

WYKAZ MEBLI BIUROWYCH

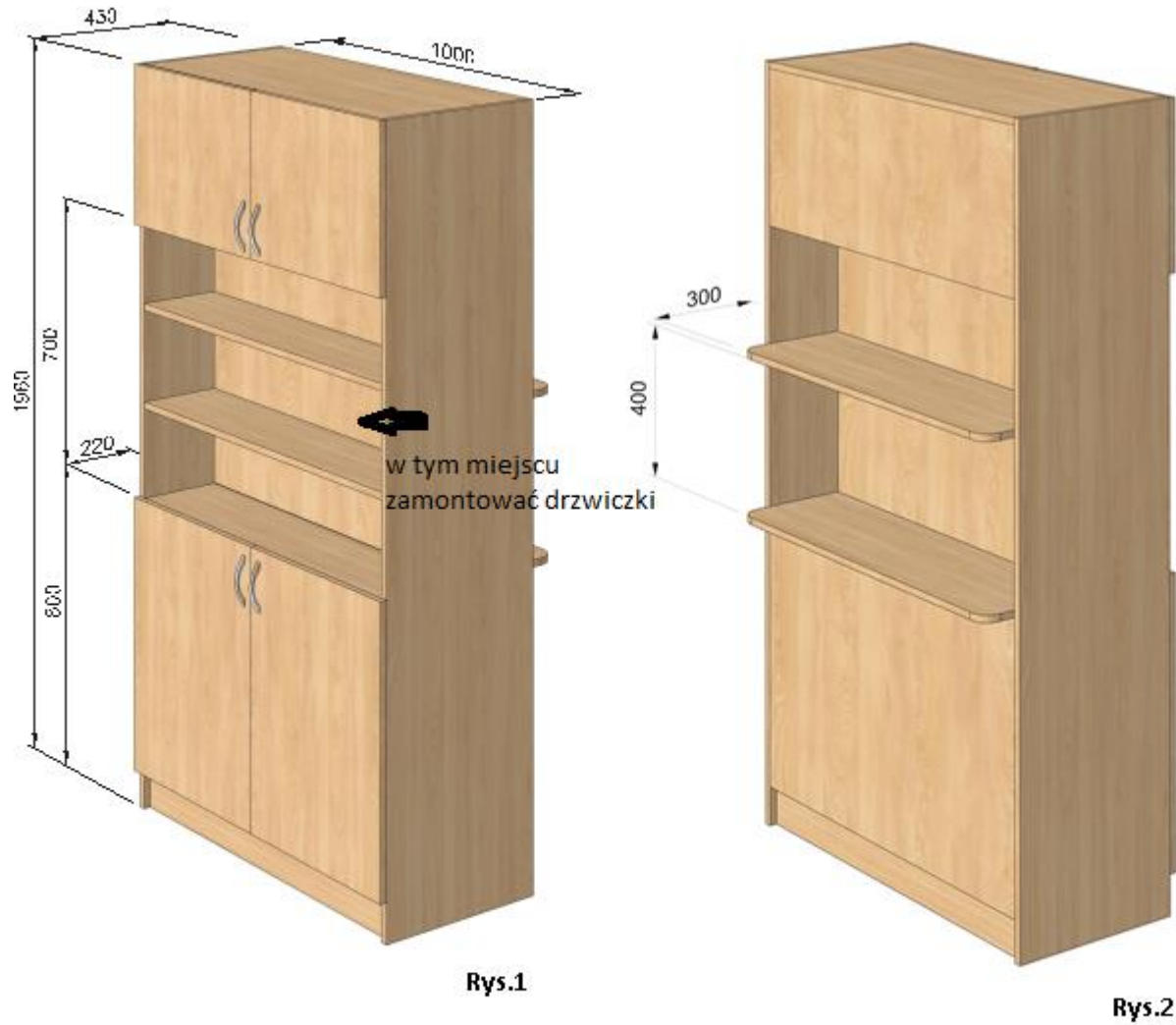
POKÓJ 603

1. Szafka gospodarcza Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys.1	kpl. 1
2. Szafka z umywalką Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys. 4	kpl. 1
3. Słupek z półkami Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem		szt. 3
4. Szafka meblowa Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys. 5	szt. 2
5. Biurko z nadstawką Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys. 6	szt. 3
6. Biurko Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys. 11	szt. 2
7. Dostawka do biurka Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys. 11	szt. 1
8. Szafka meblowa Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem		szt. 1
9. Szafa rogowa ubraniowa 1 Kolor płyty uzgodnić z użytkownikiem	rys. 12	szt.

