

Oznaczenie sprawy (numer referencyjny):
ZP 18/WILiŚ/2018, CRZP 182/002/D/18

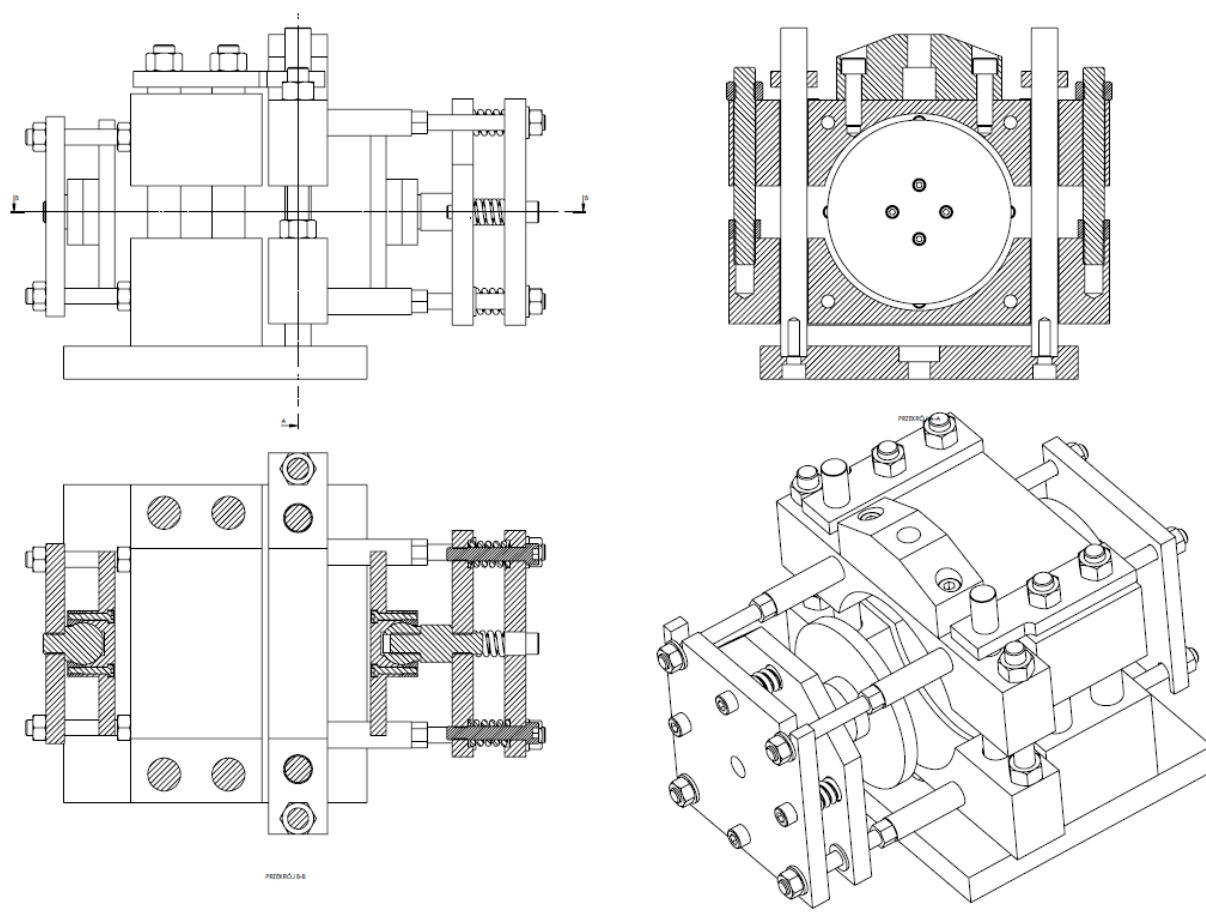
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa przystawki do badania ścinania w uniwersalnej maszynie wytrzymałościowej na potrzeby Wydziału Inżynierii Lądowej i Środowiska Politechniki Gdańskiej.
2. Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie projektu przystawki do badania ścinania cyklicznego z podparciem normalnym w schemacie kontrolowanej sztywności próbek mieszanek mineralno-asfaltowych na podstawie koncepcji Zamawiającego, wykonanie przystawki, dostawę do siedziby Zamawiającego, uruchomienie na posiadanej przez Zamawiającego uniwersalnej maszynie wytrzymałościowej i przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie jej obsługi.
3. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, pochodzący z bieżącej produkcji, wolny od wszelkich wad i uszkodzeń, bez wcześniejszej eksploatacji i nie może być przedmiotem praw osób trzecich.
4. Przedmiot zamówienia należy dostarczyć do siedziby Zamawiającego: Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska, ul. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk, Laboratorium Badań Drogowych, Budynek nr 43.
5. Przedmiot zamówienia przeznaczony będzie na potrzeby projektu realizowanego w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe” – TECHMATSTRATEG pt. „Bezpieczna, proekologiczna poroelastyczna nawierzchnia drogowa”. Umowa nr TECHMATSTRATEG1/347040/17/NCBR/2018 zawarta w dniu 30.05.2018r.
6. Kod wg CPV 38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa.
7. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Minimalne wymagania techniczne:

- 1) przystawka musi być kompatybilna z posiadanym przez Zamawiającego systemem UTM 130 produkcji IPC Global / Controls;
- 2) stała sztywność w kierunku normalnym do płaszczyzny ścinania z możliwością doboru sztywności przed badaniem;
- 3) pomiar wynikowej siły w kierunku stałej sztywności przy pomocy czujnika podłączonego do systemu zbierania danych urządzenia UTM, w zestawie czujnik siły o zakresie minimum 30kN, przystosowany do pracy w komorze temperaturowej w minimalnym zakresie od -40°C do +100°C, kompatybilny z systemem zbierania danych UTM;
- 4) możliwość badania próbek o średnicy 150 ± 2 mm;
- 5) możliwość badań przy różnej szerokości szczeliny pomiędzy płaszczyznami ścinania – wybór pomiędzy 0,0 mm; 0,2 mm; 0,5 mm; 1 mm; 2 mm; 5 mm;
- 6) możliwość badania z obciążeniem ścinającym cyklicznym lub monotonicznym;
- 7) możliwość dwustronnego zadawania obciążenia ścinającego;
- 8) możliwość umieszczenia przystawki wewnątrz komory temperaturowej (wykonanie z materiałów nierdzewnych - ze stali i aluminium);
- 9) elementy ułatwiające montowanie próbek;
- 10) na osi działania obciążenia zastosowanie trwałych łożysk na prętach do szczęki przesuwnej;
- 11) uchwyty do mocowania posiadanych przez Zamawiającego czujników LVDT do przemieszczeń pionowych rejestrowanych podczas badania ścinania (dwie sztuki).

8. Koncepcja przystawki



9. Zamawiający wymaga, aby przed Wykonawcą przed wykonaniem przystawki przesłał Zamawiającemu projekt do akceptacji, w formie elektronicznej w plikach .pdf, i .dxf lub .dwg.
10. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca udzielił gwarancji na oferowany przedmiot zamówienia w wymiarze co najmniej 12 m-cy, liczonej od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag.
11. Zamawiający umożliwi Wykonawcy dokonanie oględzin maszyny wytrzymałościowej, systemu zbierania informacji, komory temperaturowej oraz miejsca mocowania przystawki stanowiącej przedmiot zamówienia, na wniosek, w terminie i miejscu ustalonym z Zamawiającym. Wnioski należy kierować na adres poczty elektronicznej: szp@wilis.pg.gda.pl. Wszelkie pomiary niezbędne do złożenia oferty leżą po stronie Wykonawcy.
12. Zamawiający przyzna dodatkowe punkty Wykonawcy, który zaoferuje wsparcie techniczne w szczególności polegające na:
 - udzieleniu pomocy z rozwiązywaniem problemów z właściwym ustawieniem parametrów badań,
 - udzielaniu wskazówek i konsultacji dotyczących sposobu radzenia sobie z trudnościami podczas wykonywania badań z użyciem przystawki.Zamawiający wymaga, aby wsparcie techniczne było realizowane poprzez wizyty szkoleniowo-serwisowe w siedzibie Zamawiającego. Kryteria oceny ofert zostały zawarte w rozdziale XIX SIWZ.
13. Wykonawca zobowiązany jest zrealizować zamówienie na zasadach i warunkach opisanych w SIWZ oraz we wzorze umowy stanowiącym Załącznik nr 5 do SIWZ. Zamawiający zastrzega, że wszelkie ryzyko do momentu odbioru przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego, potwierdzonego protokołem zdawczo-odbiorczym, ponosi Wykonawca.