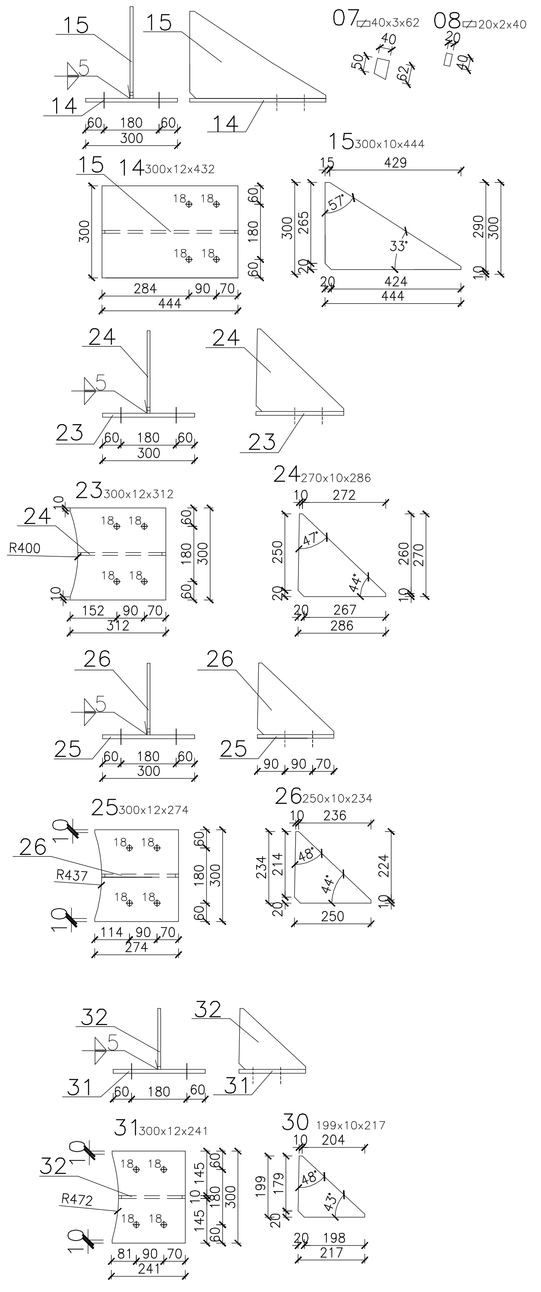
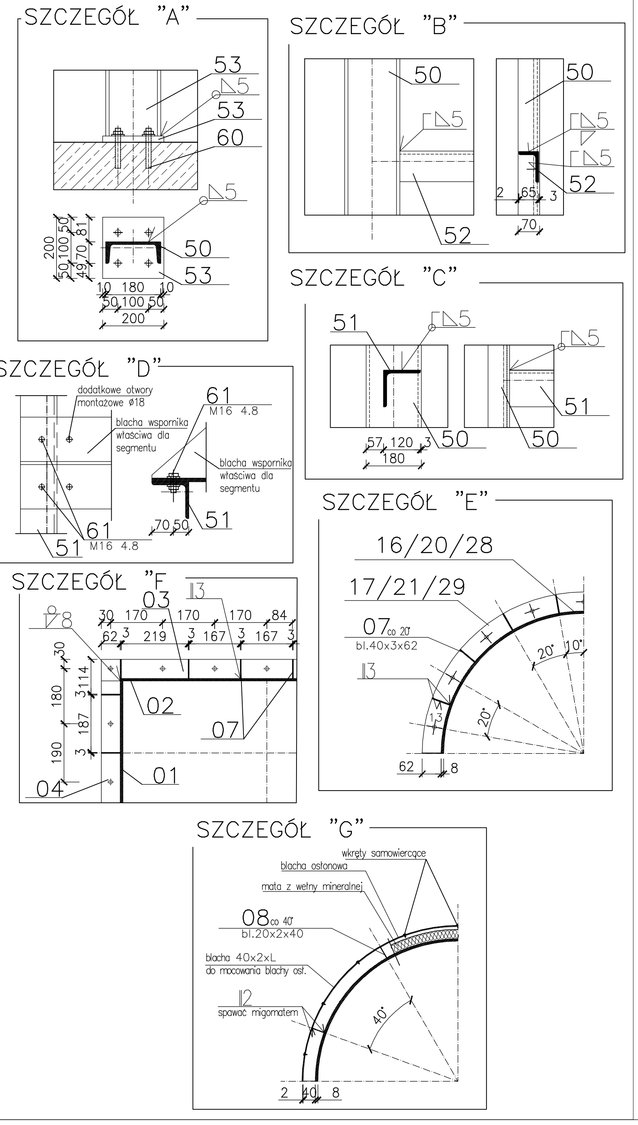
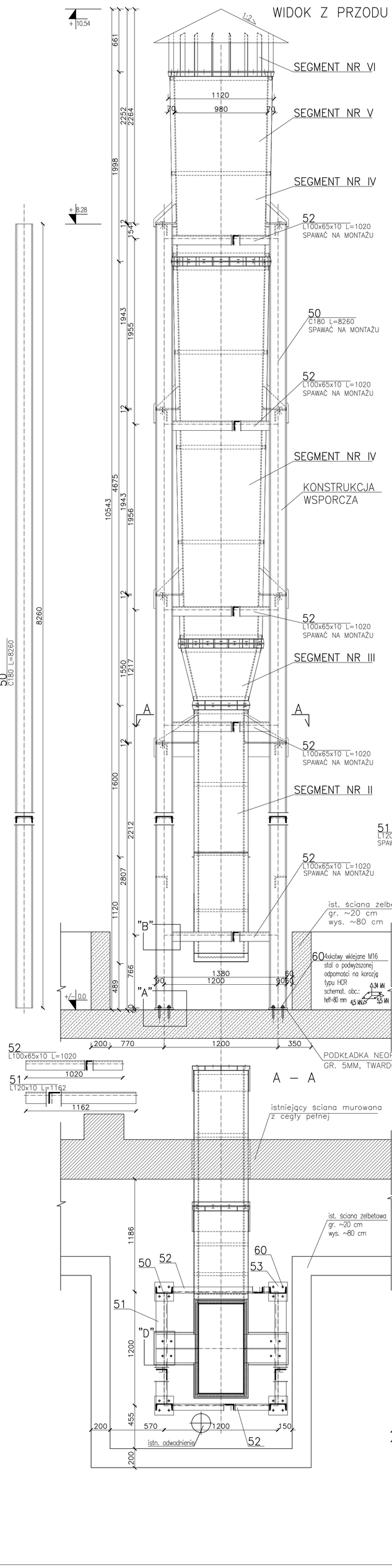
