



## OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

1. Politechnika Gdańska Wydział Mechaniczny, działając na podstawie art. 4d ust. 1 pkt 1) ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 1020) zwanej dalej „ustawą”, w związku z art. 30 ust. a – d Ustawy o zasadach finansowania nauki (Dz. U. z 2014r. poz.1620) zaprasza do składania ofert w postępowaniu **na dostawę wiertel oraz narzędzi** dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

### **CZĘŚĆ 1:**

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę wiertel pełnowęglkowych krętych z węgla VHM do bardzo twardych stali (do 1300 MPa), max głębokość wiercenia 5xD:

- fi 6,0 dł całk (l1) 82mm, robocza (l2) 44mm - 1 szt.
- fi 8,0 dł całk (l1) 91mm, robocza (l2) 53mm - 1 szt.
- fi 10,0 dł całk (l1) 103mm, robocza (l2) 61mm - 1 szt.
- fi 12,0 dł całk (l1) 118mm, robocza (l2) 71mm - 1 szt.

### **UWAGA:**

W celu potwierdzenia, że oferowana dostawa potwierdza spełnienie wymagań określonych przez Zamawiającego, Zamawiający żąda złożenia opisu – dokumentacji technicznej dotyczącej oferowanych elementów. Przez dokumentację techniczną rozumie się specyfikacje techniczne udostępnione przez producentów i dystrybutorów lub własne opisy i informacje sporządzone przez Wykonawcę na temat oferowanego przedmiotu zamówienia z podaniem producenta, modelu, typu. Specyfikacje techniczne muszą potwierdzać wszystkie wymagane parametry wyszczególnione w w/w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

### **CZĘŚĆ 2:**

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę narzędzi do obróbki skrawaniem:

#### 2.1. Gwintowniki:

- Gwintownik maszynowy DIN-371-B M6 PMS S-NC TiN, - 2 szt.
- Gwintownik maszynowy DIN-371-B M8 PMS S-NC TiN, - 2 szt.
- Gwintownik maszynowy DIN-371-B M10 PMS S-NC TiN, - 1 szt.
- Gwintownik maszynowy DIN-371-B M12 PMS S-NC TiN, - 1 szt.

Opis techniczny: Gwintowniki maszynowe powlekane azotkiem tytanu DIN 371 z chwytem wzmocnionym. Rowki wiórowe proste - nakrój typu B. Wykonane ze stali szybko tnącej proszkowej specjalnej. Przeznaczone do obróbki stali automatowej, stali konstrukcyjnej węglowej i niskostopowej. RM od 300 – 800 [MPa], żeliwa sferoidalnego i ciągliwego, miedzi niskostopowej, mosiądzu długo wiórowego, stopów aluminium 700[MPa], oraz termoplastów.

2.2. Poglębiacz stożkowy O 12,4 mm, chwyt sześciokątny, stal szybko tnąca, z trzema ostrzami pod kątem 90° - 1 szt.

Opis techniczny: Średnica 12,4 mm, Opuszczenie M 8, Długość całkowita 40 mm, Średnica chwytu w calach 1/4

2.3. Poglębiacz stożkowy O 16,5 mm, chwyt sześciokątny, stal szybko tnąca, z trzema ostrzami pod kątem 90° - 1 szt.

Opis techniczny: Średnica 16.5 mm, Opuszczenie M 8, Długość całkowita 40 mm, Średnica chwytu w calach 1/4

**UWAGA:**

W celu potwierdzenia, że oferowana dostawa potwierdza spełnienie wymagań określonych przez Zamawiającego, Zamawiający żąda złożenia opisu – dokumentacji technicznej dotyczącej oferowanych elementów. Przez dokumentację techniczną rozumie się specyfikacje techniczne udostępnione przez producentów i dystrybutorów lub własne opisy i informacje sporządzone przez Wykonawcę na temat oferowanego przedmiotu zamówienia z podaniem producenta, modelu, typu. Specyfikacje techniczne muszą potwierdzać wszystkie wymagane parametry wyszczególnione w w/w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

3. Opis sposobu obliczania ceny:

- a) Wykonawca w oparciu o szczegółowy opis przedmiotu zamówienia określi cenę ryczałtową brutto [cyfrowo, w złotych polskich (PLN), na załączniku do nin. ogłoszenia (formularz oferty)], odpowiednio dla danej części zamówienia. Cena winna obejmować całkowite koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia, w tym cenę towaru, koszty transportu do siedziby Zamawiającego. Wykonawca składa ofertę na jedną wybraną przez siebie część lub dwie części.
- b) Wszelkie rozliczenia związane z realizacją zamówienia będą realizowane w PLN.

