



**POLITECHNIKA
GDAŃSKA**

WYDZIAŁ OCEANOTECHNIKI
I OKRĘTOWNICTWA

Ogłoszenie o udzielanym zamówieniu

ZZI.65/017/U/2015/OPM

Gdańsk, dnia 19.08.2015

Nazwa Zamawiającego:

POLITECHNIKA GDAŃSKA
Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa
ul. G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk
NIP: 584-020-35-93
REGON: 000001620

Politechnika Gdańska na podstawie art. 131b ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907, 984, 1047 i 1473 oraz z 2014 r. poz. 423), informuje o udzielanym zamówieniu na dostawę/usługę w dziedzinie obronności i bezpieczeństwa.

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmują wykonanie wydruku 3D elementów pędników pionowych pojazdu głębinowego Systemu OPM na okręt KORMORAN II – zgodnie z opisem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia.

2. Warunki jakie powinien spełniać Wykonawca

Podstawą do ubiegania się o zamówienie jest przekazanie przez Zamawiającego do Wykonawcy szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia w postaci dokumentacji technicznej w formie elektronicznej. W celu otrzymania szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia Wykonawca występuje z wnioskiem do Zamawiającego, w terminie do 21.08.2015 r. za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres:

Eliza Białasik, Tel: 058 347 1578, e-mail: elibiala@pg.gda.pl

Wniosek powinien zawierać numer referencyjny postępowania, dane firmy (adres, telefon, NIP, REGON, KRS).

3. Sposób przygotowania oferty

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej do dnia 24.08.2015 do godz. 12:00 drogą elektroniczną na adres elibiala@pg.gda.pl, w tytule wiadomości wpisując: „ZZI.65/017/U/2015/OPM”.

Oferta powinna zawierać:

- wartość netto oraz brutto realizacji zamówienia oraz poszczególnych form, uwzględniając wszelkie koszty niezbędne do jego realizacji, w tym cenę towaru i koszty transportu do siedziby Zamawiającego w PLN do dwóch miejsc po przecinku,
- termin realizacji zamówienia.
- warunki płatności
- warunki gwarancji.

4. Kryteria oceny ofert:

Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowane zostaną następujące kryteria oceny:

- cena 80%:

$(\text{cena najniższej oferty}) / (\text{cena badanej oferty}) \times 80$

- termin realizacji (w dniach) 20%:

$(\text{najkrótszy termin realizacji}) / (\text{termin realizacji badanej oferty}) \times 20$

Kryterium cena oceniane będzie na podstawie wartości oferty w PLN. W przypadku złożenia oferty w walucie innej niż PLN, oferta zostanie przeliczona na PLN wg kursu NBP, tabela A, obowiązującego w dniu wyznaczonym jako termin składania ofert.

5. Osoby upoważnione do kontaktu:

- w kwestiach administracyjnych – Eliza Białasik, tel. 58 347 1578, e-mail: elibiala@pg.gda.pl
- w kwestiach technicznych – Tadeusz Chruściel, tel. 58 347 2528, e-mail: tadchrus@pg.gda.pl

6. Szczególne warunki realizacji zamówienia

- 6.1. Warunki płatności: **21 dni**, od dnia doręczenia faktury wraz z dokumentami potwierdzającymi wykonanie pracy (protokół zdawczo-odbiorczy) na konto Wykonawcy wskazane w fakturze.
- 6.2. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:
 - a. za opóźnienie w wykonaniu przedmiotu umowy - w wysokości 1% wartości brutto zamówienia, za każdy dzień opóźnienia,
 - b. za odstąpienie przez Zamawiającego lub Wykonawcę od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy - w wysokości 10% wartości brutto zamówienia.
- 6.3. Wykonawca zobowiązany jest do zawarcia z Zamawiającym pisemnej umowy na realizację przedmiotu zamówienia.
- 6.4. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian do dokumentacji technicznej przedmiotu zamówienia w porozumieniu i za zgodą Wykonawcy.

7. Inne postanowienia

- 7.1 Zamawiający po terminie złożenia ofert przewiduje możliwość negocjacji warunków realizacji zamówienia z Wykonawcami, którzy złożyli ofertę.
- 7.2 Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.
- 7.3 Zabrania się kopiowania ogłoszenia (w całości lub w części) bez zgody Zamawiającego.

8. Zamówienie zostanie udzielone Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów.

Załączniki:

- Załącznik nr 1. Opis wykończenia detali – 1 str.

Dziekan


dr hab. inż. Janusz Kozak, prof. nadzw. PG
WYDZIAŁ OCEANOTECHNIKI I OKRĘTOWNICTWA
[2]

Załącznik nr 1
do Ogłoszenia ZZ/ 65./017/U/2015/OPM

Rodzaj usługi: wykonanie detali w technologii przyrostowej metodą SLS

Technologia wydruku: SLS

Materiał: PA3200 GF

Zorientowanie detali w procesie wytwarzania zgodnie z dokumentacją 2D i modelami 3D w formacie *.stl

Wykończenie detali oraz ich liczba wg poniższej tabeli:

Wykończenie detali						
L.p.	Nazwa elementu	Materiał	Barwienia na kolor czarny	Polerowanie wibracyjne	Uszczelnianie - STANDARD SEALING	Liczba sztuk
1	910-07 Śruba 172	PA3200 GF	TAK	TAK	TAK	8
2	810-01.01.01.02.04 Dolna osłona pędników pionowych	PA3200 GF	TAK	TAK	TAK	8
3	810-01.02.04 Osłona pędnika pionowego	PA3200 GF	TAK	TAK	TAK	8
4	Próbka 001	PA3200 GF	NIE	NIE	NIE	3
5	Próbka 002	PA3200 GF	NIE	NIE	NIE	3
6	Próbka 003	PA3200 GF	NIE	NIE	NIE	3