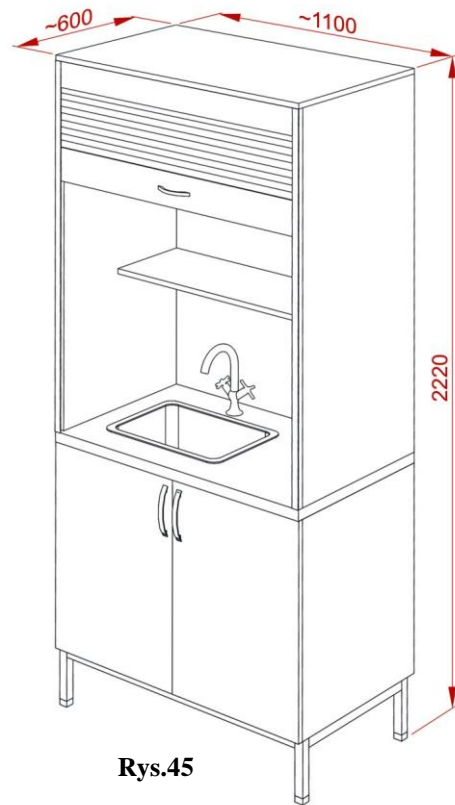
**63.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 26.1.0.

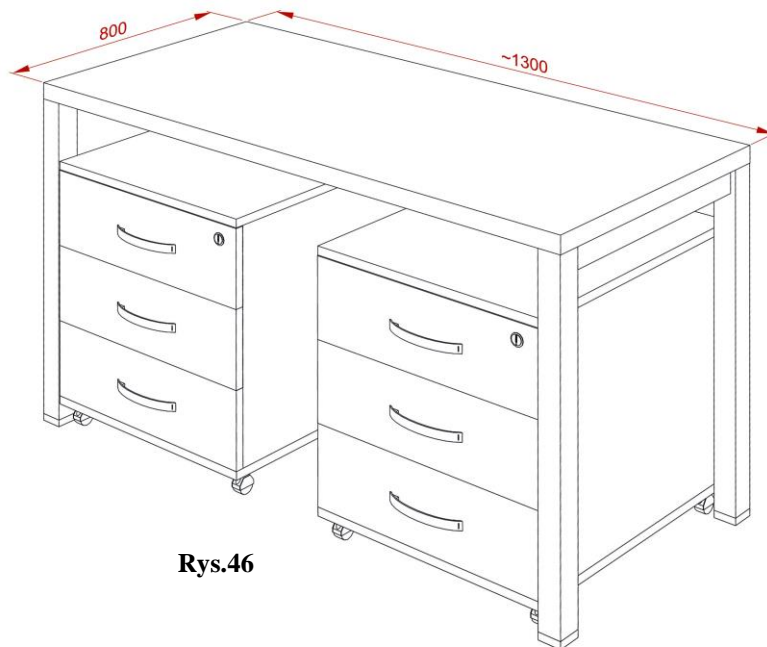
**64.0.0. STÓŁ** (poz.64)

**64.1.0. WYKONANIE**

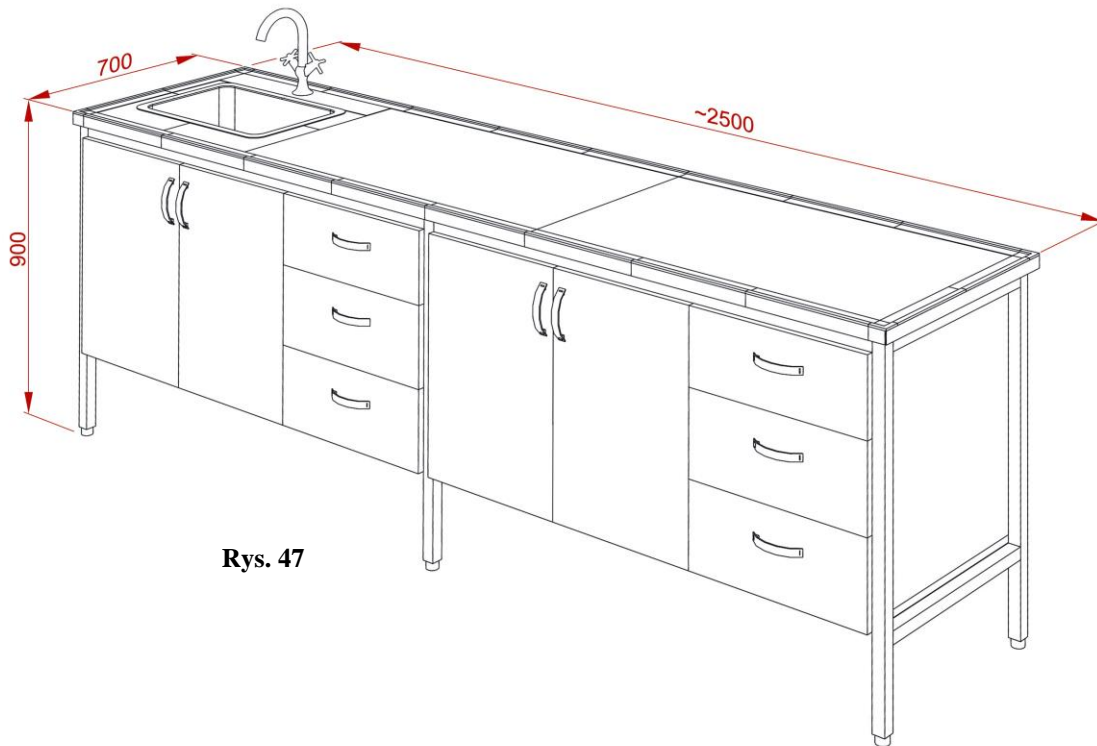
Ogólne warunki wykonania pkt. 4.1.0. Wymiary płyty roboczej 2400 x 1300 mm.  
Płyta robocza o gr. 20-40 mm wykonana z płyty wiórowej laminowanej lub kompaktowego jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych)



**Rys.45**



**Rys.46**



Rys. 47

**65.0.0. STÓŁ** (rys.46; poz.65)

**65.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt.4.1.0. i 5.1.0. W skład stołu wchodzi dwie szafki na rolkach samoskrętnych o wymiarach szer. 500 x gł. 600 x wys. 600 mm. Nogi białe, płyta robocza biała

**66.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY** (poz.66)

**66.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1.0. Płyta robocza wykonana z kompaktowego, jednorodnego laminatu HPL (na bazie żywic fenolowych) gr. 20-30 mm. wymiar szer. ~650 gł.~ 650 wys. 800÷900 mm.

**67.0.0. STÓŁ LABORATORYJNY** (rys. 47; poz.67)

**67.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 17.1.0. Położenie zlewu ustalić z użytkownikiem.

**68.0.0. REGAŁ METALOWY**

**68.1.0. WYKONANIE**

Ogólne warunki wykonania pkt. 2.1.0. Wymiary regału wys. 1700 mm x szer. 1000 x gł. 400 mm.