4. Termin realizacji zamówienia:

- a) część 1 zamówienia: do dnia 27.10.2016 r.
- b) część 2 zamówienia: do dnia 27.10.2016 r.

5. Kryteria oceny ofert:

Zamawiający przy wyborze najkorzystniejszej oferty będzie kierował się następującym kryterium **cena – 100%**. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który złoży ofertę z najniższą ceną, spełniającą wszystkie wymagania specyfikacji, zgodnie z pkt 2 niniejszego ogłoszenia, oddzielnie dla każdej części zamówienia.

6. Szczegółowe warunki realizacji zamówienia:

- a) Podstawą wystawienia faktury będzie prawidłowa realizacja przedmiotu zamówienia.
- b) Faktura, o której mowa powyżej, wystawiona przez Wykonawcę, w swojej treści zawierać powinna wyszczególnienie asortymentu, zgodnie z pkt 2 niniejszego ogłoszenia.
- c) W przypadku złożenia oferty na dwie części zamówienia, Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia jednej faktury, przy uwzględnieniu zapisów pkt b).
- d) Zapłata nastąpi na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany na fakturze w terminie do 21 dni od dnia otrzymania przez Zamawiającego od Wykonawcy prawidłowo wystawionej faktury.
- e) Za termin zapłaty strony zgodnie uznają dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- f) Nazwa, parametry techniczne oraz cena dostarczonego do Zamawiającego przedmiotu zamówienia muszą być zgodne z ofertą Wykonawcy. W przypadku dostarczenia towaru wadliwego lub niespełniającego warunków zamówienia, Zamawiający nie dokona jego odbioru.

7. Oferty należy złożyć (na załączonym druku) w terminie do **dnia 20.10.2016 r.** do godz. 10:00 w formie pisemnej na adres: Politechnika Gdańska, Wydział Mechaniczny, 80-233 Gdańsk ul. G. Narutowicza 11/12, Budynek Wydziału Mechanicznego, pokój Nr 310 (Biuro Wydziału), z dopiskiem: „Dostawa wiertel oraz narzędzi dla Wydziału Mechanicznego Politechniki Gdańskiej. Zamówienie Nr ZZ/597/004/D/2016” lub na adres e-mail: [agnbisze@pg.gda.pl](mailto:agnbisze@pg.gda.pl)

8. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

  
Dziekan  
prof. dr hab. inż. Dariusz Mikielwicz, prof. zw. PG  
WYDZIAŁ MECHANICZNY

**OFERTA**

na dostawę wiertel oraz narzędzi dla Wydziału Mechanicznego

**WYKONAWCA:**

L.p.	Pełna nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres(y) Wykonawcy(ów)	Numer telefonu i faksu
1.			
2.			

**OSOBA UMOCOWANA (UPRAWNIONA) DO REPREZENTOWANIA WYKONAWCY:**

Imię i nazwisko		
Numer	REGON:	NIP:
Nr telefonu		
Nr faksu		
Adres e-mail		
Podstawa umocowania do reprezentowania Wykonawcy (np. pełnomocnictwo, odpis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, KRS itp.)		

1. Oferujemy zrealizowanie przedmiotu zamówienia na **dostawę wiertel oraz narzędzi dla Wydziału Mechanicznego :**

**1.1 DLA CZĘŚCI 1 ZAMÓWIENIA\***, za

cenę brutto: ..... zł

Oświadczam/y, że w cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia z należytą starannością i zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

**1.2 DLA CZĘŚCI 2 ZAMÓWIENIA\***

Lp.	Asortyment	Cena zł (brutto)
1	Gwintownik maszynowy DIN-371-B M6 PMS S-NC TiN - 2 szt.	
2	Gwintownik maszynowy DIN-371-B M8 PMS S-NC TiN, - 2 szt.	
3	Gwintownik maszynowy DIN-371-B M10 PMS S-NC TiN - 1 szt.	
4	Gwintownik maszynowy DIN-371-B M12 PMS S-NC TiN - 1 szt.	
5	Pogłębiacz stożkowy Ø 12,4 mm - 1 szt.	
6	Pogłębiacz stożkowy Ø 16,5 mm - 1 szt.	
<b>RAZEM</b>		

Oświadczam/y, że w cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia z należytą starannością i zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

2. Oświadczamy, że w/w zamówienie zrealizujemy w terminie określonym w pkt 4 ogłoszenia.
3. Oświadczam/y, że zapoznałem/liśmy się z ogłoszeniem o zamówieniu i przyjmuję/emy te dokumenty bez zastrzeżeń.
4. Oświadczamy, że otrzymałem/liśmy konieczne informacje do przygotowania oferty.

**Podpis(y):**

L.p.	Pełna nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów)	Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów).	Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów)	Miejscowość i data
1.					
2.					