



„Opracowanie technologii przygotowania substratów wykorzystywanych w kofermentacji metanowej metodami dezintegracji” (DEZMETAN) Nr Umowy: POIR.04.01.02-00-0022/17

Załącznik nr 6 do SIWZ

.....
(pieczęć wykonawcy)

....., dnia 2018r.

Oznaczenie sprawy (numer referencyjny):
ZP 5/WILiŚ/2018, CRZP 56/002/D/18

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. *Dostawa urządzeń wymiennych, umożliwiających konfigurację dowolnego układu dezintegracji niskotemperaturowej na potrzeby projektu pn. „Opracowanie technologii przygotowania substratów wykorzystywanych w kofermentacji metanowej metodami dezintegracji” (DEZMETAN), realizowanego na Wydziale Inżynierii Lądowej i Środowiska Politechniki Gdańskiej, przedkładam(y):*

OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagane parametry techniczne	Parametry oferowanego przedmiotu zamówienia wartość parametru/potwierdzenie spełniania wymaganych parametrów
<p>Zbiornik</p> <p>..... (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)</p>	
<p>Objętość czynna komory co najmniej 15 dm³, a nie więcej niż 25 dm³</p>	<p>Objętość czynna komory..... dm³</p>
<p>Wykonana ze stali kwasoodpornej co najmniej 316 i grubości ściany nie mniej niż 2 mm.</p>	<p>Wykonana ze stali kwasoodpornej</p> <p>Grubość ściany mm.</p>
<p>Płaszcz grzejny typu wodnego szerokości co najmniej 4 cm o grubości ściany nie mniejszej niż 2 mm, wykonany ze stali kwasoodpornej co najmniej 316.</p>	<p>Płaszcz grzejny typu wodnego szerokości cm o grubości ściany mm, wykonany ze stali kwasoodpornej</p>



„Opracowanie technologii przygotowania substratów wykorzystywanych w kofermentacji metanowej metodami dezintegracji” (DEZMETAN) Nr Umowy: POIR.04.01.02-00-0022/17

Warstwa ocieplenia grubości minimum 4 cm wykonana z niepalnej wełny kamiennej, zabudowana blachą kwasoodporną ze stali co najmniej 304 łączoną metodą nitowania.	Warstwa ocieplenia grubości cm wykonana z niepalnej wełny kamiennej, zabudowana blachą kwasoodporną ze stali łączoną metodą nitowania.
Zbiornik musi posiadać hermetyczny wąż inspekcyjny 2” wykonany ze złącza klampowego z uszczelką i zaślepką.	Zbiornik posiada hermetyczny wąż inspekcyjny 2” wykonany ze złącza klampowego z uszczelką i zaślepką.
<p>Grzałka</p> <p>..... (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)</p>	
Grzałka do ogrzewania płaszczowego realizowanego przez co najmniej dwie grzałki o mocy minimum 500 W każda.	Grzałka do ogrzewania płaszczowego realizowanego przez grzałki o mocy W każda.
<p>Silnik</p> <p>..... (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)</p>	
Silnik trójfazowy o mocy nie mniejszej niż 0,18 kW	Silnik trójfazowy o mocy kW.
1400 obrotów/min +/- 5% obrotów/min
o mocowaniu kołnierzym średnicy 90 mm i średnicy wałka 11 mm.	O mocowaniu kołnierzym średnicy mm i średnicy wałka mm.
Klasa sprawności nie gorsza niż IE1	Klasa sprawności
<p>Przekładnia</p> <p>..... (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)</p>	



„Opracowanie technologii przygotowania substratów wykorzystywanych w kofermentacji metanowej metodami dezintegracji” (DEZMETAN) Nr Umowy: POIR.04.01.02-00-0022/17

Przekładnia o przełożeniu 7,5.	Przekładnia o przełożeniu
Prędkość obrotowa na wyjściu w zakresie 180-200 obrotów /min.	Prędkość obrotowa na wyjściu w zakresie obrotów /min.
Mieszadło (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)	
Mieszadło wielołopatkowe o średnicy wałka nie mniejszej niż 10 mm.	Mieszadło wielołopatkowe o średnicy wałka mm.
4 łopaty na dwóch głębokościach (w 1/3 wysokości reaktora i w 2/3 reaktora od góry reaktora) wykonane ze stali kwasoodpornej 316. łopaty na dwóch głębokościach (w 1/3 wysokości reaktora i w 2/3 reaktora od góry reaktora) wykonane ze stali kwasoodpornej
Grubość łopat nie mniejsza niż 2 mm.	Grubość łopat mm.
Zawory (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)	
Zawory kulowe dwuczęściowe gwintowane (gwint wewnętrzny) nie mniejsze niż 1 ½ cala ze stali kwasoodpornej co najmniej 316.	Zawory kulowe dwuczęściowe gwintowane (gwint wewnętrzny) nie mniejsze niż cala ze stali kwasoodpornej
Zawory muszą mieć zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem.	Zawory mają zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem.
Wraz z zaworami należy dostarczyć nypły jednostronnie gwintowane 1 ½ cala do spawania.	W komplecie z zaworami nypły jednostronnie gwintowane 1 ½ cala do spawania.
Lej zasypowy (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)	