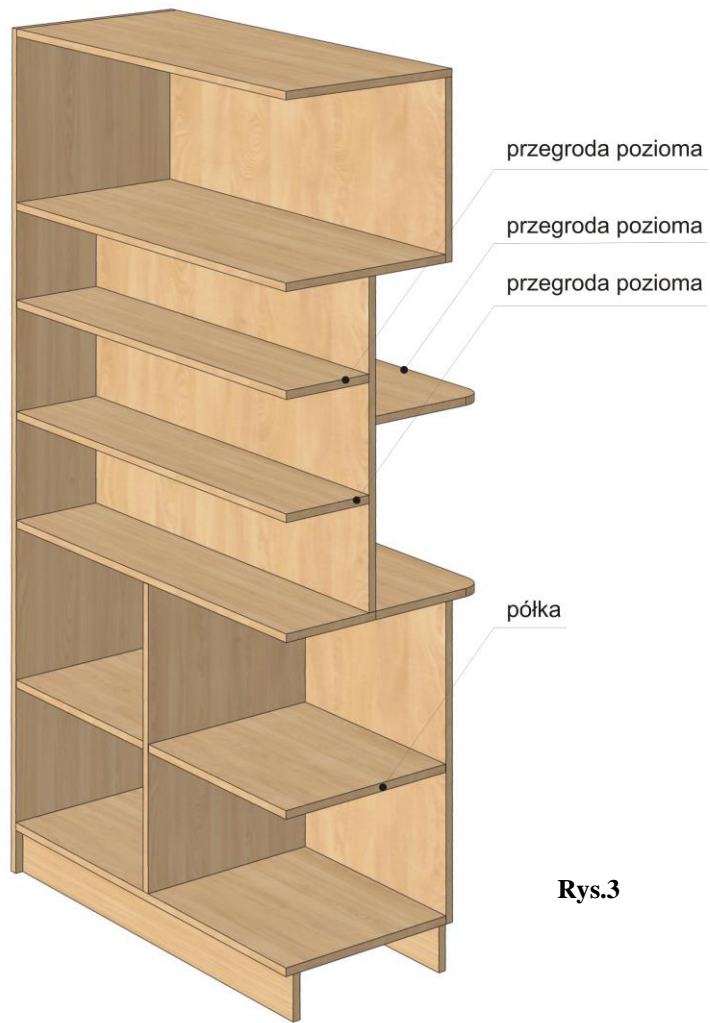
1.0.0 SZAFKA GOSPODARCZA

1.1.0 WYKONANIE

Meble wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinać obrzeżem PCV o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinać obrzeżem PCV o gr.2 mm. W drzwiach zastosować zamki patentowe meblowe do szaf typu „Baskwil” z kołkiem oporowym metalowym (rys.2). Zamawiający wymaga aby otwieranie wszystkich zamków odbywało się przy pomocy jednego klucza. Należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Uwaga należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Listwa przemykowa wykonana z PCV typu zatrask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych) . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu, oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Zastosować regulatory poziomu (rys.3), otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w klorystyce płyty. Rozmieszczenie półek wynika z podziału z możliwością regulacji w pionie w zakresie 64 mm. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe o średnicy 35 mm. posiadające dożywotnią gwarancję potwierdzoną atestem producenta wytrzymałością 200 000 razy otwierania i zamykania. W przypadku stawiania obok siebie regałów oraz łączenia nadstawek należy zastosować połączenie za pomocą śrub M6 imbus i nakrętki typu ERICSON . Kolor połączenia dobrany kolorystycznie do mebla . Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor folii i rysunek dobrać do zastawianej płyty. W drzwiach dolnych zastosować cztery zawiasy puszkowe.



Uwaga! Całkowita wysokość szafy powinna wynosić 3040 mm, z nie jak podano na rys. 1960 mm. Nadstawkę dopasować do wys. 3040 mm. Uwzględnić dodatkowe półki zakryte.



