



**POLITECHNIKA
GDAŃSKA**

WYDZIAŁ OCEANOTECHNIKI
I OKRĘTOWNICTWA

Ogłoszenie o udzielanym zamówieniu

ZZI 26./017/D/2016/OPM

Gdańsk, dnia 12.12...2016

Nazwa Zamawiającego:

POLITECHNIKA GDAŃSKA
Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa
ul. G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk
NIP: 584-020-35-93
REGON: 000001620

Politechnika Gdańska na podstawie art. 131b ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907, 984, 1047 i 1473 oraz z 2014 r. poz. 423), informuje o udzielanym zamówieniu na dostawę/usługę w dziedzinie obronności i bezpieczeństwa.

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę obwodów drukowanych do pojazdów głębinowych systemu OPM na podstawie dokumentacji technicznej przekazanej przez Zamawiającego. Opis i wielkość zamówienia znajduje się w załączniku nr 1 do niniejszego ogłoszenia.

2. Warunki jakie powinien spełniać Wykonawca

2.1 O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą Wykonawcy, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności, związanej z realizacją zamówienia będącego przedmiotem niniejszego postępowania,
- posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

2.2 Podstawą do ubiegania się o zamówienie jest przekazanie przez Zamawiającego do Wykonawcy szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia w postaci dokumentacji technicznej w formie elektronicznej. W celu otrzymania szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia Wykonawca występuje z wnioskiem do Zamawiającego, w terminie do 15.12...2016 r. za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres:

Eliza Białasik, tel: 058 347 1578, e-mail: elibiala@pg.gda.pl

Wniosek powinien zawierać numer referencyjny postępowania, dane firmy (adres, telefon, NIP, REGON, KRS)

2.3 Ofertę na wykonanie przedmiotu zamówienia może złożyć tylko Wykonawca, który wystąpił z wnioskiem o dokumentację techniczną.

3. Wymagany termin realizacji – do 3 tygodni od podpisania umowy.

4. Sposób przygotowania oferty

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej do dnia 23.12...2016 r. do godz. 12:00 drogą elektroniczną na adres elibiala@pg.gda.pl

Oferta powinna zawierać:

- kalkulację wykonania przedmiotu zamówienia,
- wartość netto realizacji zamówienia uwzględniającą wszelkie koszty niezbędne do jego realizacji (m.in. koszty transportu do siedziby Zamawiającego i in.)
- termin realizacji zamówienia,
- warunki płatności.

5. Kryteria oceny ofert:

Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowane zostaną następujące kryteria oceny:

- cena 60%:

$(\text{cena najniższej oferty}) / (\text{cena badanej oferty}) \times 60$.

- termin realizacji (w dniach) 40%:

$(\text{najkrótszy termin realizacji}) / (\text{termin realizacji badanej oferty}) \times 40$.

Kryterium cena oceniane będzie na podstawie wartości oferty w PLN. W przypadku złożenia oferty w walucie innej niż PLN, oferta zostanie przeliczona na PLN wg kursu NBP, tabela A, obowiązującego w dniu wyznaczonym jako termin składania ofert.

6. Szczególne warunki realizacji zamówienia

- 6.1. Warunki płatności: **21 dni**, od dnia doręczenia faktury wraz z dokumentami potwierdzającymi wykonanie pracy (protokół zdawczo-odbiorczy) na konto Wykonawcy wskazane w fakturze.
- 6.2. Odbiór wykonanych elementów zostanie przeprowadzony na podstawie:
 - a. Świadectwa Jakości wykonania wyrobu zgodnie z wymaganiami dokumentacji technicznej wystawionego przez Wykonawcę,
 - b. przeprowadzenia pomiarów dla losowo wybranych elementów.
- 6.3. Zamawiający dopuszcza zmianę warunków umowy w następujących przypadkach:
 - a. wprowadzenie zmian do obowiązującej dokumentacji technicznej elementów;
 - b. zaistniały istotne zmiany okoliczności powodujące, że wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z warunkami niniejszej umowy, nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy.
- 6.4. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:
 - a. za opóźnienie w wykonaniu przedmiotu umowy - w wysokości 0,2% wartości brutto zamówienia, za każdy dzień opóźnienia,
 - b. za odstąpienie przez Zamawiającego lub Wykonawcę od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy - w wysokości 10% wartości brutto zamówienia.
- 6.5. Wykonawca zobowiązany jest do zawarcia z Zamawiającym pisemnej umowy na realizację przedmiotu zamówienia.
- 6.6. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian do dokumentacji technicznej przedmiotu zamówienia w porozumieniu i za zgodą Wykonawcy.

7. Osoby upoważnione do kontaktu w sprawie niniejszego ogłoszenia

- w kwestiach technicznych:

Arkadiusz Szcześniak, Tel: 058 347 2632, e-mail: arkszcze@pg.gda.pl

- w kwestiach administracyjnych:

Eliza Białasik, Tel: 058 347 1578, e-mail: elibiala@pg.gda.pl

8. Inne postanowienia

- 8.1 Zamawiający po terminie złożenia ofert przewiduje możliwość negocjacji warunków realizacji zamówienia z Wykonawcami, którzy złożyli ofertę.
- 8.2 Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.
- 8.3 Zabrania się kopiowania ogłoszenia (w całości lub w części) bez zgody Zamawiającego.

9. Zamówienie zostanie udzielone Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów.

Załącznik nr 1 do ogłoszenia ZZ/...26./017/D/2016/OPM

Nazwa płytki	Typ laminatu	Liczba warstw	Grubość laminatu [mm]	Grubość miedzi [um]	Metalizacja otworów	Soldermaska TOP	Soldermaska BTM	Opis TOP	Opis BTM	Pokrycie	Obrys płytki	Wymiary [mm]	Minimalna średnica otworu [mm]	Minimalny pierścień [mils]	Minimalna odległość pomiędzy ścieżkami [mils]	Minimalna szerokość ścieżki [mils]	Liczba płytek do wykonania	montaż maszynowy
PRB-1exp_v1.0	FR-4	1	0,4	35	nie	zielona	brak	biały	brak	złoto	Mechanical1	16 x 19	brak	brak	15	20	18	nie
PG-5	FR-4	1	0,4	35	nie	zielona	brak	brak	brak	złoto	Mechanical1	295 x 5	2	30	20	30	18	nie
PD-3	FR-4	1	0,4	35	nie	zielona	brak	brak	brak	złoto	Mechanical1	22 x 14	1,1	35	20	30	18	nie
PR-7A	FR-4	1	0,8	35	nie	zielona	brak	brak	brak	złoto	Mechanical1	9 x 8	0,7	20	20	40	18	nie
PR-7B	FR-4	1	0,8	35	nie	zielona	brak	brak	brak	złoto	Mechanical1	9 x 8	0,7	20	20	40	18	nie
PDsub26HD_v1.0	FR-4	2	1	35	tak	brak	brak	brak	brak	złoto	Mechanical1	17 x 40	1	15	20	brak	40	nie
PDsub15HD_v1.0	FR-4	2	1	35	tak	brak	brak	brak	brak	złoto	Mechanical1	17 x 32	1	15	20	brak	40	nie
PD-2_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	96 x 90	0,4	7	15	20	18	nie
PL-1_v2.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	70 x 50	0,4	7	10	20	6	nie
PP-ZZO_v1.0	FR-4	2	1,5	35	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	80 x 37	0,4	7	10	20	12	nie
PZ-1_v2.0	FR-4	2	2	35	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	96 x 70	0,4	7	10	20	25	nie
PZ-3C	FR-4	2	2	35	tak	zielona	zielona	biały	biały	złoto	Mechanical1	28 x 28	0,9	12	35	40	50	nie
PRB-1_v2.0	FR-4	2	2	100	tak	zielona	zielona	biały	biały	złoto	Mechanical1	298 x 230	0,4	7	30	20	18	nie
PR-6A_v2.0	FR-4	2	3	100	tak	zielona	zielona	biały	biały	złoto	Mechanical1	230 x 115	1	20	30	60	20	nie
PDB-1_v2.0	FR-4	2	3	100	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	170 x 58	1	15	15	40	18	nie
PRB-2_v2.0	FR-4	2	3	100	tak	zielona	zielona	biały	brak	złoto	Mechanical1	230 x 72	1	15	30	60	18	nie
PR-6B_v2.0	FR-4	2	3	100	tak	zielona	zielona	brak	biały	złoto	Mechanical1	230 x 115	1	20	30	60	20	nie

Uwagi:

Średnice otworów podane są jako końcowe (po metalizacji).

Wszystkie płytki powinny być dostarczone w postaci pojedynczych płytek (niepanelowane).