

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Stanowisko do nagrzewania metodą indukcyjną

- Zasilanie 3 x 400 V,
- Moc maksymalna nieprzekraczająca 10 kW,
- Częstotliwość pracy wzbudnika 130-200 kHz,
- Wzbudnik o średnicy wewnętrznej 20 mm i skupionej strefie nagrzewania o szerokości do 10 mm,
- Stanowisko wyposażone w miedziany "zimny tygiel" o średnicy zewnętrznej 14 mm chłodzony wodą w obiegu zamkniętym, za pomocą urządzenia schładzającego (nie będącego na wyposażeniu systemu),
- „Zimny tygiel” z półokrągłym wyżłobieniem o minimalnej długości 70 mm pozwalający na otrzymanie produktu w postaci pręcika o średnicy 4 mm,
- Komora robocza (z umieszczonym wewnątrz zimnym tygłem) - wykonana z rury kwarcowej o średnicy 18 mm, zakończona obustronnie elementami mechanicznymi zapewniającymi jej uszczelnienie,
- Elementy uszczelniające wyposażone w przyłącza gazowe (króćce) umożliwiające podanie gazu ochronnego lub podłączenia zewnętrznego systemu próżniowego (nie będącego na wyposażeniu systemu),
- System wyposażony w możliwość manualnego załączania grzania za pomocą przycisku nożnego lub przycisku sterującego na panelu frontowym,
- System powinien umożliwiać szybkie topienie metali nieżelaznych takich jak mosiądz, miedź, aluminium itp. Czas topienia próbki mosiężnej w kształcie walca fi 3 x 10mm - poniżej 3 sekund,
- System o zwartej konstrukcji umożliwiającej umieszczenie na stole laboratoryjnym,
- Wymiary całkowite stanowiska max.: 50x50 cm w podstawie,
- Masa konstrukcji: nie przekraczająca 50 kg,
- Uruchomienie i szkolenie pracownika Zmawiającego na miejscu.