Rys.3

2.0.0. Szafka z umywalką (szafka B)

2.1.0 WYKONANIE



Rys. 4

Uwaga !!! - szafka bez szafy ubraniowej.

Zlewozmywak jednokomorowy, ociekarkę dwupoziomową i baterią zlewozmywakową dostarcza zleceniobiorca (stal nierdzewna, faktura lnu)

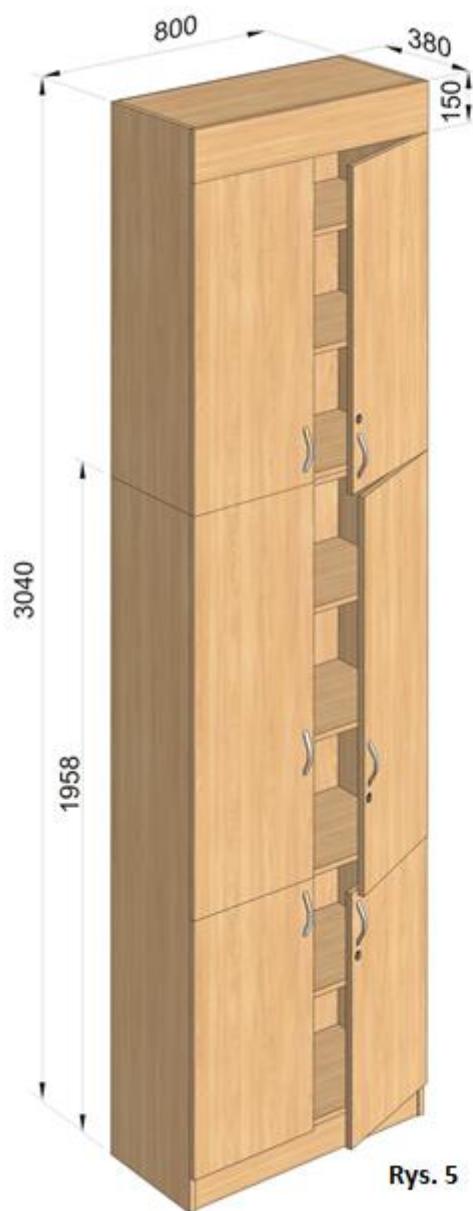
3.0.0. SŁUPEK Z PÓLKAMI

3.1.0. WYKONANIE

Słupek z półkami na książki. Wymiary jak na rysunku nr 4 - 3040x600x400 mm. Zamiast drążka na ubrania półki na książki z regulowaną wysokością.

4.0.0. SZAFKA MEBLOWA

4.1.0. WYKONANIE



Ogólne wykonanie jak w pkt. 1.1.0. Półki z regulowaną wysokością.

5.0.0. BIURKO Z NADSTAWKĄ

5.1.0. WYKONANIE

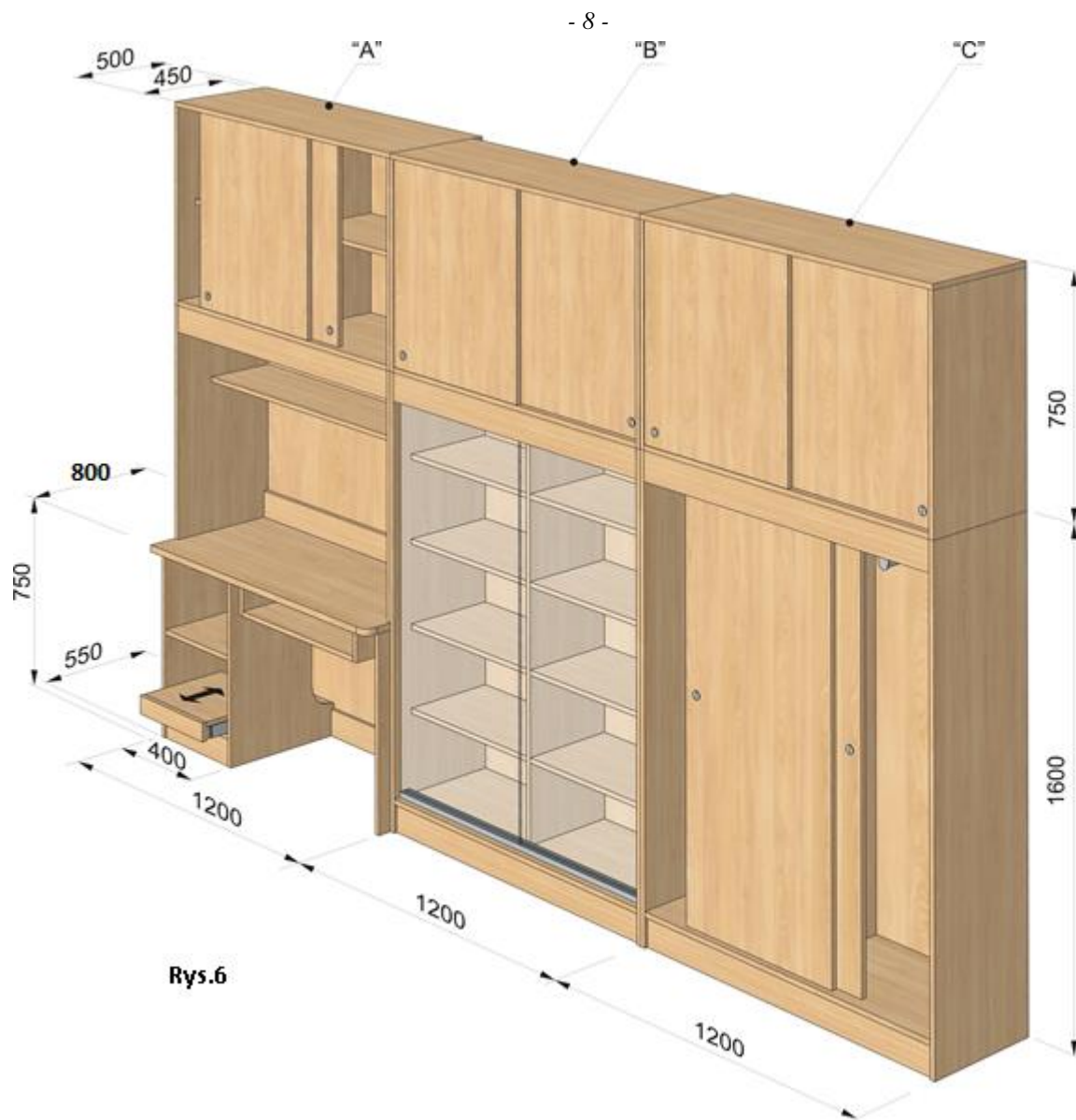
Wymiary pokazane na rysunku 6. Mebel wykonać z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm. Wąskie płaszczyzny korpusów okleinać obrzeżem o gr.0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinać obrzeżem o gr.2 mm. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne . Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy , ubytki laminatu , oraz niechlujnie wykonane zaprawki. Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Poszczególne segmenty połączone ze sobą za pomocą śrub M6 i nakrętki typu ERICSON. Wysokość listwy cokołowej 100 mm .Uchwyty meblowe metalowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw) . Okucia drzwi górnych suwanych oraz listwa suwankowa wykonana z metalu. W segmencie bibliotecznym „C” wykonać mocowania półek co 32 mm na całej wysokości. W nadstawkach przegrody pionowe i poziome mocować wg rys.7. Drzwi suwane zawieszane na szynie z dolnym prowadzeniem.

W przegrodzie pionowej dolnej wykonać wycięcie na wentylację powietrza. Do prowadzenia półki wysuwanej (pełen wysuw)zastosować prowadnice kulkowe o wytrzymałości co najmniej 60 kg. Rozmieszczenie przelotów kablowych ustalić z użytkownikiem.

W ścianie tylnej na wysokości półki wysuwanej wykonać otwór na przyłącza do komputera . Dokładną głębokość oraz wysokość usadowienia przegrody górnej ustalić z użytkownikiem. Półka pod klawiaturę wysuwana, na prowadnicach samo domykających się.