„Opracowanie technologii przygotowania substratów wykorzystywanych w kofermentacji metanowej metodami dezintegracji” (DEZMETAN) Nr Umowy: POIR.04.01.02-00-0022/17

Lej zasypowy o średnicy od 48,3 do 60,3 mm powinien być wykonany ze stali kwasoodpornej co najmniej 316.	Lej zasypowy o średnicy od do mm wykonany ze stali kwasoodpornej
<p>Stelaż</p> <p>..... (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)</p>	
Stelaż do utrzymania zbiorników powinien być wykonany z kształtowników zamkniętych, spawanych co najmniej 40x30 mm, grubości ścianki nie mniejszej niż 2 mm.	Stelaż do utrzymania zbiorników wykonany z kształtowników zamkniętych, spawanych ... x....., grubości ścianki mm.
Powinien być wykonany ze stali nie gorszej niż stal kwasoodporna 304.	Wykonany ze stali
Stelaż powinienem być samonośny z dodatkowymi otworami montażowymi umożliwiającymi montaż do posadzki lub ściany (co najmniej dwupunktowy).	Stelaż samonośny z dodatkowymi otworami montażowymi, umożliwiającymi montaż do posadzki lub ściany,
<p>Dmuchawa</p> <p>..... (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)</p>	
Dmuchawa membranowa o wydajności co najmniej 50 l/min.	Dmuchawa membranowa o wydajności l/min.
Pobór mocy podczas pracy nie więcej niż 80 W, poziom hałasu nie większy niż 40 dB.	Pobór mocy podczas pracy W, poziom hałasu dB.
Musi być wyposażona w przeciążeniowy wyłącznik termiczny.	Jest wyposażona w przeciążeniowy wyłącznik termiczny.
<p>Ruszt napowietrzający</p> <p>..... (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)</p>	



„Opracowanie technologii przygotowania substratów wykorzystywanych w kofermentacji metanowej metodami dezintegracji” (DEZMETAN) Nr Umowy: POIR.04.01.02-00-0022/17

Średnica rur napowietrzających nie mniejsza niż 17,2 mm	Średnica rur napowietrzających mm.
O grubości ścianki nie mniejszej niż 2 mm.	Grubość ścianki mm.
Otwory napowietrzające nie mniejsze niż 6 mm.	Otwory napowietrzające mm.
Ruszt powinien być wykonany ze stali kwasoodpornej co najmniej 316.	Ruszt wykonany ze stali kwasoodpornej
Szafka energetyczna (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)	
Obudowa powinna być wykonana z tworzywa ABS.	Obudowa wykonana z
Klasa szczelności co najmniej IP 65.	Klasa szczelności IP
Szafka musi mieć możliwość zamknięcia na zamek.	Szafka ma możliwość zamknięcia na zamek.
Powinna być przystosowana do pracy w temperaturach $-25 \div +60^{\circ}\text{C}$.	Jest przystosowana do pracy w temperaturach $^{\circ}\text{C}$.
System sterowania i zasilania (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)	
Powinien umożliwiać sterowanie grzałkami i posiadać możliwość odczytu sond temperaturowych typu PT100.	Umożliwia sterowanie grzałkami i posiada możliwość odczytu sond temperaturowych typu PT100.
Falownik (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)	



„Opracowanie technologii przygotowania substratów wykorzystywanych w kofermentacji metanowej metodami dezintegracji” (DEZMETAN) Nr Umowy: POIR.04.01.02-00-0022/17

Przebiegiem częstotliwości nie mniejszy niż 0,55 kW i 1,5 A.	Przebiegiem częstotliwości kW i A.
Zasilanie 3 fazowe.	Zasilanie 3 fazowe.
Musi umożliwiać regulację obrotów mieszadła za pomocą panelu lub potencjometru.	Umożliwia regulację obrotów mieszadła za pomocą panelu lub potencjometru.
Przewody do poboru biogazu	
..... (Producent, typ, model i inne dane umożliwiające identyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia)	
Rurociągi o średnicy nie mniejszej niż 17,2 mm.	Rurociągi o średnicy mm.
O grubości ścianki nie mniejszej niż 2 mm	Grubość ścianki mm
Wykonane ze stali kwasoodpornej co najmniej 316	Wykonane ze stali kwasoodpornej
Armatura skręcana.	Armatura
Zawór odcinający nie mniejszy niż 3/8 cala.	Zawór odcinający cala.

*niepotrzebne skreślić

.....
(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)