

ZZ/365/005/D/2022

Gdańsk, dnia 07.09.2022 r.

## INFORMACJA O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA

1. Politechnika Gdańska Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa, działając na podstawie art. 11 ust. 5 pkt 1) ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm) zwanej dalej „ustawą” informuje o udzieleniu zamówienia w postępowaniu **na dostawę łańcucha pomiarowego sił skrawania dla Wydziału Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej.**
2. Zamówienia udzielono Wykonawcy: **EC Test Systems Sp. z o.o. z siedzibą 31-574 Kraków, ul. Ciepłownicza 28, za cenę 62 791,50 zł brutto.**

Oferty Wykonawcy spełniają wszystkie warunki zamówienia określone w ogłoszeniu o zamówieniu.

Jednocześnie informujemy, iż w przedmiotowym postępowaniu zostały złożone oferty, przez n/w Wykonawców:

<b>Numer oferty</b>  <i>(według daty i godziny wpływu do siedziby Zamawiającego)</i>	<b>Nazwa (firma) i adres wykonawcy</b>	<b>JEDYNE</b>  <b>KRYTERIUM CENA</b>  <b>- liczba punktów w kryterium cena</b>
1	EC Test Systems Sp. z o.o. z siedzibą 31-574 Kraków, ul. Ciepłownicza 28	100,00

Dziekan  
prof. dr hab. inż. Andrzej Seweryn  
WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ I OKRĘTOWNICTWA

Do wiadomości:

1. Strona internetowa Zamawiającego