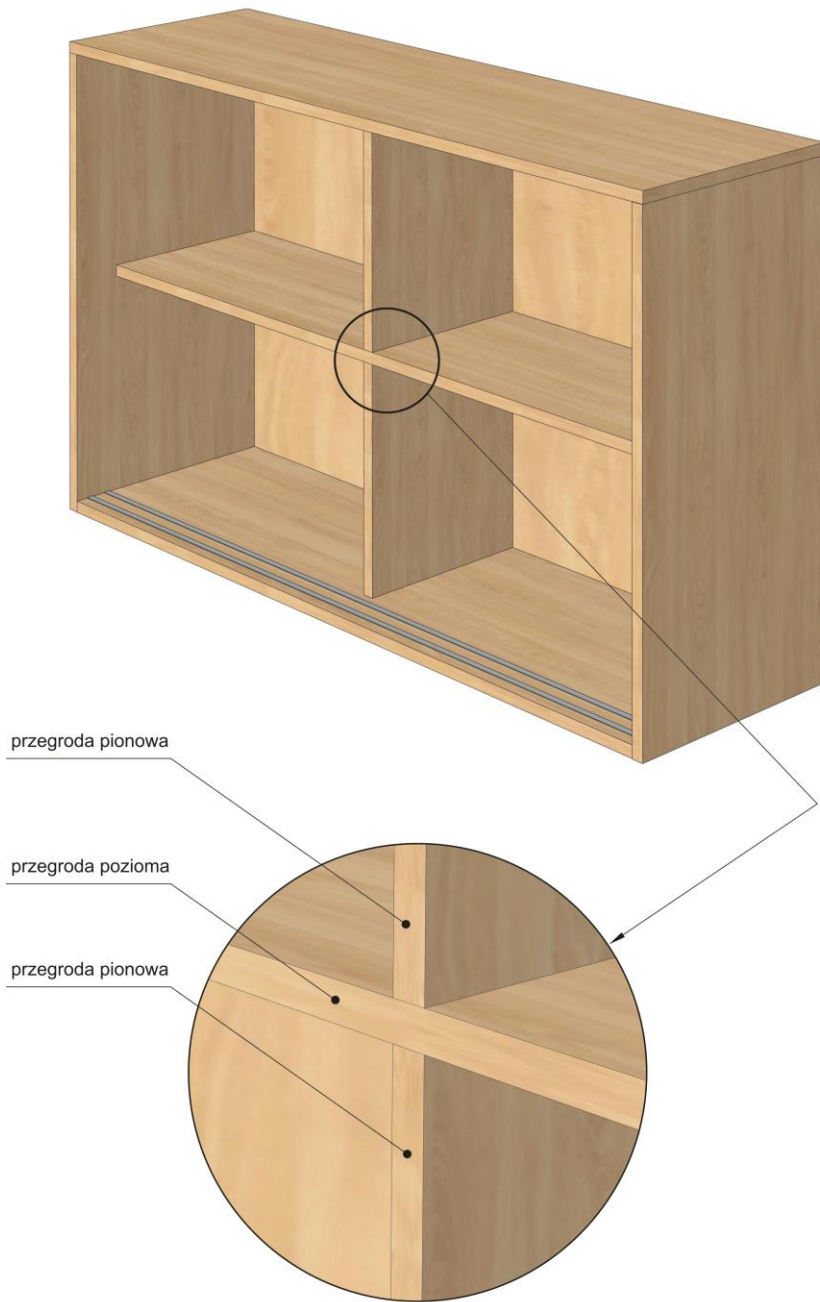
Uwaga!!!

W ramach zamówienia wykonać i wycenić tylko biurko z nadstawką. Nie wykonywać pozostałych elementów zestawu.

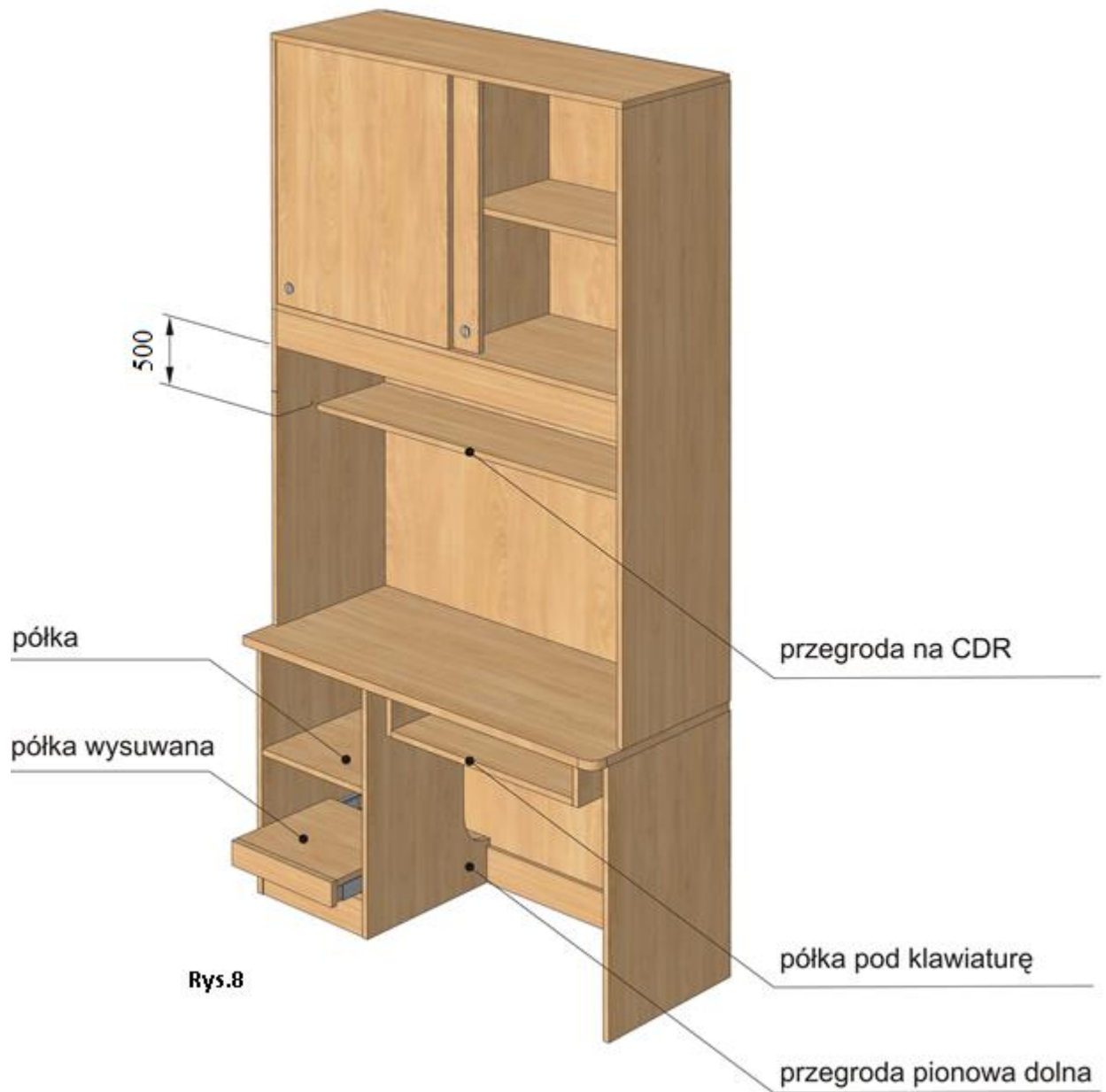


Rys.6

Uwaga! Rysunek poglądowy. Całkowita wysokość biurka z nadstawką powinna wynosić 3040 mm. Nadstawkę dopasować do wys. 3040 mm. Uwzględnić dodatkowe półki zakryte za drzwiami suwanymi.



Rys.7



Uwaga!

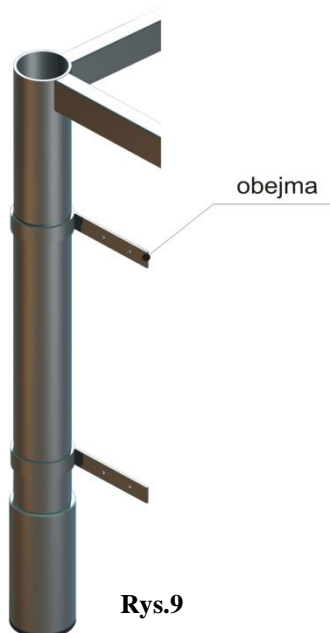
Zamiast przegrody na CDR półka nad biurkiem zasuwana o głębokości równej głębokości nadstawki.

6.0.0. BIURKO Z DOSTAWKĄ.

6.1.0. WYKONANIE.

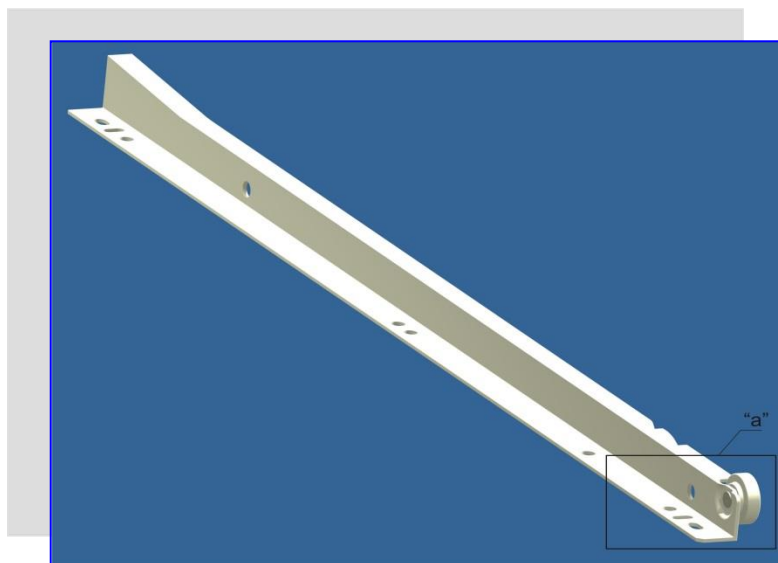
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. Biurko wykonane na stelażu metalowym. Nogi biurka wykonane w kolorze srebrny mat, malowane proszkowo (Ø40 mm) z regulatorem wysokości w granicach 700 ÷800 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi biurka. Osłona powinna być wykonana z tworzywa i posiadać zaczepy pasujące do regulatorów wysokości. Obrót osłony powinien powodować ruch nogi w pionie. Połączenia nóg ze stelażem metalowym wykonać za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu, spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalny jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali. W kontenerze i szafce zastosować uchwyty meblowe w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Szuflady osadzone na prowadnicach samo domykających firmy z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą) zgodnie z rys. 9 i 10. Maksymalna strata wysuwu ok.18% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla.

Pierwsza szuflada H≈80 mm (piórnik wykonany z wypraski PCV w kolorze aluminium lub jasnopopielatym, osadzony na prowadnicach.). Kontener pod komputer powinny posiadać rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm. Szuflady zamykane na zamek centralny. Biurko wykonane bez przelotów kablowych. Płytę maskującą mocować do nóg za pomocą metalowych obejm w czterech punktach (rys.9). Płyta robocza o grubości 25 mm. Kontener o wymiarach szer.430 mm x wys. 600 mm. gł. 500 mm.