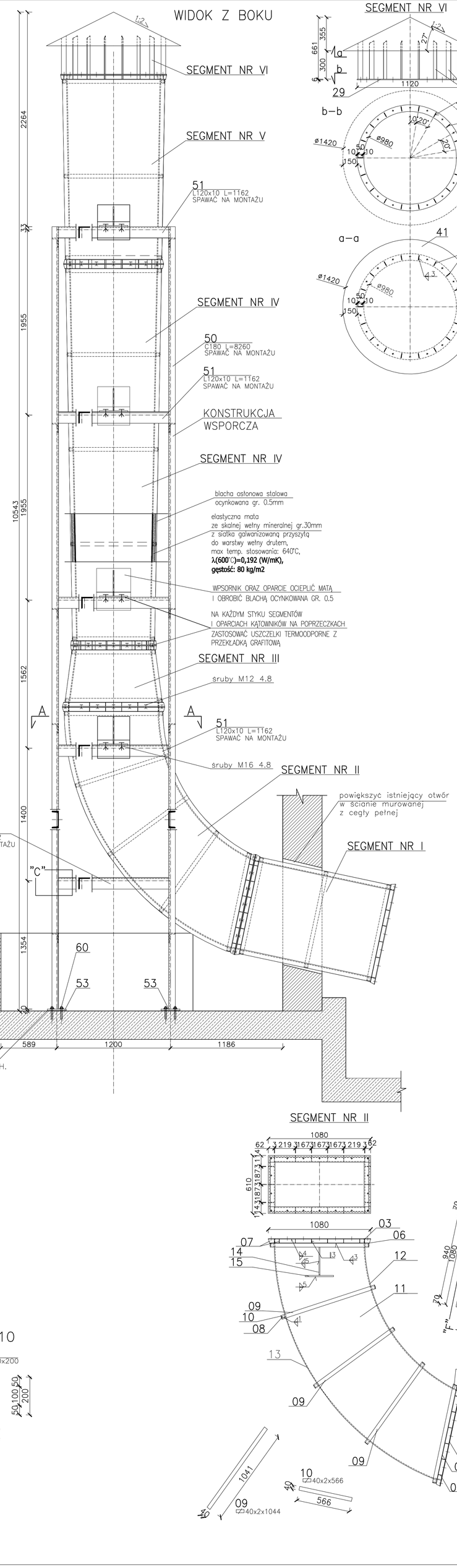
POŁĄCZENIA BLACH WSPORNIKÓW I ZESTAWIENIE 1:10

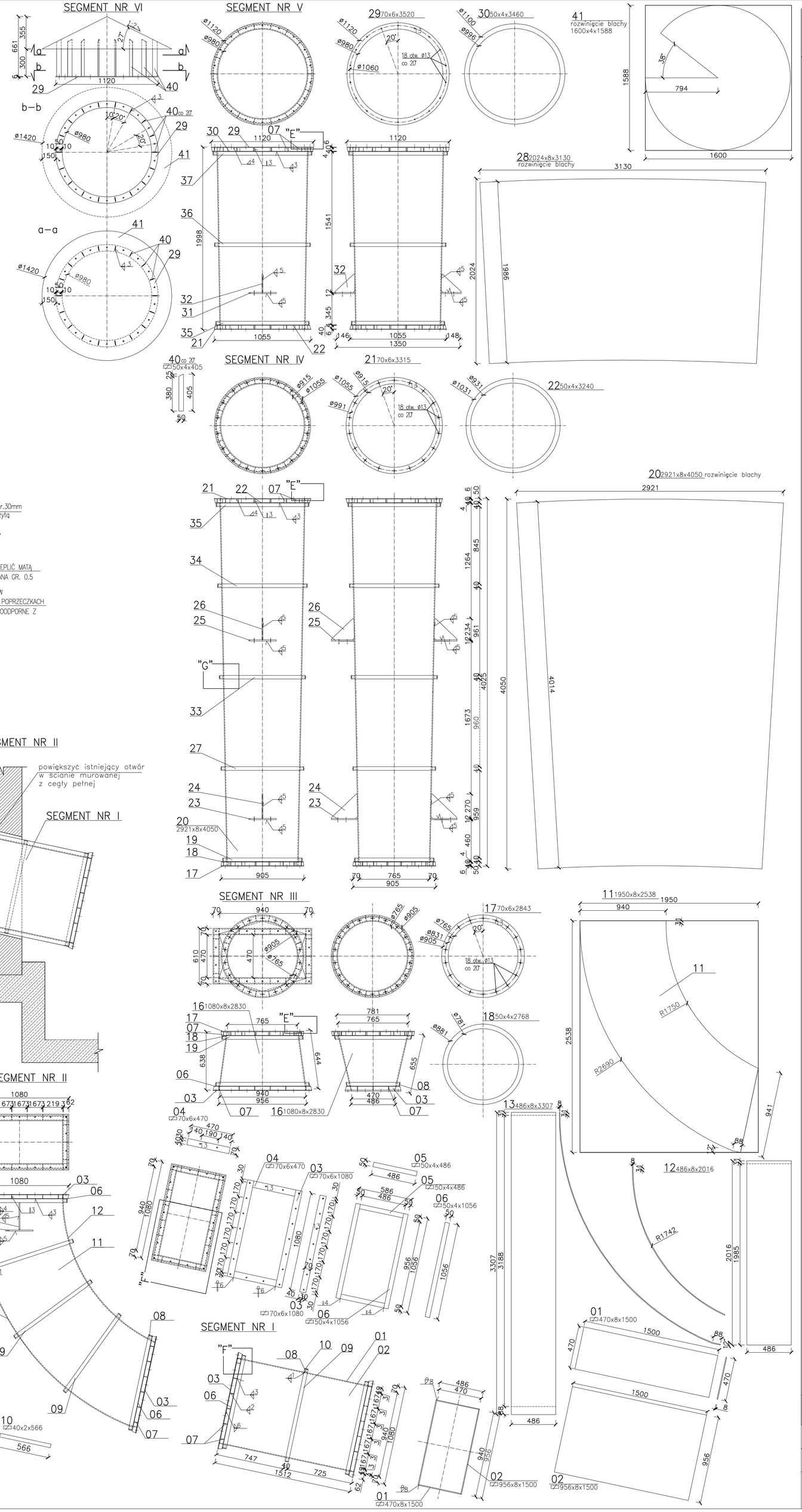


SZCZEGÓŁY 1:10









ODTWORZENIE WYRZUTNI GAZÓW SCHEMAT MONTAŻOWY 1:20

UWAGI
1. Powłoki antykorozyjne według opisu technicznego.
2. Elementy z płask. gr. 2mm przyspawać dla montażu blach osłonowych (szczegół "G").
3. Na stykach segmentów i podparć (styki blach wspornikowych z L 120x10) zastosować uszczelki termoodporne z przekładką grafitową.

STAL
–PŁASZCZ WYRZUTNI I ELEMENTY DOCHODZĄCE: STAL ZAROODPORNA ST36K LUB H25T
–KONSTRUKCJA WSPORCZA: S355J2

BIURO PROJEKTÓW I DORADZTWA TECHNICZNEGO "PROJEKT" SP. Z O.O. UL. MIEROSŁAWSKIEGO 12 81-737 SOPOT		projekt
Projektował: Bud. Lotnicze: Maszyn i Syst. Okr. / głowych Wyrzt. Oceanicznych i Okr. / głowniczka	Nr projektu	149/15
Politechnika Gdańska / katedra pocyz ul. Siedlickiej 1 w Gdańsku / katedra na dziale: kce m35/12.zdr.055	Skala	1:20
ODTWORZENIE WYRZUTNI GAZÓW SCHEMAT MONTAŻOWY	Data	STYCZEŃ R. 2015
	Rysował(a)	PW
Autor: mr.in.Andrzej M.Ligmann, Uprawnienia nr [illegible], mr.in. Dawid Samecki	Rodz. Dk.	Konstrukcja
	Nr rys.	01