

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia są meble laboratoryjne – 1 kpl

Pozycja 1 – Stół przyścienny – 1 szt.

- wymiary: 1500x750x750 mm
- Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500x750 mm, z konglomeratu granitowo-kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym
- Stół roboczy wzmocniony - stelaż A - kształtny o gabarytach 1500x750x730 mm
- Szafka 400mm z blatem, z 4 szufladami, przejezdna, laminowana - do stołu do pracy siedzącej
- Szafka 500x340x600 mm – wisząca, laminowana, pełna – lewa. Wewnątrz półka na segregatory
- Szafka 500x340x600 mm – wisząca, laminowana, pełna – prawa. Wewnątrz półka na segregatory
- Listwa do zawieszania szafek

Pozycja 2 – Stół przyścienny – 1 szt.

- wymiary: 1300x750x750 mm
- Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1300x750 mm, z konglomeratu granitowo-kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym
- Stół roboczy wzmocniony - stelaż A - kształtny o gabarytach 1300x750x730 mm
- Szafka 400mm z blatem, z 4 szufladami, przejezdna, laminowana - do stołu do pracy siedzącej+

Wymagania techniczne i jakościowe dla zamawianego wyposażenia:

I. Wymagania ogólne:

Oferowane wyposażenie musi być wykonane ściśle według poniższej specyfikacji i według specyfikacji asortymentowej. Należy uwzględnić ewentualne odchylenia wymiarów całych ciągów mebli od wymiarów rzeczywistych w zakresie +/- 10%.

W celu potwierdzenia spełniania wymagań przez oferowane wyroby do oferty należy dołączyć katalogi lub/i foldery z opisami i szczegółowymi fotografiami oferowanych produktów.

1. Meble laboratoryjne powinny być zaprojektowane i wykonane przez producenta posiadającego certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania: PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-ISO 45001:2018 (dotyczący zapewnienia jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, zapewnienia zarządzania środowiskiem oraz bezpieczeństwem i higieną pracy). Ważny certyfikat wystawiony przez niezależną akredytowaną instytucję uprawnioną do tego typu certyfikacji należy dołączyć do oferty.
2. Meble laboratoryjne muszą posiadać Atest Higieniczny. Certyfikat wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą, upoważnioną do tego typu badań załączyć do oferty.
3. Montaż wyposażenia ma polegać na rozpakowaniu, ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia. Transport, rozładunek i montaż oferowanych mebli musi być wykonywany przez uprawniony i autoryzowany serwis producenta.
4. Meble laboratoryjne muszą mieć budowę modułową, w celu ułatwienia konfiguracji pomieszczenia i potencjalnych późniejszych zmian.
5. Stoły laboratoryjne (stanowiska robocze wraz z doprowadzonymi mediami) muszą posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 13150:2004 „Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań”.
6. Wszystkie metalowe elementy wyposażenia laboratoryjnego niepalne oraz odporne na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej. Odporność mebli na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej musi być potwierdzona dokumentem z badania odporności korozyjnej blach ze stali konstrukcyjnej czarnej, zabezpieczonych farbą proszkową epoksydową – wg normy PN-EN ISO 9227:2012 lub równoważnej,

gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN-EN ISO 10289:2002 lub równoważnej mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005 lub równoważnej, mają wynosić nie więcej niż 0 – dokument badań z w/w normami wydany przez laboratorium akredytowane należy dołączyć do oferty.

7. Metalowe elementy pokryte farbą proszkową epoksydową ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - klasy A2 według normy EN 13501-1+A1:2010, należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane laboratorium.
8. Realizację zamówienia, po ewentualnym podpisaniu umowy powinno poprzedzić wykonanie dokładnych pomiarów przez Wykonawcę oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym dotyczące np. kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli.

II. Wymagania szczegółowe:

Stoły laboratoryjne:

1. Wszystkie stelaże do stołów laboratoryjnych wykonane w całości (boki oraz wszystkie poprzeczki stelaży) z kształtownika zamkniętego (rur o przekroju prostokątnym) o wymiarach 30x50x2mm (+/- 10%), ze stali konstrukcyjnej, malowanych proszkowo, gładkimi i łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi (Atest Higieniczny na farbę dołączyć do oferty).
2. Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem. Każdy stelaż musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia.
3. Konstrukcja stelaży stołów roboczych A-kształtnych musi umożliwiać poziomowanie w zakresie 20 mm. Stelaże wykonane z gotowych elementów (boki oraz poprzeczki). Poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej. Poprzeczki stelaży (wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych 30x50x2mm) muszą być wyposażone w gwintowane złączki umożliwiające podwieszanie szafek o różnych rozmiarach z typoszeregu : 300, 400, 600 mm i szafek narożnikowych.
4. Otwarte końce kształtowników stelaży zaślepione wkładkami z PCV.
5. Spawy boków stelaży muszą być szlifowane na równo z powierzchnią kształtowników stelaża. Żadne elementy stelaża nie mogą wystawać przed płaszczyznę zewnętrzną boku stelaża.
6. Boki stelaży muszą być wyposażone w gwintowane złączki zamontowane od wewnętrznej strony boków stelaży umożliwiając przymocowanie do nich innych elementów stanowisk laboratoryjnych np. przystawek instalacyjnych.
7. Kształtowniki, z których są wykonane stelaże stołów, muszą być zgodne z normą PN-EN 10219-1 i posiadać deklaracje CE.

Blaty robocze stołów laboratoryjnych:

1. Blaty robocze wykonane z konglomeratu granitowo-kwarcowego z żywicami poliestrowymi (około 98% materiału mineralnego, około 2% żywic poliestrowych (Atest Higieniczny i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dołączyć do oferty), o grubości minimum 18 mm maksimum 22 mm, bez płyty bazowej, wierzch i krawędzie dostępne dla personelu polerowane do połysku, jednolite w całym przekroju – wymiary zgodnie ze specyfikacją asortymentową.

Szafki laminowane:

1. Pod stelażami stołów oraz na ścianach - szafki podwieszane i/lub przejezdne i/lub zawieszane na ścianie (ilości i typ według specyfikacji asortymentowej). Szerokość szafek 400 i 500 mm (ilości poszczególnych szerokości szafek i ich wyposażenie w szuflady lub półki – według specyfikacji asortymentowej).
2. Szafki podwieszane muszą być montowane pod stelażami za pomocą śrub wkręcanych w złączki stelaża w sposób umożliwiający zmianę miejsca ich zawieszenia. Demontaż i montaż takich szafek musi przebiegać bez konieczności demontowania pozostałych elementów stanowiska laboratoryjnego.

3. Głębokość korpusów szafek podwieszanych minimum 510 mm, prześwit pomiędzy dnem szafki, a podłożem minimum 150 mm (zgodnie z PN-EN13150).
4. Uchwyty szafek monolityczne, wykonane z pręta ze stali nierdzewnej lub stalowe malowane proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi o średnicy nie mniejszej niż 10 mm i długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki (montowane w poziomie).
5. Korpus szafki samonośny, umożliwiający zastosowanie jej jako szafki podwieszanej, przejezdnej lub stojącej, wszystkie szafki muszą posiadać własny sufit (szafki zlewozmywakowe - otwór w suficie na miskę zlewozmywakową).
6. Drzwi i szuflady wyposażone w odbojniki, zawiasy zabezpieczone przed korozją galwanicznie, prowadnice szuflad rolkowe.
7. Wysokiej jakości zawiasy puszkowe z hamulcem z szybkim montażem i demontażem o kącie otwarcia min. 94°.
8. Czołowe elementy korpusu: boki, wieńce, półki, przegrody dzielące, maskownice wykonane z płyty wiórowej o grubość min. 18 mm oklejone obrzeżem z PCV o grubości min. 2 mm, pozostałe niewidoczne elementy obrzeżem o grubości min. 0,5 mm.
9. Wszystkie krawędzie połączone z materiałem za pomocą atestowanego kleju poliuretanowego, który cechuje się znakomitą adhezją oraz dużą wytrzymałością. Powstająca spoina posiada doskonałe właściwości mechaniczne, wykazuje dużą odporność na czynniki biologiczne, środki chemiczne oraz wodę.
10. Budowa korpusu szafki z elementów złącznych - brak widocznych połączeń na boku korpusu.
11. Front szafek (ściana zewnętrzna i wewnętrzna) posiada powierzchnię strukturalną o wysokiej odporności na ścieranie i zarysowanie - laminat HPL, wykonane z płyty laminowanej na bazie płyty wiórowej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem HPL o grubości od 0,6 mm do 1,3 mm, wykończone doklejką wykonaną z PCV, o grubości około 2 mm.
12. Ściana tylna szafek wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości min. 12 mm.
13. Szuflady metalowe o głębokości nie mniejszej niż 450 mm.
14. Półki wyposażone w system przypadkowego podniesienia, wyciągnięcia, pochylecia czy przesunięcia.
15. Szafki wiszące montowane na listwie z zawieszkami. Plecy szafki cofnięte, w bokach podcięcia pod listwę (w zależności od miejsca zawieszenia szafki).

Okres gwarancji: min 24 miesiące