Rys.9

Widok ustawienia zabudowy gospodarczej w pokoju

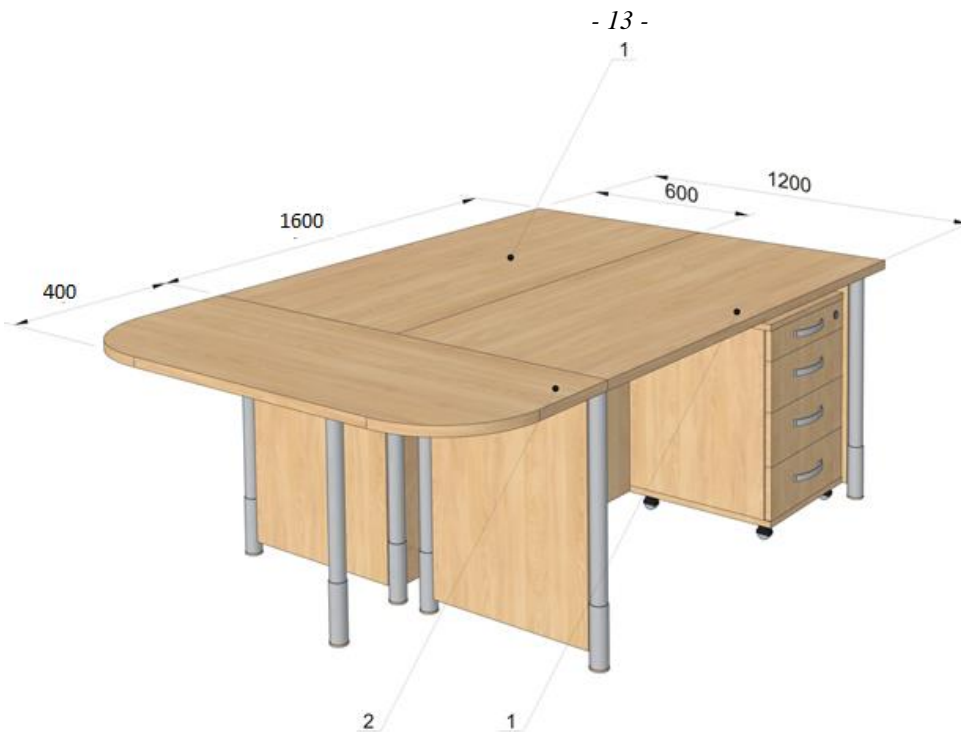


Rys. 10

7.0.0. DOSTAWKA (rys.11)

7.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0. 4.1.0. Dostawkę wykonać na stelażu metalowym i zamocować ją do stelaży metalowych biurka. Wymiary pokazano na rysunku nr 11.



Rys. 11

8.0.0 SZAFKA MEBLOWA

8.1.0 WYKONANIE

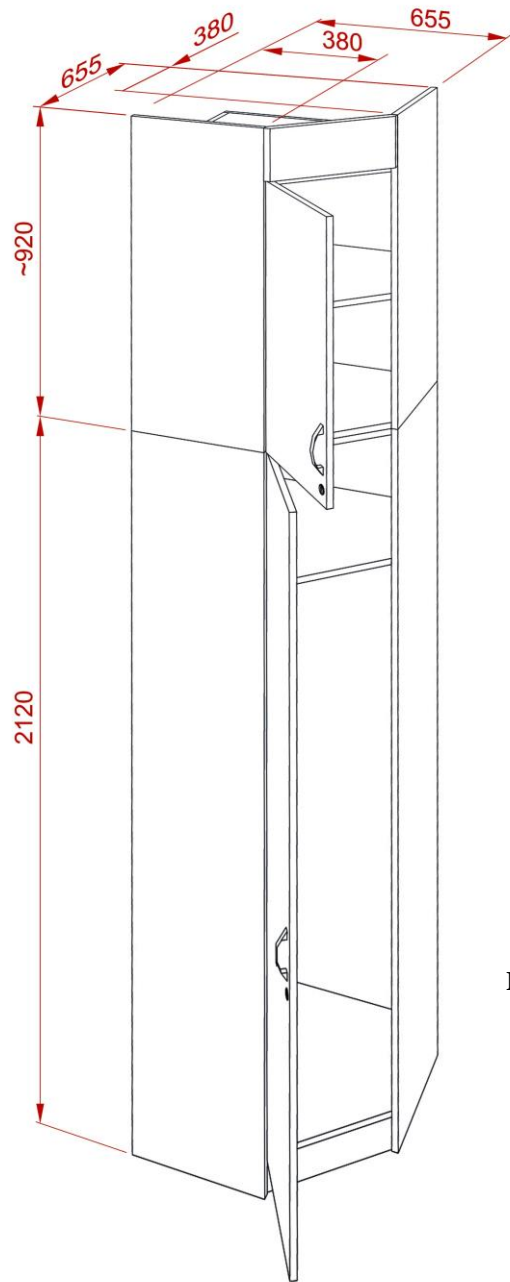
Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.

Wymiary 3040x 100x600. Szafkę wykonać tak jak pokazano na rysunku 5. Półki o grubości min. 22 mm z regulowaną wysokością.

9.0.0. SZAFKA ROGOWA UBRANIOWA

9.1.0. WYKONANIE

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1.0.



Rys.12