

Dziekan

Gdańsk 22.04.2024r.

**Dotyczy:** zamówienia na dostawę wahań Angielskiego wraz z kompletem ślizgaczy gumowych na potrzeby projektu „Rozbudowa systemu do pomiarów ugięć nawierzchni o moduł do badań zmęczeniowych oraz urządzenie do pomiaru szorstkości nawierzchni” w ramach programu: Palladium Supporting New R&D Services realizowanego na Wydziale Inżynierii Lądowej i Środowiska Politechniki Gdańskiej, działając na podstawie art. 2 ust.1 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2023r. poz.1605 ze zm.)

Nr zamówienia: **ZZ/6/002/D/2024**

#### ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

W imieniu Politechniki Gdańskiej, Wydziału Inżynierii Lądowej i Środowiska informuję, że Zamawiający dokonał wyboru oferty Wykonawcy:

ToRoPol Sp. z o.o.  
ul. Czarna Droga 29  
03-620 Warszawa

**cena oferty – 24.969,00 zł**

W ww. postępowaniu została złożona jedna oferta

W imieniu Zamawiającego

Dziekan

dr hab. inż. Joanna Żukowska, prof. PG  
Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska